

 minimax

 **holzkraft**[®]

MASZYNY DO OBRÓBKI DREWNA



KATALOG GŁÓWNY 2019/2020

HOLZKRAFT Standardowe obrabiarki do drewna

dla rzemiosła i przemysłu



Dystrybucja i serwis Niemcy w Hallstadt koło Bambergu

Szanowne klientki, szanowni klienci,

opłaca się dokładnie przestudiować niniejszy katalog pod wieloma względami!

Aby umożliwić wszelkie formy obróbki drewna i dostarczyć odpowiednie maszyny dla wszystkich segmentów branży, uzupełniono asortyment **HOLZKRAFT** o kolejne maszyny. Aby sprostać wysokim wymaganiom jakości naszej firmy, starannie dobieraliśmy nowych producentów.

Zestawiając ceny podobnych produktów o analogicznych parametrach technicznych, upewnią się Państwo, że produkty marki **HOLZKRAFT** wypadają pozytywnie przy porównaniach pod względem komfortu obsługi, wyposażenia, jakości, techniki i stosunku ceny do oferty, oraz że kupując te produkty dokonują Państwo słusznego wyboru.

Dzięki naszej sieci wykwalifikowanych handlowców zawsze mają Państwa pod ręką partnera, który gwarantuje **optymalne doradztwo, opiekę i serwis posprzedażowy**. Rzecz jasna do Państwa dyspozycji jest **zespół serwisantów HOLZKRAFT** z własnymi warsztatami i kompetentnymi doradcami.

Chcąc sprostać zróżnicowanym wymaganiom użytkowników z rzemiosła, przemysłu i szkolnictwa, **HOLZKRAFT** oferuje cały szereg asortymentów, zaprojektowanych specjalnie dla tych grup użytkowników:

minimax

- dla małych zakładów, szkół, zakładów komunalnych i wymagających użytkowników prywatnych, pracujących w sposób profesjonalny i precyzyjny
- jako druga maszyna dla zakładów rzemieślniczych

minimax elite

- dla rzemiosła, przemysłu i szkolnictwa

Jednym z największych naszych dostawców jest znana grupa SCM, jeden z wiodących na świecie producentów obrabiarek do drewna. W minionych 60 latach włączono do eksploatacji ponad dwa miliony maszyn tego koncernu w 120 krajach.

Do grupy zalicza się szereg najbardziej renomowanych firm i marek branży: **Routech, CMS, Morbidelli, Gabbiani, DMC, IDM, Stefani, Mahros** oraz  **minimax**

Każdego roku produkowanych jest ok. **60.000 obrabiarek do drewna** z segmentu standardowych maszyn stolarskich.

Każda z tych maszyn jest poddawana z osobną staranną kontrolą jakości.

Doświadczenie zebrane na etapach konstrukcji, rozwoju i produkcji wszelkiego rodzaju obrabiarek do drewna składa się na każdą z tych maszyn i oznacza dla naszych klientów gwarancję wydajności i jakości.

Wszystkie zakłady produkcji posiadają certyfikat **DIN ISO 9001**. Dzięki temu nasi klienci mogą być pewni, że maszyny już w fazie projektowania są tworzone tak, aby gwarantowały maksymalne bezpieczeństwo obsługi zgodnie z najbardziej surowymi normami międzynarodowymi.



HOLZKRAFT Obrabiarki do drewna

Pełny serwis jest u nas rzeczą oczywistą



Od swojego sprzedawcy HOLZKRAFT, otrzymają Państwo oczywiście także następujące usługi serwisowe:

Doradztwo ze strony techników

Specjaliści wspierają Państwa kompetentnymi i obiektywnymi poradami przed dokonaniem zakupu.

Finansowanie

Chętnie przedłożymy Państwu ofertę leasingu dostosowaną do Państwa potrzeb – łącznie z niewielkimi stopami oprocentowania i korzystnymi ratami.

Wdrożenie

Na życzenie instalujemy maszynę, włączamy ją do eksploatacji i odpowiednio wdrażamy Państwa i operatorów. Proszę zapytać o ofertę dla siebie.

Dostawa

Zakupione towary dostarczymy szybko i niedrogo Państwu do domu.

Serwis

Państwa sprzedawca służy Państwu radą i pomocą. Nasze wsparcie telefoniczne działa od poniedziałku do piątku. Zapewniamy Państwu optymalny serwis maszyn na miejscu albo w naszym zakładzie.

Różnorodność produktów

Mamy bardzo urozmaiconą ofertę dla każdego użytkownika – od rzemieślników po profesjonalistów. Do tego dochodzi mnóstwo możliwości rozbudowy i akcesoria.



Kilian Stürmer
Dyrektor zarządzający

Robert Stürmer
Szef działu handlowego



ODKRYJ JUŻ TERAZ NASZE VIDEO PRODUKTÓW!

Wszystkie filmy o produktach są dostępne na naszym kanale YouTube Stürmer Maschinen GmbH. Zasubskrybuj nasz kanał na YouTube, aby nie ominęła Cię żadna nowość!



STÜRMER Centrum Logistyczne



Na początku kwietnia 2014 r. rozpoczęło działalność nowe Centrum Logistyczne. Na liczącym ok. 50 000 m² terenie zakładu w Pettstadt koło Bambergu (15 km od głównej siedziby) powstało nowe Centrum Logistyczne w hali o powierzchni 20 000 m². Był to kolejny kamień milowy w historii koncernu STÜRMER.

Zdeklarowanym celem jest poprawienie jakości dostaw pod każdym względem i zapewnienie naszym szanownym partnerom handlowym odczuwalnych korzyści.

Dzisiaj nowe procesy są na tyle utrwalone, że łańcuch tworzenia wartości dodanej funkcjonuje bez najmniejszych tarć. Stworzono zatem warunki, aby zamówienia zarejestrowane w systemie przed godziną 12:00 mogły zostać tego samego dnia zrealizowane i w tym samym lub (w zależności od dostępności spedycji) następnym dniu wysłane.

Nasze cele to Państwa korzyści!

Logistyka STÜRMER:

- Pięć firmowych samochodów ciężarowych
- 20 000 miejsc paletowych
- 2500 półek na części drobne
- 22.000 m² powierzchni magazynowej
- 41 wykwalifikowanych magazynierów i stażystów
- ok. 8800 wysyłek w miesiącu
- magazyn towarów dysponuje stale artykułami o wartości ok. 15 mln euro

Możliwość dostarczenia ponad 345 000 artykułów:

- ok. 20 000 maszyn na stanie
- ok. 225 000 akcesoriów
- ok. 100 000 części zamiennych

W naszym centrum logistycznym czeka na zamówienie w magazynie ponad 345 000 artykułów. Umożliwia to szybkie wysyłanie niemal wszystkich artykułów na terenie Niemiec i Europy. Wykwalifikowani pracownicy dbają o prawidłowe dostarczanie towarów. Co roku, w naszych samochodach lub poprzez firmy spedycyjne i kurierskie, teren firmy opuszcza ponad 100 000 przesyłek.



Maszyny do obróbki drewna



20 000 m² powierzchni magazynowej





STÜRMER Centrum pokazowo-szkoleniowe

Czeka na Państwa

- ok. 2 000 m² powierzchni szkoleniowo-wystawowej
- 150 maszyn gotowych w każdej chwili do zaprezentowania przed Państwem i Państwa klientami
- Przykładowa prezentacja najważniejszych maszyn z każdej gałęzi naszego produkcyjnego portfolio

W naszym nowo otwartym Centrum Pokazowym w siedzibie głównej w Hallstadt koło Bambergu zobaczą Państwo na powierzchni ok. 2 000 m² wiele z naszych hitów. Do dyspozycji naszych klientów i sprzedawców jest czterech wykwalifikowanych doradców, którzy chętnie podzielą się swoją specjalistyczną wiedzą

Maszyny w centrum pokazowym reprezentują wartość handlową ok. dwóch milionów euro.

Wystawa obejmuje prezentację, pokaz pracy i omówienie wielu maszyn. Praktyczne szkolenie jest zatem gwarantowane.



STÜRMER oferuje swoim partnerom handlowym szkolenia produktowe w siedzibie firmy w Hallstadt nawet dla grup 60 osób.



Firmowe bistro zaprasza na przyjemne zwiercenie spotkań, narad i szkoleń.



„Zakupując markowe produkty z firmy STÜRMER dokonuje się zawsze właściwego wyboru.“

W zestawieniu cen podobnych produktów, o analogicznych parametrach technicznych, mają Państwo pewność, że markowe produkty marki STÜRMER wypadają pozytywnie przy porównaniach pod względem komfortu obsługi, wyposażenia, jakości, techniki i stosunku ceny do oferty i że kupując te produkty dokonują Państwo słusznego wyboru. Kompetentne doradztwo przed zakupem, serwis posprzedażowy i niezawodne zaopatrzenie w części zamienne po zakupie gwarantują klientom firmy STÜRMER zachowanie wartości ich maszyn przez długie lata.

"Program, który zaspokaja wszystkie zyczenia!"

Pilarki formatowe

SC 1 g	28
SC 2 c	30
SC 3 c 23 / 26	32
SC 4 e 23 / 27 / 33	34
S 400 es 26 / 32 / ALU2	38
si x A / A3 / A3 UP / A3 UP X	44
VPS 2241 VR / VPS 2241 VR ED	46
Akcesoria do pilarek.	48

Strugarki

fs 30g TERSA	52
fs 30c TERSA / fs 40c TERSA	54
fs 41 e TERSA / SPIRAL	56
f 41 es / 52 es TERSA	58
fs 41 es TERSA / SPIRAL	60
fs 52 es TERSA / SPIRAL	62
Akcesoria do strugarek	64

Frezarki dolonowrzecionowe

t 45c / t 45c LL	66
tw 45c / twf 45c	68
ti 55es / ti 55es / digital	70
tw 55es / twf 55 es	72
tw 55es digital / twf 55 es digital	72

Urządzenia posuwowe

VSA 32	74
VSA 308	74
VSA 38 L	74
VSA 48 L	74
VSA 38 EL	74
VSA 48 EL	74
VSA 300 DC	76
VSA 400 DC	76
VSA 300	76
VSA 400	76
Akcesoria do frezarek	78

Pilarko-frezarki

st 1g	80
st 3c f 16 / 23 / 26	82
st 4e f 23 / 27 / 32	84
st 5es 26 / 32	88

Wieloczynnościowe

c 26g TERSA / c 30g TERSA	92
c 26g TERSA / c 30g TERSA	94
lab 300p F 16 TERSA	96
cu 300c F 23 N TERSA	98
cu 300c F 26 N TERSA	99
cu 410c F 23 TERSA	100
cu 410c F 23 TERSA	101
cu 410 e F 27 TERSA	102
cu 410 e F 33 TERSA	104
cu 410 es F 23 TERSA	106
cu 410 es F 26 TERSA	108
cu 410 es F 32 TERSA	108
Akcesoria do obrabiarek wieloczynnościowych	110

Pilarki taśmowe

HBS 351	112
HBS 431	112
HBS 433	112
HBS 533	112
HBS S 45 N	113
HBS 533 S	114
HBS 633 S	114
HBS 600 AS	116
HBS 700 AS	116
HBS 800 AS	116
HBS 640 AS	118
HBS 740 AS	118
HBS 840 AS	118
HBS 940 AS	118
HBS 540 LL	120
HBS 640 LL	120
HBS 740 LL	120
HBS 840 LL	120
HBS 940 LL	120
HBS 740 RS 3	122
HBS 940 RS 3	122
HBS 940 RS 3 Special	122
FBS 740 / 840 / 940	124
FBS 640 G / 740 G	126
Taśmy piły	128



Wiertarki wielorzecionowe

Wiertarki CNC

startech cn-v	130
ad 21	131

Wiertarki poziome

LLB 30	132
LLB 40DT	132

Okleiniarki

me 20	134
me 22	136
me 25s	138
me 28t RC / me 28t SP	140
me 35tn / me 35tn er	142
me 35tr / me 35tr s	144
me 40	148
KAG 4	150
Goliath WR	152
Akcesoria do okleiniarek	154

Szlifierki

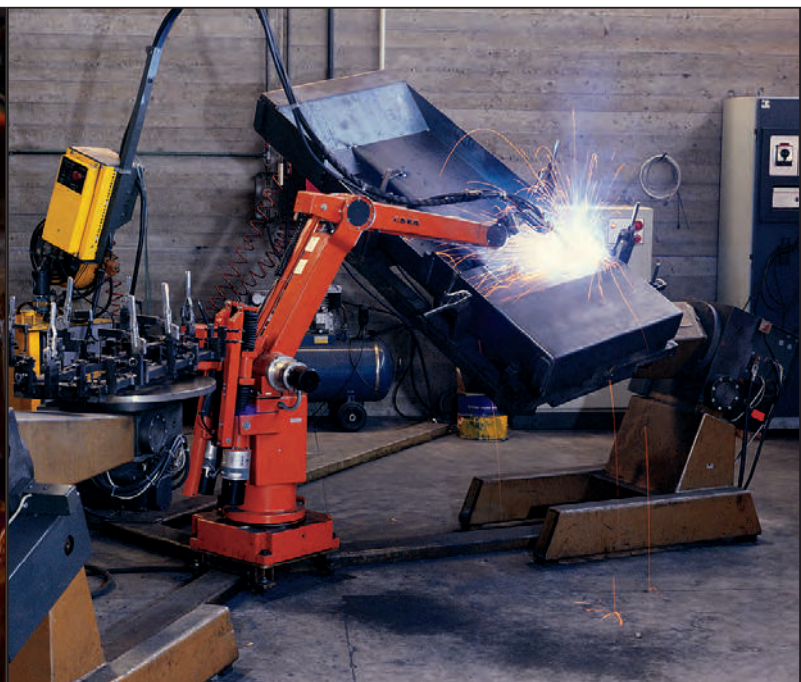
KSO 150 M	156
KSO 150 F	156
KSO 150 FD	156
KSO 200 F	156
KSO 150	158
KSO 200	158
U 150	160
BBS 430 C	160
BBS 630 C	160
LBSM 2505 ESE	162
LBSM 3005 ESE	162
LBSM LS 2500	163
LBSM LS 3000	163
Akcesoria do odciągów	164

Urządzenia odciągowe

ASA 1051	166
ASA 2401	166
ASA 2403	166
ASA 3303	166
ASA 4003	166
ASA 5403	166
ASA 141	168
ASA 143	168
ASA 163	168
ASA 203	168
RLA 1101	169
RLA 1103	169
RLA 1213	169
ASA 11	170
ASA 21	170
ASA 31	170
ASA 41	170
ASA 51	170
ASA 61	170
ASA 11 AFB	171
ASA 21 AFB	171
ASA 31 AFB	171
ASA 41 AFB	171
ASA 51 AFB	171
ASA 61 AFB	171
LFS 3	172
Stół szlifierski HDT 1500	173
RLA 125 / RLA 125 M / RLA 125 PM	176
RLA 140 / RLA 140 M / RLA 140 PM	176
RLA 160 / RLA 160 M / RLA 160 PM	176
RLA 210 / RLA 210 M / RLA 210 PM	176
LA 1601P / RLA 2001P /	176
Automatyka do instalacji odciągowych	178



Zaawansowana technologia jednego z największych na świecie producentów obrabiarek do drewna – **scm e group**



Projekt, konstrukcja i produkcja każdego pojedynczego detalu maszyn Holzkraft jest poparta ponad 60 letnim doświadczeniem.

Dwie własne odlewnie wykonują odlewy do produkcji maszyn HOLZKRAFT **minimax**

Nowoczesne procesy produkcji gwarantują niezmienną i najlepszą jakość wytwarzania oraz trwałość i precyzję całej maszyny.

Stała kontrola jakości na linii montażu podczas składania poszczególnych elementów pozwala na uzyskanie najwyższej jakości produktu.
Cały proces montażu odbywa się zgodnie z normą ISO 9001-2000.
Podstawą właściwych efektów pracy są doświadczenie, spokojny bieg i dokładność.

Wysokiej jakości wykończenie maszyn jest możliwe dzięki nowoczesnej i ekologicznej linii do malowania proszkowego.

Malowanie proszkowe zapewnia większą odporność na uderzenia i zadrapania.

Pomiary akustyczne i tym podobne, są wykonywane w firmowym centrum badawczo-rozwojowym.

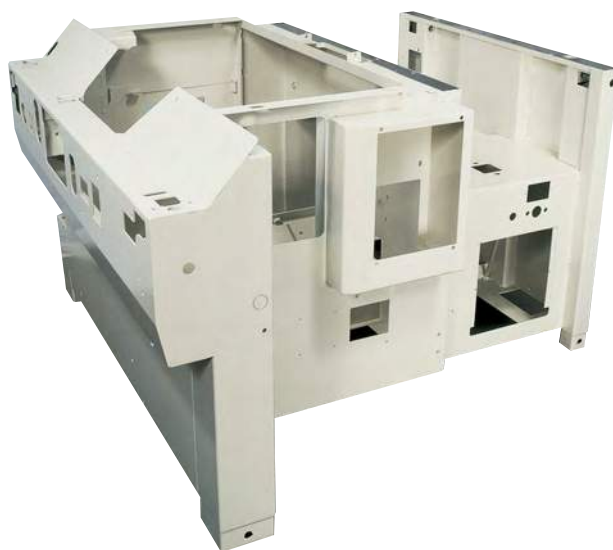


Wielki koncern z długoletnim doświadczeniem –
gwarancja jakości i trwałości.



Sprawdzona konstrukcja żeliwno-stalowa:

- ▶ Stoły robocze wykonywane są z żeliwa (nie z blachy), co gwarantuje maksymalne obciążenia, stabilność oraz redukuje wibracje i drgania powstające podczas pracy maszyny.
- ▶ Korpusy produkowane grubej blachy stalowej, wielokrotnie usztywniane i spawane.
- ▶ Taka konstrukcja zapewnia stabilność, niezawodność pracy, trwałość i małą utratę wartości czyli ekonomiczność zakupu.

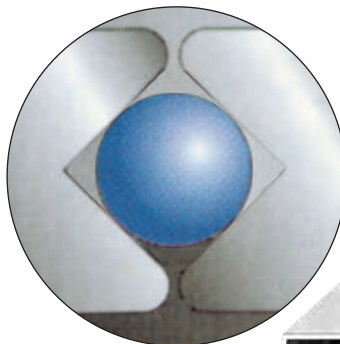


Cechy jakościowe serii **genius**

Seria **minimax genius** – wysokiej klasy modele dla początkujących z bogatym pakietem wyposażenia w tej klasie sprzętu.

Łatwość użytkowania, niezawodność i precyzja.

Jakościowe rozwiązanie prowadzenia wózka - sprawdzony system kulek kontaktowych.



Niepowtarzalny w tej klasie sprzętu:

Aluminiowy wózek jezdny - mocno uźebrowany - daje to maksymalną sztywność i odporność na skręcenia. Seryjnie anodowany zapobiega odbarwieniom z aluminium na obrabianych elementach.

Znany z lekkiego prowadzenia i precyzji:

Po tysiącokrotnie sprawdzony system kulek kontaktowych zapewnia najlepszą pracę wózka, a przy tym prawie nie wymaga konserwacji i jest wyjątkowo trwały.

Wykluczone jest osadzanie pyłu drzewnego, co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Sanie przesuwne zachowują swobodę ruchu, niski poziom hałasu i precyzję.

Obustronnie łożyskowany agregat pilarki.
Precyzja, moc i komfort w jednym.

Stół boczny z liniałem poprzecznym
ustawianym pod kątem.



Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętki trójkątnej. Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali.

Stół boczny z podporą na wysięgniku oraz regulowanym pod kątem aluminiowym liniałem cięcia poprzecznego z ogranicznikiem cięcia.

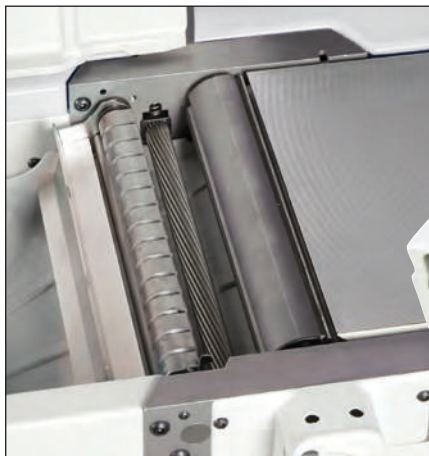
genius Wyposażenie	minimax sc 1g	minimax fs 30g	minimax c 26g	minimax c 30g	minimax st 1g
Ośłona tarczy piły na ramieniu	Z	-	-	-	-
Wąż strugarski TERSA	-	S	S	S	-
Suport wiertarski	-	Z	O	O	-
Uchwyt wiertarski 0-16 mm "Wescott"	-	-	Z	Z	-
Ośłona do frezowania czopów i widlic (narzędzie 200 mm)	-	-	-	-	Z
Zestaw transportowy	-	-	O	O	-

Przykładnica równoległa wyposażona w dźwignię szybkiej blokady



SC1 genius wyposażono w prowadnicę cięcia równoległego z precyzyjną regulacją oraz aluminiowy liniał. Prowadnica przesuwana się po przecie okrągłym. Prowadnica cięcia równoległego wyposażona jest w dźwignię szybkiej blokady.

Agregat strugarki HOLZKRAFT, standardowo wyposażony w wał nożowy Tersa z systemem szybkiej wymiany noży.



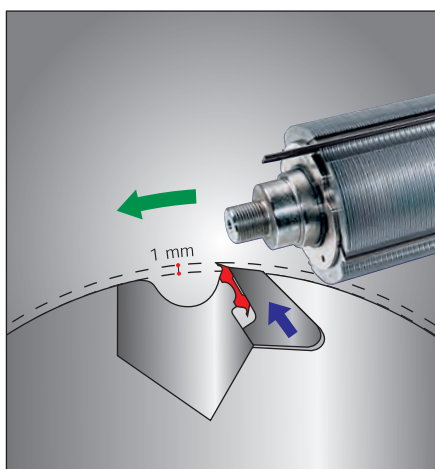
Wszystkie strugarki marki HOLZKRAFT posiadają spiralnie ryflowany stalowy wałek wciągający, który zapewnia jeszcze bardziej równomierny posuw materiału, nawet przy niewielkim docisku.



Pozostałe cechy wyposażenia:

- ▶ Wał TERSA z 3 nożami.
- ▶ Masywne zapadki przeciwdrzutowe.
- ▶ Mocny napęd łańcuchowy ze stalowymi kołami.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości.

Sprawdzony system szybkiej wymiany noży TERSA - prościej i szybciej już się nie da !



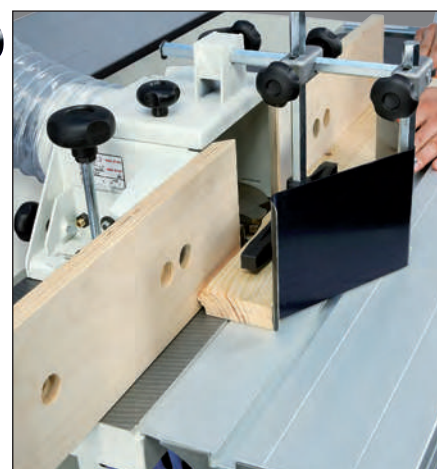
Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy

siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.

- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

Mocny agregat frezujący wykonany z żeliwa.



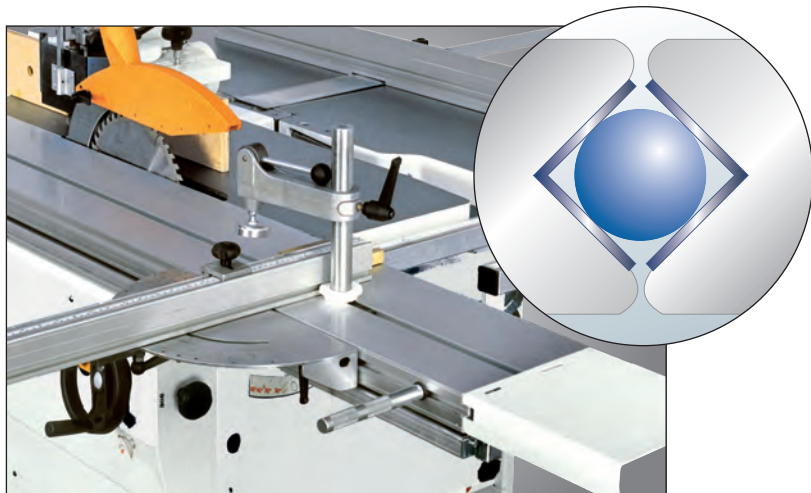
Frezarka jest wyposażona w precyzyjnie regulowaną prowadnicę. Aluminiowy wózek jezdny umożliwia frezowanie czopów i widlic.

Cechy jakościowe serii classic

classic

Seria **minimax classic** – dla wymagających użytkowników, małych i średnich zakładów, szkół itp. Dla każdego kto chce pracować profesjonalnie i precyzyjnie.

Swoboda ruchu, równomierność pracy i trwała precyzja. Sprawdzony system kulek kontaktowych jako gwarant.



Aluminiowy wózek jezdny.

Solidnie uźebrowany – daje to maksymalną sztywność i odporność na skręcenia. Seryjnie anodowany zapobiega odbarwieniom z aluminium na obrabianych elementach. Znany z lekkiego prowadzenia i precyzji: Po tysiącokrotnie sprawdzony system kulek kon-

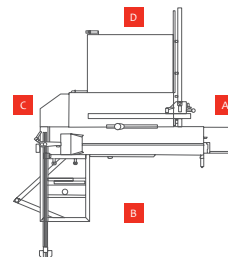
taktowych zapewnia najlepszą pracę wózka, a przy tym prawie nie wymaga konserwacji i jest wyjątkowo trwały. Prowadnice wykonane z twardego stopu stali gwarantują długą i niezawodną pracę.

Wszystko poparte jest 10 letnią gwarancją na zużycie prowadnic. Wykluczone jest osadzanie pyłu drzewnego, co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Sanie przesuwne zachowują swobodę ruchu, niski poziom hałasu i precyzję.

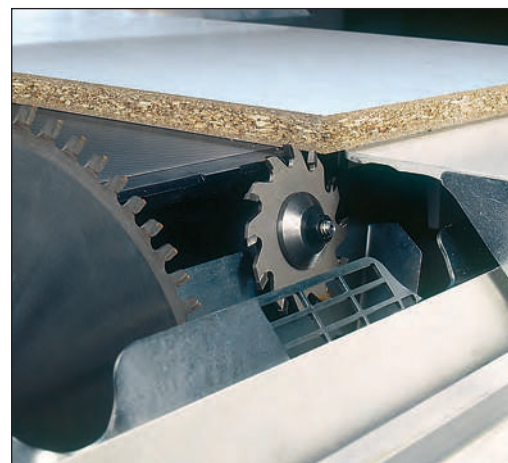
Czyste otoczenie ułatwia konserwację maszyny; unika się dzięki temu uszkodzeń mechanicznych i skutecznie podnosi niezawodność maszyny. Króciec odciągowy nowego agregatu pilarki jest szczególnie wydajny.

Badania laboratoryjne mające na celu zmierzenie emisji pyłów wykazały o 90 % niższe od wartości określonych przez

Obróbka	Maks. dozwolony poziom CE	Stanowisko pracy A	Stanowisko pracy B	Stanowisko pracy C	Stanowisko pracy D
Listwy	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³



Agregat pilarki z żeliwa z podwójną kołyską. Wysoka precyzja przy nieograniczonej mocy.



Tarcza o średnicy 315 mm umożliwia cięcie o wysokości 100 mm. Agregat jest przymocowany bezpośrednio do stołu żeliwnego w 2 punktach. Takie rozwiązanie gwarantuje optymalną stabilność, pracę bez wibracji i równomierny bieg.

Pokrętło i skala umożliwiają precyzyjne przechylenie agregatu pilarki do 45°, a tym samym bardzo dokładne cięcia pod kątem. Opcjonalny agregat podcinacza do czystych cięć bez wyrw w płytach laminowanych można szybko i dokładnie regulować z zewnątrz.

Wszystkie pilarki mogą być wyposażone w agregat podcinacza. Przy zastosowaniu agregatu podcinacza nie ma konieczności wymiany tarczy głównej ani mniejszą.

classic Wyposażenie	minimax cu 300c	minimax cu 410c	minimax st 3c	minimax fs 30c	minimax fs 41c	minimax sc 2c	minimax sc 3c 26	minimax t 45c	minimax tw 45c
Przykładnica kątowna z ogranicznikiem, teleskopowym oraz przedłużeniem oraz skalą z siatką otworów +/- 60°	Z	Z	Z	–	–	Z	Z	–	–
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	–	–	Z	–	–	–	Z	–	–
Dodatkowy stolik pomocniczy do wózka jezdnego	–	–	–	–	–	Z	Z	–	–
Ośłona tarczy piły na ramieniu	–	–	–	–	–	Z	Z	–	–
Profesjonalna przykładnica	S	S	–	–	–	–	–	–	–
Wąż strugarski TERSA	S	S	–	S	S	–	–	–	–
Wąż strugarski z nożami SPIRALNYMI	O	O	–	O	O	–	–	–	–
Suport wiertarski	Z	Z	–	Z	Z	–	–	–	–
Ośłona do frezowania czopów i widlic	Z	Z	Z	–	–	–	–	–	Z
Odchylane ramię do zamontowania posuwu z przyłączem	O	O	O	–	–	–	–	–	–
Zestaw transportowy	Z	Z	Z	Z	Z	–	–	–	–

Z Wyp. dodatkowe **S** Standard **O** Opcja

Przykładnica równoległa z precyzyjną regulacją i dźwignią szybkiej blokady.



CU 300 jest wyposażony w osobną przykładnicę pilarki i strugarkę do wyrównywania boków.



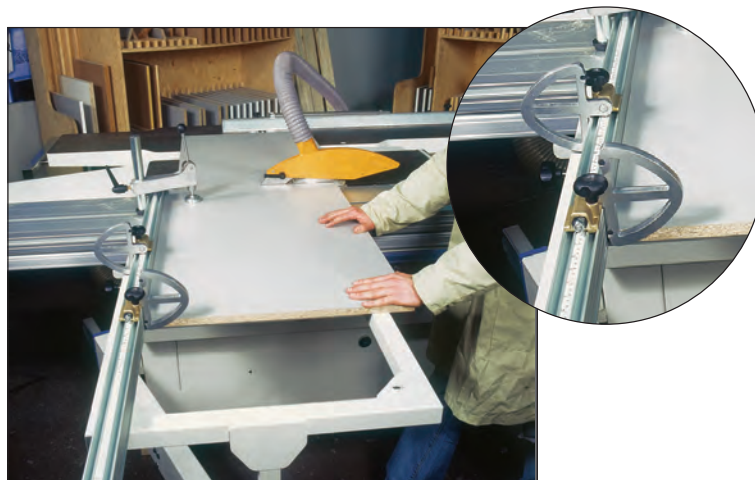
Przykładnice pilarek standardowo wyposażone są w pokrętkę do precyzyjnej regulacji oraz dźwignię szybkiej blokady. Prowadzenie przykładnicy na stalowym drążku o pełnym przekroju. Przy cięciu szerokich elementów przykładnica

może być opuszczona poniżej poziomu stołu bez zdejmowania z drążka prowadzącego. Aluminiowy i anodowany liniał można zamontować poziomo co ułatwia pracę przy cięciu małych lub wąskich elementów.

Stół boczny oraz przykładnica cięcia poprzecznego z teleskopowym przedłużeniem. Liniał regulowany pod kątem.



W standardzie aluminiowy liniał przykładnicy cięcia poprzecznego z 2 profesjonalnymi ogranicznikami oraz teleskopowym przedłużeniem. Przykładnica bezstopniowo regulowana w zakresie kąta 0- 45°. Liniał może być zamontowany z przodu lub z tyłu stolika bocznego.

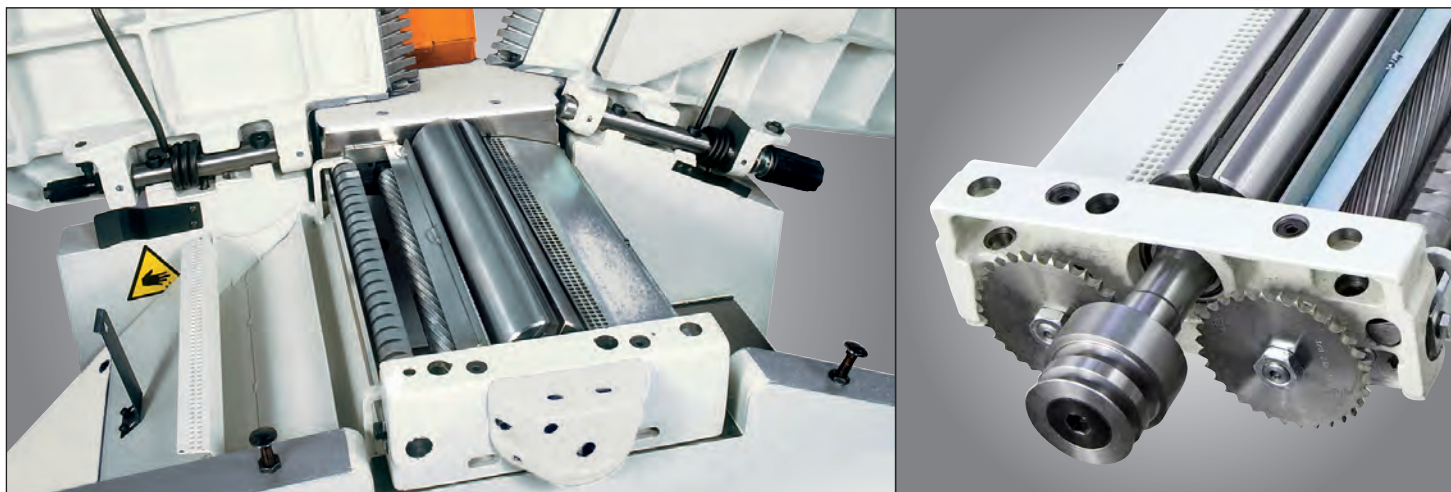


Standardowo stół boczny z podporą na wysięgnik i przykładnicą poprzeczną pozwala na formatowanie także dużych płyt o rozmiarze do 2560 x 2300 mm.

Cechy jakościowe serii classic

★
classic

Agregat strugarki HOLZKRAFT, seryjnie wyposażony w wał strugarski Tersa z systemem szybkiej wymiany noży.



Wszystkie strugarki marki HOLZKRAFT posiadają spiralnie ryflowany stalowy wałek wciągający, który zapewnia jeszcze bardziej równomierny posuw materiału, nawet przy niewielkim docisku.

Pozostałe cechy wyposażenia:

- ▶ Wał TERSA z 3 bądź 4 nożami
- ▶ Masywne zapadki przeciwdrzutowe.
- ▶ Seryjnie wyposażone w grzebień wyciszający przy wale strugarki dla dodatkowej redukcji hałasu.

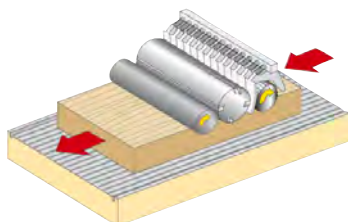
Maksymalna oszczędność miejsca

Rozkładane do wewnątrz stoły strugarek umożliwiają ustawianie na niewielkiej przestrzeni.

- ▶ Mocny napęd łańcuchowy ze stalowymi kołami.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.

Podłączenie węża odsysającego

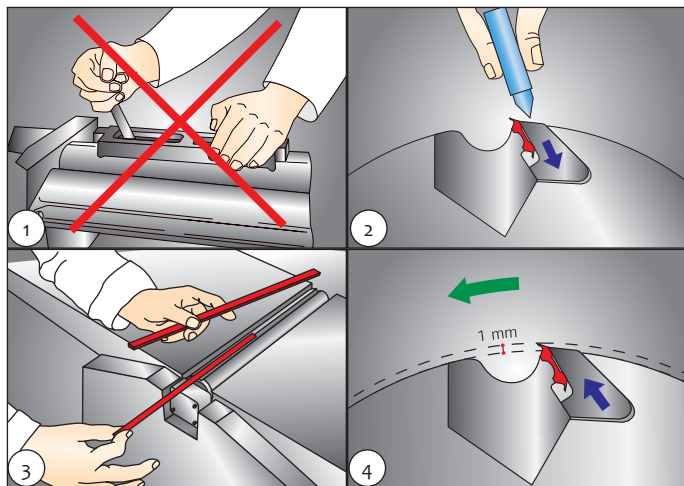
Króciec odciągowy do wyrówniarki i grubiarki jest umiejscowiony po tej samej stronie podczas wyrównywania i strugania z grubości. Dlatego wąż odciągowy może być doprowadzony do maszyny z tej samej strony dla obu rodzajów strugania. Nie ma problemu z owijającym się węzem dookoła korpusu.



- Zsynchronizowany ruch zębów zapewnia mocny posuw
- Odporność na zużycie w przeciwieństwie do wałków wciągających z gumy



Sprawdzony system szybkiej wymiany noży TERSA - prościej i szybciej już się nie da !



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

- 1) Koniec ze żmudnym i skomplikowanym ustawianiem przy użyciu narzędzi – wymiana noża strugarki w kilka sekund!
- 2) Poluzowanie listew dociskowych umożliwia szybki demontaż lub wymianę noży.
- 3) Proste umieszczanie noży strugarskich w wale
- 4) Mocowanie i ustawianie występu noża odbywa się automatycznie z chwilą uruchomienia maszyny.

