

tubend

WOLSEN
Maszyny dla profesjonalistów

WOLSEN Sp. z o.o.
Potarzyca, ul. Gajowa 1, 63-200 Jarocin
NIP: 617-22-22-178

Biuro Obsługi Klienta: tel. +48 530 091 898 / +48 62 33 22 880
Doradztwo techniczne: tel. + 48 792 896 426
e-mail: info@wolsen.pl, www.wolsen.pl



HP HYDRAULICZNA PRASA POZIOMA

MHB 10 PRZENOŚNA GIĘTARKA HYDRAULICZNA

DANE TECHNICZNE I STANDARDOWE AKCESORIA

- Łatwa w przenoszeniu konstrukcja
- Ręczna regulacja skoku
- Hartowane indukcyjnie narzędzia
- Agregat hydrauliczny

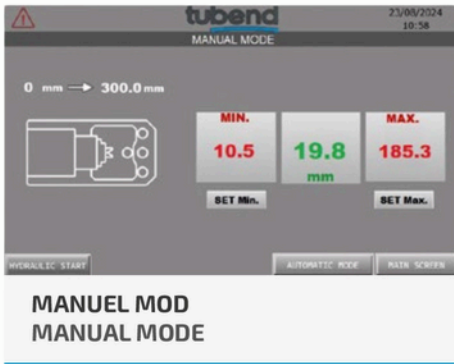


Dane techniczne	MHB-10
Maksymalne ciśnienie (200 barów)	10 t
Pojemność zbiornika oleju	1150 mm
Maksymalny skok	150 mm
Moc silnika	1,1/220 kW/V
Waga	130 kg
Wymiary maszyny (dl. x szer. x wys.)	1250x280x310 mm

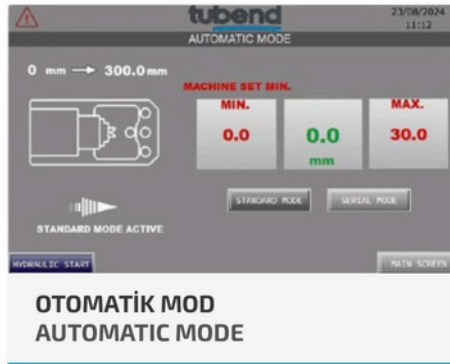
HP HYDRAULICZNA PRASA POZIOMA



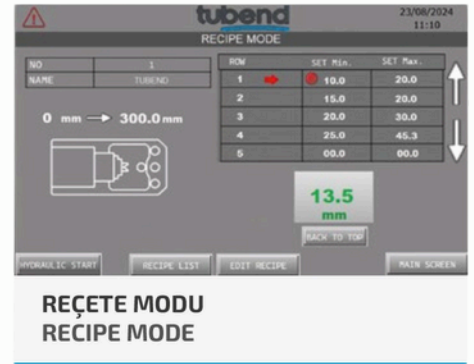
MODEL		HP 10	HP 20	HP 40	HP 60	HP 80	HP 100
Maksymalne ciśnienie (200 barów)	ton	10	20	40	50	80	100
Zdolność gięcia materiałów płaskich	mm	150x6	200x10	250x16	300x16	300x20	300x24
Maksymalny skok	mm	200	200	300	300	300	300
Maksymalna wysokość narzędzi	mm	150	200	250	300	300	300
Szybkość pracy	mm/s	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	10	10	10	10	10	10
Moc silnika	kW	1,1	2,2	4	5,5	7,5	11
Waga	kg	400	640	1000	1700	210	2450
Szerokość	mm	900	1200	1300	1300	1600	1600
Wysokość	mm	450	550	600	600	850	850
	mm	1160	1230	1300	1400	1600	1700



Można wykonywać operacje pod kontrolą operatora, określać niezbędne pozycje i dokonywać korekt w ramach tolerancji.



Dzięki dwóm różnym trybom szeregowym możesz szybciej produkować produkty masowe i zminimalizować błędy operatora.



Można tworzyć receptury, określając różne lokalizacje dla części wymagających więcej niż jednej operacji.