TERSA – automatyczna regulacja



- Ekonomicznie
- Bezpiecznie
- Dokładnie
- Cicho
- Bardzo szybko

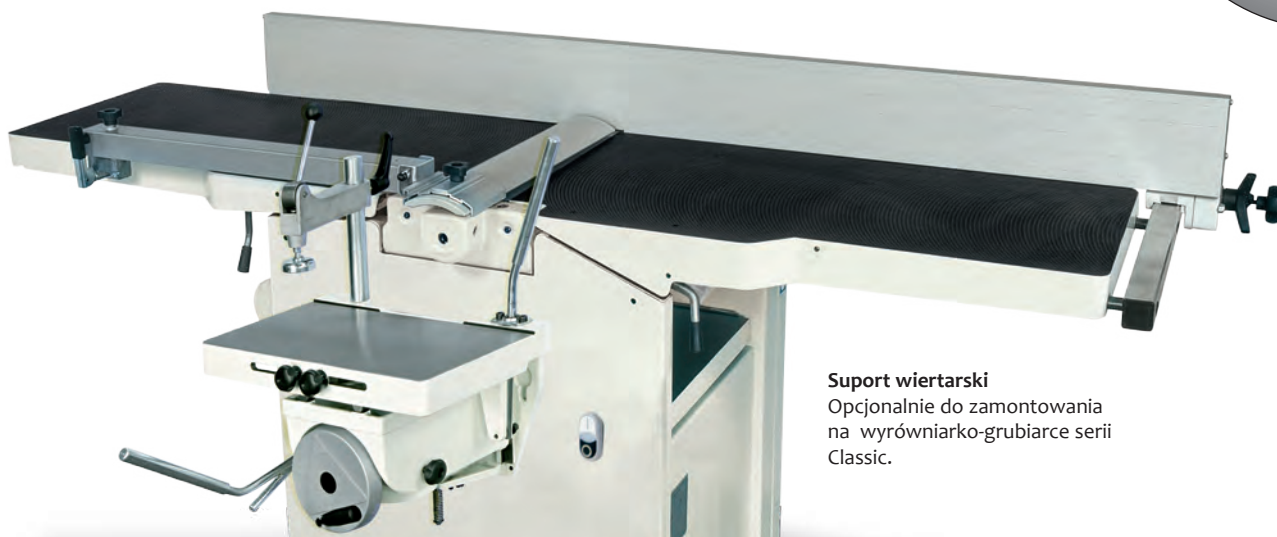
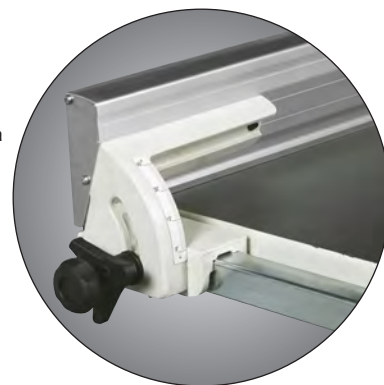
Wał spiralny XYLENT

- ▶ Opcjonalnie do wszystkich maszyn serii Classic
- ▶ Spiralne ułożenie noży - mniejsze zapotrzebowanie mocy.
- ▶ Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- ▶ Mniejsza objętość wióra - niższe koszty magazynowania i transportu wiórów.



Przykładnica równoległa.

Duży aluminiowy liniał prowadzący z możliwością pochylecia pod kątem w zakresie 0-45° z pokrętką do szybkiego blokowania.



Suport wiertarski

Opcjonalnie do zamontowania na wyrówniarko-grubiarce serii Classic.

Cechy jakościowe serii elite

classic

Żeliwny agregat frezujący wyposażony w silniki o dużej mocy.



Agregat z wrzecionem Ø30 mm

Niezawodny agregat frezujący wykonany z żeliwa z przechylnym wrzecionem Ø30 mm.

Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy. Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.

Wrzeciono może być stałe lub przechylne do 45° dla bardziej wszechstronnych zastosowań.



w standardzie

Wszystkie frezarki wyposażone są w osłonę do frezowania elementów krzywoliniowych.



MASZYNY HOLZKRAFT **minimax classic** są wyposażone w wydajne silniki trójfazowe o dużej mocy.



Osłona frezarska

Osłona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego liniatu prowadzącego ze skalą. Wbudowane przyłącze odciągu zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania. **Wszystkie** osłony frezarskie firmy HOLZKRAFT są wyposażone w **aluminiowe** liniaty prowadzące. Opcjonalnie przykładnica osłony może być wyposażona w pojedyncze listwy bezpieczeństwa



Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.

Seria **minimax elite** i **elite s** – linia ciężkich maszyn HOLZKRAFT dla przemysłu, rzemiosła i szkolnictwa.

Na kolejnych stronach znajdują się informacje o pełnym wyposażeniu linii **elite**



elite Wyposażenie	cu 410e	fs 41es	st 4e	sc 4e
Przykładnica kątowna z ogranicznikiem, teleskopowym przedłużeniem oraz skalą z siatką otworów +/- 60°	Z	-	Z	Z
Skala do cięcia pod kątem z otworami dla stałych kątów	-	-	-	Z
Dodatkowy stolik pomocniczy do wózka jezdnego	Z	-	Z	-
Ośłona tarczy piły na ramieniu	-	-	Z	Z
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	Z	-	Z	Z
Wał strugarski TERSA	S	S	-	-
Wał strugarski z nożami SPIRALNYMI	O	O	-	-
Suport wiertarski	Z	Z	-	-
Uchwyt wiertarski 0–16 mm “Wescott”	-	Z	-	-
Dodatkowy liniał przykładnicy strugarki dla małych elementów	-	-	-	-
Ośłona frezarki z dokładną regulacją oraz 3 punktami bazowymi	-	-	-	-
Ośłona do frezowania czopów i widlic	Z	-	Z	-
Odchylane ramie do posuwu z przyłączem elektrycznym	O	-	O	-
Wymienne wrzeciono	-	-	-	-
Zestaw transportowy	Z	Z	-	-

elite s Wyposażenie	cu 410es	st 5es	fs 41es	fs 52es	f 41es	f 52es	s 41es	s 52es	si 400es	t 55es	tw 55es
Przykładnica kątowna z ogranicznikiem, teleskopowym przedłużeniem oraz skalą z siatką otworów +/- 60°	Z	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Skala do cięcia pod kątem z otworami dla stałych kątów	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Włączniki / wyłącznik w wózku jezdnym	O	Z	-	-	-	-	-	-	S	-	-
Dodatkowy stolik pomocniczy do wózka jezdnego	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Ośłona tarczy piły na ramieniu	-	Z	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wał strugarski TERSA	S	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Wał strugarski z nożami SPIRALNYMI	O	-	S	S	O	O	O	O	-	-	-
Suport wiertarski	Z	-	Z	Z	Z	Z	-	-	-	-	-
Uchwyt wiertarski 0–16 mm “Wescott”	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rolki w stole grubiarzki (2 sztuki)	-	-	-	-	-	-	-	Z	-	-	-
Dodatkowy liniał przykładnicy do wąskich elementów	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ośłona do frezowania czopów i widlic	Z	Z	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Odchylane ramie do posuwu z przyłączem elektrycznym	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Wymienne wrzeciono	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Teleskopowe przedłużenie stołu roboczego	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Elektryczna regulacja agregatów w wyświetlaczu	O	Z	S	Z	-	-	O	S	S	-	S

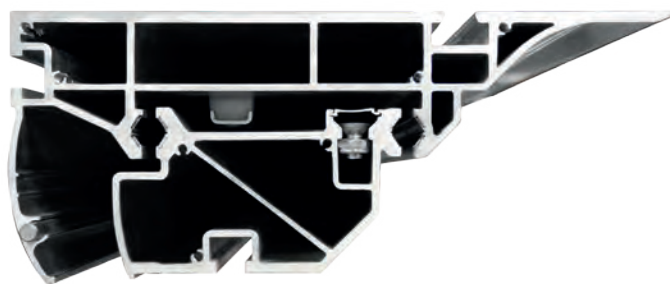
Cechy jakościowe serii elite

elite

Swoboda ruchu, równomierność pracy i trwała precyzja.
Sprawdzony system kulek kontaktowych gwarancją niezawodności.



Prowadnice ze stopu twardego



Precyzyjne i ciche

Wózek jezdny wykonany z ciągnionego aluminium. Odpowiednio mocno uźebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie. Standardowo anodowany - większa odporność na wytarcie oraz zabezpiecza obrabiane elementy przed zabarwieniami, które powstają w kontakcie z aluminium.

Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka.

Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbytnej konserwacji. Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony poprzez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą. Dla zapewnienia maksymalnie precyzyjnego biegu wózka oraz zwiększonej żywotności stalowe prowadnice są hartowane i szlifowane. Optymalne oparcie także dla dużych przedmiotów obrabianych dzięki wózkowi jezdnemu o szerokości 360 mm. Wyśmienita precyzja cięcia i gładkość! Konstrukcja i ułożenie prowadnic minimalizuje efekt osadzania się pyłu drzewnego co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Ciche, lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka jezdnego.



Akcesoria hightech

Wskaźnik cyfrowy.

Liniał cięcia równoległego z prowadnicą na drążku o przekroju okrągłym (akcesoria do cu 410 elite) z precyzyjną regulacją zapewnia szybkie i dokładne pozycjonowanie przykładnicy cięcia równoległego. Prowadnicę można też wyposażać w zintegrowany wskaźnik cyfrowy do odczytywania wartości szerokości cięcia czujnikiem i taśmą magnetyczną (opcja).



Dlatego HOLZKRAFT daje Państwu

10 lat gwarancji na zużycie prowadnic.

Wyposażone w wypróbowany tysiące razy system kulek kontaktowych, dziesięć lat gwarancji HOLZKRAFT na zużycie hartowanych prowadnic jak również aluminium wózek jezdny odporny na skręcenia i maksymalnie precyzyjny. bezproblemowe w codziennym użytku



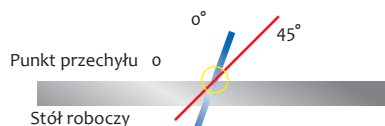
Komfortowa praca

Dużych rozmiarów stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek płyt. Liniał poprzeczny z teleskopowym przedłużeniem oraz dwoma ogranicznikami umożliwia cięcie płyt o wymiarach 3200 x 3200 mm oraz pod kątem do 45° z przodu i tyłu wózka.

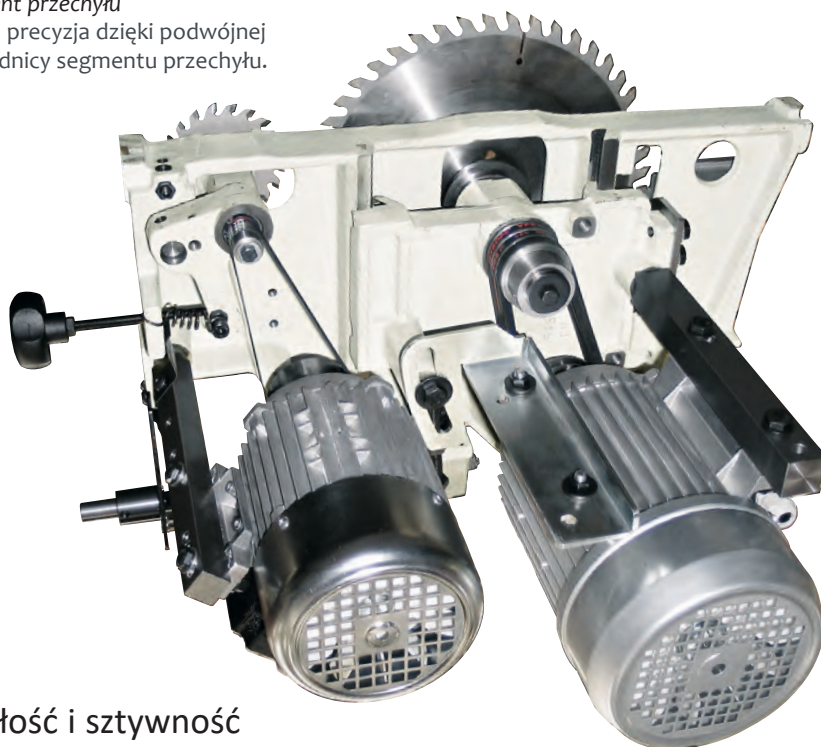


Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską. Precyzja, moc i komfort w jednym.

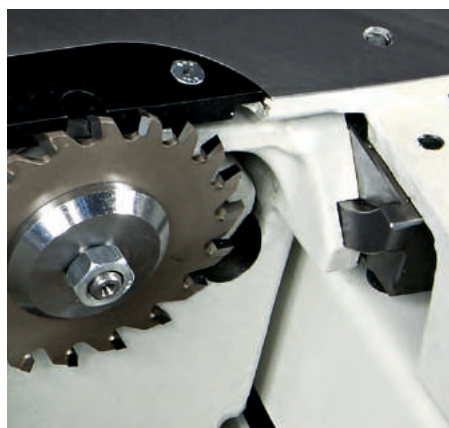
6 LAT HOLZKRAFT
gwarancja na zużycie
segmentów przechyłu



Segment przechyłu
Trwała precyzja dzięki podwójnej
prowadnicy segmentu przechyłu.



Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.



Trwałość i sztywność

W maszynach serii *elite* wysokość agregatu pilarki jest regulowana za pomocą mocnej konstrukcji żeliwnej z dwoma ślizgowymi prowadnicami pryzmatycznymi typu jaskółczy ogon. Tarcza piły jest przechylna od 90° do -45° do cięcia pod kątem (przechył w punkcie zero – bez utraty wymiaru cięcia). Agregat pilarki to ciężka i uźebrowana żeliwna konstrukcja. Przytwierdzony jest bezpośrednio do stołu roboczego. W połączeniu z precyzyjnym prowadzeniem na wysokość jak i pod kątem tworzy niezawodną i trwałą jednostkę. Zaprojektowany tak aby uzyskać jak najlepsze wyniki cięcia. Szeroka kieszeń agregatu mieści piłę główną o maksymalnej średnicy tarczy wraz z tarczą podcinacza (brak konieczności demontażu)

Modele *elite* są wyposażone w mocne silniki dostosowane do wszelkiego rodzaju cięć dla pełnego wykorzystania możliwości pilarki.

Maks. dopuszczalna średnica tarczy głównej wynosi 315 mm z zamontowanym podcinaczem w serii *elite*.

Agregat podcinający dla czystych cięć bez wyrw.

Wszystkie pilarki serii *elite* mogą być wyposażone w agregat podcinający o średnicy Ø100 mm.

Agregat podcinacza dostępny jest w 2 wariantach:

- 1) Napędzany mechanicznie wałem głównym poprzez pasek klinowy.
- 2) Napędzany niezależnym silnikiem o mocy 0,55 kW poprzez pasek klinowy.

Zmiana prędkości obrotowej

Wszystkie pilarki serii *elite* posiadają 1 prędkość obrotową tarczy piły - 4000 obr./min



Regulacja tarczy podcinacza odbywa się poprzez pokrętła od zewnątrz maszyny i umożliwia szybkie, precyzyjne pozycjonowanie bez luzów.

Cechy jakościowe serii elite

Duża sztywność

Anodowana przykładnica równoległa.

Aluminiowa przykładnica jest wyjątkowo solidna i łatwa do przesuwania dzięki prowadzeniu na stalowym drążku o przekroju okrągłym. Dzięki takiej konstrukcji zapewnia optymalną sztywność i pewność prowadzenie elementów.



Nieporównywalna jakość wykonania

Wał strugarki.

Agregat strugarki elite składa się z 2 monolitycznych i masywnych żeliwnych podpór pomiędzy którymi zamontowane są kolejno poszczególne jednostki zespołu. Gniazda głównego wału są łożyskowane. Standardowo maszyna posiada wał strugarki o średnicy $\varnothing 87$ mm z 4 nożami skrawającymi Torsa. Wałki posuwowe posiadają regulowaną siłę docisku dla uzyskania optymalnego wyniku strugania. Wał wciągający (A) jest poprzecznie rowkowany co daje skuteczny i równomierny posuw elementu. Wał posuwowy tylni (B)

z satynowaną powierzchnią zapobiega odciskom na obrobionym elemencie i jest w praktyce nieużywalny.

TERSA to u nas standard!



Agregat strugarki HOLZKRAFT, seryjnie wyposażony w wał strugarki Torsa z systemem szybkiej wymiany noży.

TERSA – automatyczna regulacja

- Ekonomicznie
- Bezpiecznie
- Dokładnie
- Cicho
- Bardzo szybko



Dwie prędkości posuwu (6 – 12 m/min) przy struganiu z grubości są standardem. W modelu cu 410 elite stoły strugarek-wyrówniarek otwierają się wygodnie do boku agregatu pilarki-frezarki. Takie rozwiązanie jest optymalne pod względem ergonomicznym i zajmuje najmniej miejsca.



Wał spiralny XYLENT

Opcjonalnie do wszystkich maszyn serii Classic

- ▶ Spiralne ułożenie noży - mniejsze zapotrzebowanie mocy.
- ▶ Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- ▶ Mniejsza objętość wióra - niższe koszty magazynowania i transportu wiórów.



Funkcjonalność i indywidualne wykonanie

Większa elastyczność maszyny: Suport wiertarski (opcjonalny) umożliwia wykonywanie otworów i gniazd.



Żeliwny agregat frezujący z podwójną kołyską i mocne silniki.

Wszechstronność

Agregat frezarski.

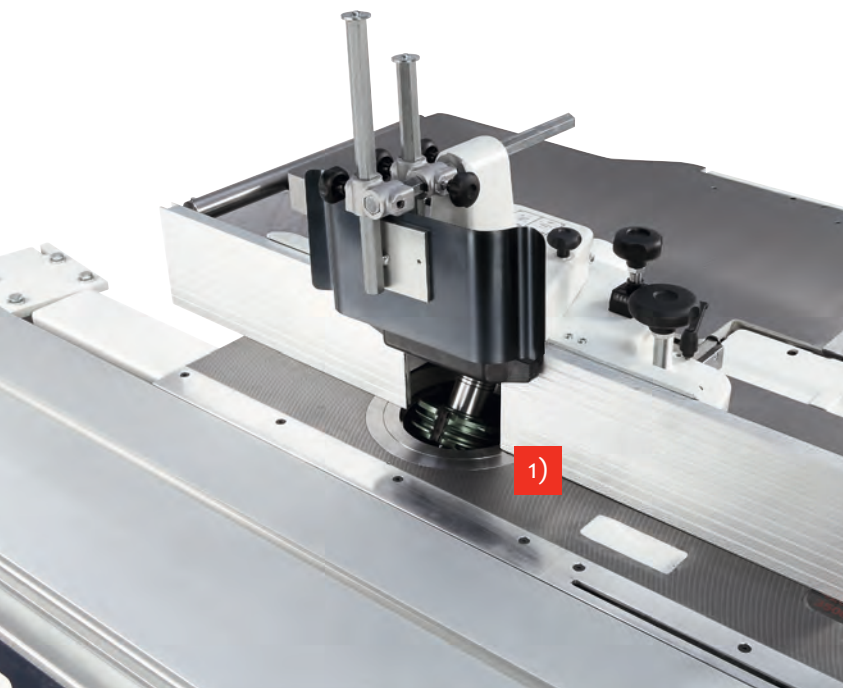
Agregat frezarski został zaprojektowany tak aby zapewnić maksymalną stabilność i sztywność w każdych warunkach eksploatacji. Standardowe prędkości obrotowe można idealnie dopasować do wykonywania każdego rodzaju obróbki – od profilowania po wycinanie czopów, z możliwością mocowania narzędzi o średnicy do 275 mm. (opcja) Korpus agregatu frezarskiego ma kształt "filiżanki", aby chronić części mechaniczne przed wiórami i pyłem.



Akcesoria hightech

Ośłona frezarska.

Ośłona frezarska (1) z precyzyjną regulacją przy użyciu zębátky, wyposażona w wskaźnik mechaniczny. System zapamiętywania umożliwia zdjęcie i ponowne założenie osłony frezarki w tę samą pozycję roboczą. Maks. średnica narzędzia do profilowania 240 mm. Na życzenie wrzeciono frezarskie może się odchylać do -45° w kierunku wnętrza maszyny.



Cechy jakościowe serii elite s

elite s

Seria **minimax elite s** - linia ciężkich maszyn HOLZKRAFT dla przemysłu, rzemiosła i szkolnictwa.

Swoboda ruchu, równomierność pracy i trwała precyzja.
Sprawdzony system kulek kontaktowych gwarancją niezawodności.

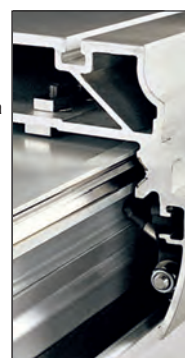


Precyzyjne i ciche

Wózek jezdny wykonany z ciągnionego aluminium. Odpowiednio mocno użebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie. Standardowo anodowany - większa odporność na wytarcie oraz zabezpieczenie obrabiane elementy przed zabarwieniami, które powstają w kontakcie z aluminium.

Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka.

Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbytniej konserwacji. Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony poprzez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą. Dla zapewnienia maksymalnie precyzyjnego biegu wózka oraz zwiększonej żywotności stalowe prowadnice są hartowane i szlifowane. Optymalne oparcie także dla dużych przedmiotów obrabianych dzięki wózkowi jezdному o szerokości 360 mm. Wyśmienita precyzja cięcia i gładkość! Konstrukcja i ułożenie prowadnic minimalizuje efekt osadzania się pyłu drzewnego co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Ciche, lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka jezdного.



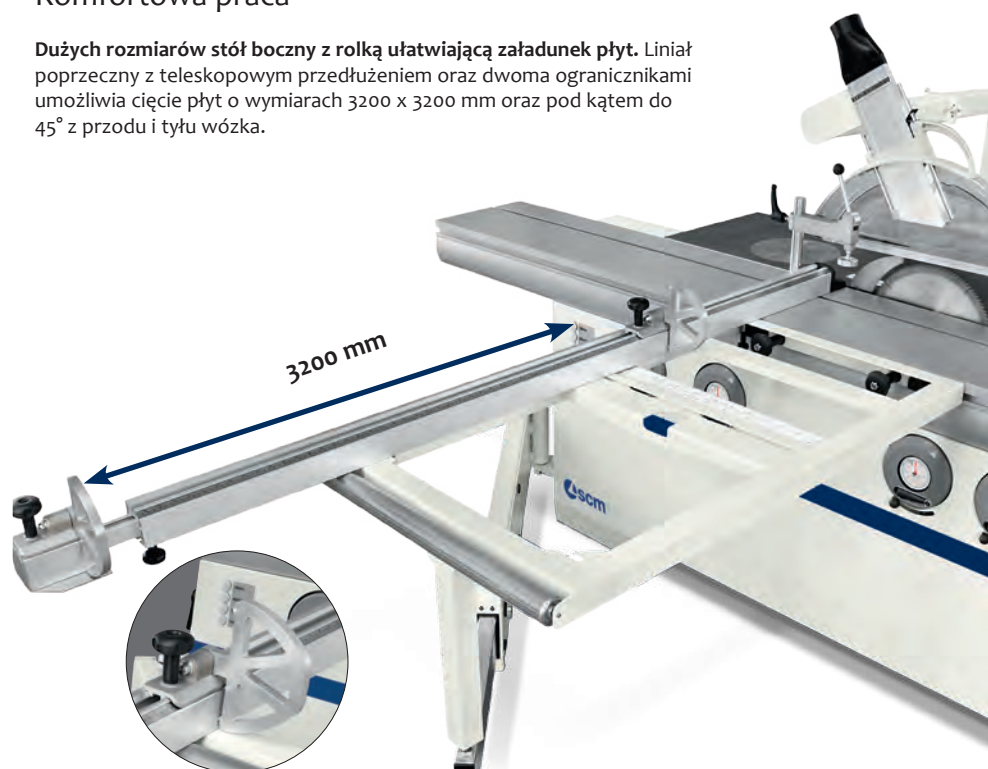
Dlatego HOLZKRAFT daje Państwu

10 lat gwarancji na zużycie prowadnic.



Komfortowa praca

Dużych rozmiarów stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek płyt. Linia poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem oraz dwoma ogranicznikami umożliwia cięcie płyt o wymiarach 3200 x 3200 mm oraz pod kątem do 45° z przodu i tyłu wózka.



Wposażenie hightech

Włącznik/wyłącznik agregatów wbudowane w wózek jednym maszyny. Dla zwiększenia wydajności i bardziej wygodnej pracy pilarka może być rozbudowana o włączniki agregatu płyty głównej oraz agregatu podcinacza w wózku jednym pilarki. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy cięciu pełnych arkuszy płyt, które utrudniają dostęp do panelu sterowniczego urządzenia.

Regulowany pod kątem linał poprzeczny z teleskopowym przedłużeniem.

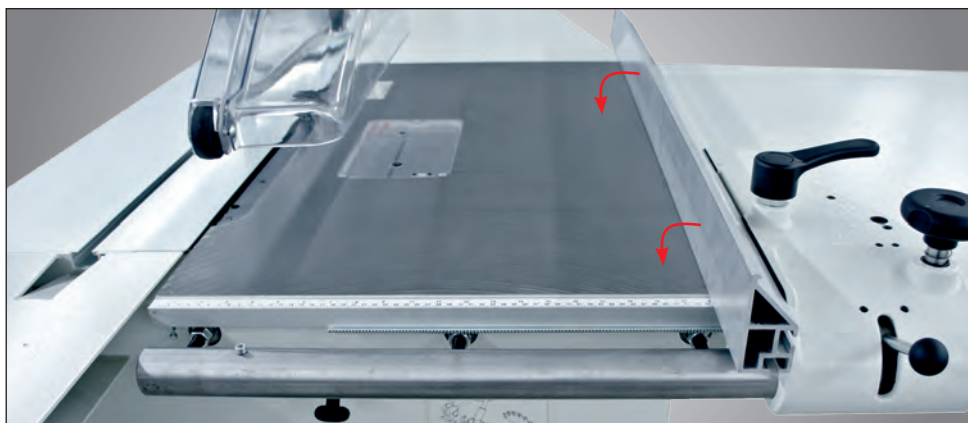


Zdjęcie u góry:

Wysuwany teleskopowo aluminiowy ogranicznik cięcia
Linał poprzeczny regulowany pod kątem w zakresie od 0 do 45°. W komplecie 2 składane ograniczniki.

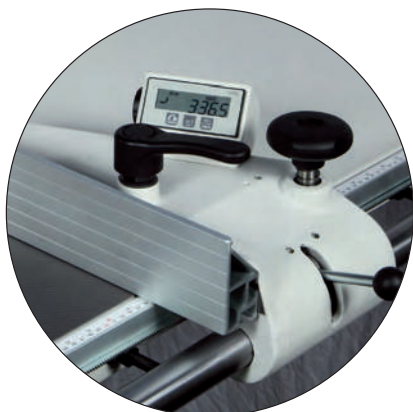
Opcjonalnie dostępny dodatkowy ze stopniową podziałką rastrową. Stopniowa podziałka rastrowa seryjnie montowana w modelach ST 4 elite, ST 5 elite, CU 410 elite, CU 410 elite s.

Przykładnica cięcia równoległego z precyzyjną regulacją i aluminiowym linałem.



Wszystkie maszyny wieloczynnościowe są wyposażone w osobną przykładnię dla pilarki oraz wyrówniarki.

Przykładnice cięcia równoległego pilarek są standardowo wyposażone w mechanizm precyzyjnej regulacji oraz dźwignię szybkiego zacisku.



Aluminiowy linał prowadzący można obrócić o 90° w lewo i zamontować. Bazą staje się wówczas wąska krawędź linału. Szczególnie przydatne przy cięciu wąskich elementów lub cięciach pod kątem.

Przykładnice równoległe modeli Profi są również dostępne z cyfrowymi wyświetlaczami dla jeszcze większej precyzji cięcia. Dokładność jaką można uzyskać to 0,1 mm.

Wszystkie przykładnice cięcia równoległego na prowadnicach okrągłych można obniżyć poniżej poziomu stołu bez konieczności ich demontażu. Szczególnie przydatne przy cięciach ponadwymiarowych elementów. Powyższa fotografia przedstawia standardową przykładnicę pilarki Si 400 elite S.

Cechy jakościowe serii elite s

elite s

TERSA – automatyczna regulacja

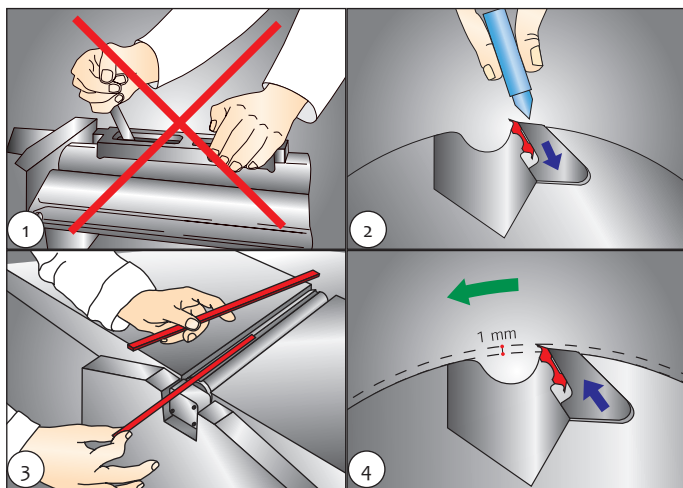
- Ekonomicznie
- Bezpiecznie
- Dokładnie
- Cicho
- Bardzo szybko



Wał spiralny XYLENT

Opcjonalnie do wszystkich maszyn serii Classic

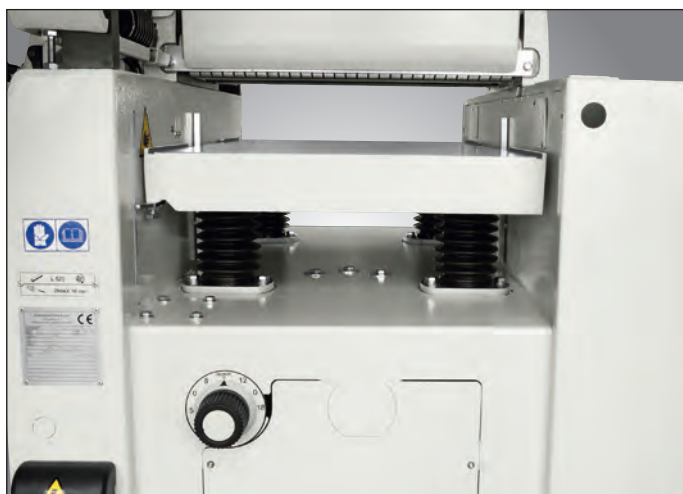
- ▶ Spiralne ułożenie noży - mniejsze zapotrzebowanie mocy.
- ▶ Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- ▶ Mniejsza objętość wióra - niższe koszty magazynowania i transportu wiórów.



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

- 1) Koniec ze żmudnym i skomplikowanym ustawianiem przy użyciu narzędzi – wymiana noża strugarki w kilka sekund!
- 2) Poluzowanie listew dociskowych umożliwia szybki demontaż lub wymianę noży.
- 3) Proste umieszczanie noży strugarskich w wale
- 4) Mocowanie i ustawianie występu noża odbywa się automatycznie z chwilą uruchomienia maszyny.



Stół grubiarzki elite S

Wykonany jest z odprężonego i frezowanego żeliwa. Regulacja wysokości odbywa się za pomocą 4 wrzecion zabezpieczonych przed pyłem za pomocą gumowych osłon. Zmiana prędkości posuwu dokonuje się wygodnie za pomocą pokrętki.

Trwała stabilność

Perfekcyjna obróbka nawet bardzo długich elementów dzięki stołom wyrówniarki o długości 2200 mm. Stoły wykonane z żeliwa mocno uźebrowane dla zapewnienia maksymalnej sztywności. Dla zachowania najwyższej precyzji blaty są frezowane. W maszynach wielofunkcyjnych obydwa blaty wyrówniarki podnoszą się jednocześnie do 90° w kierunku wnętrza maszyny. 4 wrzeciona stołu grubiarzki są przystosowane do pracy z dużymi i bardzo ciężkimi elementami.



Zdjęcie z prawej strony:

Przykładnica z dodatkowym liniałem do obróbki wąskich i cienkich elementów.

Zdjęcie poniżej:

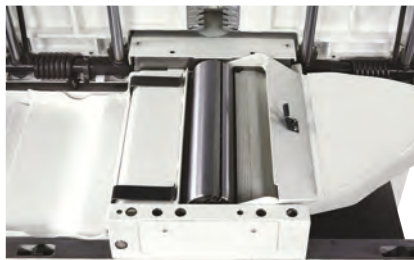
Aluminiowa przykładnica równoległa pod kątem w zakresie od 0° do 45° na prowadnicy na drążku o przekroju okrągłym.



Duża sztywność

Anodowana przykładnica równoległa.

Aluminiowa przykładnica jest wyjątkowo solidna i łatwa do przesuwania dzięki prowadzeniu na stalowym drążku o przekroju okrągłym. Dzięki takiej konstrukcji zapewnia optymalną sztywność i pewność prowadzenie elementów.



Perfekcyjne, efektywne struganie

Wał strugarki.

Agregat strugarski elite składa się z 2 monolitycznych i masywnych żeliwnych bloków pomiędzy którymi zamontowane są kolejno poszczególne jednostki zespołu. Gniazda głównego wału są łożyskowane. Standardowo maszyna posiada wał strugarski o średnicy 87 mm z 4 nożami skrawającymi Tersa. Wałki posuwowe posiadają regulowaną siłę docisku dla uzyskania optymalnego wyniku strugania. Wał wciągający (A) jest poprzecznie rowkowany co daje skuteczny i równomierny posuw elementu. Wał posuwowy tylni (B) z satynowaną powierzchnią zapobiega odciskom na obrobionym elemencie i jest w praktyce nieużywalny.



Mechanizmy do odchyłania urządzeń posuwowych.

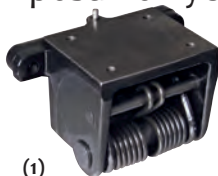
Zalety:

- ▶ Aparat posuwowy jest zamontowany na ramieniu przegubowym, które można dowolnie odchyłać.
- ▶ Umożliwia pełne wykorzystanie powierzchni roboczej
- ▶ Brak konieczności czasochłonnego montażu i demontażu urządzenia posuwowego.

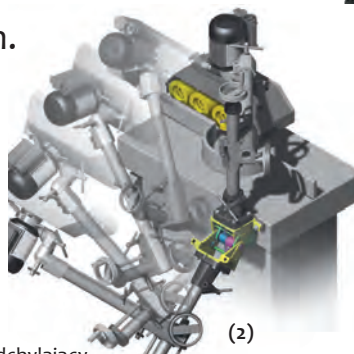
Dwa rodzaje mechanizmów do wszystkich maszyn Holzkraft.

Zdjęcie nr (3)

Mechanizm odsuwający elite s z ramieniem wychylnym i wbudowanym gniazdem do aparatu posuwowego. Opcjonalnie dostępne do CU 410 elite s i pilarko-frezarki ST4/ST 5 elite s.



(1)



(2)

Zdjęcia (1) i (2)

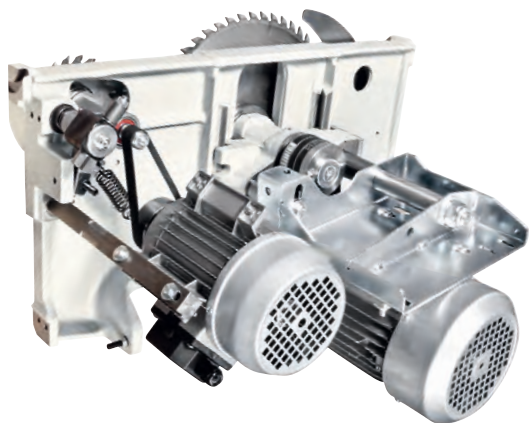
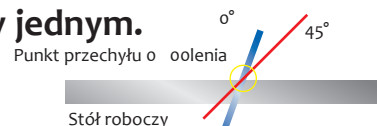
Uniwersalny mechanizm odchylający. Do zamontowania w żeliwnych stołach frezarek dolnowrzecionowych. Nr artykułu 5117000

Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską. Precyzja, moc i komfort w jednym.

Zaawansowana technika

Agregat pilarki.

W maszynach serii elite wysokość agregatu pilarki jest regulowana za pomocą mocnej konstrukcji żeliwnej z dwoma ślizgowymi prowadnicami pryzmatycznymi typu jaskółczy ogon. Tarcza piły jest przechylna od 90° do -45° do cięcia pod kątem (przechyl w punkcie zero – bez utraty wymiaru cięcia). Agregat pilarki to ciężka i uźebrowana żeliwna konstrukcja. Przytwierdzony jest bezpośrednio do stołu roboczego. W połączeniu z precyzyjnym prowadzeniem na wysokość jak i pod kątem tworzy niezawodną i trwałą jednostkę. Zaprojektowany tak aby uzyskać jak najlepsze wyniki cięcia. Szeroka kieszeń agregatu mieści piłę główną Ø400 mm wraz z tarczą podcinacza Ø120 mm. **Maksymalna wysokość cięcia z podcinaczem to 138 mm.** Modele elite S są wyposażone w mocne silniki 7,0 kW tak aby sprostać nawet najbardziej wymagającym i ciężkim cięciom. Standardowo maszyny posiadają 2 prędkości tarczy (4000 / 5000 obr/min). Moc silnika agregatu podcinacza wynosi 0,55 kW.



Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.



Segment przechyłu

Trwała precyzja dzięki podwójnej prowadnicy segmentu przechyłu.



Regulacja tarczy podcinacza odbywa się poprzez pokrętła od zewnątrz maszyny i umożliwia szybkie, precyzyjne pozycjonowanie bez luzów.

Żeliwny agregat frezujący z podwójną kołyską i mocne silniki.

Wszechstronność

Agregat frezarski.

Agregat frezarski został zaprojektowany tak aby zapewnić maksymalną stabilność i sztywność w każdych warunkach eksploatacji. Standardowe prędkości obrotowe można idealnie dopasować do wykonywania każdego rodzaju obróbki – od profilowania po wycinanie czopów, z możliwością mocowania narzędzi o średnicy do 275 mm. (opcja) Korpus agregatu frezarskiego ma kształt „filiżanki”, aby chronić części mechaniczne przed wiórami i pyłem.

w standardzie



Wszystkie frezarki wyposażone są w osłonę do frezowania elementów krzywoliniowych.

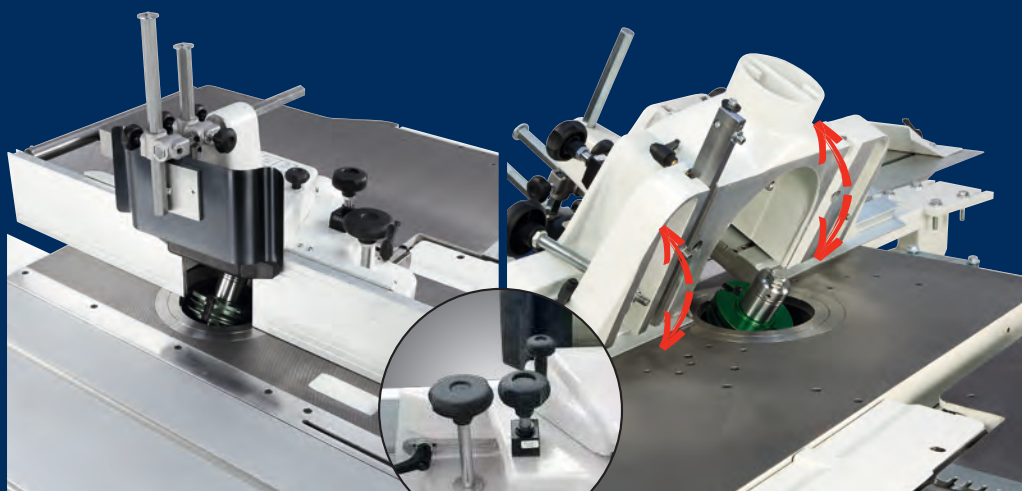


Akcesoria hightech

Oslona frezarska.