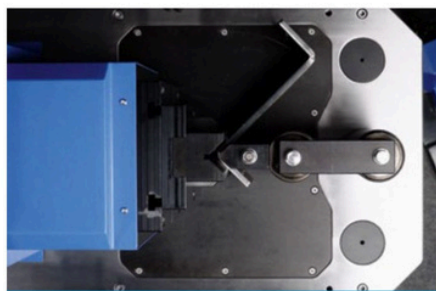


HP PRASA HYDRAULICZNA POZIOMA Z AUTOMATYCZNYM ODCIĄGIEM

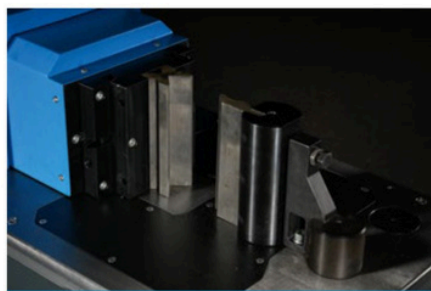


- Funkcja automatycznego pomiaru bocznego prasy poziomej umożliwia masową produkcję części ze znacznie większą dokładnością wymiarową, szybkością powtarzalnością w porównaniu z metodami ręcznymi.
- Funkcja pull-back zapewnia, że operacje gięcia, w których dochodzi do kontaktu z tylnym ogranicznikiem, przebiegają bez zakłóceń.
- Ta opcja zapewnia precyzyjną tolerancję pomiaru dzięki zastosowaniu serwosilnika i jednostki sterującej NC. Opcjonalnie może być produkowana w długościach 1, 2 i 3 metrów.

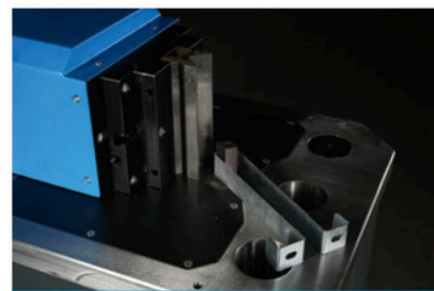
NARZĘDZIA SERII PRASY HYDRAULICZNEJ



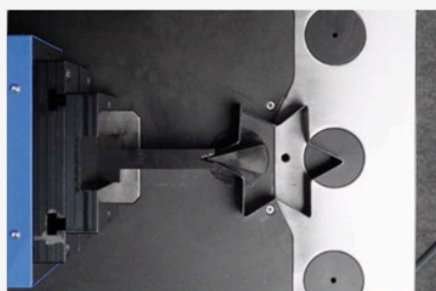
Dziurkacz promieniowy - matryca V



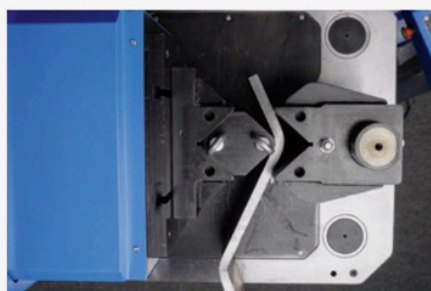
NARZĘDZIE DO PRASY KRAWĘDZIOWEJ
+ MATRYCA MULTI-V



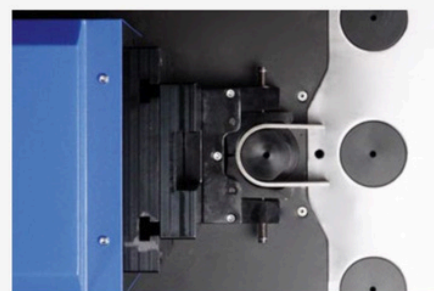
WYKRAWACZ ŚRUBOWY +
MATRYCA WIELOKIERUNKOWA



WĄSKA MATRYCA V



DWUSTRONNE NARZĘDZIE DO
GIĘCIA W KSZTAŁCIE V



YNARZĘDZIE DO GIĘCIA W KSZTAŁCIE U

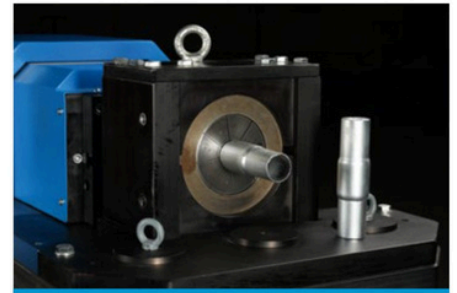
NARZĘDZIA SERII PRASY HYDRAULICZNEJ



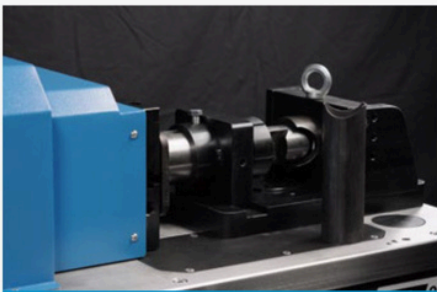
**NARZĘDZIE DO GIĘCIA RUR
BEZ TRZPIENIA**