Oslona frezarska z precyzyjną regulacją przy użyciu zębatego koła, wyposażona w wskaźnik mechaniczny. System memory umożliwia zdjęcie i ponowne założenie osłony frezarki w tę samą pozycję roboczą. Maks. średnica narzędzia do profilowania 240 mm. Na życzenie wrzeciono frezarskie może się odchylać do -45° w kierunku wnętrza maszyny.

OPCJA: Dodatkowe wrzeciono wymienne przystosowane do pracy z frezami trzpieniowymi.

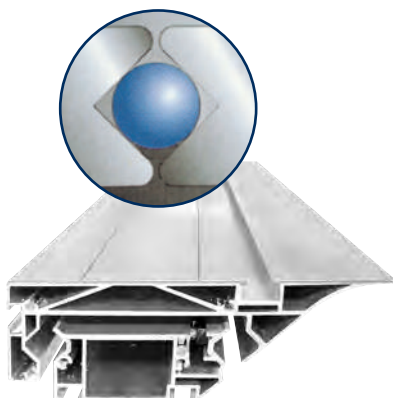




Pilarki formatowe

HOLZKRAFT minimax sc 1g – Ultrakompaktowa pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym wózkiem jezdny.

- ▶ Stół roboczy wykonany z uźebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
Niespotykane w tej klasie sprzętu:
- ▶ Aluminiowy i anodowany wózek jezdny.
- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Przechylny agregat w zakresie od 90° do 45°
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwne za pomocą stołu bocznego z suportem.
- ▶ Wydajny silnik (1,8 kW)
- ▶ Dobrej klasy maszyna za cenę dla początkujących
- ▶ Linią przykładniczą poprzeczną z jednym ogranicznikiem.
- ▶ Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym linią i precyzyjną regulacją
- ▶ W komplecie docisk mimośrodowy
- ▶ Produkowana w Europie



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia stołu.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ Anodowany wózek jezdny o budowie komorowej

W dostawie *minimax sc 1g*:

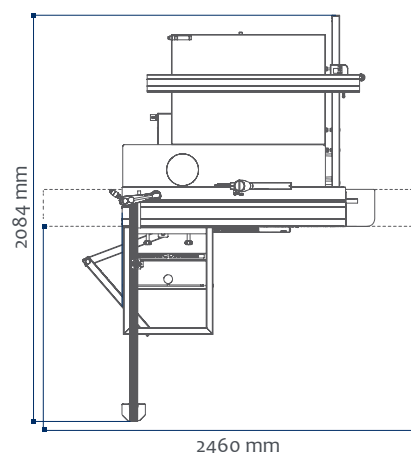
- > Stół boczny
- > Wózek jezdny z anodowanego aluminium
- > Przykładnica poprzeczna z ogranicznikiem



Proszę nie zapominać tarczy!
(strona 48-49)



Model	minimax sc 1g
Nr art.	5504113
Dane techniczne	
Wymiary stołu	1040 x 224 mm
Długość cięcia	1200 mm
Wymiary wózka jezdnego	201 x 70 x 1140 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	80/64 mm
Szerokość cięcia równoległego	700 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	250 mm
Prędkość obrotowa	4000 obr/min
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	1,8 kW (2,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie.	60 mm
Waga	170 kg




Akcesoria

Uniwersalna osłona na ramieniu

- ▶ Osłona tarczy głównej na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym.
- ▶ Możliwe cięcia pod kątem 45° przy średnicy tarczy piły do 315 mm
- ▶ Króciec odciagu 100 mm

nr art. 5510500

Akcesoria

Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PUR 120 mm
5 m wąż PUR 60 mm

Nr artykułu 5146060
Akcesoria minimax sc 1g

	Nr art.
Tarcza piły Ø 200 mm/Z18	5262518
Tarcza piły Ø 250 mm/Z24	5262524
Specjalna tarcza piły do formatowania Ø 250 mm/Z80	5262581
Klin rozszczepiający do tarczy o średnicy Ø 250 - 350 mm	5515001
Osłona tarczy głównej na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym.	5510500
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągów STANDARD	5510500


Przykładnica poprzeczna

- ▶ Aluminiowa z teleskopowym przedłużeniem
- ▶ Regulowana pod kątem.
- ▶ Profesjonalne ograniczniki


Agregat pilarki

- ▶ Przechylny agregat pilarki z tarczą o maksymalnej średnicy 250 mm i wysokości cięcia 80 mm przy 90°.
- ▶ Regulacja wysokości i kąta za pomocą pokręteł.
- ▶ Aluminiowy i anodowany wózek jezdny o długości 1200 mm dla wysokiej precyzji cięcia.

 Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

 Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

 Obrabiarki
kombinezowane

 Pilarki
taśmowe

Piły ukośnice

 Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

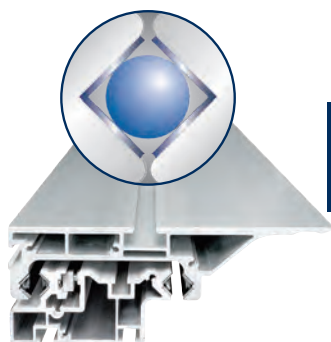
Szlifarki

 Urządzenia
odciągowe

 Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT minimax sc 2c – Kompaktowa pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym i anodowanym wózkiem jezdny.

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwanego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia 100 mm.
- ▶ Linią do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami.
- ▶ Maszyna o wysokiej jakości w atrakcyjnej cenie, żywotności



10

LAT
GWARANCJI

Aluminiowy wózek jezdny

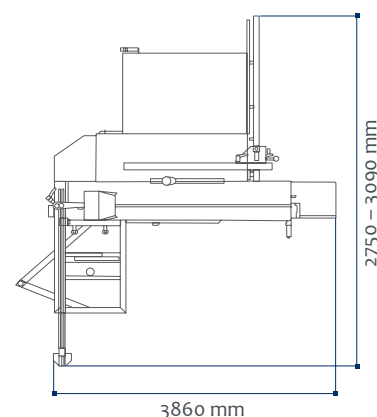
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic Holzcraft

W dostawie SC 2 classic

- > Stół boczny z suportem
- > Anodowany, aluminiowy wózek jezdny
- > Przykładnica cięcia równoległego na drążku z systemem precyzyjnej regulacji
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdnego
- > Aluminiowe ograniczniki



Model	minimax sc 2c
Pilarka formatowa	bez podcinacza
Nr art.	5504215
Model	minimax sc 2c
Pilarka formatowa	wersja z podcinaczem
Nr art.	5504215VR
Dane techniczne	
Wymiary stołu żeliwnego	1020 x 325 mm
Wysokość stołu	900 mm
Długość cięcia	1600 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100/79 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	1660 mm
Szerokość cięcia równoległego	900 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm
Średnica tarczy podcinacza (wesja VR)	80 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	7600 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	4,0 kW (5,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie.	60 mm
Waga	295 kg

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)


INFO & VIDEO



Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146060

Akcesoria minimax sc 2c

	Nr art.
Tarcza piły Ø 315 mm/Z28	5263128
Tarcza piły Ø 315 mm/Z48	5263148
Ośłona tarczy głównej na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym	
► Do stałego montażu na pilarcie	
► Bez klina rozszczepiającego	
► Króćciec odciągu 80 mm	5510408
Uniwersalna osłona tarczy głównej	
► Do samodzielnego montażu	
► Możliwe cięcie pod kątem do 45 ° tarczą do 315 mm	
► Bez klina rozszczepiającego	
► Króćciec odciągu 100 mm	5510500
Klin rozszczepiający do tarczy o średnicy Ø 250 - 315 mm	5515001
Przykładnica poprzeczna 930 mm z teleskopowym przedłużeniem (do 1650 mm), skalą siatką powtarzalnych otworów (raster) oraz 2 ogranicznikami.	5514315
Stolik poszerzający wózek jezdny	5510409
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej 60 mm	5146060
Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej 80 mm	5146080



Przykładnica poprzeczna

- Z teleskopowym wysunięciem
- Regulowana pod kątem
- Z dwoma ogranicznikami składanymi Profi



Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku



Agregat z żeliwa szarego

- Wysokoprecyzyjny i wydajny agregat pilarki.

Akcesoria



- Ośłona tarczy piły na ramieniu wysięgnika Art.Nr. 5510408

Akcesoria



- Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem.
- Ustawianie kąta z systemem otworów dla większej powtarzalności nr art.: 5514315

HOLZKRAFT minimax sc 3c – Pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym, anodowanym wózkiem jezdny.

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwanego za pomocą stołu bocznego z suportem.
- ▶ Stół roboczy wykonany z uźebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka
- ▶ Linią do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami profi.
- ▶ Maszyna wysokiej jakości w atrakcyjnej cenie.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Mocny silnik trójfazowy (5,0 kW)
- ▶ Solidny agregat pilarki z żeliwa przymocowany do żeliwnego stołu.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z tarczą podcinacza.
- ▶ Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym liniątem i precyzyjną regulacją
- ▶ Wygodna regulacja podcinacza z poziomu korpusu maszyny



minimax sc 3c 26 z wózkiem jezdny 2600 mm



Podwójnie mocowany agregat pilarki

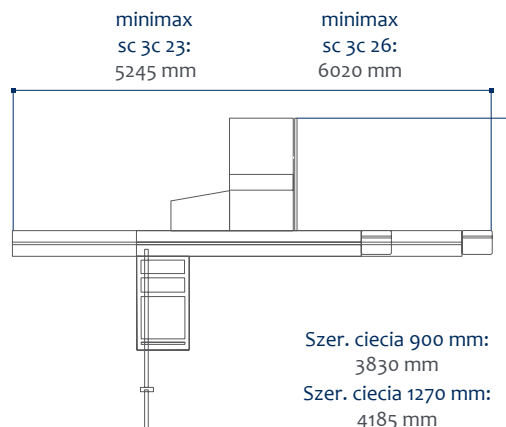
Model	minimax sc 3c 23	minimax sc 3c 26
Pilarka formatowa	bez podcinacza	bez podcinacza
Nr. art.	5504323	5504326

Model	minimax sc 3c 23	minimax sc 3c 26
Pilarka formatowa	wersja z podcinaczem	wersja z podcinaczem
Nr. art.	5504323VR	5504326VR

Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	840 x 560 mm	840 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm	900 mm
Długość cięcia	2250 mm	2600 mm
Wymiary wózka jezdny	270 x 124 x 2250 mm	270 x 124 x 2600 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100/82 mm	100/82 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	2310 mm	2310 mm
Szerokość cięcia równoległego	900 mm	900 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza (wersja 5504323VR / 5504326VR)	80 mm	80 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	8000 min ⁻¹	8000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm
Waga	380 kg	385 kg

W dostawie minimax sc 3c

- > Stół boczny z suportem
- > Anodowany aluminiowy wózek jezdny
- > Przykładnica poprzeczna z 2 zderzakami
- > Przykładnica cięcia równoległego z mechanizmem precyzyjnej regulacji
- > Docisk mimośrodowy, trzewik do flisowania




Agregat pilarki.

- ▶ Solidnych rozmiarów, ze stali i szarego żeliwa
- ▶ Wał obustronnie łożyskowany - precyzja, spokojny bieg i długa żywotność.
- ▶ Regulacja wysokości i kąta przechyłu do 45° za pomocą pokrętki.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z tarczą podcinacza.


Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka uźebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic wózka


Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o średnicy 45 mm oraz pełnym przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu bez konieczności demontażu
- ▶ Stabilna prowadnica z prętów okrągłych ze szlifowanej stali o średnicy 45mm


Przykładnica poprzeczna

- ▶ Z teleskopowym przedłużeniem
- ▶ Regulowana pod kątem.
- ▶ Z dwoma ogranicznikami Profi

Akcesoria

Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm

nr art. 5516000

Akcesoria

Uniwersalna osłona tarczy na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym

- ▶ Możliwe cięcia 45° przy średnicach tarczy do 315 mm

nr art. 5510500

Akcesoria

Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, skalą oraz systemem powtarzalnych otworów (raster) +/- 60°

nr art. 5514315

Akcesoria

Osłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø 80

nr art. 5510408

Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146060

Akcesoria SC 3 c

	Nr art.
Tarcza piły Ø 315 mm/Z28	5263128
Tarcza piły Ø 315 mm/Z48	5263148
Tarcza piły Ø 315 mm/Z60	5263160
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, skalą i siatką otworów +/- 60°	5514315
Klin rozszczepiający do tarczy o średnicy Ø 250 - 315 mm	5515001
Osłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø 80	5510408
Uniwersalna mobilna osłona tarczy na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym Ø 100	5510500
Stolik poszerzający wózek jezdny	5510109
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej	5146060
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego	5516000


 Proszę nie zapominać o tarczy!
 (strona 48-49)


HOLZKRAFT minimax sc 4e – Pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym, anodowanym wózkiem jezdny dla wymagających użytkowników.

- ▶ Stół roboczy wykonany z łożebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- ▶ Przechył tarczy z odczytem na mechanicznym wskaźniku numerycznym.

- ▶ Stół boczny 1200 x 650 mm z suportem oraz rolką pomocniczą
- ▶ Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa

zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Przechył agregatu z zerowym punktem.

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Wyposażony w mocny silnik trójfazowy.



minimax sc 4e
z wózkiem jezdny
o szerokości 360 mm!



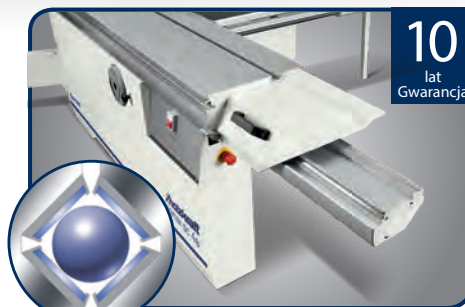
Wskaźnik kąta przechyłu

- ▶ Czytelny i precyzyjny mechaniczny wskaźnik przechyłu agregatu.
- ▶ Dokładność pomiaru 0,1°
- ▶ Wygodny odczyt z korpusu maszyny.



Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o średnicy 45 mm oraz pełnym przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu bez konieczności demontażu



10
lat
Gwarancja

System prowadzenia wózka jezdny.

- ▶ Wózek ze aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- ▶ Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.



360 mm
Szerokość wózka jezdnego!

minimax sc 4e
z opcjonalną osłoną tarczy piły
ma ramieniu.

10 lat gwarancji firmy
HOLZKRAFT na zużycie
przewodnic.

100% wysokości cięcia



Wysokość cięcia

- ▶ Szeroka kieszeń agregatu mieści tarczę maksymalnej średnicy z tarczą podcinacza.
- ▶ Bez konieczności demontażu tarczy podcinacza.
- ▶ Łatwa wymiana tarczy głównej oraz tarczy podcinacza.
- ▶ Regulacja podcinacza z korpusu maszyny.



Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Prowadzenie agregatu przy użyciu pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymała i odporna na skręcenia żeliwna konstrukcja dla precyzyjnego cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza dostępny jako opcja (z niezależnym silnikiem lub bez)

6 LAT HOLZKRAFT gwarancja na zużycie segmentów wychyłnych



System przechyłu

- ▶ Wykonany z żeliwa z dużą dokładnością.
- ▶ Precyzyjny, niezawodny i trwały system przechyłu.
- ▶ Sprawdzony wielokrotnie system kołyski.
- ▶ Zamocowany w 2 punktach do stołu żeliwnego.
- ▶ Łatwy w użytkowaniu i konserwacji.



W dostawie **minimax sc 4e**:

- > Anodowany aluminiowy wózek jezdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Przykładnica cięcia równoległego z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- > Przykładnica poprzeczna z 2 zderzakami
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdnego

minimax sc 4e

z wózkiem jezdny o szerokości 360 mm i stołem bocznym

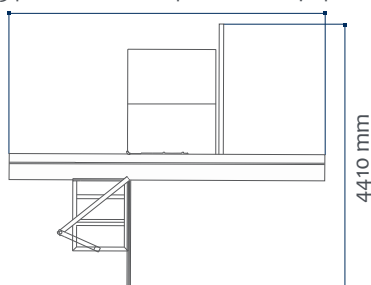


Agregat podcinacza

(seryjnie w modelach 5504524VR, 5504528VR, 5504534VR)

- ▶ Agregat podcinacza z kompletem pasków i tarczą Ø 100.
- ▶ Napędzany wałem głównym pilarki art.: 5510420
- ▶ Z niezależnym napędem 0,55 kW (na zapytanie)

minimax sc 4e 23: 5340 mm
minimax sc 4e 27: 6040 mm
minimax sc 4e 33: 7240 mm



minimax sc 4e

Wymiary

Model	minimax sc 4e 23	minimax sc 4e 27	minimax sc 4e 33
Nr art.	5504524	5504528	5504534
	minimax sc 4e z podcinaczem	minimax sc 4e z podcinaczem	minimax sc 4e z podcinaczem
Nr art.	5504524VR	5504528VR	5504534VR
Dane techniczne			
Wymiary stołu żeliwnego	840 x 560 mm	840 x 560 mm	840 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm	900 mm	900 mm
Długość cięcia	2310 mm	2660 mm	3260 mm
Wymiary wózka jezdny	360 x 142 x 2250 mm	360 x 142 x 2600 mm	360 x 142 x 3200 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100 / 70 mm	100 / 70 mm	100 / 70 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3200 mm	3200 mm	3200 mm
Szerokość cięcia równoległego	900 mm	900 mm	900 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza.	100 mm	100 mm	100 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	8000 min ⁻¹	8000 min ⁻¹	8000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm
Waga	454 kg	473 kg	489 kg



minimax sc 4e z opcjonalną osłoną tarczy na ramieniu z rolkami dociskowymi, regulowana na wysokość.

STANDARD

Z OSŁONĄ NA RAMIENIU

Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146060

Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1x Trójnik Ø ABC 160/120/80
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 70 - 90 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146080



Tarcza do cięcia aluminium

Akcesoria	Tarcza 305mm
nr.art.	5263161
Średnica tarczy	305 mm
Gr. rzażu / tarczy	3,2/2,2 mm
Otwór wewnętrzny	30 mm
Ilość zębów	96
Typ zębów	trapezowo-płaski
Jakość	HM

Akcesoria

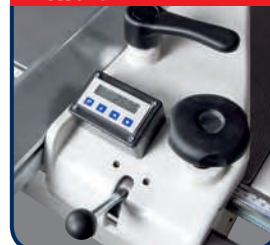


Szablon do cięcia pod kątem

- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów.
- ▶ Z kompensacją długości cięcia

nr art.: 5510403

Akcesoria



Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą magnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm
- ▶ Możliwość zamontowania do każdej pilarki elite
- ▶ dokładność 1/10 mm

nr art.: 5516000

Akcesoria



Przykładnica poprzeczna

z teleskopowym przedłużeniem, skalą oraz systemem powtarzalnych otworów (raster) +/- 60°

nr art. 5514315

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, skalą i siatką otworów +/- 60°	5514315
Tarcza piły do cięcia aluminium 305 x 3,2/2,2 x 30 Z96	5263161
Ośłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø80mm	5510404
Wyświetlacz cyfrowy przykładnicy cięcia równoległego	5516000
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø60)	5146060
Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø80)	5146080
Wyposażenie dodatkowe*	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany niezależnym silnikiem o mocy 0,55 kW	5510401
Szablon do cięcia pod kątem z podziałką rastrową.	5510399

* Bez możliwości doposażenia do gotowej maszyny. Tylko przy zamówieniu nowej maszyny.

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)



HOLZKRAFT minimax si 400es – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz anodowanym aluminiowym wózkiem jezdny.

- ▶ W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny.
- ▶ Swobodnie i lekko bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- ▶ Dużych rozmiarów stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych elementów.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem oraz 2 aluminiowymi ogranicznikami.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- ▶ Zerowy punkt przechyłu agregatu pilarki.
- ▶ Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- ▶ Duża waga maszyny oraz solidna i sztywna konstrukcja korpusu podnoszą wytrzymałość maszyny.
- ▶ Wyposażony w mocny silnik trójfazowy
- ▶ Wersja M: z elektryczną regulacją wysokości i przechyłu agregatu
- ▶ Wersja M A z elektryczną regulacją wysokości i przechyłu agregatu oraz wyłącznikami/ wyłącznikiem agregatów w wózku jezdny.
- ▶ Wersja M A 3 ze sterowaniem w 3 osiach (elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego z pulpitu na korpusie maszyny)



Aluminiowe ograniczniki

- ▶ Szybkie i dokładne ustawianie
- ▶ Ergonomiczny odczyt dzięki skali umieszczonej pod kątem.
- ▶ Przykładnica 3200 mm w standardzie z 2 ogranicznikami.



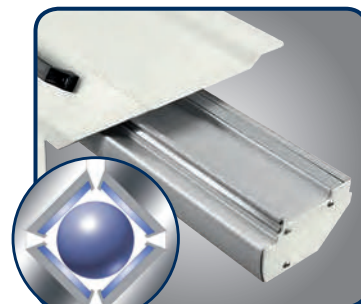
Komfortowe użytkowanie.

- ▶ Włącznik i wyłącznik wbudowany w wózek pilarki (standardowo w wersjach A i MA)
- ▶ Ergonomiczne rozwiązanie



Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o pełnym przekroju Ø 45 mm.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu.



System prowadzenia wózka jezdny.

- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali wprasowane w podstawę.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.

Fotografia przedstawia minimax si 400es 32 M A 3 dostępną w wersji z wózkiem 2600 mm lub 3200 mm, aluminiowym wózkiem jezdny stołem bocznym, seryjną osłoną tarczy piły na ramieniu oraz opcjonalnymi wyłącznikami / wyłącznikiem w wózku jezdny.

Wersja M A 3: ze sterowaniem w 3 osiach

- ▶ Elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego

Obejmuje:

- ▶ Pozycjonowanie za pomocą enkodera
- ▶ Regulacja przy użyciu śruby kulowej
- ▶ Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego pozycjonowania
- ▶ Możliwość bazowania przyrostowego
- ▶ Możliwość ustawienia przykładnicy poniżej stołu.
- ▶ Szerokość cięcia 1270 mm
- ▶ Programowanie sterowania dla agregatu piły

Wersja UP

- ▶ Odchylany pulpit sterujący na wysokości oczu operatora

Nowość !

Elektromotoryczna regulacja szerokości cięcia równoległego

- ▶ Napędzana za pomocą niezawodnej śruby kulowej.
- ▶ Z mik

Akcesoria

Przykładnica poprzeczna z 2 wyświetlaczami cyfrowymi LCD

- ▶ Z taśmą magnetyczną i wyświetlaczami LCD.
- ▶ Z mikroregulacją dla najwyższej precyzji.
- ▶ Dokładność 0,1 mm
- ▶ Minimalna wartość odczytu - 300 mm
- ▶ Opcjonalnie możliwe jest doposażenie maszyny w dodatkowy 3 wyświetlacz LCD (dla odczytów < 300 mm)

Akcesoria

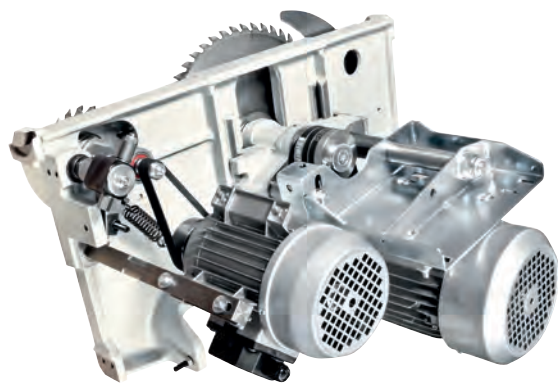
Stół boczny z systemem CompeX

- ▶ Szablon z podziałką rastrową dla szybkiego i precyzyjnego ustawiania kąta.
- ▶ Automatyczna kompensacja ustawionej wartości cięcia.
- ▶ Aluminiowe listwy umożliwiają lepsze podparcie elementu i bardziej komfortowe cięcie pod kątem.
- ▶ Możliwość zastosowania 3 wyświetlaczy cyfrowych LCD do odczytu (OPCJA DODATKOWA)

Akcesoria

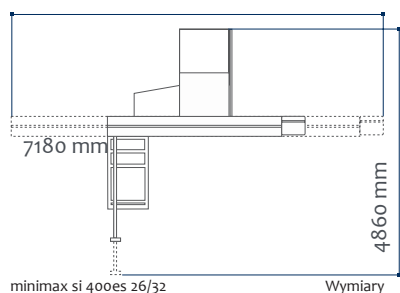
„DADO SET” - przygotowanie do pracy z frezami.

- ▶ Umożliwia stosowanie frezów do wręgów o średnicy do 203,2 mm / 8"
- ▶ W zestawie z wymienną wkładką do stołu.
- ▶ Szybsze wykonywanie wpustów i wręgów.
- ▶ Umożliwia szybsze wykonywanie falców na pilarcze.
- ▶ Idealne w połączeniu z elektromotorycznym sterowaniem przykładnicy równoległej.


Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Prowadzenie agregatu przy użyciu pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Wykonany z żeliwnego odlewu, regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza z silnikiem o mocy 0,55 kW jako standard.
- ▶ Mieści tarczę główną Ø400 mm wraz z tarczą podcinającą Ø120 mm

HOLZKRAFT minimax SI 400 es – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz aluminiowym wózkiem jezdny.



Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)



W dostawie minimax si 400es:

- > Aluminiowy anodowany wózek jezdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Przykładnica cięcia równoległego z precyzyjną regulacją
- > Przedłużenie stołu
- > Poszerzenie stołu Klappanschläge
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdny
- > Osłona tarczy piły
- > Tarcza podcinacza o średnicy 120 mm

Wypożyczenie minimax si 400es M:

- > Takie jak w si 400 es
- > Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu.
- > Wyświetlacz cyfrowy kąta przechyłu

Wypożyczenie minimax si 400es A:

- > Takie jak w si 400 es
- > Zintegrowane włączniki / wyłącznik w wózku jezdny.

Wypożyczenie minimax si 400es M A:

- > Takie jak w si 400 elite s M
- > Zintegrowane włączniki / wyłącznik w wózku jezdny.

Wypożyczenie minimax si 400es M A 3:

- > Takie jak w si 400 elite s M A
- > Wersja „READY3” (3 osiowa)

Wypożyczenie minimax si 400es M A 3 UP:

- > Takie jak w si 400es M A 3
- > Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu operatora

Model	si 400 es 26	si 400 es 32
Nr art.	5504750	5504754
Model	si 400 es 26 M	si 400 es 32 M
Nr art.	5504752	5504756
Model	si 400 es 26 A	si 400 es 32 A
Nr art.	5504751	5504755
Model	si 400 es 26 M A	si 400 es 32 M A
Nr art.	5504753	5504757
Model	si 400 es 26 M A 3	si 400 es 32 M A 3
Nr art.	5504760	5504761
Model		minimax si 400 es 32 M A 3 UP
Nr art.		5504765
Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	940 x 560 mm	940 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm	900 mm
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Wymiary wózka jezdny	360 x 142 x 2600 mm	360 x 142 x 3200 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	138 / 98 mm	138 / 98 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1270 mm	1270 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Średnica tarczy podcinacza.	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Prędkość obrotowa	3 500/5 000 min ⁻¹	3 500/5 000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	9200 min ⁻¹	9200 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7,0 kW (9,5 KM)	7,0 kW (9,5 KM)
Moc silnika podcinacza	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego osłony	80 mm	80 mm
Waga	700 kg	745 kg



Fotografia prezentuje **minimax si 400 32 M A UP**
 Fotografia może zawierać opcjonalne wyposażenie.

Wersja M A 3: ze sterowaniem w 3 osiach

- ▶ Elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego

Obejmuje:

- ▶ Pozycjonowanie za pomocą enkodera
- ▶ Regulacja przy użyciu śruby kulowej
- ▶ Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego pozycjonowania
- ▶ Możliwość bazowania przyrostowego
- ▶ Możliwość ustawienia przykładnicy poniżej stołu.
- ▶ Szerokość cięcia 1270 mm
- ▶ Programowanie sterowania dla agregatu piły

Wersja UP

- ▶ Odchylany pulpit sterujący na wysokości oczu operatora

minimax si 400es M A 3



Łatwo i szybko

- ▶ Programowanie ustawień
- ▶ Sterowanie "Ready" umożliwia szybkie zaprogramowanie i ustawienie parametrów maszyny.

W wersji "M"



Precyzja

- ▶ Elektromotoryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu.
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz kąta przechyłu..

Akcesoria



Przykładnica poprzeczna

- ▶ Z teleskopowym przedłużeniem
- ▶ Ustawianie kąta z systemem otworów dla większej powtarzalności

nr art.: 5514315

Akcesoria



Cyfrowy wyświetlacz przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm

nr art.: 5516000

Wersja M A 3



Wersja M A 3 UP



Opcja podziałki rastrowej



Szablony do cięcia pod kątem

- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów.

nr art.: 5510403

Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1x Trójnik Ø ABC 160/120/80

1 x rękaw do węża Ø120 mm

1 x rękaw do węża Ø58 mm

1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm

1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm

2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm

2 x opaska zaciskowa Ø 70 - 90 mm

2,5 m wąż PU NW 120 mm

5 m wąż PU NW 60 mm

Nr artykułu 5146080



Opcje:

- ▶ Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami z wyświetlaczami LED
- ▶ Elektromotoryczna przykładnica cięcia równoległego.
- ▶ Stół boczny z systemem CompeX
- ▶ DADO-Set (funkcja wręgowania)

Akcesoria

	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem i 2 ogranicznikami	5514315
Dodatkowy stolik poszerzający na wózku.	5510402
Wyświetlacz cyfrowy przykładnicy cięcia równoległego	5516000
Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø80)	5146080

Wyposażenie opcjonalne*

Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu "Wersja UP" (tylko dla 5504760 + 5504761)	5510403
Szablony do cięcia pod kątem z podziałką rastrową.	5510403
Wskaźnik cyfrowy do ogranicznika równoległego	5514349
Przygotowanie do stosowania frezów do widlic DADO-Set (203,2 mm / 8")	5514376
Stół boczny z wyposażeniem CompeX do cięcia pod kątem z automatyczną kompensacją wymiaru.	5514380
Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami z wyświetlaczami LCD	5514390
Przykładnica z 3 ogranicznikami z wyświetlaczem LCD	5514392
Elektromotoryczna przykładnica cięcia równoległego (1 os)	5514395

* Opcje dostępne wyłącznie przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax SI 400es ALU 2 – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz aluminiowym wózkiem jezdny zaprojektowana do cięcia aluminium i tworzyw sztucznych.

- ▶ Wózek jezdny wykonany z anodowanego aluminium.
- ▶ Dużych wymiarów stół boczny z suportem wyposażony w rolkę pomocniczą
- ▶ Przykładnica cięcia poprzecznego z teleskopowym wysunięciem i 2 ogranicznikami
- ▶ W standardzie z przedłużeniem stołu roboczego oraz dociskiem mimośrodowym
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej

- ▶ blokady.
- ▶ **Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.**
- ▶ Zeroowy punkt przechyłu agregatu pilarki.
- ▶ Duży stół roboczy wykonany z żeliwa szarego
- ▶ Włącznik / wyłącznik w wózku jezdny
- ▶ Duża masa własna zapewnia cichą i precyzyjną pracę bez wibracji.

- ▶ Dwie prędkości robocze regulowane za pomocą falownika.
- ▶ Przykładnica cięcia równoległego odsuwana poniżej poziomu stołu
- ▶ Szerokość cięcia równoległego 1270 mm

Pilarka formatowa przygotowana do obróbki aluminium

Wyposażenia minimax si400es 26 ALU 2:

- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Prowadnica cięcia równoległego na drążku o pełnym przekroju
- > Przedłużenie stołu roboczego
- > Ograniczki cięcia poprzecznego
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdny
- > Osłon agorna tarczy piły
- > Urządzenie spryskujące
- > 2 prędkości obrotowe tarczy regulowane za pomocą falownika

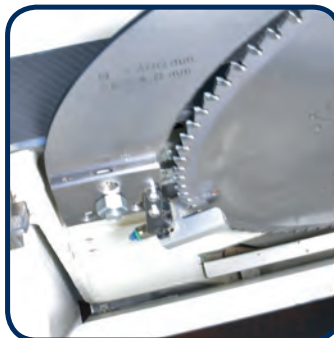
Model	minimax si 400es 26 ALU 2
Nr art.	5504790
Parametry techniczne	
Wymiary stołu żeliwnego	940 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm
Długość cięcia	3200 mm
Wymiary wózka jezdny	360 x 142 x 3200 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	138 / 98 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1270 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	Ø 400 mm
Prędkość obrotowa	3 500/5 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7,0 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego	80 mm
Qaga maszyny	700 kg
Szerokość transportowa	990 mm



Odpowiednie urządzenia odciągowe RLA 1601 P & RLA 2001 P znajdują się na stronie 188



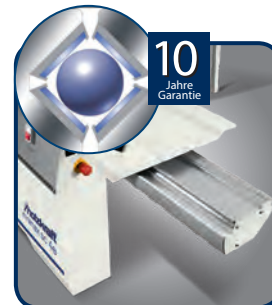
- ▶ Ręczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu piły
- ▶ Dwie prędkości obrotowe tarczy regulowane za pomocą falownika
- ▶ Podłączenie urządzenia do dozowania środka chłodzącego możliwie z boku



- ▶ Dysza dozująca środek chłodzący bezpośrednio na tarczę piły


Mikro dozownik

- ▶ Z bardzo dużym pojemnikiem na smar. Pompa o głowica natryskowa z regulacją częstotliwości
- ▶ Niezależne doprowadzenie powietrza oraz środka spryskującego nie powoduje kapania


System prowadzenia wózka jezdznego.

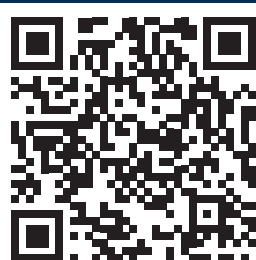
- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali wprasowane w podstawę.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.

Do
cięcia
ALUMINIUM



Akcesoria	Tarcza 400 mm
Nr. art.	3650400
Średnica tarczy-Ø	400 mm
Szerokość rzazu	4,0 mm
Średnica otworu	30 mm
Ilość zębów	72
Typ zębów	Trapezowo-prosty
Jakość	HM

Info & Video



6 LAT GWARANCJI
HOLZKRAFT
 na segment przechyłu


Segment przechyłu

- ▶ Trwała precyzja dzięki podwójnemu prowadzeniu

** Tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax si x – komfortowa i precyzyjna obróbka najwyższej jakości dzięki **obustronnemu przechyłowi 46°** do każdego zakładu.

Programowana, elektryczna regulacja tarczy piły.

- ▶ Ustawianie wysokości i kąta przechyłu piły za pomocą programowalnego wyświetlacza elektronicznego.
- ▶ Ciężki agregat wykonany z żeliwa szarego gwarantuje stabilną i długotrwałą pracę bez wibracji
- ▶ Rolka pomocnicza ułatwiająca załadunek dużych płyt.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem oraz 2 aluminiowymi ogranicznikami.
- ▶ Doskonała jakość cięcia dzięki precyzyjnemu prowadzeniu wózka jeźdnego opartego na systemie kulek kontaktowych.
- ▶ Agregat podcinacza z niezależnym silnikiem łatwo regulowany z zewnątrz korpusu.
- ▶ Średnica tarczy piły aż do 400 mm.
- ▶ Średnica tarczy podcinacza 160 mm.
- ▶ 2 pozycyjna odchylana osłona tarczy piły.
- ▶ 2-prędkości tarczy piły do wyboru (opcja).
- ▶ Przykładnica cięcia równoległego z cyfrowym wyświetlaczem (opcja)

Wersja A 3: ze sterowaniem w 3 osiach

- ▶ Elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego

Obejmuje:

- ▶ Pozycjonowanie za pomocą enkodera
- ▶ Regulacja przy użyciu śruby kulowej
- ▶ Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego pozycjonowania
- ▶ Możliwość bazowania przyrostowego
- ▶ Możliwość ustawienia przykładnicy poniżej stołu.
- ▶ Szerokość cięcia 1270 mm
- ▶ Programowanie sterowania dla agregatu piły

Wersja UP

- ▶ Z obrotowym pulpitem sterującym zapewniającym wysoką ergonomię.

Wersja X

- ▶ Z systemem CompeX do szybkiego i dokładnego wykonywania cięć ukośnych
- ▶ Automatyczna kompensacja ustawionej długości cięcia.
- ▶ Aluminiowe listwy umożliwiają lepsze podparcie elementu i bardziej komfortowe cięcie pod kątem. 90°



Opcja**

Szablon do cięcia pod kątem

- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów.

nr art.: 5510403



Model	minimax si x 26 A	minimax si x 32 A
Nr art.	5508775	5508780
Model	minimax si x 26 A 3	minimax si x 32 A 3
Nr art.	5508776	5508781
Model	minimax si x 26 A 3 UP	minimax si x 32 A 3 UP
Nr art.	5508777	5508782
Model	minimax si x 26 A 3 UP X	minimax si x 32 A 3 UP X
Nr art.	5508778	5508783
Parametry techniczne		
Wymiary stołu bocznego	1200 x 650 mm	1200 x 650 mm
Wymiary stołu żeliwnego	1000 x 685 mm	1000 x 685 mm
Wymiary wózka jeźdnego (Dł. x Szer.)	2600 x 360 mm	2600 x 360 mm
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Max. Wysokość cięcia +90°/+46°/-46°	136 / 97 / 60 mm	136 / 97 / 60 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1270 mm	1270 mm
Przechył agregatu piły	-46°/+46°	-46°/+46°
Maks. średnica tarczy głównej z i bez podcinacza	400 mm	400 mm
Agregat tarczy podcinacza-Ø (opcja)	160 mm	160 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7 kW (9,5 KM)	7 kW (9,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego osłony	80 mm	80 mm
Waga maszyny	22 / 847 / 900 / 918 kg	840 / 965 / 918 / 936 kg
Szerokość transportowa	1250 mm	1250 mm

Wypożyczenie minimax si x A:

- > Aluminiowy, anodowany wózek jeźdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Przykładnica cięcia równoległego prowadzona na stalowym drążku o średnicy 45 mm
- > Ograniczniki cięcia poprzecznego
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jeźdnego
- > Zintegrowane włączniki / wyłącznik w wózku jeźdnym.
- > Agregat podcinacza

Wypożyczenie minimax si x A3:

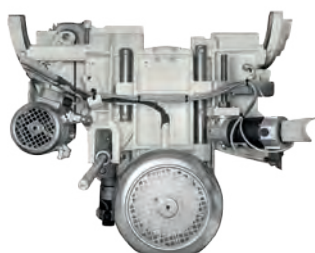
- > Takie jak w si x A
- > 3-osiowe sterowanie wysokości, przechyłu oraz cięcia równoległego

Wypożyczenie minimax si x A3 UP:

- > Takie jak w si x A3
- > Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu operatora Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu operatora

Wypożyczenie minimax si x A3 UP X:

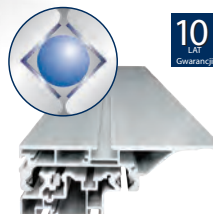
- > Takie jak w minimax si x A3 UP
- > System regulacji przykładnicy „CompeX“


Aggregat pilarki z żeliwa szarego.

- Jeszcze bardziej masywny i stabilny. Praca bez wibracji. Podwójnie zawieszony.
- Liniowe prowadzenie góra/dół
- Zero punkt przechyłu
- Przechył agregatu w obie strony $\pm 46^\circ$
- **Standardowo z agregatem podcinacza**


Łatwo i szybko

- Programowanie ustawień
- Sterowanie "Ready" umożliwia programowanie i uruchamianie agregatu pilarki (w modelu A3 również sterowanie przykładnicą cięcia równoległego) co podnosi produktywność oraz dokładność i jakość obróbki.


10
 lat
 Gwarancji

System prowadzenia wózka jezdniego.

- Wózek z aluminium anodowanego.
- Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- Lekkie, ciche i niezawodne prowadnice.
- **10 lat gwarancji firmy HOLZKRAFT na zużycie prowadnic**



- Przykładnica poprzeczna z 2 wyświetlaczami LCD



- Zerowy punkt przechyłu
- Przechył agregatu $\pm 46^\circ$



Ośłona górna tarczy piły z króćcem odciągowym (odchylana manualnie)


Aluminiowy wózek jezdny

- Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- Odporny na kurz i zanieczyszczenia dzięki minimalnemu kontaktowi kulki z prowadnicą.
- Lekkie, ciche i niezawodne prowadnice.
- Wielokomorowa konstrukcja wózka zapewnia odpowiednią sztywność.


CompeX

- Dla szybkiego i precyzyjnego ustawiania kąta.
- Automatyczna kompensacja ustawionej wartości cięcia.
- Aluminiowe listwy umożliwiają lepsze podparcie elementu.



- 2 prędkości tarczy piły**
- 2 prędkości tarczy piły (3500 - 5000 obr/min) sterowane za pomocą falownika.



Akcesoria	nr art.
Przykładnica kątowa z teleskopowym przedłużeniem i 2 ogranicznikami	5514315
Dodatkowy stolik poszerzający wózka jezdniego	5510402
Opcje (Tylko przy zamówieniu nowej maszyny)	
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	5514349
Skala z siatką otworów na stole bocznym	5510403
Stół boczny z wyposażeniem CompeX do cięcia pod kątem z automatyczną kompensacją wymiaru.	5514380
Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami z wyświetlaczami LCD	5514390
Przykładnica z 3 ogranicznikami z wyświetlaczem LCD	5514391
2 prędkości obrotowe tarczy piły 3500/5000 obr/min (tylko dla 5508777, 5508778, 5508782 und 5508783)	5514397

Śr.wew.	Rzaz	Il. zębów	Art	nr art.
Zestaw tarcz Ø400 mm				5260400
Ø 400 mm	30 mm	3,5 mm	18	Prosty
Ø 400 mm	30 mm	3,5 mm	36	Naprzemianskośny
Ø 400 mm*	30 mm	3,4 mm	60	Naprzemianskośny

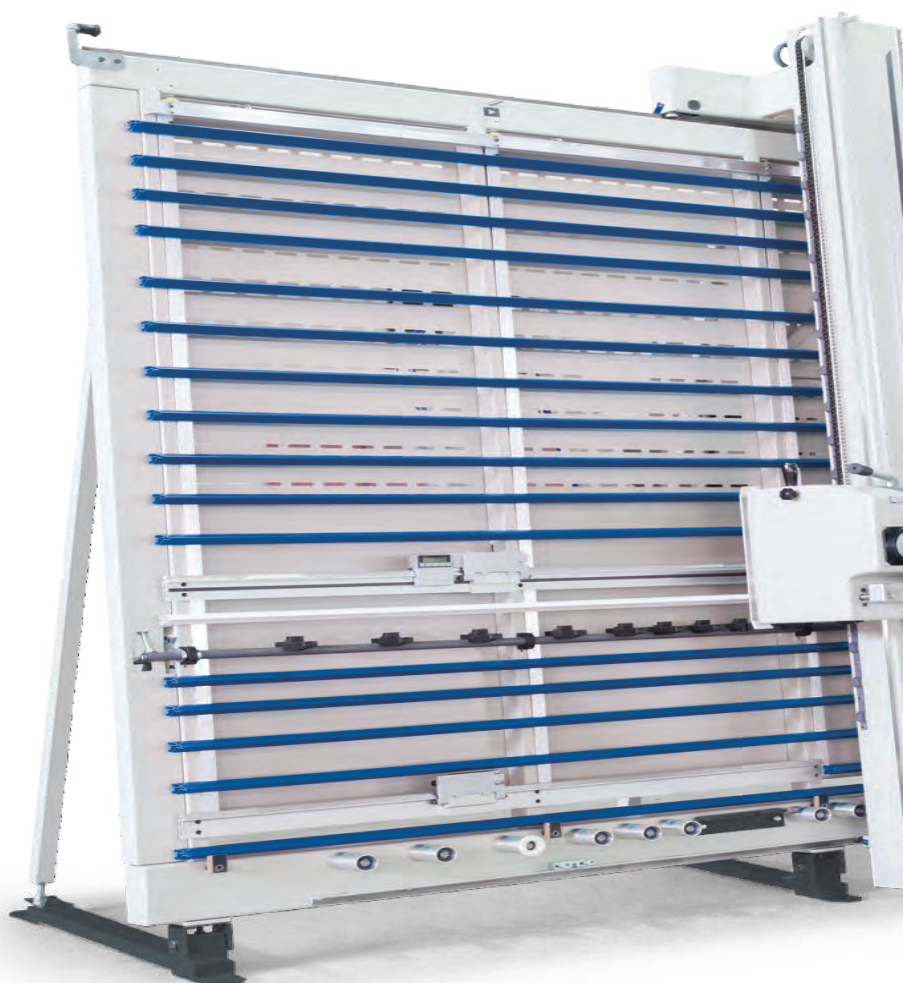
* wyjątkowo cichy, duży ząb.

VPS 2241 VR/VPS 2241 VR ED – Precyzyjne pilarki pionowe

- ▶ Prosta i ergonomiczna obsługa
- ▶ Agregat podcinający zapewniający czyste cięcia bez wyrw
- ▶ Podpora środkowa na całej szerokości
- ▶ Możliwość docinania pasów o równej szerokości
- ▶ Dwa pomiary parametrów cięcia
- ▶ Łatwy transport ciężkich płyt dzięki rolkom transportowym unoszonym za pomocą pedału nożnego (VPS 2241 VR)
- ▶ Stabilne bazowanie płyt dzięki stałej podporze elementu
- ▶ Rama maszyny składająca się ze spawanych modułów, wytrzymała, samonośna, odporna na skręcanie
- ▶ Agregat piły z prowadnicami oraz dwiema dźwigniami roboczymi
- ▶ Duża przestrzeń po otwarciu obudowy osłony piły ułatwia wymianę

VPS 2241 VR ED

- ▶ Automatyczne ustawianie tylnej ściany
- ▶ Rolki transportowe podnoszone pneumatycznie dla łatwiejszego transportu dużych i ciężkich płyt
- ▶ Cyfrowe wyświetlacze cięcia w pionie i poziomie



W dostawie:

- > Tarcza piły Ø 250 x 30 x 3,2 mm Z80 Trapez
- > Tarcza podcinacza Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20

Parametry techniczne		VPS 2241 VR	VPS 2241 VR ED
Numer artykułu		5600241	5600242
Średnica tarczy tnącej	mm		250
Średnica tarczy podcinającej	mm		80
Ilość ograniczników	Szt.		2
Wysokość cięcia	mm		2200
Długość cięcia	mm		4100
Głębokość cięcia	mm		60
Moc silnika	kW		3
Napięcie elektryczne	V		400
Częstotliwość	Hz		50
Średnica króćców odciągowych	mm		2 x 100
Długość x głębokość x wysokość	mm		5300 x 1800 x 3000
Waga	kg		600
Pozycjonowanie płyty		Podnoszenie mechaniczne	Podnoszenie pneumatyczne
Dolne podparcie materiału		Drewno	Metal aluminium
Odczyt wymiarów poziom / pion		Liniał	Cyfrowy
Odczytywanie ściany tylnej		Ręczne	Automatyczne



- ▶ Szybko ustawiana dodatkowa środkowa podpora umożliwia ergonomiczną pracę na optymalnej wysokości (VPS 2241 VR ED)



- ▶ Duży dostęp do tarczy ułatwiający wymianę.



- ▶ Cyfrowe wyświetlacze cięcia w pionie oraz w poziomie (VPS 2241 VR ED)



- ▶ Pneumatyczne podnoszenie dla łatwiejszego pozycjonowania dużych płyt do cięcia (VPS 2241 VR ED)



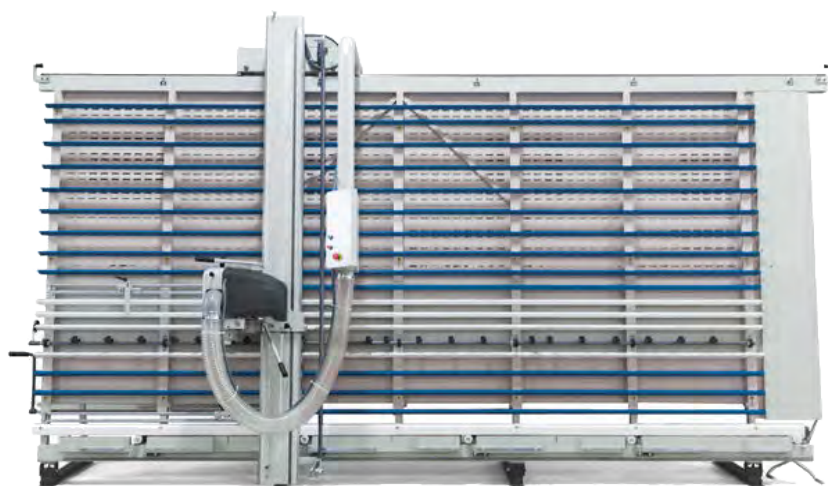
- ▶ Automatyczne cofnięcie ściany tylnej uniemożliwia jej uszkodzenie poprzez tarczę (VPS 2241 VR ED)



- ▶ Łatwe i szybkie cięcie małych elementów. Dolny ogranicznik z wskaźnikiem wymiaru (VPS 2241 VR ED)



VPS 2241 VR ED



Akcesoria do pilarek formatowych

Akcesoria	Nr art.
Trzewik do flisowania	0510326

- ▶ Wykonany z blachy stalowej
- ▶ Prosty montaż
- ▶ Do wszystkich maszyn HOLZKRAFT Minimax od CU i SC 3

Akcesoria	Nr art.
AIGNER-uchwyt popychający Quickly	5850205

- ▶ Do bezpiecznej obróbki drewna przesuwanego
- ▶ Proste mocowanie na obrabianym elemencie

Akcesoria	Nr art.
AIGNER-odbój	5850157

- ▶ Do odrzucania krótkielementów i odcinków od tarczy pilarki
- ▶ Łatwe i szybkie mocowanie narzędzia na korpusie maszyny za pomocą wbudowanych magnesów.
- ▶ Wykonany z drewna i tworzywa sztucznego.

Akcesoria	Nr art.
AIGNER-popychacz	5850136

- ▶ Do bezpiecznego prowadzenia wąskich elementów.
- ▶ Łatwe i szybkie mocowanie narzędzia na korpusie maszyny za pomocą wbudowanych magnesów.
- ▶ Wykonany z tworzywa sztucznego

Akcesoria	Nr art.
Ośłona górna tarczy piły	0517094

- ▶ Do wszystkich maszyn HOLZKRAFT Minimax
- ▶ Maksymalna średnica tarczy - 315 mm
- ▶ Wykonana z tworzywa sztucznego.

Klin rozszczepiający	Nr art.
wg DIN 38820	

Do tarcz o średnicy Ø 250-350 mm / grubość klina 2,8 mm	5515001
Do tarcz o średnicy Ø 350-450 mm / grubość klina 2,5 mm	5515002

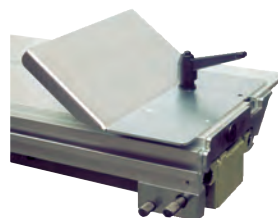
Uwaga: Kliny nie są przystosowane do zamocowania górnej osłony tarczy piły.

Tarcze podcinacza z zębem trapezowym	Nr art.
Ø 80 mm / Z12 (SC 2, SC 3, ST 3 classic, CU 300 classic)	5514001
Ø 100 mm / Z20 (SC 4 elite, ST 4 elite)	5514005
Ø 120 mm / Z24 (si 400 elite s, ST 5 elite s, CU 410 elite s)	5514006

Zestawy tarcz pił.

Ø w mm	Otwór	Szerokość rzazu	Zęby	Rodzaj	Nr art.
Zestaw 1 tarcze Ø250 mm					5260250
250	30 mm	3,2 mm	18	Ząb prosty	
250	30 mm	3,2 mm	40	Ząb naprzemienskośny	
250	30 mm	3,2 mm	48	Ząb (dachowy)	
Zestaw 2 tarcze Ø315 mm					5260315
315	30 mm	3,2 mm	28	Ząb naprzemienskośny	
315	30 mm	3,2 mm	48	Ząb naprzemienskośny	
303*	30 mm	3,2 mm	60	Ząb (dachowy)	
Zestaw 3 tarcze Ø350 mm					5260350
350	30 mm	3,5 mm	32	Ząb naprzemienskośny	
350	30 mm	3,5 mm	54	Ząb naprzemienskośny	
303*	30 mm	3,2 mm	60	Ząb (dachowy)	

* bardzo cichy, duży ząb



HOLZKRAFT piły tarczowe prezentują najwyższy poziom jakości do zastosowań przemysłowych na maszynach stacjonarnych.

- Korpusy tarcz są wycinane za pomocą lasera, indywidualnie dobierane twarde stopy z najdrobniejszym uziarnieniem i bardzo ściśle

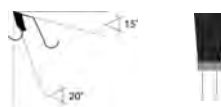
- określone tolerancje wykonawcze.
- Duża stabilność w czasie pracy oraz precyzja cięcia. Dodatkowo wyciszane.

- Posiadają duże warstwy stopów, nadają się do wielokrotnego użycia i ostrzenia.

Piły tarczowe z zębem prostym.

Do cięcia wzdłużnego drewna, rozcinania. Mogą być stosowane z większymi prędkościami posuwu.

Średnica w mm	Otwór w mm	szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,2	18 F	5262518
300	30	3,2	14 F	5263014
350	30	3,5	16 F	5263516
400	30	3,5	18 F	5264018



Piły tarczowe z zębem naprzemiarkośnym.

- Do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz płyt drewnopochodnych. Dzięki zastosowanym ogranicznikom wysokości mniejsze prawdopodobieństwo wyłmania zębów przez sęki itp.

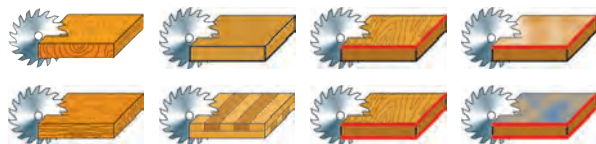
Średnica w mm	Otwór w mm	szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,2	24 WZ	5262524
300	30	3,2	28 WZ	5263028
315	30	3,2	28 WZ	5263128
350	30	3,5	32 WZ	5263532
400	30	3,5	36 WZ	5264036



Piły tarczowe z zębem naprzemiarkośnym.

- Do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego drewna, płyt drewnopochodnych (MDF/HDF, płyt OSB oraz płyt wiórowych/nielaminowanych) tworzyw sztucznych, sklejk, papieru, forniru w pakietach, płyt gipsowo-kartonowych.

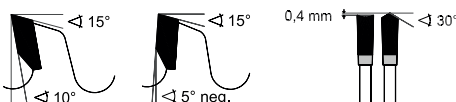
Średnica w mm	Otwór w mm	szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,2	42 WZ	5262542
300	30	3,2	48 WZ	5263048
315	30	3,2	48 WZ	5263148
315	30	3,2	60 WZ	5263160
350	30	3,5	54 WZ	5263554
350	30	3,5	84 WZ	5263584
400	30	3,5	60 WZ	5264060
400	30	3,5	96 WZ	5264096



Specjalne brzeszczoty tarczowe formatowe i do obrzyny

- Do cięcia płyt MDF/HDF, płyt OSB oraz płyt wiórowych melaminowanych, laminowanych, tworzyw sztucznych, sklejk, papieru, forniru w pakietach, płyt gipsowo-kartonowych.
- Ujemny kąt natarcia dla najwyższej precyzji w cięciu laminatów itp.
- Tłumienie odgłosów pracy poprzez laserowo wykonywane tłumienia hałasu.

Średnica w mm	Otwór w mm	szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,0	80 DHZ	5262581
300	30	3,2	96 DHZ	5263097
355	30	3,5	100 DHZ	5263500



HOLZKRAFT zestaw tarcz pił w drewnianym pudełku.

- ▶ Do cięć obustronnie powlekanych płyt wiórowych, MDF lub z innych tworzyw.
- ▶ Do zastosowania w stacjonarnych pilarkach formatowych.
- ▶ Szerokość rzazu (3,3 mm) zębów naprzemienskośnych tarczy podcinacza jest o 0,1 mm większa niż tarczy głównej.



Nazwa	Ø Tarczy w mm	Otwór w mm	Szerokość rzazu w mm	Ilość zębów	Nr art.
Zastaw tarcz pił KS 2					5266002
Tarcza główna	303	30	3,2	72 TF	
Tarcza podcinacza	125	22	3,25	24 F	
Zastaw tarcz pił KS 3					5266004
Tarcza główna	303	30	3,2	72 TF	
Tarcza podcinacza	100	22	3,3	24 F	
Zastaw tarcz pił KS 4					5266005
Tarcza główna	303	30	3,2	72 TF	
Tarcza podcinacza	80	20*	3,38	18 F	

*przez należący do zawartości przesyłki pierścieni redukcyjnych



Państwa korzyści

- ▶ Stałą szerokość podcięcia także w przypadku nierównych i wypukłych płyt.
- ▶ Większa trwałość dzięki stopom twardym z najdrobniejszym uziarnieniem.
- ▶ Wysoka stabilność lepszy posuw elementu.
- ▶ Błyskawiczne ustawianie dzięki dopasowaniu do tarczy głównej.

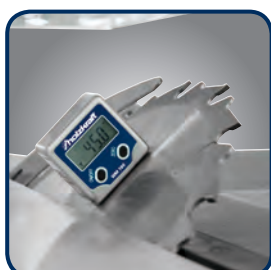
Nazwa

Cyfrowy kątomierz WM 90-4

Nr art.

5910094

- ▶ Do precyzyjnego ustawiania agregatów pod kątem, np. w pilarkach formatowych lub poprzecznych.
- ▶ Duży i czytelny wyświetlacz LCD z podświetleniem
- ▶ Zasilany poprzez baterię 1,5 V AAA (bateria w zestawie)
- ▶ Dokładność: $\pm 0,1^\circ < 90^\circ < \pm 0,2^\circ$
- ▶ Zakres pomiarowy: $4 \times 90^\circ$
- ▶ Wymiary (dł. x szer. x wys.): 60 x 60 x 25 mm
- ▶ Zawartość przesyłki: Kątomierz, skórzane etui z zapięciem na pasek, baterie.



- ▶ Zastosowanie w pilarkie formatowej.



- ▶ Zastosowanie w pilarkie poprzecznej



Strugarki



HOLZKRAFT minimax fs 30g – Wyrówniarko - grubiarka **TERSA** z systemem szybkiej wymiany noży.

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane,

- z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Aluminiowa przykładnica równoległa z możliwością ustawienia $90^\circ/45^\circ$, wyposażona w dźwignię do szybkiej blokady.
- ▶ **Stoły wyrówniarki otwierany do tyłu.**

- ▶ Wydajny silnik
- ▶ Wytrzymała konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Bardzo ciche



Wał nożowy strugarki **TERSA**

- ▶ Koniec z uciążliwym ustawianiem noży i zażywionymi śrubami.
- ▶ Wymiana noża strugarskiego w kilka sekund bez dodatkowych narzędzi
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie noży przy pomocy siły ośrodkowej zapewni wysoki poziom precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo pracy.
- ▶ Perfekcyjne wyniki strugania.



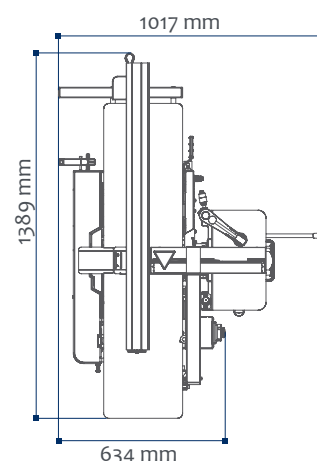
fs 30 genius **TERSA**

Długi liniał przykładnicy wyrówniarki, z możliwością ustawienia w zakresie $90^\circ/45^\circ$.

Model	FS 30 genius TERSA
Nr art.	5503036
Dane techniczne wyrówniarki	
Długość stołów roboczych	1200 mm
Szerokość robocza	300 mm
Maksymalna grubość zbioru	3 mm
Wymiary stołu grubiarki	450 mm x 300 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 200 mm
Prędkości posuwu grubiarki	6 m/min
Średnica wałka / ilość noży	62 mm / 3 Szt.
Prędkość obrotowa	5500 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	1,8 kW (2,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm
Waga	140 kg
Suport wiertarski (opcja)	
Wymiar stołu	380 x 220 mm
Suw boczny / wzdłużny	120 mm / 85 mm
Suw pionowy	75 mm

Zawartość przesyłki **FS 30 genius**

Aluminiowa przykładnica równoległa
Wał nożowy **TERSA**





FS 30 genius TERSA
 Przebrojona jako strugarka grubiaraka

Akcesoria



Akcesoria minimax fs 30g TERSA	Nr art.
Suport wieratrski z uchwytem wieratrskim Wescott 0-16 mm	5510034
TERSA nóż strugarski 300 mm standard (3 szt.)	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS	5271301

Suport wieratrski

Do wykonywania otworów okrągłych, podłużnych oraz gniazd pod czopy.



Wał TERSA - zeskanuj i zobacz film!



Strugarka-wyrówniarka

- Seryjnie wyposażona w wał nożowy TERSA z systemem szybkiej wymiany.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.



Strugarka-grubiarka

- Wydajny mechanizm posuwu grubiaraka umożliwia struganie elementów do 200 mm wysokości.
- Poprzecznie rowkowany wałek wciągający gwarantuje równomierne posuw.
- Przebrojenie z wyrówniarki na grubiarakę wykonuje się w kilka sekund jednym ruchem ręki.



Napęd

- Stabilny napęd łańcuchowy
- Koła napędowe ze stali
- Masywny blok łożyskowy z żeliwa



Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwozdrutowe
- 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.

Pilarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia odciągowe

Wyposażenie warsztatu

HOLZKRAFT minimax fs 30 classic TERSA / minimax fs 41 classic TERSA – Wyrówniarko - grubiarka z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Przykładnica wyrówniarki przy otwarciu stołów roboczych może pozostawać w swojej pozycji.
- ▶ Stoły wyrówniarek otwierane do tyłu
- ▶ Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Bardzo ciche

Stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzanego oraz odprężonego, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.

- ▶ Krawędzie stołu zapewniają cichą pracę



minimax fs 30 c TERSA
▶ w wersji standardowej



minimax fs 30 c TERSA
▶ w wersji standardowej z podniesionym stołami

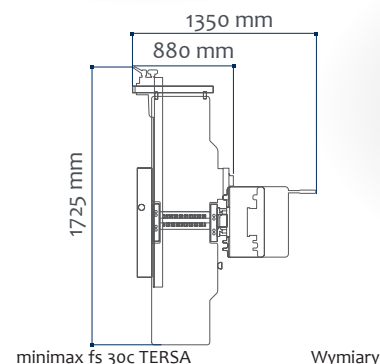
W dostawie minimax fs 30 c TERSA

Aluminiowa przykładnica równoległa
Wał nożowy TERSA

W dostawie minimax fs 41 c TERSA

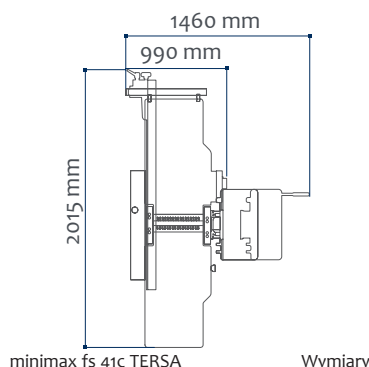
Aluminiowa przykładnica równoległa
Wał nożowy TERSA

Model	minimax fs 30 c TERSA	minimax fs 41 c TERSA
Nr art.	5503031	5503414
Dane techniczne wyrówniarki		
Długość stołów roboczych	1510 mm	1800 mm
Szerokość robocza	300 mm	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	4 mm	4 mm
Wymiary stołu grubiarki	565 mm x 300 mm	605 mm x 420 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm	3 / 230 mm
Prędkości posuwu grubiarki	7 m/min	7 m/min
Średnica wałka / ilość noży	72 mm / 3 Szt.	72 mm / 3 Szt.
Prędkość obrotowa	5 200 min ⁻¹	5 200 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	4,0 kW (5,5 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Waga	270 kg	330 kg
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	470 x 220 mm	470 x 220 mm
Suw boczny / wzdłużny	160 mm / 110 mm	155 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm	120 mm



minimax fs 30c TERSA

Wymiary

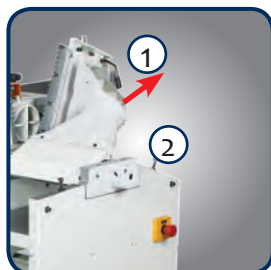


minimax fs 41c TERSA

Wymiary


Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automagiczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.


Podłączenie węża do odpylania.

- ▶ Króćce odciągowe wyrówniarki (1) i grubiarzy (2) zwrócone są w tym samym kierunku.
- ▶ Wąż jest podłączany tylko z jednej strony.
- ▶ Brak problemu z owijającym się węzłem wokół maszyny.

Napęd

- ▶ Stabilny napęd łańcuchowy
- ▶ Koła napędowe ze stali
- ▶ Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.


Zespół roboczy

- ▶ Solidne zapadki przeciwdrzutowe
- ▶ 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.



Wał TERSA - zeskanuj i zobacz film!



Bardzo ciche

minimax fs 30 c TERSA

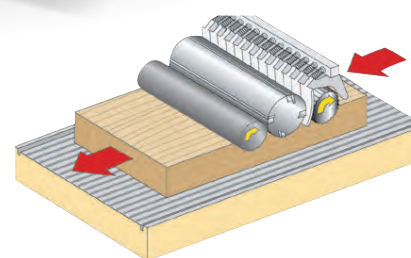
- ▶ z opcjonalnym suportem wiertarskim



Bardzo ciche

minimax fs 30 c TERSA

- ▶ w wersji standardowej


Posuw elementu

- ▶ Poprzecznie uzębione stalowe walce wciągające do stałego i równomiernego wciągania materiału bez odcisków
- ▶ Zsynchronizowany ruch zębów zapewnia mocny posuw
- ▶ Odporność na zużycie w przeciwieństwie do wałków wciągających z gumy

Akcesoria	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 300 mm standard	5270300	3 szt.
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS	5271301	3 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270410	3 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271410	3 szt.
Wymienna płytka wałka spiralnego XYLENT 15x15 x2,5mm	5514127	
Suport wiertarski w uchwycie Wescott 0-16 mm	5510330	
Uchwyt Wescott 0-16 mm	5510308	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoskrętnych	5333681	
Mechanizm jezdny	5510031	

Wał spiralny do minimax fs 30 c (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 300 mm (48 noży)	5510332
Wał spiralny do minimax fs 41 c (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5510432


 Suport wiertarski (opcja)
 nr art.: 5510330

 Uchwyt wiertarski 0-16 mm
 "Wescott"

Szybka i wygodna wymiana wiertła bez konieczności dodatkowej regulacji.

HOLZKRAFT minimax fs 41e – Wyrówniarko - grubiarka kombi do profesjonalnych zastosowań

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń

- powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrówniarki długości 2000 mm ułatwiają pracę z długimi elementami.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Linią przyładnicy regulowany pod kątem

- od 0° do 45°
- ▶ Regulacja stołu grubiarki pokrętkiem ze wskaźnikiem numerycznym wysokości strugarki
- ▶ Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Ogranicznik do wyrównywania

- ▶ Duża i stabilna przyładnica (1200 x 160 mm) równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Linią przyładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.

W dostawie minimax fs 41 e

Przyładnica równoległa z prowadnicą okrągłą o pełnym przekroju.

Wskaźnik wysokości stołu grubiarki.

Dwie prędkości posuwu materiału.

Wał strugarski Tersa lub wał spiralny XYLENT

Model	minimax fs 41 e TERSA*
Nr art.	5503451
Model	minimax fs 41 e SPIRAL**
Nr art.	5503452
Dane techniczne wyrówniarki	
Długość stołów roboczych	2000 mm
Długość stołu podawczego	1034 mm
Wysokość stołu roboczego	870 mm
Szerokość robocza	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm
Grubiarka	
Wymiary stołu grubiarki	775 x 423 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm
Prędkości posuwu grubiarki	6 / 12 m/min
Średnica wałka / ilość noży	87 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5 200 min ⁻¹
Silnik 400V / 50Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm
Waga	430 kg
Suport wiertarski (opcja)	
Wymiar stołu	470 x 230
Suw boczny / wzdłużny	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm

FS 41 elite TERSA w wersji standard.



Bardzo ciche



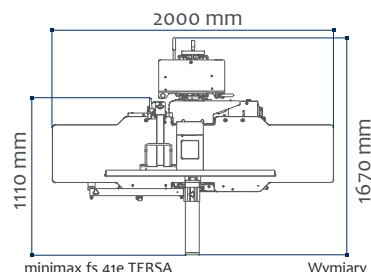
*Wał nożowy Tersa

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący. Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



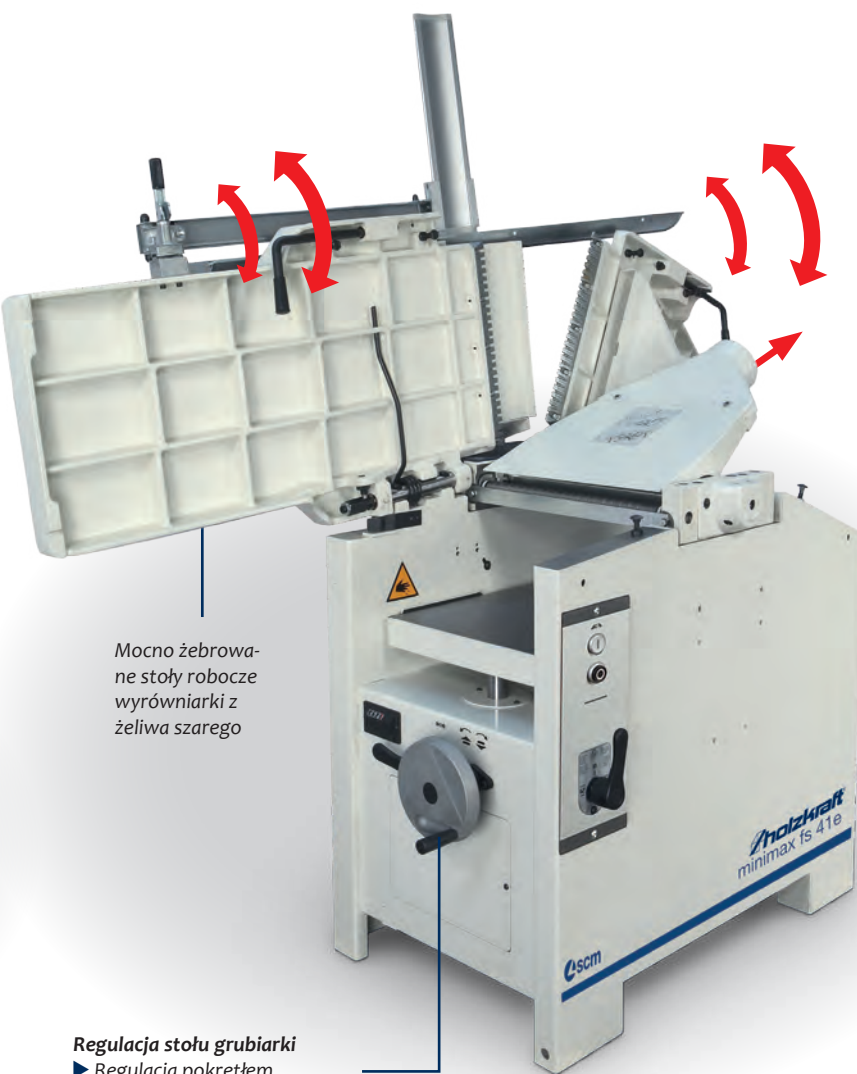
**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.
- Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- 66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)
- Mniejszy wóń - niższe koszty magazynowania i transportu.



minimax fs 41e TERSA

Wymiary



Mocno żebrowane stoły robocze wyrówniarki z żeliwa szarego

Regulacja stołu grubiarzki

- Regulacja pokrętkiem
- Wskaźnik numeryczny ustawionej wysokości strugania.
- Z dokładnością 1/10 mm

minimax fs 41 e TERSA
z podniesionymi stołami wyrówniarki

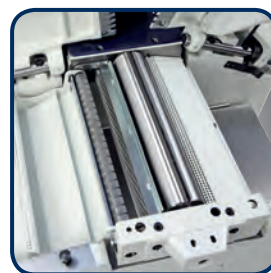
Podłączenie węża do odpylania.

- Króćce odciągowe wyrówniarki i grubiarzki zwrócone są w tym samym kierunku.
- Wąż jest podłączany tylko z jednej strony.
- Brak problemu z owijającym się węzłem wokół maszyny.



Zespół roboczy

- Poprzecznie uzębione stalowe walce wciągające do stałego i równomiernego wciągania materiału
- Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu się elementów.
- Wał 4-nożowy zapewnia optymalny efekt strugania



Napęd

- Stabilny napęd łańcuchowy
- Koła napędowe ze stali
- Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.



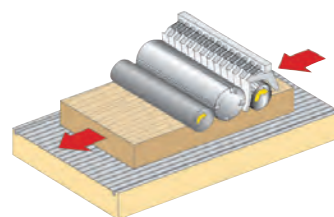
Dwie prędkości posuwu

- W standardzie z dwiema prędkościami posuwu.
- Operator ma możliwość optymalnego wyboru w zależności od planowanej obróbki.



Posuw elementu

- Poprzecznie ryflowany wałek posuwowy przedni oraz gładki wałek tylko gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.



Mechanizm jezdnym.
(Opcja)

nr art.: 5514108

Akcesoria



Suport wiertarski.
(Opcja)

nr art.: 5510418

Akcesoria



Akcesoria	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270411	4 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4 szt.
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5510418	
Mechanizm jezdnym	5514108	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewo-skrętnych	5333681	
Diamantowa osetka	5275100	
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.	
Moc silnika 7,0 kW (9,5 KM)	5514109	

* bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

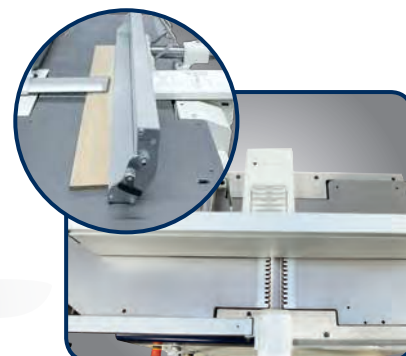
Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

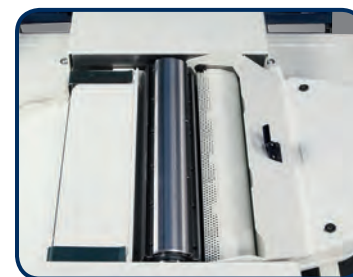
HOLZKRAFT minimax f 41es – strugarka wyrówniarka o szerokości 410 mm HOLZKRAFT minimax f 52es – strugarka wyrówniarka o szerokości 520 mm z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylać do 45°
- ▶ Przechył przykładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna o dużej wadze.
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Przyładnica równoległa

- ▶ Duży i stabilny liniał przykładnicy (1200 x 160 mm) równoległy z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Liniał przykładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.



Zespół roboczy

- ▶ 4-nożowy wał **TERSA** zamknięty w żeliwnym ułożyskowanym bloku.
- ▶ 4-nożowy wał zapewnia optymalny efekt strugania.