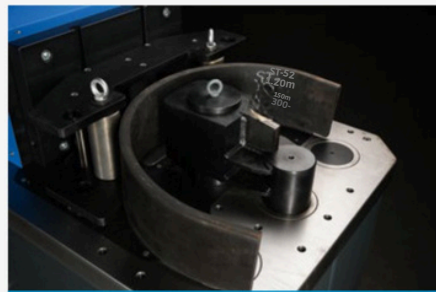
**GIĘCIE PŁASKOWNIKÓW
I RUR GRUBOŚCIENNYCH**



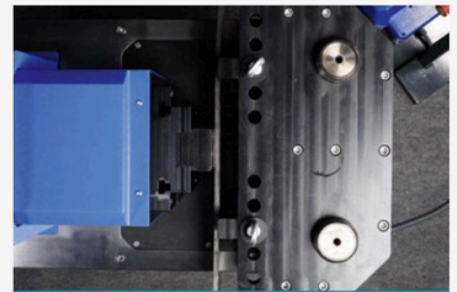
**NARZĘDZIE DO REDUKCJI
I ROZSZERZANIA KOŃCÓW RURL**



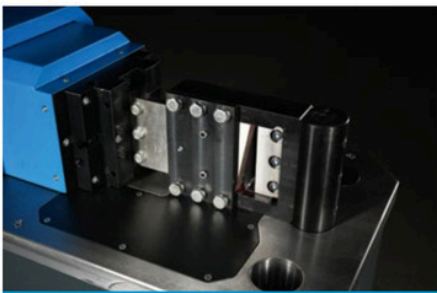
NARZĘDZIE DO WYCINANIA RUR



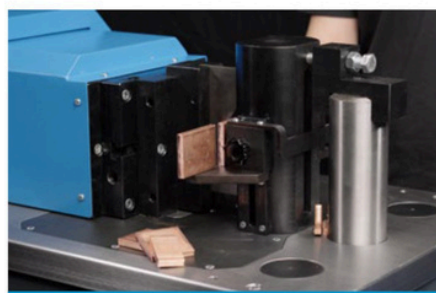
**NARZĘDZIE DO GIĘCIA
O SZEROKIM PROMIENIU**



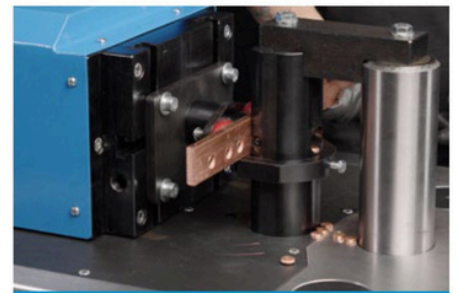
NARZĘDZIE DO PROSTOWANIA



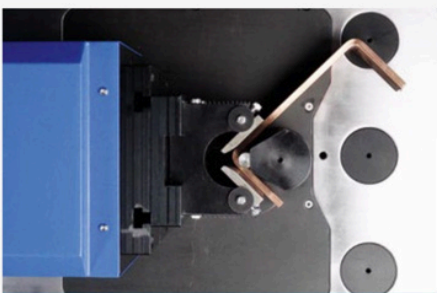
NARZĘDZIE DO ŚCINANIA



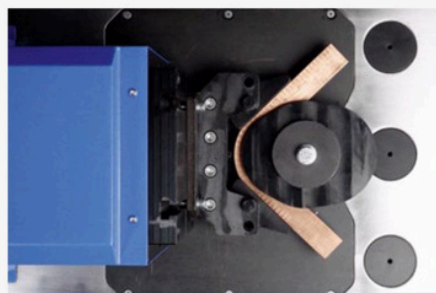
**NARZĘDZIE DO ŚCINANIA
SZYN ZBIORCZYCH**



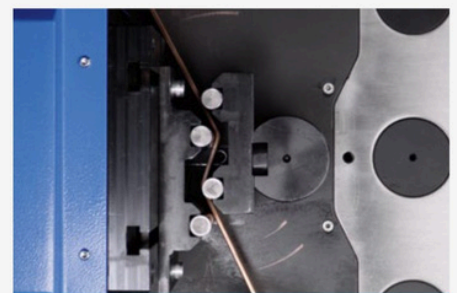
WYBIJAK



**PRECYZYJNE NARZĘDZIE DO
GIĘCIA SZYN**



**NARZĘDZIE DO GIĘCIA PIONOWEGO
SZYN ZBIORCZYCH**



**NARZĘDZIE DO GIĘCIA SZYN
ZBIORCZYCH TYPU Z**