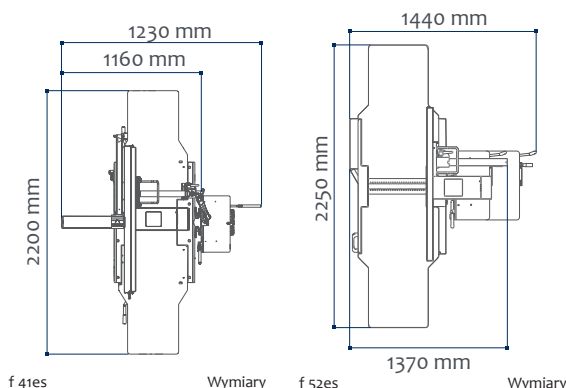


Info & Video



W dostawie z minimax f 41es i minimax f 52es
 > Przykładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.
 > 4-nożowy wał strugarski **TERSA**
 > Przykładnica do wąskich elementów

Model	minimax f 41es TERSA	minimax f 52es TERSA
Nr art.	5503412	5503521
Dane techniczne		
Długość stołów roboczych	2200 mm	2250 mm
Szerokość robocza	410 mm	520 mm
Maksymalna grubość zbioru	8 mm	8 mm
Średnica wałka / ilość noży	95 mm / 4 szt.	120 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5 000 obr/min	5 000 obr/min
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Waga	411 kg	465 kg



Wał spiralny do minimax f 41es (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5514329
Wał spiralny do minimax f 52es (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 520 mm (84 noży)	5514126



Akcesoria minimax f 41es / f 52es	Nr art.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Akcesoria minimax f 41es	
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5514500
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, prawoobrotowych	5333682
Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm	
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm	
Opcja wyposażenia** minimax f 52es	Nr art.
Silnik 7 kW (9,5 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5514155

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax s 41es – strugarka wyrówniarka o szerokości 410 mm

HOLZKRAFT minimax s 52es – strugarka wyrówniarka o szerokości 520 mm

z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA®**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Gładki tylny wałek posuwowy.
- ▶ Stół roboczy jest oparty na czterech

- wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Stół grubiarzki regulowany za pomocą pokrętki (wersja S41 elite s)
- ▶ Elektryczne podnoszenie stołu z wyświetlaczem w wersji S52 elite s w standardzie.
- ▶ Z 2 prędkościami posuwu w wersji S41 elite s.
- ▶ Z 4 prędkościami posuwu w wersji S52 elite s.
- ▶ S41 elite s - silnik o dużej mocy 5,0 kW
- ▶ S52 elite s - silnik o dużej mocy 7,0 kW



minimax s 41es TERSA
Standardowe wyposażenie maszyny



minimax s 52es TERSA
Z opcjonalnymi 2 rolkami w stole roboczym (nr art. 5514152)



Bardzo ciche

W dostawie **minimax S 41es TERSA**

- > Dwie prędkości posuwu
- > 4-nożowy wał strugarski TERSA

W dostawie **minimax S 52es TERSA**:

- > Cztery prędkości posuwu
- > 4-Messer-TERSA-Hobelwelle4-nożowy wał strugarski TERSA
- > Elektryczna regulacja wysokości stołu roboczego z wyświetlaczem
- > Gumowe walce posuwowe na wyjściu



Bardzo ciche



Stół roboczy

- ▶ Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- ▶ Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.

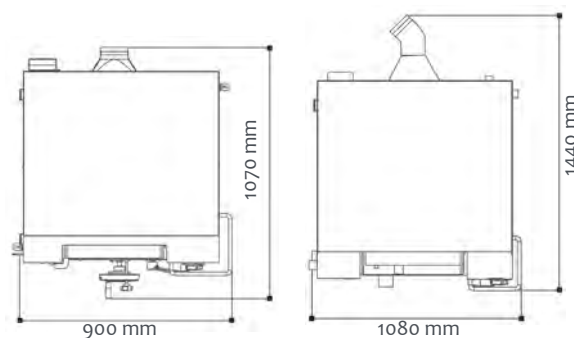
Opcja do S 41 elite s TERSA



Elektryczne ustawienie stołu.

- ▶ Regulacja wysokości stołu grubiarzki za pomocą silnika z elektronicznym wyświetlaczem cyfrowym.
- ▶ Szybkie i precyzyjne ustawienie stołu. Dokładność 0,1 mm.
- ▶ Standard dla S 52 elite s.
- ▶ Opcja dla S 41 elite s.

Model	minimax s 41es	minimax s 52es
Nr art.	5503413	5503526
Dane techniczne		
Wymiary stołu grubiarzki	423 x 775 mm	520 x 850 mm
szerokość robocza	410 mm	520 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm	5 mm
Minimalna długość elementu	180 mm	220 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3/240 mm	3/240 mm
Średnica wałka / ilość noży	95 mm / 4 szt.	120 mm / 4 szt.
Prędkość posuwu	6/12 m/min	5/8/12/18 m/min
Prędkość obrotowa	5 000 min ⁻¹	5 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V/50 Hz/S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)	7,0 kW (9,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Waga	361 kg	455 kg



minimax s 41es

Wymiary

Akcesoria minimax s 41es/ s 52es	Nr art.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Opcje wyposażenia** minimax s 41es TERSA	Nr art.
Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarzki	5514110
Gumowy wałek posuwowy tylny.	5514112
Moc silnika 7 kW (9,5 KM)	5514111
Opcje wyposażenia** minimax s 52es TERSA	Nr art.
Dwie rolki w stole grubiarzki.	5514152
Moc silnika 9 kW (12 KM)	5514153

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Wał spiralny do s 41es (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5514329
Wał spiralny do s 52es (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 520 mm (84 noży)	5514126



HOLZKRAFT minimax fs 41es TERSA – maksymalne wyposażenie dla Profesjonalisty. Wersja Digital z elektryczną regulacją stołu grubiarki.

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej

- gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrówniarki podnoszone jednocześnie wspomagane na mocnych sprężynach.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylić do 45°
- ▶ Przechył przyładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec

- wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Dwie prędkości posuwu materiału.
- ▶ Stół grubiarki podnoszony na 4 wrzecionach.
- ▶ Opcjonalnie z elektrycznym podnoszeniem stołu grubiarki.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Wersja Digital

Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.

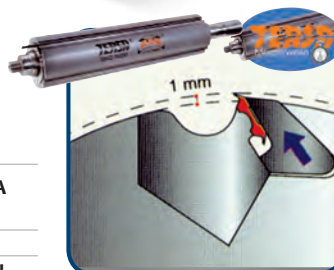

DODATKOWA
PRZYKŁADNICA


W dostawie z minimax fs 41es

- > Przykładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.
- > Wał strugarski TERSA lub XYLENT
- > 2 prędkości posuwu elementu

Fotografia przedstawia

minimax fs 41es TERSA Digital
Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.



*Wał nożowy TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący.
- Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



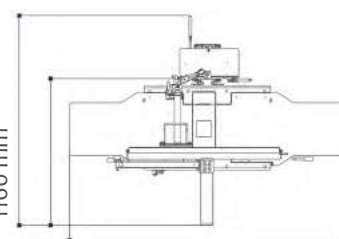
**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży.
- Bardzo cichy - w porównaniu z tradycyjnym.
- 15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)
- Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.

Model	minimax fs 41es TERSA*	minimax fs 41es TERSA Digital*
Nr art.	5503431	5503441
Model	minimax fs 41es SPIRAL**	minimax fs 41es SPIRAL Digital**
Nr art.	5503432	5503442
Dane techniczne Wyrówniarka		
Długość stołów roboczych	2200 mm	2200 mm
Szerokość robocza	410 mm	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm	5 mm
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	775 x 410 mm	775 x 410 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 240 mm	3 / 240 mm
Prędkość posuwu	6 / 12 m/min	6 / 12 m/min
Średnica wałka / ilość noży	95 mm / 4 szt.	95 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5 000 obr./min	5 000 obr./min
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	1 x 120 mm	1 x 120 mm
Waga	450 kg	450 kg
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	470 x 230 mm	470 x 230 mm
Suw boczny / wdużny	160 mm / 110 mm	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm	120 mm

1230 mm

1160 mm



FS 41 elite s TERSA

wymiary w mm



**Zbiór materiału już od 0,2 mm
(przy min. grubości elementu 3 mm) dzięki
poprzecznie ryflowanemu walcowi posuwowe-
mu przedniemu.**

(Idealne do oszczędnego strugania szlachetnych gatunków drewna)

Montowany na stałe króciec odciągu

- Dzięki montowanemu na stałe króciowi odciągowemu przy przetwarzaniu nie trzeba już przełączać węża odprowadzającego
- Oszczędność czasu

Jednoczesne otwieranie stołów wyrówniarki

- Jednoczesne podnoszenie stołów wyrówniarki za pomocą mechanizmu sprężynowego zapewnia szybkie i wygodnie przebrojenie na strugarkę grubiarzkę



minimax fs 41es TERSA

- **minimax fs 41es** z regulacją stołu grubiarzki za pomocą pokrętki z wbudowanym wskaźnikiem mechanicznym



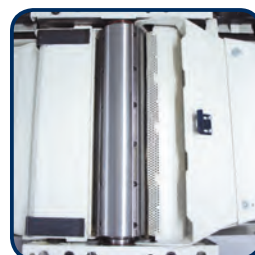
Stół roboczy

- Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.



Zespół roboczy

- Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylny gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu elementów.
- Wał 4-nożowy zapewnia optymalny wynik strugania



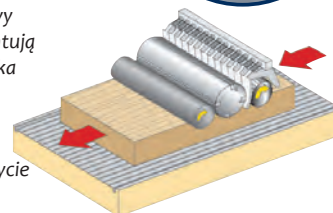
Aluminiowa anodowana przykładnica.

- Dużych rozmiarów (1200 x 150 mm)
- Łatwa w ustawianiu.
- Przykładniak z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- Sposób mocowania gwarantuje odpowiednią sztywność i stabilność.
- Możliwość pochylecia od 90° do 45° ze skalą.
- Seryjnie wyposażona w dodatkowy liniał do wąskich elementów (wersje z wałem Torsa)



Posuw elementu

- Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylny gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.



Akcesoria

	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270411	4 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4 szt.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm	5514330	
Mechanizm jezdnny	5514108	
5-częściowy zestaw wiertła dłutujących, prawobrotowych	5333682	
Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm		
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm		

Wyposażenie za dopłatą*

	Nr art.
Gumowy walec posuwowy tylny.	5514339
moc silnika 7,0 kW (9,5 PS)	5514331

Akcesoria



Suport wiertarski w wersji żeliwnej nr art.: 5514330

HOLZKRAFT minimax fs 52es TERSA – maksymalne wyposażenie dla Profesjonalisty. Wersja Digital z elektryczną regulacją stołu grubiarzki.

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej

- gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrówniarki podnoszone jednocześnie wspomagane na mocnych sprężynach.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylić do 45°
- ▶ Przechył przykładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec

- wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Dwie prędkości posuwu materiału.
- ▶ Stół grubiarzki podnoszony na 4 wrzecionach.
- ▶ Opcjonalnie z elektrycznym podnoszeniem stołu grubiarzki.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 7,0 kW
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Wersja Digital

Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarzki oraz cyfrowym wyświetlaczem.

W dostawie z minimax fs 52es

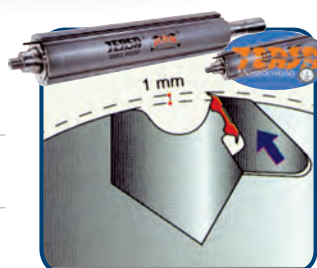
- > Przykładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.
- > Wał strugarski TERSA lub XYLENT
- > 4 prędkości posuwu elementu

W dostawie z minimax fs 52es digital

- > Tak jak w wersja f 52es. Dodatkowo: Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarzki z wyświetlaczem cyfrowym



Model	minimax fs 52es TERSA*	minimax fs 52es TERSA digital*
Nr art.	5503501	5503511
Model	minimax fs 52es SPIRAL**	minimax fs 52es SPIRAL digital**
Nr art.	5503502	5503512
Dane techniczne Wyrówniarka		
Długość stołów roboczych	2250 mm	2250 mm
Szerokość robocza	520 mm	520 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm	5 mm
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarzki	520 x 850 mm	850 x 520 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 240 mm	3 / 240 mm
Minimalna długość elementu	220 mm	220 mm
Prędkość posuwu	5/8/12/18 m/min	5/8/12/18 m/min
Średnica wałka / ilość noży	120 mm / 4 szt.	120 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5.000 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	7,0 kW (9,5PS)	7,0 kW (9,5PS)
Średnica króćca odciągowego	1 x 120 mm	1 x 120 mm
Waga	695 kg	695 kg
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	470 x 230 mm	470 x 230 mm
Suw boczny / wdużny	160 mm / 110 mm	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm	120 mm



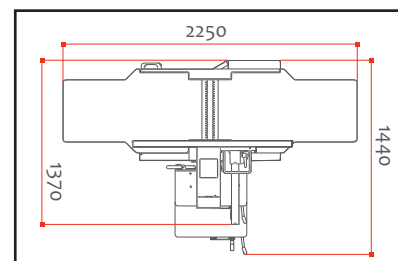
*Wał nożowy TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący.
- Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży.
- Bardzo cichy - w porównaniu z tradycyjnym.
- Wymiar noża (15x15x2,5 mm)
- Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.



FS 52 elite s TERSA

wymiary w mm


Montowany na stałe króciec

- ▶ Dzięki montowanemu na stałe króćcowi odciągowemu nie trzeba już przełączać węża odsysającego przy przezbieraniu
- ▶ Dodatkowa oszczędność czasu

Stoły wyrówniarki podnoszone jednocześnie

Jednoczesne podnoszenie stołów wyrówniarki wspomagane mechanizmami sprężynowymi zapewnia szybkie i wygodne przebrojenie wyrówniarki w grubiarkę.



minimax fs 52es TERSA digital

Zbiór materiału już od 0,2 mm (przy min. grubości elementu 3 mm) dzięki poprzecznie ryflowanemu walcowi posuwowemu przedniemu.

(Idealne do oszczędnego strugania szlachetnych gatunków drewna)

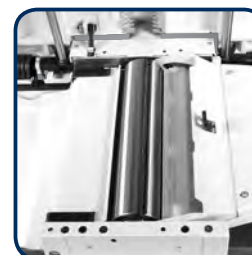
- ▶ **minimax fs 52es** z regulacją stołu grubiarzki za pomocą pokrętki z wbudowanym wskaźnikiem mechanicznym


Stół grubiarzki

- ▶ Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- ▶ Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.


Zespół roboczy

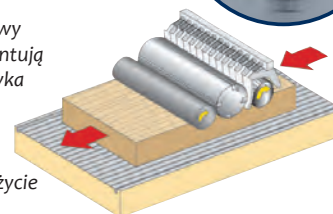
- ▶ Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantujący optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- ▶ Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu elementów.
- ▶ Wał 4-nożowy zapewnia optymalny wynik strugania


Aluminiowa anodowana przykładnica.

- ▶ Dużych rozmiarów (1200 x 150 mm)
- ▶ Łatwa w ustawianiu.
- ▶ Przykładniac z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Sposób mocowania gwarantuje odpowiednią sztywność i stabilność.
- ▶ Możliwość pochylecia od 90° do 45° ze skalą.


Posuw elementu

- ▶ Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantujący optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- ▶ Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- ▶ Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.


Akcesoria

TERSA nóż strugarski 520 mm standard	5270520	4 szt.
TERSA nóż strugarski 520 mm HSS	5271520	4 szt.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm	5510418	
Mechanizm jezdny	5514108	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, prawoobrotowych	5333682	
Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm		
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm		

Wypożyczenie za dopłatą*

Moc silnika 9 kW (12 KM)	5514125
--------------------------	---------

Akcesoria


Suport wiertarski

nr art.: 5514108

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria do strugarek.

Szyna montażowa AIGNER

- Uniwersalne szyny do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER.
- Pasują do każdej maszyny.

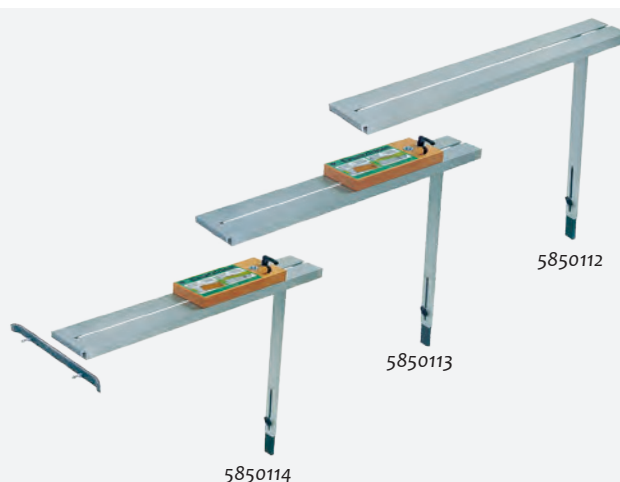
Nazwa	Nr art.
szyna montażowa 250 mm	5850101
szyna montażowa 330 mm	5850103
szyna montażowa 430 mm	5850104
szyna montażowa 530 mm	5850105
szyna montażowa 830 mm	5850108



Przedłużenie stołu AIGNER

- Wykonane z anodowanego aluminium (długość 1100 mm).
- Szczególnie przydatne przy struganiu, frezowaniu itp. długich elementów.
- Szybki i bezpieczny montaż na szynie montażowej AIGNER.
- Regulowana bezstopniowo składana noga z automatyczną blokadą.
- Bezstopniowo regulowany ogranicznik poprzeczny (regulowany o 90°)

Nazwa	Nr art.
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm	5850112
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny	5850113
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny + szyna montażowa	5850114



Akcesoria	Nr art.
Łącznik AIGNER	5850126

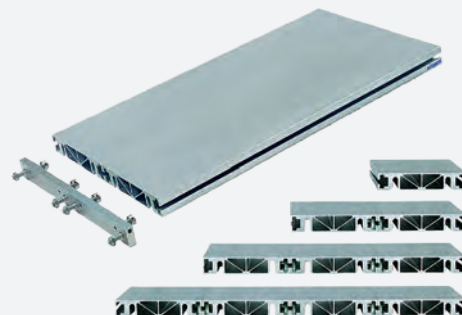
- Do łączenia wielu przedłużeń stołu marki AIGNER.
- Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.



Uniwersalna podpora AIGNER

- Możliwe zastosowanie także w częściach ruchomych, jak np. stół grubiarki.
- Mocowanie po stronie czołowej stołu.
- Wykonane z aluminium anodowanego.

Nazwa	Nr art.
250 x 200 mm	5855014
250 x 400 mm	5855015
250 x 600 mm	5855016
500 x 200 mm	5855017
500 x 600 mm	5855019



Akcesoria	Nr art.
AIGNER - uchwyt popychający Quickly	5850205

- Do bezpiecznej obróbki drewna przesuwanego
- Proste mocowanie na obrabianym elemencie



Akcesoria	Nr art.
AIGNER - linia pomocnicza	5850123

- Nie pasuje do CASADEI
- Odchylany dodatkowy linia do wąskich elementów do przykładnic wyrówniarek.
- Z aluminium anodowanego do przykładnic o wymiarach od 900 do 1280 mm





Frezarki dolnowrzecionowe

HOLZKRAFT minimax t 45c – frezarka stołowa z żeliwnym stołem roboczym oraz stałym wrzecionem frezarskim.

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Stałe, nieprzechylne wrzeciono frezarskie
- ▶ Solidny i precyzyjnie wykonany stół roboczy.
- ▶ 3 prędkości obrotowe wrzeciona - 3500 / 7000 / 10000 obr/min

- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Króciec odciągowy w osłonie oraz poniżej poziomu stołu.

- ▶ Szybka i łatwa zmiana prędkości obrotowej.
- ▶ Osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy w standardzie
- ▶ Wyposażona w silnik o mocy 5,0 kW
- ▶ Seryjnie z osłoną do frezowania po łuku.



Agregat frezujący z żeliwa szarego

- ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- ▶ Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.
- ▶ Trzy prędkości frezowania od 3500 do 10 000 obr/min

Mocne silniki

- ▶ Wyposażony w mocny silnik trójfazowy 5,0 kW.



Osłona frezarki

- ▶ Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.



Przykładnica frezarki

- ▶ Osłona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego liniału prowadzącego ze skalą.
- ▶ Wbudowane przyłącze odcigu zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania.



T 45 classic



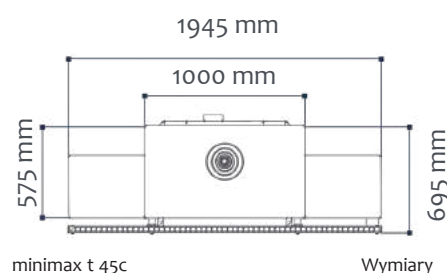
W dostawie minimax t 45c:

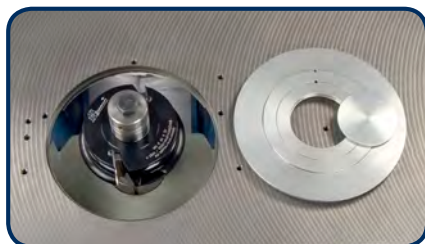
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Aluminiowe liniały przykładnicy

W dostawie minimax t 45c LL:

- > Jak T 45 classic plus:
- > Stoliki przedłużające z prawej i lewej
- > Wsuwana podpora z rolkami

Model	minimax t 45c	minimax t 45c LL
Nr art.	5502044	5502049
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	1000 x 575 mm	1945 x 695 mm
Wysokość wrzeciona ponad stołem	130 mm	130 mm
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm	100 mm
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie	180 mm	180 mm
Prędkości obrotowe.	3500/7000/10000 obr/min	3500/7000/10000 obr/min
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Waga	240 kg	245 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm





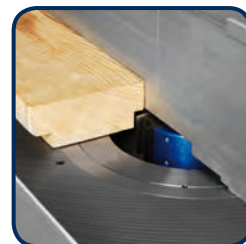
Duży otwór w stole frezarki umożliwia także używanie większych frezów profilowych oraz narzędzi do czopów i widlic nad i pod stołem.



W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się osłona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.



Systemowe liniały prowadzące przykładnicy frezarki pozwalają na bezpieczną pracę poprzez minimalny występ narzędzia. Bezpieczna praca również z wąskimi elementami.



Płarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Płarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Płarki taśmowe

Pły ukończone

Wiertarki i dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia odciążowe

Wypożyczenie warsztatu



Liniały prowadzące wykonane z aluminium jako standard.

minimax t 45c LL

Wersja do profilowania z przedłużeniem stołu z prawej lewej strony oraz wysuwaną podporą z systemem rolek prowadzących. Wymiar pola roboczego do 1950 x 550 mm.

HOLZKRAFT - Regulowane liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.

- ▶ Optymalna ochrona na każdej frezarce stołowej. Możliwość indywidualnego dopasowania do każdego rodzaju obróbki i frezu.
- ▶ Uniwersalne elementy podstawowe do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER
- ▶ Szybkie ustawianie dzięki jednoczesnemu zaciśnięciu wszystkich pojedynczych listew.
- ▶ Wykonane z wysokiej jakości aluminium
- ▶ Uniwersalne - do zastosowania na wszystkich frezarkach stołowych HOLZKRAFT.
- ▶ 500 mm: **Nr art. 5851000**
- ▶ 650 mm: **Nr art. 5851650**



- ▶ Ilustracja pokazuje regulowane listwy bezpieczeństwa zamontowane na frezarce dolno.

Akcesoria	Nr art.
Stolik przedłużający z jednej strony	5510326
Osłona do frezowania czopów	5510318
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

*Do samodzielnego montażu (patrz instrukcja montażu). Konieczne mogą być prace montażowe!

HOLZKRAFT minimax tw 45c - frezarka stołowa z aluminiowym wózkiem jezdny oraz przechylnym wrzecionem – duża wydajność przy niewielkich nakładach!

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny z 10 letnią gwarancją na zużycie prowadnic Holzcraft.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Trzy prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/7000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Króciec odciągowy w osłonie oraz poniżej poziomu stołu.
- ▶ Szybka i łatwa zmiana prędkości obrotowej.
- ▶ Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy w standardzie
- ▶ Wyposażona w silnik o mocy 5,0 kW
- ▶ W standardzie z osłoną do frezowania po łuku.
- ▶ W standardzie z dociskiem mimośrodowym.
- ▶ W standardzie z przykładnicą poprzeczną 900.



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka uźebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwne.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzcraft

Przykładnica poprzeczna 900

- ▶ Aluminiowy liniał przykładnicy poprzecznej o długości 900 mm z teleskopowym przedłużeniem do 1650 mm
- ▶ Regulowana pod kątem -60°/+60° z podziałką oraz systemem otworów rastrowych dla stałych kątów (0° / 22,5° / 30° / 45° / 60°)
- ▶ W komplecie z 2 ogranicznikami.
- ▶ Łatwy i szybki montaż na wózku bez dodatkowych narzędzi.

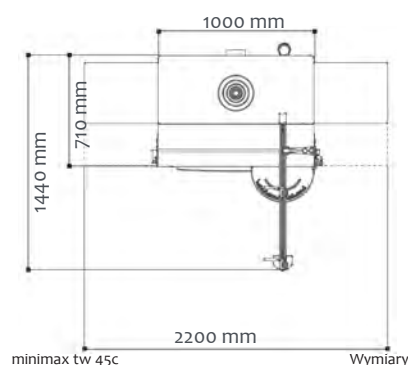
Wyposażenie T 45 W classic:

- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Przykładnica popr. z teleskopowym przedłużeniem oraz system otworów (raster) dla powtarzalnych kątów.
- > Docisk mimośrodowy
- > Aluminiowe liniały osłony frezarki

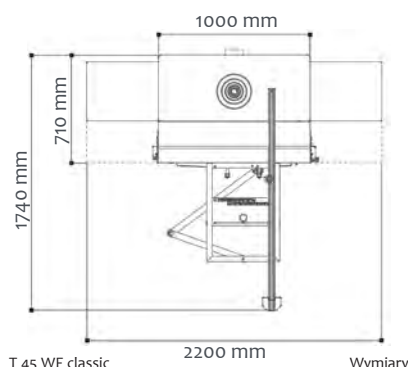
Wyposażenie T 45 WF classic:

- > Takie jak w wersji W za wyjątkiem:
- > Przykładnica poprzeczna montowana na stole bocznym (z suportem) bez systemu dla powtarzalnych kątów

minimax tw 45c
Standardowe wyposażenie
przykładnicą poprzeczną



minimax tw 45c Wymiary



T 45 WF classic Wymiary

Model	minimax tw 45c	minimax twf 45c
Nr art.	5502045	5502046
Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	1000 x 435 mm	1000 x 435 mm
Wymiary aluminiowego wózka jezdne	1000 x 270 mm	1000 x 270 mm
Wymiary stołu bocznego	-	650 x 480 mm
Wysokość wrzeciona ponad stołem	130 mm	130 mm
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm	100 mm
Przechył wrzeciona	od 0° do -45°	od 0° do -45°
Maksymalna Ø narzędzia poniżej stołu	180 mm	180 mm
Prędkości obrotowe.	3500/7000/10000 obr/min	3500/7000/10000 obr/min
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Waga	290 kg	310 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm



minimax twf 45c
 z wózkiem jezdny, stołem bocznym z podporą na ramieniu oraz przechylnym wrzecionem.



- Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.



- Osłona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego liniału prowadzącego ze skalą.
- Wbudowane przyłącze odciągu zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania.



Osłona do frezowania po łuku.

- W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się osłona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.



Otwór w stole

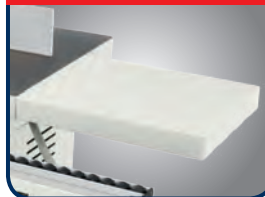
- Duży otwór w stole frezarki umożliwia także używanie większych frezów profilowych oraz narzędzi do czopów i widlic nad i pod stołem.
- Średnica otworu Ø210 mm



Osłona frezarki

- Profesjonalna osłona
- Standardowo wyposażona w aluminiowe, anodowane liniały prowadzące dla najwyższej precyzji.
- Maksymalna średnica narzędzia w osłonie - 210 mm pod kątem 90° oraz 150 mm pod kątem 45°
- Wyposażona w króciec odciągu

Akcesoria



Przedłużenie stołu do tw 45c

- Do zamontowania z prawej i lewej strony stołu żeliwnego
- Wykonany z blachy stalowej nr art.: 5510326

Akcesoria	Nr art.
Stół przedłużający z jednej strony	5510326
Osłona do frezowania czopów z osłoną	5510318

HOLZKRAFT minimax ti 55es – profesjonalna frezarka dolnowrzecionowa z przechylnym wrzecionem i czterema prędkościami.

M Digital: elektryczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Wrzeciono frezarskie o średnicy 30 mm przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min.
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego.
- ▶ Wbudowany w pokrętle wskaźnik wysokości i

- kąta przechyłu agregatu
- ▶ Szybka i bezproblemowa zmiana prędkości za pomocą dźwigni mimośrodowej i kół pasowych.
- ▶ Profesjonalna osłona frezarki z aluminiowymi i anodowanymi liniami przykładnicy oraz wskaźnikami mechanicznymi dla precyzyjnego ustawiania.

- ▶ Solidny i precyzyjny stół żeliwny, odprężony i wtórnie wyżarzany, co zapewnia trwałą precyzję
- ▶ Mocny silnik przemysłowy 5,0 kW
- ▶ Seryjny kołpak ochronny frezu łukowego



minimax ti 55 es



minimax ti 55 es LL

Wposażenie *minimax t 55es*:

- > Wersja standardowa
- > Aluminiowe prowadnice osłony frez.
- > Osłona do frezowania po łuku

Wposażenie *minimax t 55 es LL*:

- > Jak w minimax t 55es plus
- > Przedłużenie stołu roboczego z lewej i prawej z wysuwaną podporą

Wposażenie *minimax t 55 es M Digital*:

- > M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- > Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- > Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny

Wposażenie *minimax t 55 es LL M Digital*:

- > M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- > Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- > Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny
- > Przedłużenie stołu roboczego z lewej i prawej z wysuwaną podporą

Modell	minimax ti 55 es	minimax ti 55 es M Digital
Art.-Nr.	5502251	5502253
Modell	minimax ti 55 es LL	minimax ti 55 es LL M Digital
Art.-Nr.	5502252	5502254
Parametry techniczne		
Wymiary stołu roboczego (wersja podstawowa)	1080 x 655 mm	
Wymiary stołu roboczego (model LL)	2500 x 655 mm	
Wymiary wózka jezdnego	1200 x 330 x 142 mm	
Długość użytkowa wrzeciona	125 mm	
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie	240 mm	
Maksymalna Ø narzędzia w poniżej stołu	230 mm	
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie do czopow.	320 mm	
Przechył wrzeciona	0° bis -45°	
Prędkości obrotowe.	3500/6000/8000/10000 min ⁻¹	
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 PS)	
Średnica króćca odciagu	2 x 120 mm	



minimax ti 55 es M Digital

**Agregat frezujący z żeliwa szarego**

- Agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego w dwóch punktach.
- Wrzeciono frezarskie podwójnie łożyskowane. Wysokie położenie łożysk gwarantuje długotrwałe użytkowanie i mniejsze zużycie.
- Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500 do 10000 min⁻¹

Mocne silniki

Frezarki serii elite są wyposażone w silniki o dużej mocy.

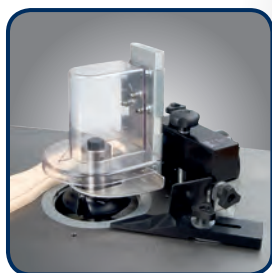


Opcja

Odchylane ramię z przyłączem elektrycznym do zamontowania aparatu posuwowego
 nr art.: 5515560

Akcesoria

HOLZKRAFT - Regulowane liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.
 Nr art. 5851000

**Ostona do frezowania po łuku.**

- W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się ostona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.



Aparaty posuwowe znajdują się na stronach 74-76

minimax ti 55 es LL M Digital

**Ostona frezarki**

- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, mechanicznego wskaźnika numerycznego

Akcesoria

	Nr art.
Wymienne wrzeciono frezarskie Ø30 mm – długość użytkowa 90 mm (tylko w połączeniu z art. 5515557)	5515558-30
Wymienne wrzeciono frezarskie Ø40 mm – długość użytkowa 90 mm (tylko w połączeniu z art. 5515557)	5515558-40
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5515557)	5515563

Wyposażenie za dopłatą**

	Nr art.
Opcja wymiany wrzeciona.	5515557
Wychylne ramię do posuwu z gniazdkiem elektrycznym.	5515560
Silnik 7,0 kW (9,5 KM)	5515561

*Do samodzielnego montażu (patrz instrukcja montażu)

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny



Przykładnica poprzeczna Profi

- ▶ Aluminiowy liniał przykładnicy poprzecznej o długości 900 mm z teleskopowym przedłużeniem do 1650 mm
- ▶ Regulowana pod kątem $-60^{\circ}/+60^{\circ}$ z podziałką oraz systemem otworów rastrowych dla stałych kątów ($0^{\circ}/22,5^{\circ}/30^{\circ}/45^{\circ}/60^{\circ}$)
- ▶ W komplecie z 2 ogranicznikami Profi.
- ▶ Łatwy i szybki montaż na wózku bez dodatkowych narzędzi.

minimax tw 55es

- ▶ Wersja standardowa z przykładnicą poprzeczną regulowaną pod kątem z teleskopowym przedłużeniem

W wyposażeniu minimax tw 55es:

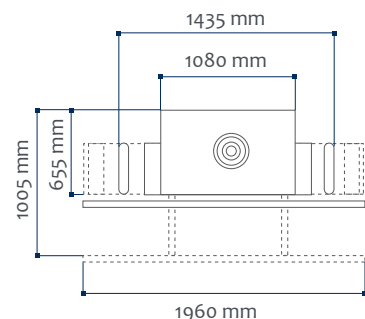
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem oraz system otworów (raster) dla powtarzalnych kątów.
- > Docisk mimośrodowy
- > Aluminiowe liniały osłony frezarki
- > Uchwyt wózka jezdnego

W dostawie minimax twf 55es:

- > Takie jak w wersji W za wyjątkiem:
- > Przykładnica poprzeczna montowana na stole bocznym (z suportem) bez systemu dla powtarzalnych kątów

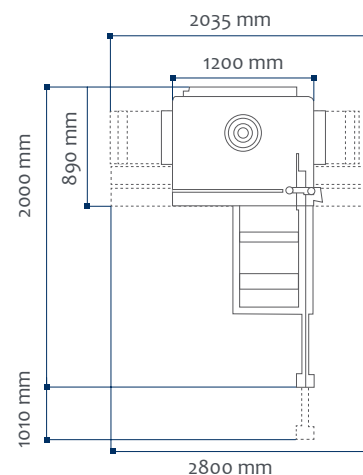
W dostawie minimax tw 55es M digital:

- > M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- > Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- > Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny



minimax tw 55es

Wymiary



minimax twf 55es

Wymiary

Model	minimax tw 55es	minimax twf 55es
Nr art.	5502260	5502261
Model	minimax tw 55es M digital	minimax twf 55es M digital
Nr art.	5502262	5502263
Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	1200 x 530 mm	1200 x 530 mm
Wymiary aluminiowego wózka jezdnego	1200 x 360 x 142 mm	1200 x 360 x 142 mm
Wymiary stołu bocznego	-	960 x 600
Wysokość użytkowa wrzeciona	125 mm	125 mm
Maksymalna $\varnothing$ narzędzia w osłonie	240 mm	240 mm
Maksymalna $\varnothing$ narzędzia w poniżej stołu	230 mm	230 mm
Przechył wrzeciona	od 0° do -45°	od 0° do -45°
Prędkości obrotowe.	3000/6000/8000/10000	
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Waga	510 kg	520 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm



minimax twf 55es
 wersja standardowa
 z aluminiowym wózkiem jezdny
 i stołem bocznym z suportem oraz
 przykładnicą poprzeczną z tele-
 skopowym wydłużeniem
 oraz 2 ogranicznikami Profi.



minimax twf 55es digital

Wyposażenie jak twf 55es elite s plus:

- Wersja M Digital z elektryczną regulacją wysokości i kąta przechyłu agregatu
- Cyfrowymi wyświetlaczami wysokości oraz kąta przechyłu wrzeciona.



Akcesoria



Przedłużenie teleskopowe stołu bocznego

► Do obróbki dużych i długich elementów
 Nr. art. 5515556

HOLZKRAFT - Regulowane liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.

- Optymalna ochrona na każdej frezarce stołowej. Możliwość indywidualnego dopasowania do każdego rodzaju obróbki i frezu.
- Uniwersalne elementy podstawowe do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER
- Szybkie ustawianie dzięki jednoczesnemu zaciśnięciu wszystkich pojedynczych listew.
- Wykonane z wysokiej jakości aluminium
- Uniwersalne - do zastosowania na wszystkich frezarkach stołowych HOLZKRAFT.
- 500 mm: Nr art. 5851000
 650 mm: Nr art. 5851650



Akcesoria



HOLZKRAFT - Regulowane liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.

Optymalna osłona dopasowana do każdego narzędzia.

Nr. art. 5851000

Akcesoria



Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną.
 nr art. 5515562



Opcje

Ochylane ramię z przyłączem elektrycznym do zamontowania aparatu posuwowego
 nr art.: 5515560

Akcesoria	Nr art.
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5515562
Obustronne przedłużenie stołu do profilowania	5515556
Wymienne wrzeciono frezarskie Ø30 mm – długość użytkowa 90 mm (tylko w połączeniu z art. 5515557)	5515558-30
Wymienne wrzeciono frezarskie Ø40 mm – długość użytkowa 90 mm (tylko w połączeniu z art. 5515557)	5515558-40
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5515557)	5515563
Wyposażenie za dopłatą**	Nr art.
Opcja wymiany wrzeciona.	5515557
Wychylne ramię do posuwu z gniazdkiem elektrycznym.	5515560
Silnik 7,0 kW (9,5 KM)	5515561

*Do samodzielnego montażu (patrz instrukcja montażu)

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Aparaty posuwowe

Aparaty posuwowe VSA – jakość największego producenta na świecie.

- ▶ Równomierna prędkość posuwu bez utraty siły.
- ▶ Metalowa przekładnia z hartowanymi kołami zębatymi.

- ▶ Obróty prawo - lewo.
- ▶ Odpowiednio dobrane mocne silniki.
- ▶ Trwałe rolki posuwowe z poliuretanu
- ▶ Wszystkie aparaty posuwowe posiadają

- przedłużane ramię statywu.
- ▶ Możliwe zastosowanie pionowe i poziome.
- ▶ Standardowo w licznikiem regulacji wysokości.



- ▶ Wszystkie aparaty posuwowe seryjnie wyposażone w mechaniczny wskaźnik wysokości (oprócz VSA 32 i VSA 308)



- ▶ Udoskonalone dźwignie szybkiego zaciskania.



- ▶ Bardzo mocna i masywna stopa statywu zwiększa stabilność w codziennym użyciu (VSA 38L / 48L)

VSA 32

- ▶ Trzy rolki posuwowe
- ▶ Cztery prędkości
- ▶ Maks. występ: 300 mm
- ▶ Moc 0,18 kW



VSA 308

- ▶ Trzy rolki posuwowe
- ▶ Ośmiu prędkości
- ▶ maks. występ: 500 mm
- ▶ 370 W / 400 V



VSA 308

zalecane do frezu stołowego
HOLZKRAFT T 45

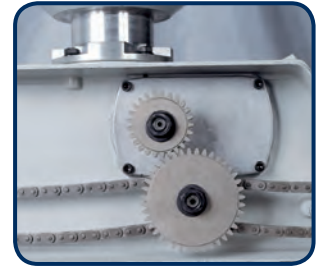
Model	VSA 32	VSA 308	VSA 38 L	VSA 48 L	VSA 38 EL	VSA 48 EL
Nr art.	5111000	5113000	5114500	5115500	5114501	5115501
Dane techniczne						
Ilość rolek	3	3	3	4	3	4
Liczba prędkości	4	8	8	8	8	8
Maks. występ	300 mm	500 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Średnica rolek	80 mm	100 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Szerokość rolek	30 mm	50 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Ugięcie sprężyny rolek	12 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Prędkości	5/6,5/8/11 m/min	2,9/4,5/5,8/7,5/9/11,5/15/23 m/min	2/4/5,5/6,7/11/12/15/30 m/min	2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33 m/min	2/4/5/6/10/12/15/30 m/min.	2/4/5/6/10/13/16,5/33 m/min.
Moc silnika 50 Hz	0,18 kW/400 V	0,38 kW/400 V	0,75 kW/400 V	0,75 kW/400 V	0,75 kW/400 V	0,75 kW/400 V
Waga urządzenia	34 kg	49 kg	65 kg	70 kg	65 kg	70 kg



- ▶ Standardowo wyposażone w obroty prawo-lewo.



- ▶ Dwustopniowa przekładnia prędkości posuwu.
(VSA 38EL / 38L / 48EL / 48L)



- ▶ Cztery kolejne prędkości regulowane za pomocą przekładni zębatej.

VSA 38 L

- ▶ Trzy rolki posuwowe
- ▶ Ośmiu prędkości
- ▶ Moc 0,75 kW / 400 V
- ▶ Przekładnia 2-biegowa
- ▶ Metalowa obudowa



VSA 38 L/EL
zalecane do frezarek
HOLZKRAFT T 45 / T 45 LL
T 45 W / T 45 WF

VSA 38 EL

- ▶ Trzy rolki posuwowe
- ▶ Ośmiu prędkości
- ▶ Moc 0,75 kW / 400 V
- ▶ Przekładnia 2-biegowa
- ▶ Metalowa obudowa



VSA 48 L

- ▶ Cztery rolki posuwowe
- ▶ Ośmiu prędkości
- ▶ Moc 0,75 kW / 400 V
- ▶ Przekładnia 2-biegowa
- ▶ Metalowa obudowa



VSA 48 L/EL
zalecane do frezu stołowego
HOLZKRAFT T 55 W elite s

VSA 48 EL

- ▶ Cztery rolki posuwowe
- ▶ Ośmiu prędkości
- ▶ Moc 0,75 kW / 400 V
- ▶ Przekładnia 2-biegowa
- ▶ Metalowa obudowa



Wymienne rolki do aparatów posuwowych

	Nr art.
Ø 80 mm (szerokość 30 mm) do VSA 32	5111089
Ø 100 mm (szerokość 50 mm) do VSA 308	5113054
Ø 120 mm (szerokość 60 mm) do VSA 38L/48L/68L	5114059
Ø 120 mm (szerokość 60 mm) bez felgi, tylko PU	5114061
Montaż mechanizmu wychylnego VSA bez przyłącza elektrycznego	5110103



- ▶ Wychylny ramię do posuwu.



- ▶ Możliwość indywidualnego ustawienia w położeniu poziomym i pionowym dla optymalnego posuwu.

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Piłarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleinarki

Szlifarki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

Aparaty posuwowe

Aparaty posuwowe VSA 300 / VSA 400 z bezstopniową regulacją prędkości

- ▶ Możliwe zastosowanie pionowe i poziome.
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu - także pod obciążeniem.
- ▶ Obroty prawo - lewo.
- ▶ Łatwe i szybkie odchylanie dzięki systemowi **MEMO-LOCK**
- ▶ Szybkie ustawianie 90°/180° dzięki systemowi **AUTO-LOCK**
- ▶ Trwałe rolki posuwowe z poliuretanu
- ▶ Wszystkie aparaty posuwowe posiadają przedłużane ramię statywu.
- ▶ Metalowa obudowa.



Model	VSA 300 DC	VSA 400 DC	VSA 300	VSA 400
Nr art.	5110303	5110403	5116300	5116400
Dane techniczne				
Maks. występ	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Ilość rolek	3 szt.	4 szt.	3 szt.	4 szt.
Średnica rolek	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Szerokość rolek	60 mm	60 mm	25 mm	25 mm
Ugięcie sprężyny rolek	18 mm	18 mm	20 mm	20 mm
Prędkości posuwu	2-22 m/min	2-22 m/min	2-17 m/min	2-17 m/min
liczba stopni	bezstopniowo	bezstopniowo	bezstopniowo	bezstopniowo
Moc silnika 50 Hz	0,37 kW/400 V	0,37 kW/400 V	0,56 kW/400 V	0,56 kW/400 V
Waga	64,5 kg	67,5 kg	82 kg	91 kg



- Z przełącznikiem prawo-lewo
- Regulację ułożenia wygodny statyw 90°/180° z systemem AUTO-LOCK



Wymienne rolki do aparatów posuwowych
Ø 120 mm (szerokość 25 mm) do VSA 300/400

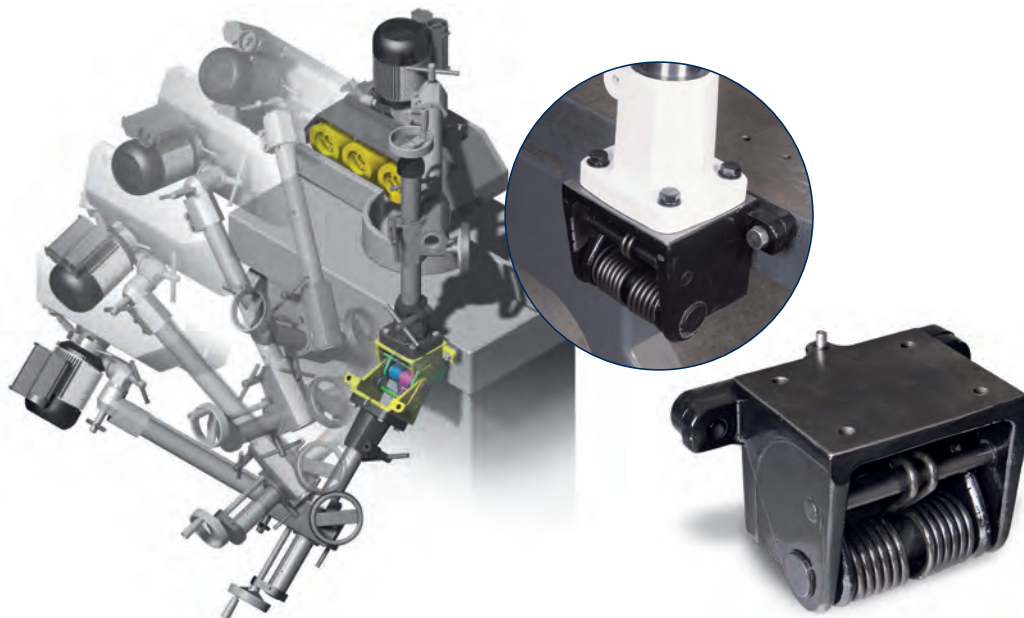
Nr art.
5116312

Uniwersalny mechanizm do odchylania posuwu.

Nr art.

5117000

- ▶ Mechanizm do szybkiego odchylania aparatu posuwu
- ▶ Do samodzielnego montażu
- ▶ Prosty, użyteczny i wygodny w użyciu.



Wychylne ramię do posuwu VSA

Nr art.

5110105

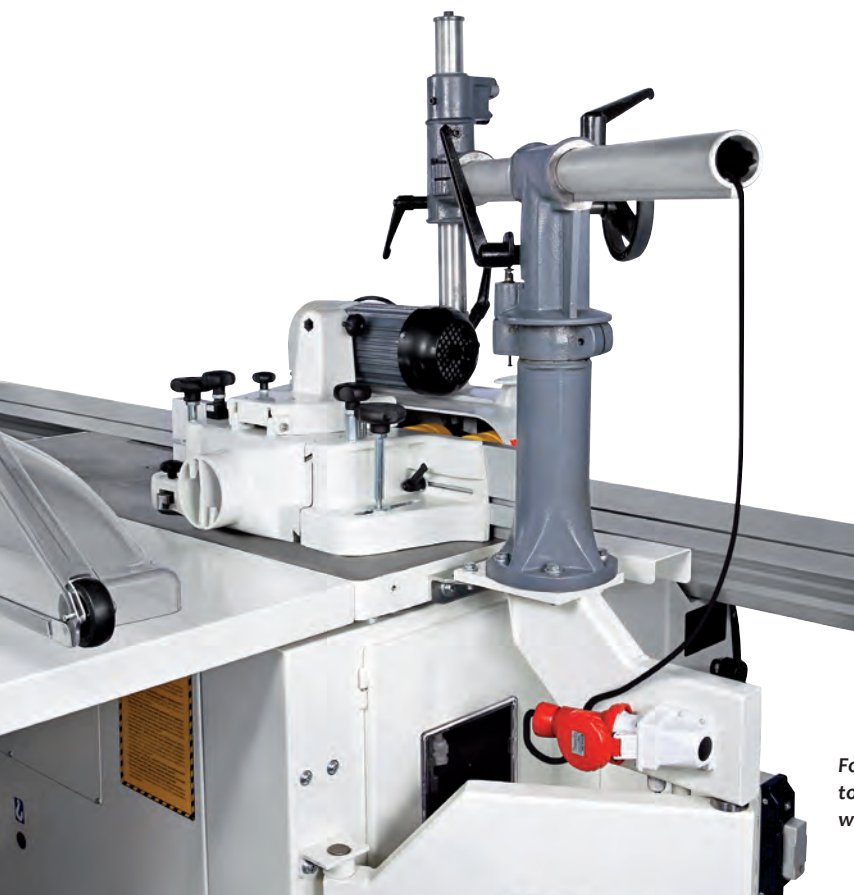
- ▶ Proste i szybkie odchylanie aparatu posuwowego bez konieczności demontażu.
- ▶ Możliwość zastosowania do każdego aparatu posuwowego HOLZKRAFT.
- ▶ Stabilna konstrukcja ze stali.
- ▶ Prosty montaż na maszynach kombinowanych HOLZKRAFT.
- ▶ Wraz z przedłużeniem stołu (zamiast standardowego przedłużenia stołu)
- ▶ Bez gniazdka do podłączenia VSA

Fabryczny montaż przed dostawą

5110102

Montaż VSA bez przyłącza elektrycznego

5110103



Wychylne ramię do posuwu.

Praca z maszyną

- ▶ Aparat posuwowy jest zamontowany na ramieniu wysięgnika, które można dowolnie odchylać.
- ▶ Dzięki odchylaniu ramienia wysięgnika na prawą stronę można wykorzystać całą powierzchnię roboczą maszyny bez konieczności mozolnego demontowania aparatu posuwowego.

Fotografia pokazuje wychylne ramię zamontowane na minimax co 410c z aparatem posuwowym VSA 300



- ▶ Wszystkie aparaty posuwowe seryjnie wyposażone w mechaniczny wskaźnik wysokości



- ▶ Udoskonalone dźwignie szybkiego zaciskania.



- ▶ Bardzo mocna i masywna stopa statywu zwiększa stabilność w codziennym użyciu (VSA 300 DC, VSA 400 DC)

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezowane

Piłarki taśmowe

Płytki ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

Akcesoria do frezarek

Szyna montażowa AIGNER

- Uniwersalne szyny do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER.
- Pasują do każdej maszyny. Wszystkie maszyny bez otworów mocujących.

Nazwa	Nr art.
Szyna montażowa 250 mm	5850101
Szyna montażowa 330 mm	5850103
Szyna montażowa 430 mm	5850104
Szyna montażowa 530 mm	5850105
Szyna montażowa 830 mm	5850108

Przedłużenie stołu AIGNER

- Wykonane z anodowanego aluminium (długość 1100 mm).
- Szczególnie przydatne przy struganiu, frezowaniu itp. długich elementów.
- Szybki i bezpieczny montaż na szynie montażowej AIGNER.
- Regulowana bezstopniowo składana noga z automatyczną blokadą.
- Bezstopniowo regulowany ogranicznik poprzeczny (regulowany o 90°)

AIGNER-przedłużenie stołu	Nr art.
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm	5850112
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny	5850113
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny + szyna montażowa	5850114

Łącznik AIGNER	Nr art.
Do łączenia wielu przedłużeń stołu marki AIGNER.	
Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.	5850126

AIGNER - uchwyt popychający Quickly	Nr art.
Do łączenia wielu przedłużeń stołu marki AIGNER.	
Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.	5850205
Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.	

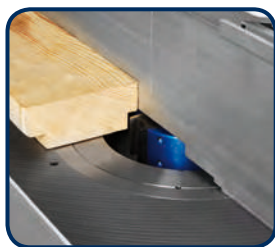
Pas zaciskowy AIGNER	Nr art.
Do szybkiego i bezpiecznego frezowania krótkich elementów.	
Z anodowanego aluminium (długość 800 mm; długość zacisku 550 mm)	
Długi uchwyt zapewnia bezpieczne prowadzenie oraz ochronę rąk.	
Bezstopniowe pozycjonowanie szczęk zaciskowych.	5850283

AIGNER-belka wypełniająca	Nr art.
Do bezpiecznego prowadzenia cienkich elementów przy zintegrowanej przykłądce	
Powierzchnia utwardzana.	
Belka zapobiega wpadaniu cienkich elemen. w szczelinę dolnej części przykłądki.	5850251

AIGNER-CirQuick	Nr art.
Do precyzyjnego cięcia, frezowania lub szlifowania po okręgu	
Płyta prowadząca z łożyskowaniem wychylnym. Działa w prawo i lewo.	
Musi być zamontowana na przedłużeniu stołu	5850132

HOLZKRAFT - Regulowane liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.

- Optymalna ochrona na każdej frezarce dolnowrzec. Indywidualnie ustawiana do konkretnej obróbki.
- Uniwersalne elementy podstawowe do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER
- Szybkie ustawianie dzięki jednoczesnemu zaciśnięciu wszystkich pojedynczych listew.
- Wykonane z wysokiej jakości aluminium
- Uniwersalnie stosowane na wszystkich frezarkach stołowych HOLZKRAFT

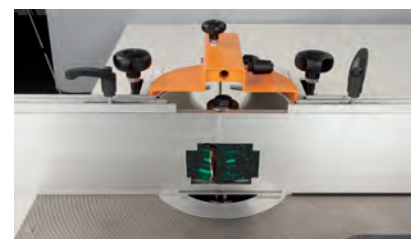
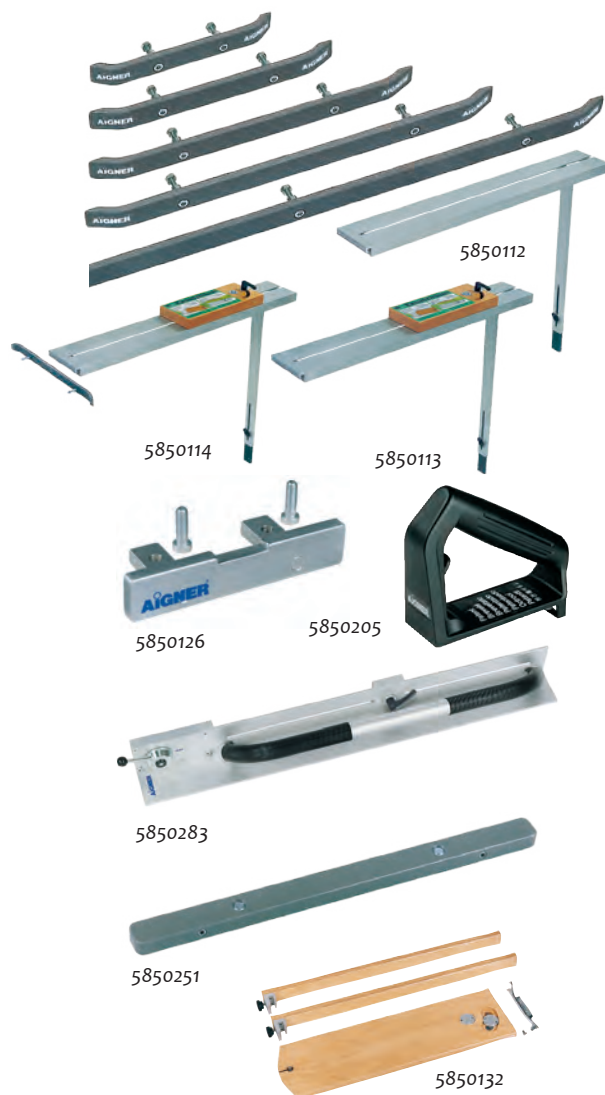


- Listwy bezpieczeństwa umożliwiają całkowite zakrycie narzędzia skrawającego.
- Umożliwia bezpieczną pracę także z wąskimi elementami.

HOLZKRAFT- systemowe liniały przykłądnic.	Nr art.
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

*Do samodzielnego montażu. W zależności od modelu maszyny mogą być niezbędne niewielkie prace montażowe.

HOLZKRAFT- aluminiowe liniały przykłądnic - 500 mm	Nr art.
Możliwość uniwersalnego montażu na wszystkich osłonach frezarskich	
Do zastosowania po obu stronach	
Możliwość zakrycia całego narzędzia za pomocą drewnianej wkładki (nie należy do zestawu). Wkładką należy połączyć z prowadnicą a następnie naciąć ją frezem. Dzięki temu uzyska się efekt wysunięcia narzędzia skrawającego.	5852000



Ilustracja pokazuje regulowane listwy bezpieczeństwa zamontowane na frezarce dolnowrzecionowej.



5851000 Ilustracja pokazuje zawartość przesyłki



5852000



Pilarko-frezarki

HOLZKRAFT minimax st 1g – pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki, stałym wrzecionem oraz wózkiem jezdny z anodowanego aluminium.

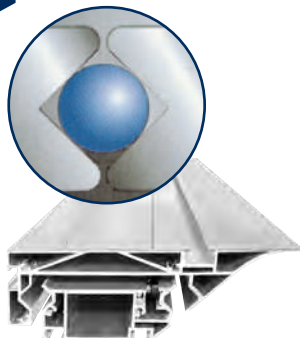
- ▶ Stół roboczy wykonany z uźebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.

Niespotykany w tej klasie sprzętu:

- ▶ Aluminiowy i anodowany wózek jezdny.

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Przechylny agregat w zakresie od 90° do 45°
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwającego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- ▶ Wydajny silnik (1,8 kW)
- ▶ Dobrej klasy maszyna za cenę dla początkujących

- ▶ Linią przykładnicy poprzecznej z jednym ogranicznikiem.
- ▶ Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym linią cięcia i precyzyjną regulacją
- ▶ W komplecie docisk mimośrodowy
- ▶ Produkowana w Europie



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wielokrotnie sprawdzony system kulek kontaktowych.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia stołu



Stół boczny

- ▶ Stół boczny z podporą na wysięgniku oraz regulowanym pod kątem aluminiowym linią cięcia poprzecznego z ogranicznikiem cięcia.

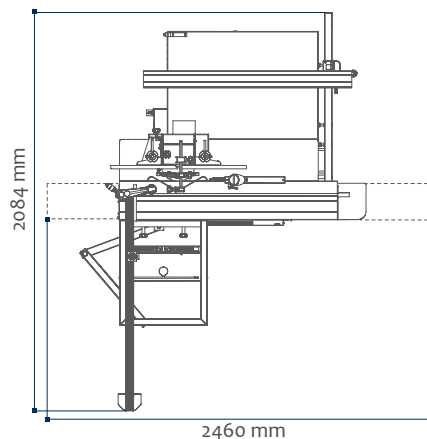


Przestawianie agregatu piły

- ▶ Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętki trójkątnej.
- ▶ Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali.



Model	minimax st 1g
Nr art.	5501048
Dane techniczne pilarki	
Wymiary stołu żeliwnego	1040 x 224 mm
Długość cięcia	1200 mm
Wymiary wózka jezdny	201 x 70 x 1140 mm
Maks. średnica tarczy głównej	250 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	80/64 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Szerokość cięcia równoległego	700 mm
Prędkość obrotowa	4 000 min ⁻¹
Dane techniczne frezarki	
Przechył wrzeciona	brak
Ø wrzeciona	30 mm
Wysokość użytkowa wrzeciona	75 mm
Maks. średnica narzędzi	160 mm
Maks. średnica narzędzi w ostionie do czopowania	200 mm
Prędkość obrotowa	5000 / 7500 obr/min
Dane techniczne ogólne	
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 1,8 kW (2,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm
Waga	190 kg



minimax st 1g

Wymiary

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)




Agregat pilarki

- ▶ Agregat pilarki przechylny do 45° z tarczą Ø 250 mm
- ▶ Maks. wysokości cięcia 64 mm
- ▶ Szerokość cięcia równoległego przy liniale przykłádnicy 700 mm.


Frezarka dolnowrzecionowa

- ▶ Agregat frezarski dysponujący dwoma prędkościami.
- ▶ Precyzyjnie regulowana osłona frezarki z drewnianymi liniałami przykłádnicy.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny pozwala na bezproblemowe wynanie czopów.


Aluminiowy liniał przykłádnicy równoległej.

- ▶ Ustawienie wygodnie odczytywane na skali


Akcesoria

HOLZKRAFT Aluminiowe liniały przykłádnicy.

- ▶ Możliwość uniwersalnego montażu na wszystkich osłonach frezarskich
 - ▶ Do zastosowania po obu stronach
 - ▶ Możliwość zakrycia całego narzędzia za pomocą drewnianej wkładki (nie należy do zestawu). Wkładkę należy połączyć z prowadnicą a następnie naciąć ją frezem. Dzięki temu uzyska się efekt wysunięcia narzędzia skrawającego.
- 500 mm: **Nr art. 5851000**
650 mm: **Nr art. 5851650**

Akcesoria minimax st 1g

	Nr art.
Aluminiowe liniały przykłádnicy - 500 mm	5852000
Wózek z osłoną do czopowania (maks. Ø narzędzia 200 mm)	5510037
Osłona do frezowania po łuku	5510038

HOLZKRAFT systemowe szczęki ogranicznika, regulowane

	Nr art.
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

* Do samodzielnego montażu. W zależności od modelu, maszyny mogą być niezbędne niewielkie prace montażowe.

Zestaw tarcz					Nr art.
Ø mm	Otwór	Szerokość rządu	ilość zębów	Rodzaj zębów	
Zestaw tarcz 1 Ø250mm					5260250
250	30 mm	3,2 mm	18	prosty	
250	30 mm	3,2 mm	40	naprzemian skośny	
250	30 mm	3,2 mm	48	dachowy	

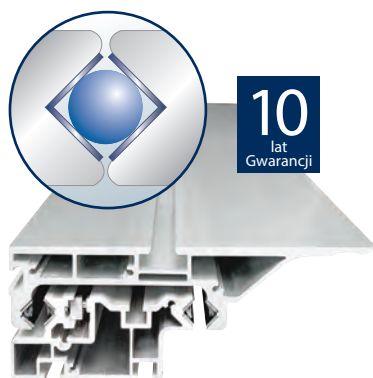


HOLZKRAFT minimax st 3c – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdny ze stołem bocznym

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwającego.
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwającego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus

- ▶ zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic Holzkraft dla minimax st 3c
- ▶ Linią do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami profi.

- ▶ Wrzeczono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Trzy prędkości obrotowe wrzeczono od 3500/7000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeczono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Dwa silniki 5,0 kW z dużymi rezerwami mocy.



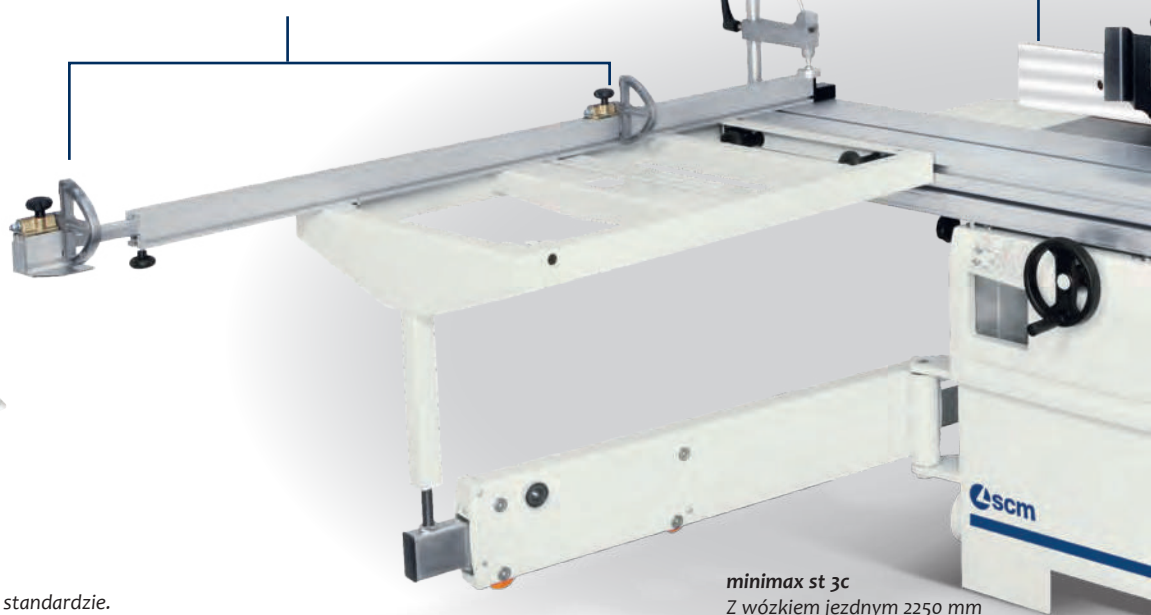
10
lat
Gwarancji

Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka użebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwającego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzkraft

Aluminiowa przykładnica poprzeczna z przedłużeniem do 2660 mm. Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.

Bezpieczna aluminiowe linały prowadzące osłony frezarki.

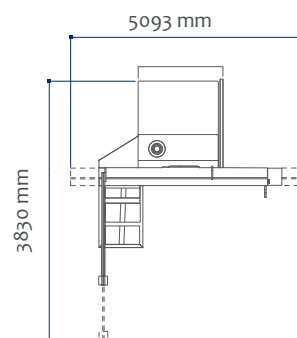


minimax st 3c
Z wózkiem jezdny 2250 mm

Model	minimax st 3c F 16	minimax st 3c F23	minimax st 3c F26
Nr art.	5501050	5501051	5501053
Dane techniczne pilarki tarczowej			
Wymiary stołu żeliwnego	1112 x 430	1112 x 430	1112 x 430 mm
Długość cięcia	1600 mm	2250 mm	2600 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100/70 mm	100/70 mm	100/70 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	2660	2660	2660 mm
Przechył agregatu pilarki	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Szerokość cięcia równoległego	900 mm	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa	4 000 obr/min.	4 000 obr/min.	4 000 obr/min.
Dane techniczne frezarki			
Przechył wrzeczona	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Ø wrzeczona	30 mm	30 mm	30 mm
Wysokość użytkowa wrzeczona	100 mm	100 mm	100 mm
Maks. średnica narzędzi	210 mm	210 mm	210 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopowania	275 mm	275 mm	275 mm
Maks. średnica narzędzi wpod stołem	180 mm	180 mm	180 mm
Prędkość obrotowa (ob/min)	3 500/7 000/10 000	3 500/7 000/10 000	3 500/7 000/10 000
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)
Waga	470 kg	470 kg	470 kg
Średnica króćca odciągowego	2x120 mm	2x120 mm	2x120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm

Wypożyczenie minimax st 3c 23:

- > Osłona do frezowania po łuku
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Aluminiowe linały przykładnic
- > 1 ograniczniki Profi
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdny



ST 3 classic

Wymiary


Agregat pilarki

- Solidnych rozmiarów, ze stali i szarego żeliwa
- Wał obustronnie łożyskowany - precyzja, spokojny bieg i długa żywotność.
- Regulacja wysokości i kąta przechyłu do 45° za pomocą pokręteł.
- Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z podcinaczem
- Agregat podcinający można w każdej chwili domontować


Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o średnicy 45 mm oraz pełnym przekroju.
- Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu bez konieczności demontażu.


Agregat frezujący z żeliwa szarego

- Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- Wrzeczono frezarskie jest podwójnie łożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążenie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.
- Trzy prędkości frezowania 3500/5000/7000 obr/min



Dwa pokręta do wygodnej i szybkiej obsługi.

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)


Akcesoria

	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510311
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem i siatką otworów +/- 60°	5510378
Mechanizm jezdy	5513501
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzia	5510395
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego	5516000

Wypożyczenie za dopłatą*

	Nr art.
Dopłata za odchylane ramię do posuwu*	5510511

Akcesoria

Przykładnica poprzeczna

- Aluminiowa z teleskopowym przedłużeniem
 - Regulowany kąt
 - System otworów rastrowych
- nr art.: 5514315

Akcesoria

Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- Zasilane przez baterię
 - Z taśmą elektromagnetyczną
 - Z dokładnością 1/10 mm
- nr art.: 5515560


Opcja

Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art.: 5515560

HOLZKRAFT seria minimax st 4e – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym

- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- ▶ Stół boczny 1200 x 650 mm z rolką materiałową na teleskopowym ramieniu.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz

- teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Przechył agregatu z zerowym punktem.
- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Wrzeczono frezarskie przechylne od 0° do -45°

- do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeczona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeczono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Dwa silniki 5,0 kW z dużymi rezerwami mocy.
- ▶ Osłona do frezowania po łuku w komplecie.
- ▶ Z zamykanym wyłącznikiem głównym, wyłącznikiem ochronnym silnika, wyłącznikiem awaryjnym

Aluminiowa przykładnica poprzeczna z przedłużeniem do 3200 mm. Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.

Aluminiowe linały przykładnicy osłony frezarki



10 lat Gwarancja

Prowadzenie wózka jezdneho.

- ▶ Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka. Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbytniej konserwacji.
- ▶ Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony przez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą.
- ▶ Hartowane szyny prowadnic nie są wklejane!
- ▶ Holzcraft - 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic.

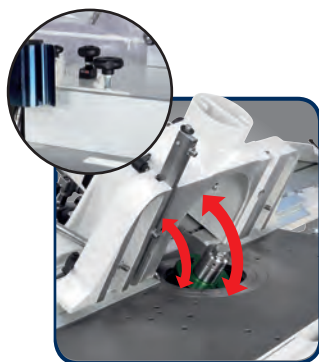
Dwa stałe pokręta do regulacji agregatów roboczych.

Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°

Agregat frezujący z żeliwa szarego

- ▶ Agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego w dwóch punktach (podwójna kołyska).
- ▶ Wrzeczono frezarskie podwójnie łożyskowane. Wysokie położenie łożysk gwarantuje długotrwałe użytkowanie i mniejsze zużycie.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeczona od 3.500 do 10.000 min⁻¹ kulkowym obniża obciążenie łożyska i maksymalnie wydłuża żywotność.


Ośłona frezarki

- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, mechanicznego wskaźnika numerycznego i aluminiowymi prowadnicami.

Stół boczny

- Dużych rozmiarów stół boczny 1200 x 650 mm
- Z podziałką kątową dla dokładnego ustawienia.
- Opcjonalnie z siatką rastrową dla stałych kątów.
- Z aluminiową przykładnicą z teleskopowym wydłużeniem i 2 ogranicznikami Profi.


Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.
- Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu.


Akcesoria
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- Zasilane przez baterię
- Z taśmą elektromagnetyczną
- Z dokładnością 1/10 mm
- Możliwość dozbrojenia nr art. 5516000


Opcja Agregat podcinacza

- Agregat podcinacza z kompletem pasków i tarczą Ø 100.
- Napędzany wałem głównym pilarki nr art. 5510406

Opcja wychylne ramię

- Odchylane ramię z gniazdem do zamontowania aparatu posuwowego nr art. 5510510



Pilarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

KoObrabiarki kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia odciągowe

Wypożyczenie warsztatu

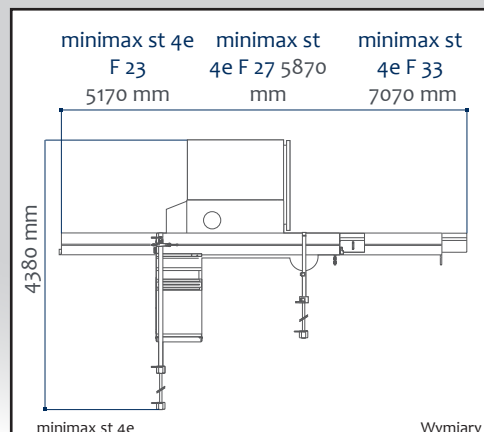
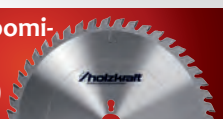
HOLZKRAFT seria minimax st 4e – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdny ze stołem bocznym



Wyposażenie minimax st 4e:

- > Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na stalowym, pełnym drążku
- > Przykładnica cięcia równoległego z systemem mikro regulacji
- > Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy oraz szybkim pozycjonowaniem
- > 2 ograniczniki Profi
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym wózka
- > Trzewik do flisowania tarcicy
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdnego
- > Obroty frezarki prawo-lewo
- > Przechylny agregat frezarki 90°/45°
- > 2 silniki o mocy 5kW każdy
- > Przygotowana do zamontowania systemu gradaster dla przykładnicy poprzecznej

Proszę nie zapominać o tarczy! (strona 48-49)



Model	minimax st 4e F 23	minimax st 4e F 27	minimax st 4e F 33
Nr art.	5501068	5501069	5501070
Dane techniczne pilarki.			
Długość cięcia	2310 mm	2660 mm	3260 mm
Wymiary wózka jezdnego.	360 x 142 mm	360 x 142 mm	360 x 142 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza.	100 mm	100 mm	100 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100 / 70 mm	100 / 70 mm	100 / 70 mm
Wymiary stołu pilarki-frezarki	1250 x 430 mm	1250 x 430 mm	1250 x 430 mm
Szerokość cięcia poprzecznego.	3260 mm	3260 mm	3260 mm
Przechył agregatu pilarki.	0° - +45°	0° - +45°	0° - +45°
szerokość cięcia równoległego.	900 mm	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa tarczy piły	4 000 obr/min	4 000 obr/min	4 000 obr/min
Dane techniczne frezarki.			
Przechył wrzeciona	0° - -45°	0° - -45°	0° - -45°
Wysokość użytkowa wrzeciona.	125 mm	125 mm	125 mm
Maks. średnica narzędzi	240 mm	240 mm	240 mm
Maks. Ø narzędzia do czopowania	275 mm	275 mm	275 mm
Prędkości obrotowe	3500/6000/8000/ 10000 obr/min	3500/6000/8000/ 10000 obr/min	3500/6000/8000/ 10000 obr/min
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)
Waga	569 kg	588 kg	605 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm



minimax st 4e

Aparaty posuwowe
na stronach 74-77**Akcesoria**

Cyfrowy wskaźnik przykła-
dniccy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm
- ▶ Możliwość doobrobienia

nr art. 5516000

Akcesoria

**HOLZKRAFT - Regulowane
liniały prowadzące z syste-
mem listew bezpieczeństwa.**

- ▶ Optymalna ochrona na każdej frezarce stołowej.
- Możliwość indywidualnego dopasowania do każdego rodzaju obróbki i frezu.

Akcesoria**Akcesoria****Nr art.**

Aggregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510406
Stolik pomocniczy dla dużych płyt	5510402
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wysunięciem, 2 ogranicznikami oraz siatką otworów rastrowych +/- 60°	5514315
Ośłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø 80	5510408
Mechanizm jezdny	5514108
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5510407
Cyfrowy wskaźnik przykła- dniccy cięcia równoległego do zamontowania	5516000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeń- stwa 500 mm	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeń- stwa 650 mm	5851650

Wypożyczenie za dopłatą***Nr art.**

Aggregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany niezależnym silnikiem o mocy 0,55 kW	5510405
Odchylane ramię do aparatu posuwowego	5510510

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

**Opcja agregat podcinacza**

Aggregat podcinacza z tarczą

nr art. 5510406

**Opcja odchylane ramię**

Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510

HOLZKRAFT seria minimax st 5es Pilarko-frezarka w wersji Profi z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym.

- ▶ W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny z tarczą Ø120 mm.
- ▶ Maksymalna średnica tarczy piły - 350 mm - wysokość cięcia 118 mm z podcinaczem.
- ▶ Swobodnie i lekko bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- ▶ Dużych rozmiarów (1200 x 650 mm) stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych

elementów.

- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm oraz dwoma aluminiowymi ogranicznikami Profi.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce.

Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.

- ▶ Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.



Przykładnica poprzeczna

- ▶ Wysuwana do 3200 mm
- ▶ Ergonomiczna - skala umieszczona pod kątem
- ▶ Szybki i dokładny odczyt
- ▶ 2 ograniczniki w zestawie



Stół boczny

- ▶ Dużych rozmiarów stół boczny 1200 x 650 mm
- ▶ Z podziałką kątową dla dokładnego ustawienia.
- ▶ Opcjonalnie z siatką rastrową dla stałych kątów.
- ▶ Z aluminiową przykładnicą z teleskopowym wydłużeniem i 2 ogranicznikami Profi.

10

lat
Gwarancja

System prowadzenia wózka jezdnygo.

- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- ▶ Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji firmy HOLZKRAFT na zużycie prowadnic

Wózek jezdny

- ▶ Wykonany z ciągnionego aluminium.
- ▶ Odpowiednio mocno uźebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie.
- ▶ Standardowo anodowany - większa odporność na wytarcie oraz zabezpiecza obrabiane elementy przed zabarwieniami, które powstają w kontakcie z aluminium.

Stałe pokręta do regulacji z wbudowanymi wskaźnikami mechanicznymi.

Opcjonalnie dostępna



Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów.

- ① Agregat pilarki - regulacja wysokości i kąta z wyświetlaczem dla kąta przechyłu.
- ② Agregat frezarki - regulacja wysokości i przechyłu z wyświetlaczami do wysokości i kąta przechyłu wrzeciona.

Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny




Agregat frezarski.

Agregat frezarski został zaprojektowany tak aby zapewnić maksymalną stabilność i sztywność w każdych warunkach eksploatacji. Standardowe prędkości obrotowe można idealnie dopasować do wykonywania każdego rodzaju obróbki – od profilowania po wycinanie czopów, z możliwością mocowania narzędzi o średnicy do 275 mm. (opcja) Korpus agregatu frezarskiego ma kształt kielicha aby chronić części mechaniczne przed wiorami i pyłem.

Ostona frezarska.

Ostona frezarska z precyzyjną regulacją przy użyciu zębaki, wyposażona w wskaźnik mechaniczny. 3 punktowy system stałego pozycjonowania umożliwia zdjęcie i ponowne założenie ostony frezarki w tę samą pozycję roboczą. Maksymalna średnica narzędzia w ostonie 240 mm.



minimax st 5es 32


Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu.

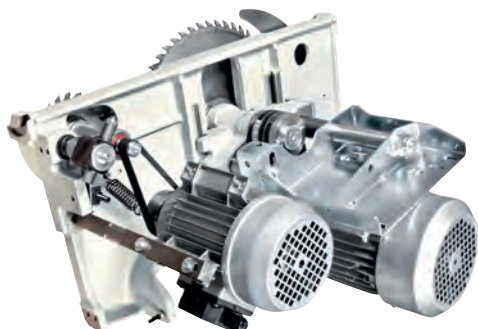

Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm
- ▶ Możliwość zamontowania do gotowej maszyny
nr art. 5516000

Akcesoria

Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza dostępny jako opcja (z niezależnym silnikiem lub bez)


Opcja wychylne ramię

Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510


 Płarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

 Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

 KoObrabiarki
kombinowane

Płarki taśmowe

Płyty ukośnice

 Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

 Urządzenia
odciągowe

 Wyposażenie
warsztatu



minimax st 5es 32

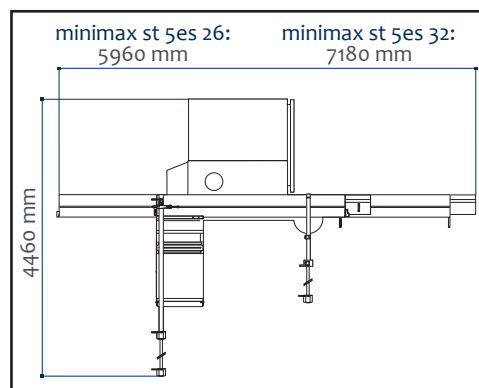
Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)



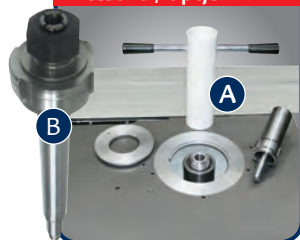
Model	minimax st 5 es 26	minimax st 5 es 32
Nr art.	5501081	5501086
Dane techniczne		
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Wymiary wózka jezdny.	360 x 142 mm	360 x 142 mm
Maks. średnica tarczy głównej	350 mm	350 mm
Średnica tarczy podcinacza.	120 mm	120 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	118 / 84 mm	118 / 84 mm
Wymiary stołu pilarki-frezarki	1380 x 465 mm	1380 x 465 mm
Szerokość cięcia poprzecznego.	3300 mm	3300 mm
Przechył agregatu pilarki.	0° - +45°	0° - +45°
szerokość cięcia równoległego.	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa tarczy piły	4200 min ⁻¹	4200 min ⁻¹
Dane techniczne frezarki.		
Przechył wrzeciona	0° - -45°	0° - -45°
Wysokość użytkowa wrzeciona.	125 mm	125 mm
Maks. średnica narzędzi po stolem	240 x 85 mm	240 x 85 mm
Maks. Ø narzędzia w osłonie do czopowania	320 mm	320 mm
Prędkości obrotowe	3 500/6 000/ 8 000/10 000 min ⁻¹	3 500/6 000/ 8 000/10 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)
Moc silnika podcinacza 400V / 50 Hz	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)
Waga	820 kg	900 kg
Średnica króćca odciągowego	3 x 120 mm	3 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	80 mm	80 mm

Wyposażenie minimax st 5es:

- > Osłona do frezowania po łuku
- > Osłona tarczy piły na ramieniu
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy oraz szybkim pozycjonowaniem
- > Trzewik do flisowania
- > 2 ograniczniki
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym wózka
- > Trzewik do flisowania tarczy
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdny
- > Przygotowana do zamontowania systemu gradraster dla przykładnicy poprzecznej



Akcesoria / Opcje



A - wymiana trzpienia wrzeciona przy użyciu tulei zaciskowej.
B - możliwość zastosowania wrzeciona o innej średnicy ewentualnie wrzeciona szybkoobrotowego.

Opcja *



Komfort obsługi
Włącznik i wyłącznik wbudowany w wózek jezdny
Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej
nr art. 5514328

Opcja **



Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego
Do zastosowania na przykładnicy z prowadzeniem na pełnym drążku stalowym.
nr art.: 5514343

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, dwoma ogranicznikami oraz siatką otworów rastrowych.	5514315
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5510407
Wymienne wrzeciono frezarskie – długość użytkowa 90 mm tylko w połączeniu z art. 5514321	5514322
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego do zamontowania	5516000
Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5514321)	5515563

Wyposażenie za dopłatą**	Nr art.
Opcja wymiany wrzeciona	5515557
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego z prędkości obrotowe (pilarka) 3500/5000 min ⁻¹	5514343
Wychylne ramię do aparatu posuwowego	5514326
Opcja wymiany wrzeciona.	5510510
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów pilarki oraz frezarki.	5514341
Włącznik i wyłącznik agregatu piły głównej oraz agregatu podcinacza wbudowany w wózek jezdny.	5514328
Moc silnika 2 x 7 kW (9 KM)	5514324

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny



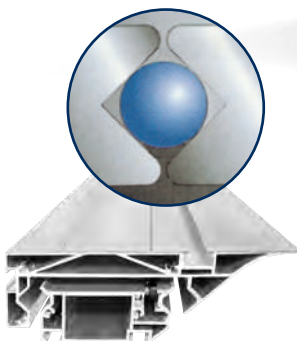
Obrabiarki wieloczynnościowe

HOLZKRAFT minimax c 26g TERSA / minimax c 30g TERSA kompaktowa obrabiarka wieloczynnościowa z aluminiowym wózkiem jezdny i wałem TERSA dla wymagających rzemieślników.

- ▶ Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- ▶ Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- ▶ Jedyne w tej klasie urządzenia: cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych.
- ▶ Przechylny agregat pilarki 90° - 45°
- ▶ Standardowo wyposażone w wózek boczny z podparty na wysięgniku.
- ▶ Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wał 3 nożowy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- ▶ Agregat frezarski z dwiema prędkościami
- ▶ Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- ▶ Osłona frezarki z drewnianymi liniami przykładowymi.
- ▶ W zestawie docisk mimośrodowy.



minimax c 26g TERSA



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wypróbowany i przetestowany system kulek kontaktowych.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ Trwały i łatwy w użytkowaniu.



Regulacja agregatu piły

- ▶ Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętki trójramiennej.
- ▶ Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali. Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!



Frezarka

- ▶ Agregat frezarski wyposażony jest w 2 prędkości (5000 - 7500 obr/min) dla optymalnego wykorzystania narzędzi.
- ▶ Precyzyjna osłona frezarki jest wyposażona w drewniane linały przykładnicy oraz element dociskowy z blachą ochronną (aluminiowe linały na zamówienie)



Strugarka grubiarka

- ▶ Wydajny układ posuwu grubiarki umożliwia obróbkę elementów do 200 mm wysokości.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły wyrówniarki otwierają się do środka maszyny zajmując niewiele miejsca.
- ▶ Przebrojenie strugarki z wyrówniarki na grubiarkę wykonuje się w kilka sekund jednym ruchem ręki.

Strugarka-wyrówniarka

- ▶ Standardowo z wałem strugarskim TERSA z systemem szybkiej wymiany noży.
- ▶ Idealnie płaskie stoły wyrówniarki wykonane z żeliwa - odpowiednio uźebrowane
- ▶ Długi liniał przykładnicy równoległej oraz ochrona wału dla zachowania bezpieczeństwa.



Agregat pilarki

- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Z tarczą Ø 250 mm przy maks. wysokości cięcia 80 mm
- ▶ Szerokość cięcia równoległego z liniałem - 500 mm



Stół boczny

Wyposażony w przykładnicę poprzeczną oraz skalę naniesioną na stół dla precyzyjnego docinania pod dowolnym kątem.

Profesjonalna MOC dla początkujących



minimax C 30g TERSA
ze stołem bocznym
z suportem

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu



Bardzo ciche



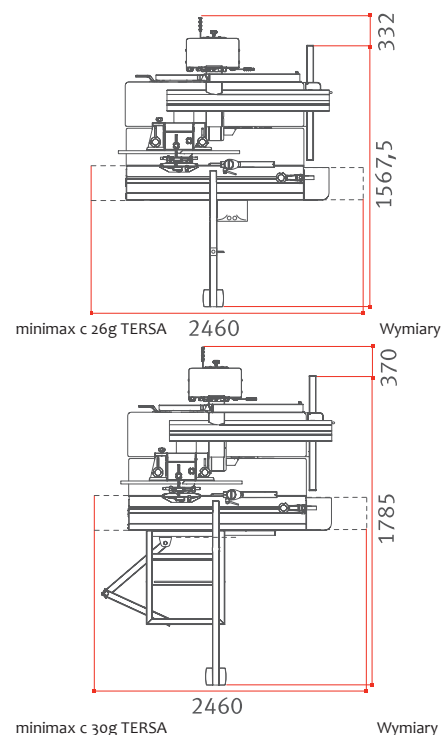
minimax c 26g TERSA

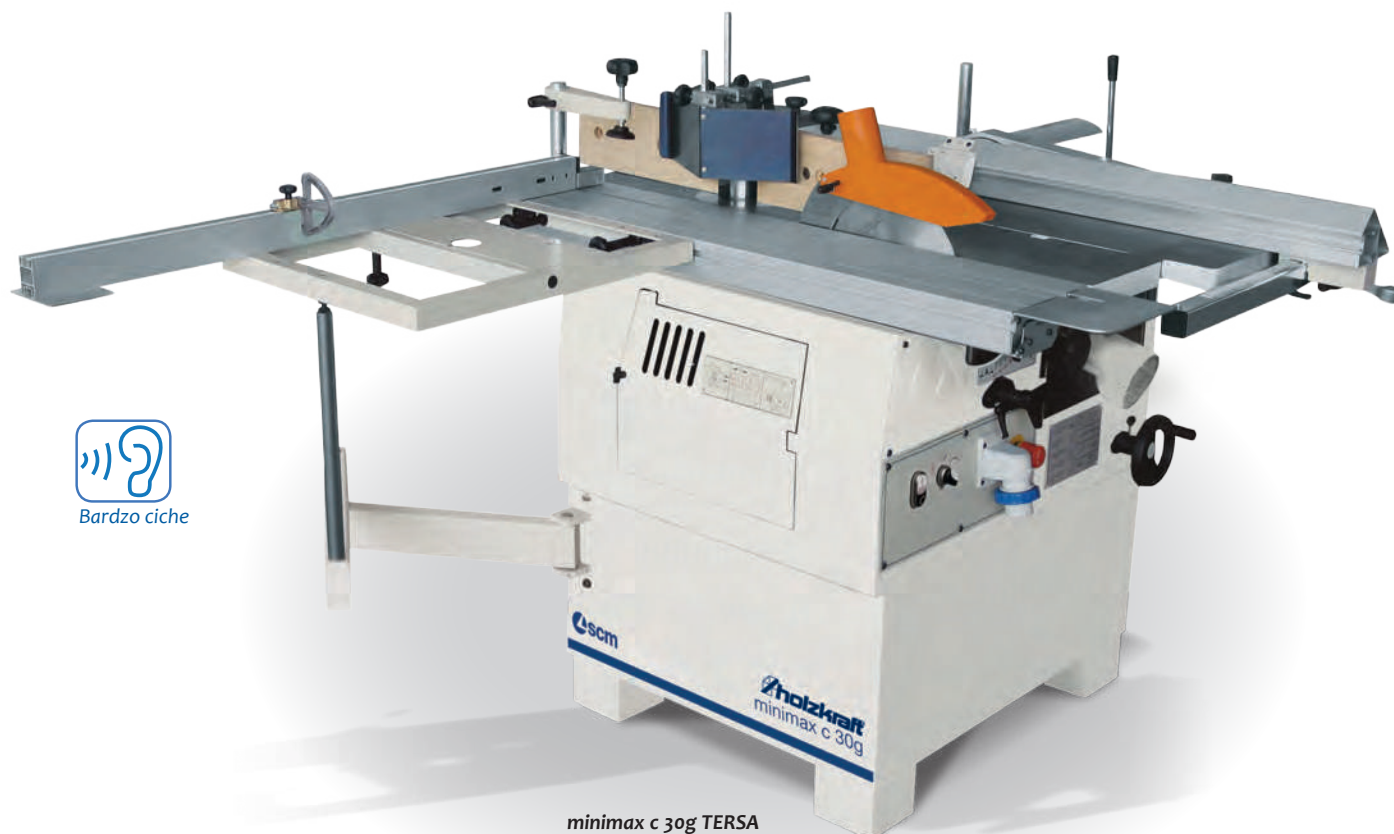
Model	minimax c 26g TERSA	minimax c 30g TERSA
Nr art.	5500027	5500030
Dane techniczne		
Pilarka		
Długość cięcia	1200 mm	1200 mm
Wymiary wózka jezdny	201 x 70 x 1140 mm	201 x 70 x 1140 mm
Maks. średnica tarczy głównej	250 mm	250 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/ 45°	80 mm / 67 mm	80 mm / 67 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	1200 mm	1200 mm
Szerokość cięcia równoległego	500 mm	500 mm
Przechył agregatu pilarki	90° - 45°	90° - 45°
Wyrówniarka		
Szerokość robocza	260 mm	300 mm
Długość stołów wyrówniarki	1040 mm	1200 mm
Przykładnica wielofunkcyjna strugarki/pilarki	90° / 45°	90° / 45°
Średnica wału strugarki / liczba noży	62 mm / 3 szt.	62 mm / 3 szt.
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	260 x 450 mm	300 x 450 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 200 mm	3 mm / 200 mm
Maks. grubość zbioru	3 mm	3 mm
Prędkość posuwu	6 m/min	6 m/min
Frezarka		
Wysokość użytkowa wrzeciona	75 mm	75 mm
Maks. średnica narzędzi	160 mm	160 mm
Maks. średnica narzędzi poniżej stołu	150 mm	180 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopow.	180 mm	275 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	5000 - 7500 obr/min	5000 - 7500 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm	30 mm
Dane ogólne		
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 1,84 kW (2,5 KM)	3 x 1,84 kW (2,5 KM)
Waga	240 kg	245 kg
Średnica króćca odciągowego	4 x 120 mm	4 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiary stołu roboczego	380 x 207 mm	380 x 207 mm
Suw boczny	120 mm	120 mm
Suw wzdłużny (szerokość otworu wierconego)	75 mm	75 mm
Suw pionowy (głębokość otworu wierconego)	85 mm	85 mm

Wposażenie

minimax c 326g TERSA / minimax c 30g TERSA:

- > Wał nożowy TERSA
- > Aluminiowy anodowany wózek jezdny
- > Wielofunkcyjna przykładnica
- > Docisk mimośrodowy
- > Ogranicznik
- > Przykładnica poprzeczna (c 26g TERSA) / Przykładnica poprzeczna na stole z suportem (c 30g TERSA)





Bardzo ciche

minimax c 30g TERSA

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)



Akcesoria



Mechanizm jezdny

- Do c 26 : Nr art. 5510262
- Do c 36 : Nr art. 5510031

Opcjonalnie



Suport wiertarski

- do prostego wykonywania otworów i gniazd.
- Do c 26 : Nr art. 5510261
- Do c 36 : Nr art. 5510030

Akcesoria



HOLZKRAFT aluminiowe liniały przykładnicy.

- Opcjonalnie zamiast drewnianych aluminiowe liniały przykładnicy.
- 500 mm: Nr art. 5851000

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 szt.	5270300
Uchwyt wiertarski Wescott	5510263
Ośłona do frezowania po łuku c 26	5510265
Ośłona do frezowania po łuku c 30	5510033
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Aluminiowe liniały przykładnicy - 500 mm	5852000
Mechanizm jezdny c 26	5510262
Mechanizm jezdny c 30	5510231

Opcje za dopłatą*	Nr art.
Suport wiertarski c 30	5510030
Ośłona do czopowania c 26	5510264
Ośłona do czopowania c 30	5510032

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax lab 300p TERSA – Uniwersalna obrabiarka wieloczynnościowa z aluminiowym wózkiem i wałem TERSA - duża wydajność na małej przestrzeni.

- ▶ Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- ▶ Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- ▶ Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych.
- ▶ Przechyłny agregat pilarki 90° - 45°

- ▶ Standardowo wyposażone w wózek boczny z podparciem na wysięgniku.
- ▶ Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wał 3 nożowy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Ośłona do frezowania krzywoliniowego.
- ▶ Agregat frezarski z trzema prędkościami

- (3600/7500/10000 obr/min)
- ▶ Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- ▶ Ośłona frezarki z drewnianymi liniami przykładnicy.
- ▶ W zestawie docisk mimośrodowy.



10
lat
Gwarancja

Aluminiowa przykładnica poprzeczna

- Z wysokiej jakości aluminium
- Z teleskopowym przedłużeniem



minimax lab 300p
z wózkiem jezdny 1600 mm
oraz stołem bocznym z suportem.

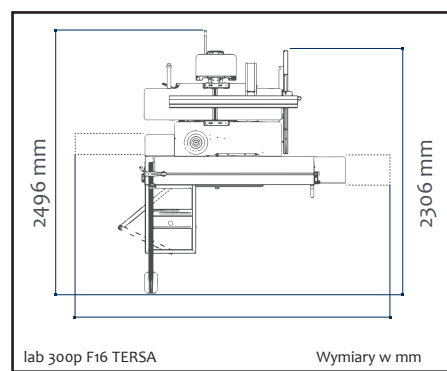
Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie przewodnic Holzcraft
- ▶ Solidnie użebrowany – daje to maksymalną sztywność i odporność na skręcenia.
- ▶ Standardowo anodowany zapobiega odbarwieniom z aluminium na obrabianych elementach.

Model	minimax lab 300p F16 TERSA
Nr art.	5500314
Dane techniczne	
Pilarka	
Długość cięcia	1200 mm
Wymiary wózka jezdny	270 x 124 x 1600 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°	100 mm / 79 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	1660 mm
Szerokość cięcia równoległego	800 mm
Przechył agregatu pilarki	90° - 45°
Wyrówniarka	
Szerokość robocza	300 mm
Długość stołów wyrówniarki	1300 mm
Przykładnica wielofunkcyjna strugarki/pilarki	90° / 45°
Średnica wału strugarki / liczba noży	72 mm / 3 szt.
Grubiarka	
Wymiary stołu grubiarki	300 x 450 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 220 mm
Maks. grubość zbioru	3 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Frezarka	
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm
Maks. średnica narzędzi	120 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopowania	275 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3600/7500/10000 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm
Dane ogólne	
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 4 kW (5,5 KM)
Waga	430 kg
Średnica króćca odciągowego	4 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm
Suport wiertarski (opcjonalne)	
Wymiary stołu roboczego	380 x 207 mm
Suw boczny	120 mm
Suw wzdłużny (szerokość otworu wierconego)	75 mm
Suw pionowy (głębokość otworu wierconego)	85 mm

Wyposażenie minimax lab 300p 16 TERSA:

- > Wielofunkcyjna przykładnica
- > Ośłona do frezowania po łuku
- > Wał nożowy TERSA
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Ogranicznik
- > Docisk mimośrodowy



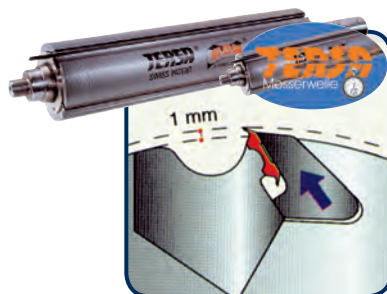
lab 300p F16 TERSA

Wymiary w mm

3799 mm



Zespół roboczy



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie



Wysokość użytkowa

wrzeczona frezarki 100 mm.



Agregat pilarki z tarczą o maksymalnej średnicy 315 mm



Zespół napędowy posuwu



Regulacja agregatu pilarki.



Akcesoria i opcje

Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm
Nr. art. 5510422

Akcesoria

Mechanizm jezdny
Nr. art. 5510031

Akcesoria i opcje

Suport wiertarski
Nr. art. 5510307

Akcesoria i opcje

Listwy bezpieczeństwa
500 mm - Nr. art. 5851000
600 mm - Nr. art. 5851650

Akcesoria i opcje

Zestaw do czopowania
Nr. art. 5510216

Akcesoria i opcje

Aluminiowe przykładnice
Nr. art. 5852000

Podnoszenie stołu wyrówniarki
 Przebrojenie obrabiarki z wyrówniarki na grubiarę odbywa się w przeciągu kilkunastu sekund. Podniesione i odchylone o 90 stopni stoły wyrówniarki umożliwiają łatwy i ergonomiczny dostęp do grubiarzy. Maksymalna wysokość elementu - 220 mm.

Akcesoria	Nr. art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 sztuki	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS - 3 sztuki	5271301
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Uchwyt wiertarski Wescott o - 16 mm	5510308
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki***	5510422
Przykładnica poprzeczna regulowana pod kątem LAB 300	5510320
Aluminiowe linały przykładnicy - 500 mm	5852000
Uniwersalne linały przykładnicy z listwami bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
Uniwersalne linały przykładnicy z listwami bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

Wposażenie opcjonalne	Nr. art.
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm**	5510307
Zestaw do czopowania wraz z osłoną**	5510216

* Do samodzielnego montażu. Może wymagać drobnych prac montażowych.

** Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny.

*** Sugerowany montaż przez wykwalifikowanego technika.

**Proszę nie zapominać
o tarczy!**
(strona 48-49)



Seria CU classic TERSA – precyzyjne i niezawodne w zastosowaniu. Ze stałym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdny wałem nożowym TERSA.

- ▶ Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- ▶ Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- ▶ Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych. Długość cięcia 2250 mm
- ▶ Agregat pilarki przechylny 90° - 45°
- ▶ Standardowo wyposażone w stół boczny

- (960 x 600 mm) zsuportem wyposażony w przykładnicę poprzeczną z teleskopowym wysunięciem do 2660 mm
- ▶ Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wyposażony w 3 noże.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- ▶ Agregat frezarski z trzema prędkościami

- (3500/7000/10000 obr/min)
- ▶ Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- ▶ Osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy.
- ▶ W zestawie docisk mimośrodowy.

Aluminiowa przykładnica poprzeczna wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki w STANDARDZIE!

Standardowo osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy.



minimax cu 300c



10
lat
Gwarancja

Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka uźebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwne.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzcraft



Agregat pilarki

- ▶ Solidnych rozmiarów z szarego żeliwa
- ▶ Wał obustronnie łożyskowany - precyzja, spokojny bieg i długa żywotność.
- ▶ Regulacja wysokości i kąta przechyłu do 45° za pomocą pokręteł.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z tarczą Agregat podcinacza można w każdej chwili domontować


Podłączenie węża odciągowego.

Króćce odciągowe wyrówniarki i grubiarki zwrócone są w tym samym kierunku. Przyłącze do instalacji odciągowej można wygodnie zaprojektować na stałe po jednej stronie maszyny. Nie występuje także problem z węzłem owijającym się dookoła korpusu obrabiarki.

Zespół roboczy

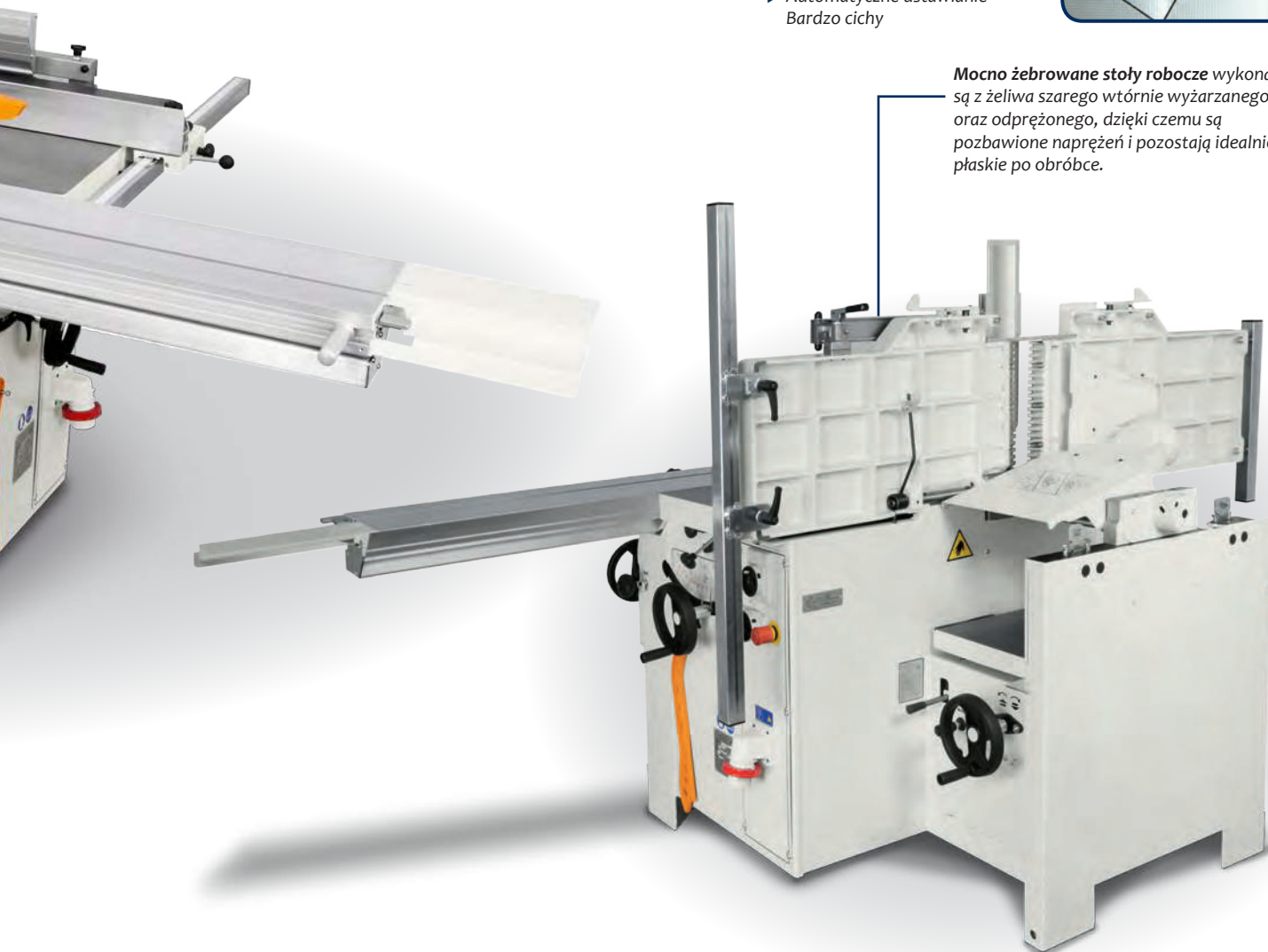
- ▶ Solidne zapadki przeciwozdrutowe zapobiegają cofnięciu się elementu.
- ▶ 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i optymalny efekt strugania


Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilkanaście sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący
- ▶ Automatyczne ustawianie
- Bardzo cichy



Mocno żebrowane stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzanego oraz odprężonego, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.


Mocne silniki

Wyposażony w mocny silnik trójfazowy

Napęd

- ▶ Stabilny napęd łańcuchowy
- ▶ Koła napędowe ze stali
- ▶ Masywny blok łożyskowy z żeliwa żeliwa





minimax cu 300c F 23 N TERSA

W dostawie minimax cu 300c / cu 410c

- > Anodowany wózek jezdny
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Wał nożowy TERSA
- > Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami
- > Docisk mimośrodowy

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)

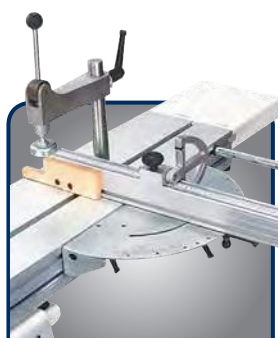

Model	minimax cu 300c F 23 N	minimax cu 300c F 26 N	minimax cu 410c F 23 N	minimax cu 410c F 26 N
Nr art.	5500309	5500310	5500445	5500446
Pilarka				
Długość cięcia	2250 mm	2600 mm	2250 mm	2600 mm
Wymiary wózka jezdny	270 x 124 x 2310 mm	270 x 124 x 2660 mm	270 x 124 x 2310 mm	270 x 124 x 2660 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm	315 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°	100 / 79 mm	100 / 79 mm	100 / 79 mm	100 / 79 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	2310 mm	2660 mm	2310 mm	2660 mm
Szerokość cięcia równoległego	820 mm	820 mm	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa	4000 obr/min	4000 obr/min	4000 obr/min	4000 obr/min
Przechył agregatu pilarki	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Wyrówniarka				
Szerokość robocza	300 mm	300 mm	410 mm	410 mm
Długość stołów wyrówniarki	1510 mm	1510 mm	1800 mm	1800 mm
Prędkość obrotowa wału	5 200 obr/min	5 200 obr/min	5 200 obr/min	5 200 obr/min
Średnica wału strugarki / liczba noży	72 mm / 3 szt.	72 mm / 3 szt.	72 mm / 3 szt.	72 mm / 3 szt.
Grubiarka				
Wymiary stołu grubiarki	300 x 585 mm	300 x 585 mm	410 x 605 mm	410 x 605 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 230 mm	3 mm / 230 mm	3 mm / 230 mm	3 mm / 230 mm
Maks. grubość zbioru	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Prędkość posuwu	7 m/min	7 m/min	7 m/min	7 m/min
Frezarka				
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Maks. średnica narzędzi	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopowania	275 mm	275 mm	275 mm	275 mm
Maksymalna średnica	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3500/7000/ 10000 obr/min	3500/7000/ 10000 obr/min	3500/7000/ 10000 obr/min	3500/7000/ 10000 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Dane ogólne				
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)
Waga	525 kg	525 kg	560 kg	560 kg
Średnica króćca odciągowego	4 x 120 mm	4 x 120 mm	4 x 120 mm	4 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm



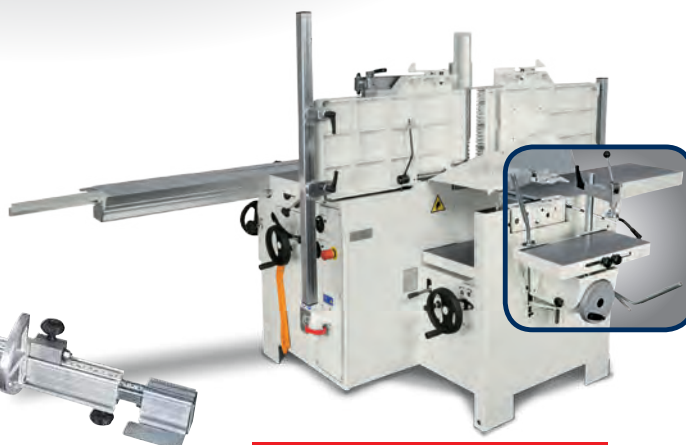
minimax cu 300c F 26 N TERSA

**Opcja**

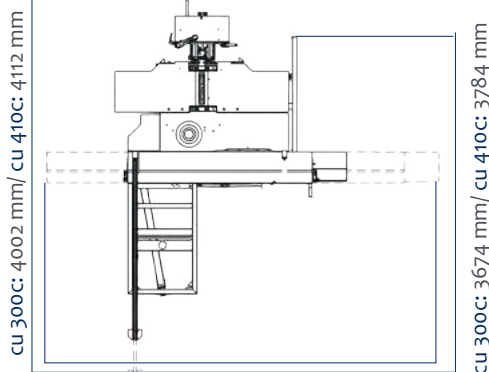
Odchylane ramię do posuwu.
nr art.: 5510511

**Akcesoria**

Przykładnica poprzeczna ze skalą z otworami +/- 60°
nr art.: 5510362

**Opcja Suport wiertarski**

- ▶ Uchwyt wiertarski 16 mm
- ▶ Wymiary stołu: 470 x 230 mm
- ▶ Suw: X x Y x Z= 160 x 120 x 110 mm
- ▶ Z dźwigni sterowniczej, nr art.: 5510379



cu 300c/410c F 23 N:
5093 mm

cu 300c/410c F 26 N:
5793 mm

cu 300c: 3674 mm/ cu 410c: 3784 mm

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 sztuki	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS - 3 sztuki	5271301
TERSA nóż strugarski 410 mm standard - 3 sztuki	5270410
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS - 3 sztuki	5271410
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510311
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Przykładnica poprzeczna regulowana pod kątem ze skalą rastrową i teleskopowym wydłużeniem.	5510362
Mechanizm jezdny	5510031
Stół do czopowania z osłoną do średnicy narzędzia 275 mm	5510375
Wyposażenie za dopłatą*	
Suport wiertarski z uchwytem Wescott o - 16 mm*	5510379
Odchylane ramię do posuwu*	5510511
Wał spiralny do CU 300 classic (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 300 mm (48 noży)	5510332
Wał spiralny do CU 410 classic (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5510432



*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Piły ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia
odciągoweWyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT minimax cu 410e TERSA – z wałem nożeowym TERSA, przechylnym wrzecionem oraz wózkiem jezdny. Idealne do rzemiosła, warsztatów, małych i średnich firm.

- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- ▶ Stół boczny 1200 x 650 mm z rolką materiałową na teleskopowym ramieniu.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem

- precyzyjnej regulacji oraz dźwigni szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Przechył agregatu z zerowym punktem.
- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min

- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ 2 prędkości posuwu grubościarki. (6/12 m/min)
- ▶ Osłona do frezowania po łuku w komplecie.
- ▶ Stoły wyrówniarki wykonane z odpężonego żeliwa szarego
- ▶ Trzy niezależne silniki o mocy 4,0 kW każdy

Aluminiowa przykładnica poprzeczna z przedłużeniem do 3200 mm. Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.



10
lat
Gwarancja

Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka. Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbyt dużej konserwacji.
- ▶ Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony poprzez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą.
- ▶ Wózek jezdny wykonany z ciągnionego aluminium. Odpowiednio mocno użebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie.

2 stałe pokrętki do regulacji kątów przechyłu agregatów. Standardowo z mechanicznymi wskaźnikami kąta przechyłu

minimax cu 410e



- ▶ Standardowo stół boczny z suportem i przykładnicą poprzeczną regulowaną pod kątem.
- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów (opcja)



Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza dostępny jako opcja (z niezależnym silnikiem lub bez)



Agregat frezarski z podwójną kołyską

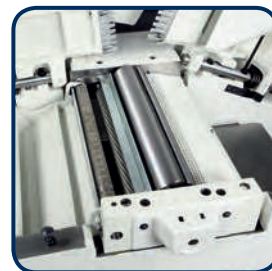
- ▶ Duży przechylny agregat frezujący z żeliwa z podwójną kołyską
- ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- ▶ Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążenie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.


Ogranicznik frezarski

- Ciężka wersja Profi
- Seryjnie z precyzyjną regulacją
- potrójne pozycjonowanie dla szybkiego przywrócenia ustawienia
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, wskaźnikiem numerycznym i aluminiowymi szczękami ogranicznika frezarskiego

Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwozrutowe zapobiegają cofnięciu się elementu.
- 4-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i optymalny efekt struganiapracę


Wał nożowy strugarki TERSA

- Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- Mechanizm samoblokujący.
- Automatyczne ustawianie



Mocno żebrowane stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzanego oraz odpężonego, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.


Przykładnica równoległa

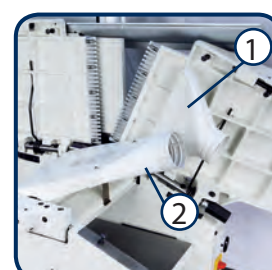
- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz pokrętkiem zaciskowym.
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.


Osobna przykładnica strugarki

- Duża wersja Profi (1670 x 150 mm)
- Przechylna w zakresie 0 - 45°
- Z szybką regulacją
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka


Podłączenie węża odciągowego.

Króćce odciągowe wyrówniarki (1) i grubiarzki (2) zwrócone są w tym samym kierunku. Przyłącze do instalacji odciągowej można wygodnie zaprojektować na stałe po jednej stronie maszyny. Nie występuje także problem z węzłem owijającym się dookoła korpusu obrabiarki.



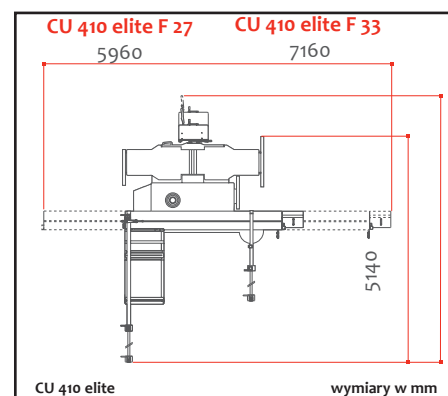


minimax cu 410e F 27 TERSA

Model	minimax cu 410e F 27 TERSA	minimax cu 410e F 33 TERSA
Nr art.	5500550	5500551
Pilarka		
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Wymiary stołu roboczego pilarko-frezarki	1250 x 430 mm	1250 x 430 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza	100 mm	100 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	100 / 70 mm	100 / 70 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1050 mm	1050 mm
Prędkość obrotowa	4 000 obr/min	4 000 obr/min
Wyrówniarka		
Szerokość robocza	410 mm	410 mm
Długość stołów wyrówniarki	2000 mm	2000 mm
Prędkość obrotowa wału	5 200 obr./min.	5 200 obr./min.
Średnica wału strugarki / liczba noży	85 mm / 4 szt.	85 mm / 4 szt.
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	775 x 423 mm	775 x 423 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm	3 / 230 mm
Maks. grubość zbioru	5 mm	5 mm
Prędkość posuwu	6 / 12 m/min	6 / 12 m/min
Frezarka		
Przechył wrzeciona	od 0° do -45°	od 0° do -45°
Wysokość użytkowa wrzeciona	125 mm	125 mm
Maksymalna średnica narzędzia w osłonie	240 mm	240 mm
Maksymalna średnica narzędzia w osłonie do czopowania	275 mm	275 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3500 / 6000 / 8000 / 10000 obr/min	3500 / 6000 / 8000 / 10000 obr/min
Średnica wrzeciona Ø	30 mm	30 mm
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 4,0 kW (5,5 KM)	3 x 4,0 kW (5,5 KM)
Waga	857 kg	873 kg
Średnica króćca odciągowego	3 x 120 mm	3 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm

Wyposażenie minimax cu 410e:

- > Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na stalowym drążku
- > Osobna przykładnica strugarki
- > Osłona do frezowania krzywoliniowego
- > 4 nożowy wał TERSA
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Aluminiowe prowadnice osłony frezarki
- > 1 profesjonalne ograniczniki
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Trzewik do flisowania tarcicy
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdnego
- > Przechylny agregat frezarki 90°/45°
- > Przygotowana do zamontowania systemu gradrastr dla przykładnicy poprzecznej



CU 410 elite

wymiary w mm



minimax cu 410e F 27 TERSA
 Widok z tyłu z opcjonalnym
 suportem wiertarskim

Akcesoria Suport wiertarski

- ▶ Z króćcem odciągowym Ø 120 mm
- ▶ Uchwyt wiertarski 16 mm
- ▶ Wymiary stołu: 470 x 230 mm
- ▶ Suw: X = 160 mm, Y = 120 mm, Z = 110 mm
- ▶ Z dźwignią sterowniczą nr. art. 5510418

Proszę nie zapominać o tarczy!
 (strona 48-49)



Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 410 mm standard - 4 sztuki	5270411
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS - 4 sztuki	5271411
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510406
Dodatkowy stolik poszerzający do dużych elementów	5510402
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wysunięciem (do 1650 mm), skalą oraz systemem powtarzalnych otworów (raster) +/- 60°	5514315
Suport wiertarski z uchwytem wiertarskim 0-16 mm	5510418
Mechanizm jezdny	5514108
Stół do czopowania z osłoną do średnicy narzędzia 275 mm	5510407
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681

Opcje za dopłatą*	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany osobnym silnikiem o mocy 0,55 kW	5510405
Odchylane ramię do aparatu posuwowego	5510510

Wał spiralny do minimax cu 410e (*tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5510433



*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny



Opcja odchylane ramię

Odchylane ramię z gniazdkiem
 do VSA do zamontowania
 aparatu posuwowego
 nr art. 5510510



Opcja agregat podcinacza

Agregat podcinacza
 z napędem pasowym i kompletnym zestawem montażowym z tarczą Ø 100 mm
 nr art. 5510405

Pilarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Pilarki taśmowe

Pły ukończone

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia odciągowe

Wypożyczenie warsztatu

HOLZKRAFT minimax cu 410 es TERSA – maksymalne wyposażenie w wersji Profi. Maszyna kombi z przechylnym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdnym oraz wałem nożowym TERSA.

- ▶ Maksymalna średnica tarczy piły - 350 mm - wysokość cięcia 118 mm z podcinaczem.
- ▶ W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny i tarczą Ø 120 mm.
- ▶ Swobodnie i lekki bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- ▶ Dużych rozmiarów (1200 x 650 mm) stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych elementów.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm oraz dwoma

- aluminiowymi ogranicznikami Profi.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- ▶ Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne w zakresie od 0° do -45° do wewnątrz.

- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Trzy niezależne silniki o dużej mocy.
- ▶ Z osobną przykładnicą pilarki i wyrówniarki.
- ▶ 2 prędkości posuwu grubiarki. (6/12 m/min)

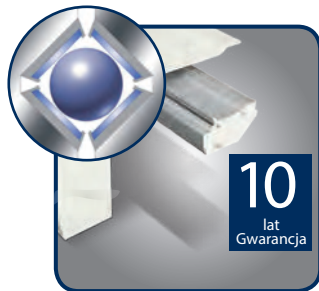
**118 mm
Wysokość
cięcia!**



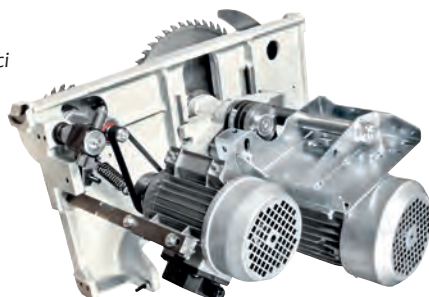
- Przykładnica poprzeczna**
- ▶ Aluminiowa z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm
 - ▶ Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.
 - ▶ Ergonomiczna skala pod kątem 45 stopni pozwala na szybki i dokładny odczyt.



- Stół boczny**
- ▶ Standardowo wózek boczny z przykładnicą poprzeczną regulowaną pod kątem.
 - ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów (opcja)
 - ▶ Stół regulowany na długości wózka jezdnego.



- System prowadzenia wózka jezdnego.**
- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
 - ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
 - ▶ Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
 - ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
 - ▶ **10 lat gwarancji firmy HOLZKRAFT na zużycie prowadnic**



Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza z osobnym silnikiem (0,55 kW) i tarczą Ø 120 mm w standardzie



Agregat frezarski z podwójną kołyską

- ▶ Duży przechylny agregat frezujący z żeliwa z podwójną kołyską
- ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- ▶ Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.

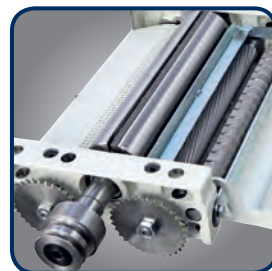


Ośłona frezarki

- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, mechanicznego wskaźnika numerycznego i aluminiowych prowadnic.
- Z aluminiowymi liniałami przykładnicy.

Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwdrzutowe zapobiegają cofnięciu się elementu.
- 4-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i optymalny efekt strugania



Wał nożowy strugarki TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący
- Bardzo cichy

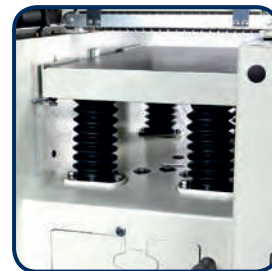


Elektryczna regulacja stołu grubiarzki



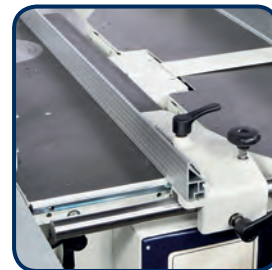
Stół roboczy

- Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.



Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz pokrętką zaciskową.
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.



Osobna przykładnica strugarki

- Duża wersja Profi (1800 x 150 mm)
- Przechylna w zakresie 0 - 45°
- Z szybką regulacją
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka



minimax cu 410es F32
ze stałymi pokrętkami z wbudowanym wskaźnikiem kątów.

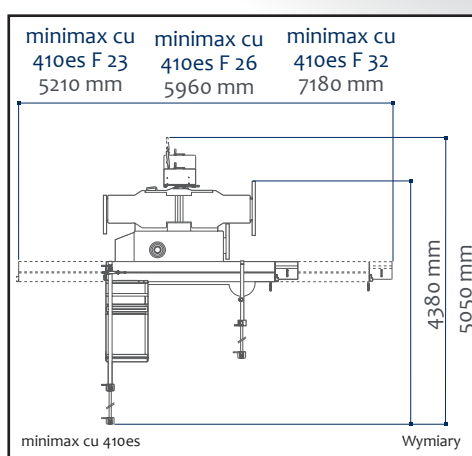
Przezbijanie obrabiarki.

- Jednoczesne podnoszenie stołów wyrównarki za pomocą mechanizmu sprężynowego zapewnia szybkie i wygodne przebrojenie na strugarkę grubiarzki





minimax cu 410es



Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 48-49)



Model	CU 410 es 23 TERSA	CU 410 es 26 TERSA	CU 410 es 32 TERSA
Nr art.	5500555	5500556	5500557
Pilarka			
Długość cięcia	2250 mm	2600 mm	3200 mm
Wymiary stołu pilarko-frezarki	1380 x 465 mm	1380 x 465 mm	1380 x 465 mm
Maks. średnica tarczy głównej	350 mm	350 mm	350 mm
Średnica tarczy podcinacza	120 mm	120 mm	120 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	118 / 84 mm	118 / 84 mm	118 / 84 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3300 mm	3300 mm	3300 mm
Szerokość cięcia równoległego	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Prędkość obrotowa tarczy	4 200 obr/min	4 200 obr/min	4 200 obr/min
Przechył agregatu	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Wyrówniarka			
Szerokość robocza	410 mm	410 mm	410 mm
Długość stołów roboczych	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Prędkość obrotowa wału	5000 obr/min	5000 obr/min	5000 obr/min
Średnica wału strugarki / liczba noży	95 mm / 4 szt.	95 mm / 4 szt.	95 mm / 4 szt.
Grubiarka			
Wymiary stołu roboczego	410 x 775 mm	410 x 775 mm	410 x 775 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 240 mm	3 mm / 240 mm	3 mm / 240 mm
Maks. grubość zbioru	5 mm	5 mm	5 mm
Prędkość posuwu	6 - 12 m/min	6 - 12 m/min	6 - 12 m/min
Frezarka			
Wysokość użytkowa wrzeciona	125 mm	125 mm	125 mm
Maks. średnica narzędzi	240 mm	240 mm	240 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopowania	320 mm	320 mm	320 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3500/6000/8000	3500/6000/8000	3500/6000/8000
	10000 obr/min	10000 obr/min	10000 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm	30 mm	30 mm
Moc silników 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)
Moc silnika agregatu podcinacza	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)
Waga	1285 kg	1300 kg	1365 kg
Średnica króćców odciągowych	3 x 120 mm	3 x 120 mm	3 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm

Wyposażenie minimax cu 410es:

- > Niezależna przykładnica pilarki
- > Niezależna przykładnica wyrówniarki
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Wał TERSA 4 nożowy
- > Anodowany aluminiowy wózek jezdny
- > Podziałka z systeme stałych powtarzalnych kątów (Gradraster)
- > Przechylny agregat frezarski
- > Aluminiowe przykładnice
- > Profesjonalne ograniczniki
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Osłona frezarki ze stałymi punktami bazowymi
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdnego

Opcja*



Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów.

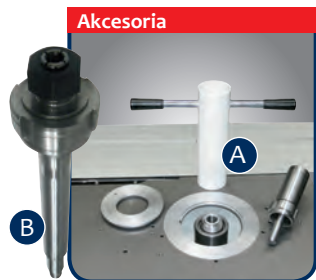
- ① Agregat pilarki - regulacja wysokości i kąta z wyświetlaczem dla kąta przechyłu.
 ② Agregat frezarki - regulacja wraz z wyświetlaczami wysokości i kąta przechyłu wrzeciona.

Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny



minimax cu 410es: Ilustracja przedstawia obrabiarkę z opcjonalną elektryczną regulacją agregatów oraz wysokości stołu grubiarki.

Akcesoria



A - wymiana trzpienia wrzeciona przy użyciu tulei zaciskowej.

B - możliwość zastosowania wrzeciona o innej średnicy ewentualnie wrzeciona szybkoobrotowego.

Akcesoria



Suport wiertarski dostępny jako wyposażenie dodatkowe.
nr art. 5514330

Opcjonalnie dostępna*



Komfort użytkowania
Włącznik i wyłącznik agregatu pilarki wbudowany w wózek jezdny (tylko przy zamówieniu nowej maszyny)
nr art. 5514328



Opcja odchylane ramię

Odchylane ramię z gniazdem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 410 mm standard - 4 szt.	5270411
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS - 4 szt.	5271411
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Przykładnica poprzeczna regulowana pod kątem +/- 60° z ogranicznikiem, teleskopowym wydłużeniem i systemem otworów dla powtarzalnych kątów	5514315
Suport wiertarski z uchwytem wiertarskim 0-16 mm	5514330
Ostona do czopowania dla narzędzi o średnicy do 275 mm	5510407
Wymienne wrzeciono frezarskie - długość użytkowa 90 mm tylko w połączeniu z art. 5514321	5514322
Mechanizm jezdny	5514108
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących - lewoobrotowych	5333681
(A) Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5515557)	5515563

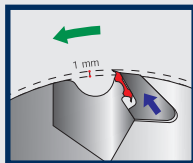
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
2 prędkości obrotowe (pilarka) 3500/5000 min ⁻¹	5514326
Gumowy walec posuwowy tylni	5514334
Odchylane ramię do aparatu posuwowego z gniazdem elektrycznym	5510510
(B) Opcja wymiany wrzeciona	5514321
Włącznik i wyłącznik agregatu piły głównej oraz agregatu podcinacza wbudowany w wózek jezdny	5514328
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów pilarki oraz frezarki	5514340
Moc silnika 3 x 7 kW (9,5 KM)	5514338
Wał spiralny do CU 410 elite s (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5514329



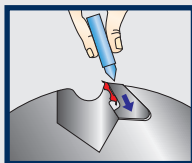
*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria

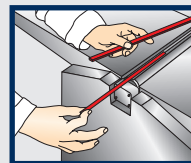
HOLZKRAFT **TERSA** Noże strugarskie – jakość po przystępnych cenach



Siła odśrodkowa zapewnia automatyczne pozycjonowanie noży strugarskich przy włączeniu maszyny. Występ noży ustawia się automatycznie.



Aby wymienić noże wystarczy poluzować listwy mocujące na przykład za pomocą drewnianego klina i młotka.



Następnie specjalny otwór należy wysnąć noż a następnie zamontować nowy.

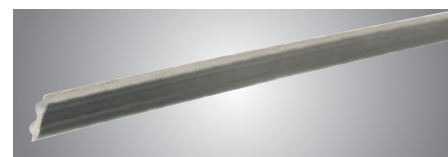


Oryginalnie noże strugarskie TERSA

Noże standard ze stali chromowej (Cr)	Typ maszyny	Ilość	Nr art.
300 x 10 x 2,3 mm	lab 300p, cu 300c, fs 30c	3 szt.	5270300
300 x 10 x 2,3 mm	fs 30c	4 szt.	5270301
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410c, fs 41c	3 szt.	5270410
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410e, fs 41e	4 szt.	5270411
520 x 10 x 2,3 mm	fs 52es	4 szt.	5270520

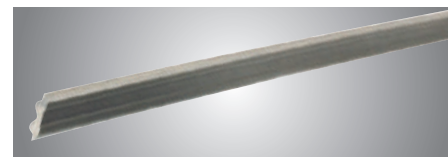


Wał TERSA - zeskanuj i zobacz film!



Oryginalnie noże strugarskie TERSA

Noże ze stali HSS (M+)	Typ maszyny	VPE	Nr art.
260 x 10 x 2,3 mm	lab 300p, cu 300c, fs 30c	3 szt.	5271260
300 x 10 x 2,3 mm	fs 30c	4 szt.	5271302
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410c, fs 41c	3 szt.	5271410
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410e, fs 41e	4 szt.	5271411
520 x 10 x 2,3 mm	fs 52es	4 szt.	5271520



Noże do wału spiralnego Xylent (komplet)

Wymiary	sztuk	Typ maszyny	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 300 mm	48	fs 30c, cu 300c	5510332
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm	66	fs 41c, cu 410c	5510432
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm	66	cu 410e	5510433
15 x 15 x 2,5 mm 520 mm	84	f 52es, s 52es	5514126
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm	66	fs 41es, s 41es, cu 41es	5514329



Noż wymienny do wału spiralnego Xylent (opakowanie 10 sztuk)

Wymiary	Typ maszyny	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm	fs 30c, cu 300c, fs 41c, cu 410c, cu 410e, f 52es, s 52es, f 41es, s 41es, cu 410es	5514127



Diamenty – najlepsze do ostrzenia

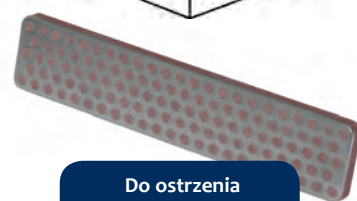
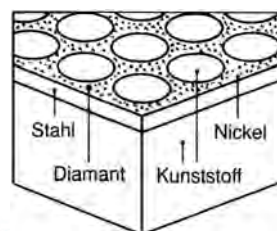
- ▶ płaskie – powierzchnia nie zmienia się w miarę zużycia
- ▶ twardsze ścierniwo niż węgiel spiekany w stalach stopowych
- ▶ nieskomplikowane – dzięki lekkim ruchom ostrzy jak brzytwa ostrzy
- ▶ trwałe – są wytwarzane zgodnie z najnowocześniejszymi normami jakości, zyskując bardzo długą żywotność
- ▶ czyste – zamiast oleju smarującego czysta woda do chłodzenia
- ▶ nieniszczące – ręczne ostrzenie zapobiega szkodliwemu przegrzewaniu ostrza

Wysokiej klasy ośleka diamentowa

5275100

Szybkie ostrzenie stopów twardych, stali HSS i narzędziowej

- ▶ Do maksymalnie dwukrotnego przeostrzenia noży strugarskich TERSA zamontowanych w wale.
- ▶ Specjalna stalowa płyta perforowana nadzwyczajnie przyspiesza ostrzenie i oszczędza czas, pracę i koszty.
- ▶ Wtórne ostrzenie narzędzi w maszynie redukuje koszty przestoju.
- ▶ W przeciwieństwie do ostrzenia maszynowego, zwłaszcza w przypadku stopów twardych, szlifuje się tylko tyle, ile jest bezwzględnie konieczne.



Do ostrzenia
noży strugarskich
zamontowanych
w wale



Pilarki taśmowe.

Pilarki taśmowe

HBS

HOLZKRAFT HBS – Precyzyjne pilarki taśmowe do drewna dla ambitnego rzemieślnika

- ▶ Pilarki taśmowe do drewna dla ambitnego rzemieślnika.
- ▶ Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej budowie.
- ▶ Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu precyzyjnie wypolerowany.
- ▶ Wskaźnik laserowy do wyznaczania linii cięcia
- ▶ W standardzie z 2 prędkościami biegu taśmy
- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny). od HBS 351
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia z podziałką milimetrową za pomocą pokręta.
- ▶ Aluminiowa prowadnica równoległa z liniałem, podziałką, lupą i dźwignią blokującą.
- ▶ Standardowo wyposażona w prowadnicę kątową regulowaną do 60°
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.



Precyzyjne prowadzenie

- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny).
- ▶ Z ułożyskowaną rolką oporową.
- ▶ Łatwe do ustawienia.
- ▶ Praktycznie nie wymagają konserwacji.



System szybkiego napinania

- ▶ Mimośrodowa dźwignia do szybkiego zwalniania.
- ▶ Podstawowe napięcie taśmy nie ulega zmianie.
- ▶ Ze zintegrowanym wskaźnikiem napięcia taśmy.



- ▶ Koła pilarki pokryte specjalną okładziną (HBS 351)
- ▶ Górne pokrętko do ustawienia właściwego napięcia taśmy piły.



- ▶ Żeliwny stół pilarki jest umieszczony na kołyszce.
- ▶ Nachylenie stołu pilarki można regulować w zakresie od -10° do +45°.



Model	HBS 351	HBS 431	HBS 433	HBS 533
Nr art.	5153501	5154301	5154303	5155303
Dane techniczne pilarki tarczowej				
Wymiary stołu roboczego	500 x 356 mm	610 x 431 mm	610 x 431 mm	680 x 530 mm
Prędkości taśmy piły	650/400 m/min	900/450 m/min	900/450 m/min	850/430 m/min
Średnica koła	356 mm	430 mm	430 mm	530 mm
Wysokość cięcia	200 mm	270 mm	270 mm	270 mm
Szerokość cięcia z przykładnicą	321 mm	370 mm	370 mm	474 mm
Szerokość cięcia bez przykładnicy	346 mm	410 mm	410 mm	514 mm
Długość taśmy piły	2562 mm	3345 mm	3345 mm	3865 mm
Precyzyjny 3-rolkowy prowadnik	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	-10° - +45°*	-10° - +45°*	-10° - +45°*	-10° - +45°*
Moc silnika	0,55 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 400 V	2,25 kW / 400 V
Waga	80 kg	130 kg	130 kg	163 kg
Wymiary w mm	770 x 715 x 1753	820 x 730 x 1852	820 x 730 x 1852	1020 x 850 x 1982
Średnica króćca odciągowego	100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm

*Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający/ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!

Taśmy piły znajdują Państwo na stronie 128

Akcesoria



Przystawka do wycinania okręgów
HBS 431/433/533
nr art. 5152001

Akcesoria



Uniwersalny mechanizm jezdny
UNICRAFT UF 230, udźwig 230 kg,
1290 x 480 mm
nr. art. 6190230



- ▶ Wskaźnik napięcia piły w zależności od grubości taśmy.
- ▶ Odczyt z zewnątrz poprzez okienko rewizyjne.



Precyzyjne prowadzenie

- ▶ Precyzyjne prowadniki taśmy z rolkami prowadzącymi.
- ▶ Dolny i górny z dokładną regulacją.



- ▶ Dwie prędkości regulowane przełożeniem paska klinowego.
- ▶ Wyważone koła zamachowe z żeliwa gwarantują spokojny bieg taśmy.



- ▶ Aluminiowy liniał równoległy z mimośrodową dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Bardzo czytelna skala milimetrowa z wbudowaną lupą



- ▶ Stół pilarki zamontowany na podwójnej kołysce.
- ▶ Przechył stołu w zakresie od -10° do +45° poprzez system precyzyjnej zębatki z pokrętkiem.

minimax HBS s 45n – mocna i precyzyjna pilarka taśmowa do drewna dla profesjonalistów.

- ▶ Bardzo stabilna konstrukcja odporna na skręcenia
- ▶ Płynny i spokojny bieg taśmy ze względu na duży ciężar własny.
- ▶ Wbudowany wskaźnik napięcia taśmy.
- ▶ Stół z żeliwa szarego przechylny do 20°
- ▶ Szybkie i precyzyjne ustawianie wysokości cięcia
- ▶ Precyzyjny górny i dolny prowadnik taśmy piły
- ▶ Odpowiednio wyważone ciężkie koła zamachowe z szarego żeliwa zapewniają równomierny ruch obrotowy i bardzo spokojny bieg.
- ▶ Koła pilarki pokryte gumą
- ▶ Żeliwny stół pilarki zamontowany na podwójnej kołysce.
- ▶ Aluminiowa przykładnica.
- ▶ Silniki o dużej mocy.

MADE IN ITALY



Stół pilarki z mechanizmem przechyłu z żeliwa szarego. Pochył do 20°



Precyzyjna górna i dolna prowadnica rolkowa taśmy piły.

Akcesoria



Uniwersalny mechanizm jezdny UNICRAFT UF 230
Udźwig 230 kg,
Wym. maks. 1290 x 480 mm

Model	nimax hbs 45n
Nr art.	5505045

Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	600 x 520 mm
Średnica koła	450 mm
Prędkość skrawania	16 m/s
Wysokość cięcia	300 mm
Szerokość cięcia	440 mm
Przechył stołu pilarki	0 - 20°
Długość taśmy piły	3689 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz/S6 - 40%	3,0 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary w mm	830 x 780 x 1860
Waga	200 kg

Akcesoria	Nr art.
Prowadnica kątowna ±45°	5515046
Uniwersalny mechanizm jezdny UF 230	6190230

Pilarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Pilarki taśmowe

Piły ukośnice

Wiertarki i Dłutarki

Okleinarki

Szlifierki

Urządzenie odciągowe

Wypożyczenie warsztatu

Pilarki taśmowe

HBS S

HOLZKRAFT HBS S – Precyzyjna pilarka taśmowa do drewna w ciężkiej wersji Profi z systemem szybkiego napinania taśmy piły do profesjonalnego użytku.

- ▶ Ciężka wersja Profi o dużej masie własnej oraz maksymalnej stabilności i wytrzymałości
- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki sztywnej i ciężkiej konstrukcji maszyny
- ▶ Dużych rozmiarów żeliwny stół roboczy wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-45° precyzyjnie wypolerowany
- ▶ Opatentowany system przechyłu stołu roboczego za pomocą pokrętki i zębátky
- ▶ Szybkie napinanie taśmy piły
- ▶ Precyzyjne rolkowe prowadniki taśmy piły (górny i dolny)
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętki i zębátky z podziałką milimetrową
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek
- ▶ Duża żeliwna prowadnica równoległa z podziałką
- ▶ Standardowo wyposażona w prowadnicę kątową regulowaną do 60°
- ▶ Przechył stołu w zakresie od 0° do +45° poprzez system precyzyjnej zębátky z pokrętkiem
- ▶ Szczotki czyszczące taśmę pilarki
- ▶ Wskaźnik laserowy do wyznaczania linii cięcia w standardzie.



Model	HBS 533 S	HBS 633 S
Nr art.	5155313	5156303
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	750 x 530 mm	830 x 600 mm
Prędkości taśmy piły	1400 m/min	1615 m/min
Średnica koła	530 mm	630 mm
Wysokość cięcia	350 mm	400 mm
Szerokość cięcia z przykładnicą	465 mm	570 mm
Szerokość cięcia bez przykładnicy	510 mm	610 mm
Długość taśmy piły	4190 mm	4600 mm
Precyzyjny prowadnik	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	0 - 45°*	0 - 45°*
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	3,75 kW	3,75 kW
Waga	305 kg	380 kg
Wymiary w mm	1000x720x2040	1190x750x2060
Średnica króćca odciągowego	2 x 100 mm	2 x 100 mm

*Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający /ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!

Ustawianie wysokości

Ustawianie wysokości cięcia odbywa się za pomocą pokrętki i listwy zębatej ze skalą milimetrową dla odczytu.



Taśmy piły znajdą Państwo na stronie 128

Okienko rewizyjne do kontrolowania biegu taśmy pilarskiej

Żeliwne koła zamachowe z pokryte specjalną okładziną na powierzchniach toczyń.

System szybkiego napinania

- ▶ Dźwignia mimośrodowa szybkiego napinania taśmy.
- ▶ Podstawowe napięcie taśmy nie ulega zmianie.

Laser

W standardzie z laserem do szybkiego i dokładnego wskazywania linii cięcia

Przykładnica równoległa

- ▶ Stabilna przykładnica równoległa z żeliwa szarego
- ▶ Z pokrętką do szybkiej blokady oraz skalą milimetrową.

Prowadzenie górne

- ▶ Precyzyjne 3-rolkowe prowadniki taśmy piły z rolkami prowadzącymi.
- ▶ Wyposażone w pokrętki dla dokładnej regulacji.

Prowadzenie dolne

- ▶ Dolny prowadnik taśmy piły również jest wyposażony w precyzyjne rolki prowadzące oraz dokładną regulację

Napięcie taśmy piły

- ▶ Na korpusie maszyny znajduje się wskaźnik napięcia taśmy piły dla poszczególnych szerokości.
- ▶ Umiejscowiony po stronie operatora
- ▶ Wygodny odczyt

Stół roboczy

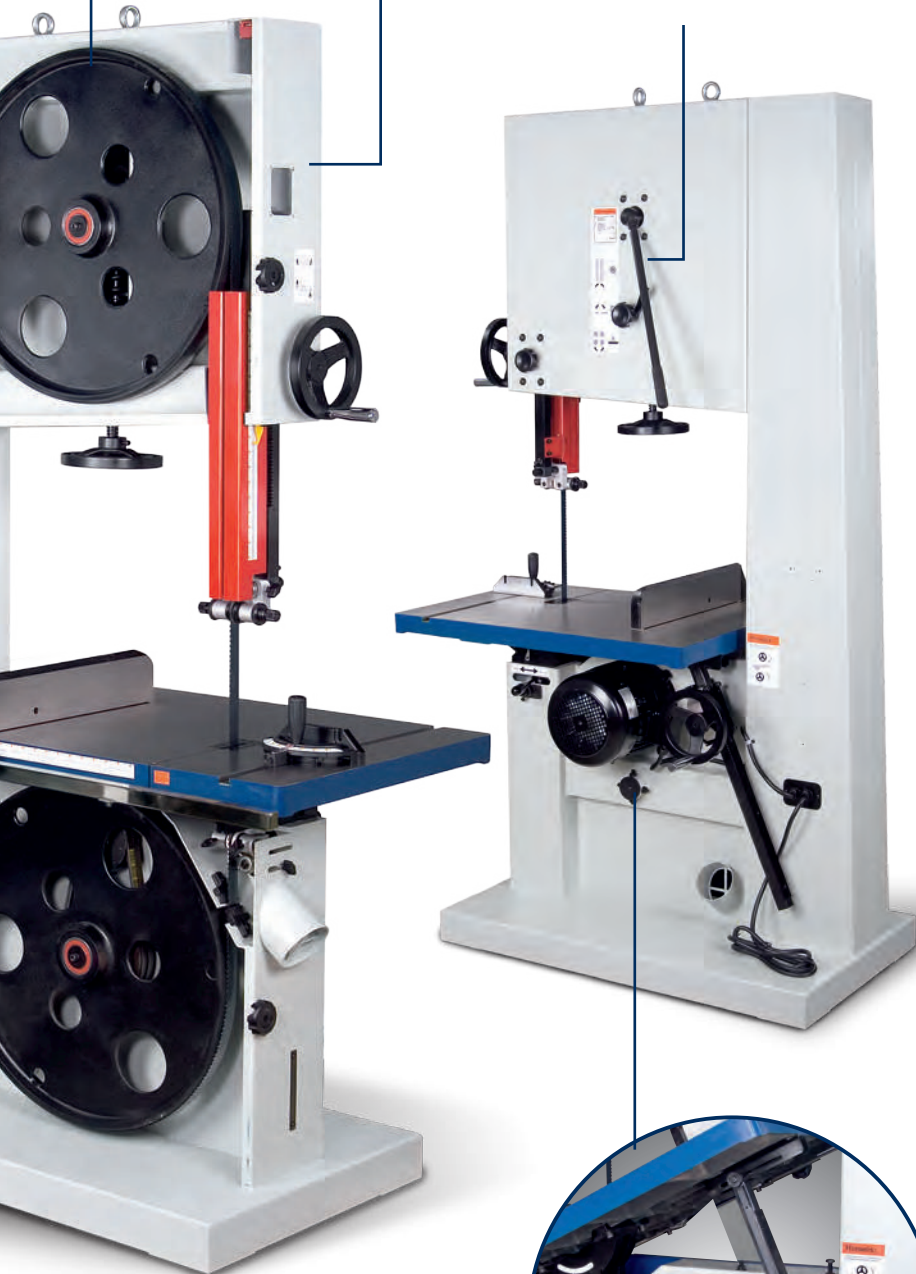
- ▶ Żeliwny stół roboczy zamontowany jest do korpusu za pomocą systemu podwójnej kołyski.
- ▶ Proste i szybkie ustalanie wyregulowanego kąta przechyłu dzięki mechanizmowi szybkiego mocowania.

Ogranicznik kątowy

- ▶ Seryjnie z prowadnicą kątową
- ▶ Płynna regulacja w zakresie od -60° do +60°
- ▶ Z punktami rastrowymi dla 0°, -45° i +45°

Opatentowany system przechyłu

- Łatwa i wygodna regulacja kąta przechyłu stołu żeliwnego dzięki prowadnicy zębatej z pokrętką.
- Bezstopniowa regulacja przechyłu stołu w zakresie od 0° do 45°.



Wibroizolator model SE 1

- ▶ Do montażu w prawie każdej maszynie.
 - ▶ Bez konieczności kotwienia maszyn do podłoża.
 - ▶ Dzięki śrubą możliwe poziomowanie maszyn.
 - ▶ Skuteczne tłumienie drgań i wibracji zapewnia spokojną i stabilną pracę.
 - ▶ Maksymalne obciążenie 500 kg. Gwint M12
 - ▶ Wymiary: Ø/H/L - 120/32/100 mm
- nr art. 3381012

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezowane

Piłarki taśmowe

Piły ukończone

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenie
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT HBS 600 AS - HBS 800 AS – Precyzyjne pilarki taśmowe do drewna dla profesjonalistów o dużej wydajności cięcia i wielu opcjach wyposażenia.

- ▶ Ciężka i wytrzymała. Stabilność na najwyższym poziomie!
- ▶ Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej konstrukcji maszyny.
- ▶ Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-20 stopni precyzyjnie wypolerowany.
- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadniki taśmy piły (górny i dolny) z precyzyjną regulacją.
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętki i zębaki z podziałką milimetrową.
- ▶ Przykładnica wykonana z aluminium prowadzona na stalowym drążku.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy.
- ▶ Szczotki czyszczące taśmę pilarki.
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.
- ▶ W zestawie z taśmą piły.
- ▶ Duża wysokość cięcia.
- ▶ Średnica koła do 800 mm.



Opcja mechanizm przechyłu stołu z regulacją poprzez listwę zębatą.



HBS 600 AS



HBS 800 AS

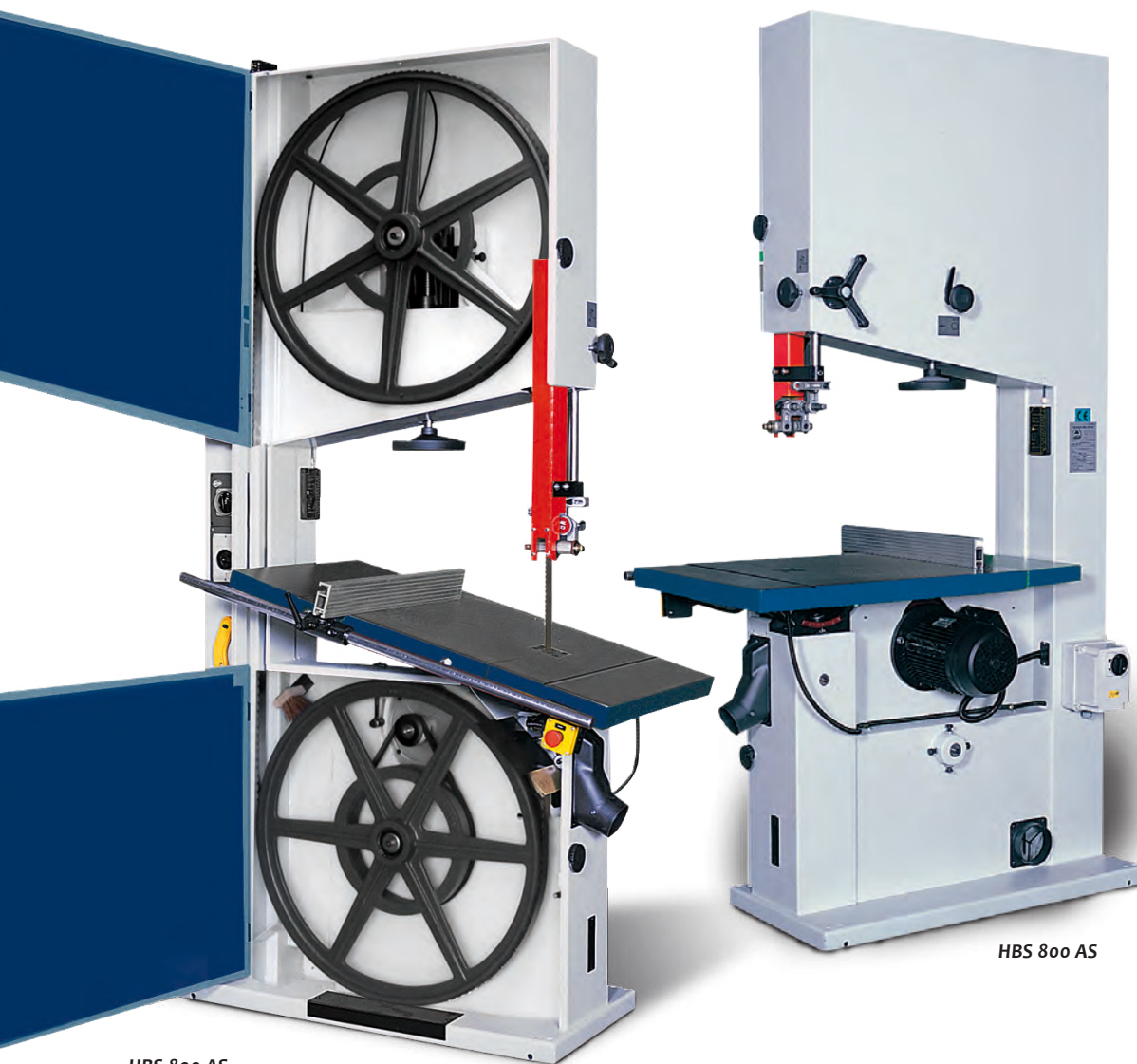
Model	HBS 600 AS	HBS 700 AS	HBS 800 AS
Nr art.	5152060	5152070	5152080
Dane techniczne			
Wymiary stołu roboczego	600 x 875 mm	700 x 970 mm	720 x 1050 mm
Wysokość robocza	860 mm	870 mm	940 mm
Prędkości taśmy piły	1600 m/min	1690 m/min	1580 m/min
Średnica koła	600 mm	700 mm	800 mm
Wysokość cięcia	370 mm	370 mm	450 mm
Szerokość cięcia bez przykładnicy	580 mm	680 mm	780 mm
Długość taśmy piły	4520 - 4600 mm	4990 - 5040 mm	5630 - 5700 mm
Precyzyjny prowadnik	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	0° - +20°	0° - +20°	0° - +20°
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	2,2 kW (3 KM)	2,2 kW (3 KM)	4,0 kW (5,5 KM)
Obroty koła	800 obr/min	740 obr/min	600 obr/min
Waga	280 kg	330 kg	510 kg
Średnica króćca odciągowego	1 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Wymiary w mm	1000 x 790 x 2000	1180 x 800 x 2200	1280 x 850 x 2450

! Stół, silnik i włączniki muszą być montowane na miejscu



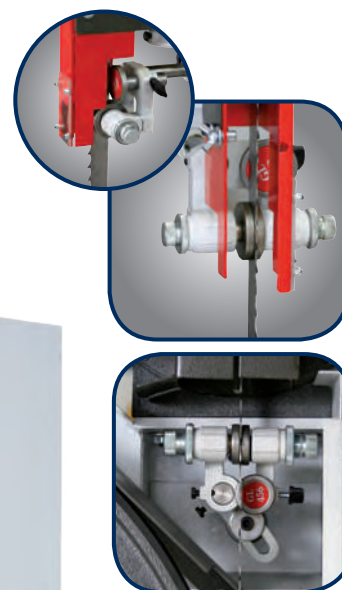
Jakość!
Wyprodukowana w
Europie

holzkraft[®]
Holzbearbeitungsmaschinen



HBS 800 AS

HBS 800 AS



Precyzyjne prowadzenie

Precyzyjne 3-rolkowe prowadniki taśmy piły z rolkami prowadzącymi oraz precyzyjną regulacją



Na korpusie maszyny znajduje się wskaźnik napięcia taśmy piły dla poszczególnych szerokości brzościotków

Akcesoria	Nr art.
Prowadnica kątowna mała	5161005
Prowadnica kątowna duża	5161006
Urządzenie do wycinania okręgów i szlifowania	5161007

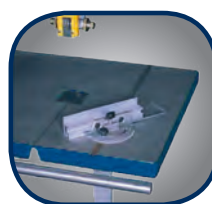
Opcje wyposażenia* HBS 600 AS	Nr art.
Moc silnika 3 kW (4 KM)	5161001
Moc silnika 4 kW (5,5 KM)	5161002
System transportowy	5161008

Opcje wyposażenia* HBS 700 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161010
silnik 4 kW (5,5 PS)	5161013

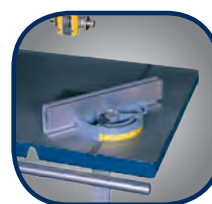
Opcje wyposażenia* HBS 800 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161020
Moc silnika 5,5 kW (7,5 KM)	5161025
Moc silnika 7,35 kW (10 KM)	5161026

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria	Nr art.
Standardowa taśma piły 3 TPI	
HBS 600 AS, 4580 x 25 x 0,6	5160601
HBS 700 AS, 5020 x 25 x 0,6	5160701
HBS 800 AS, 5680 x 30 x 0,7	5160801



Akcesoria
Prowadnica kątowna mała



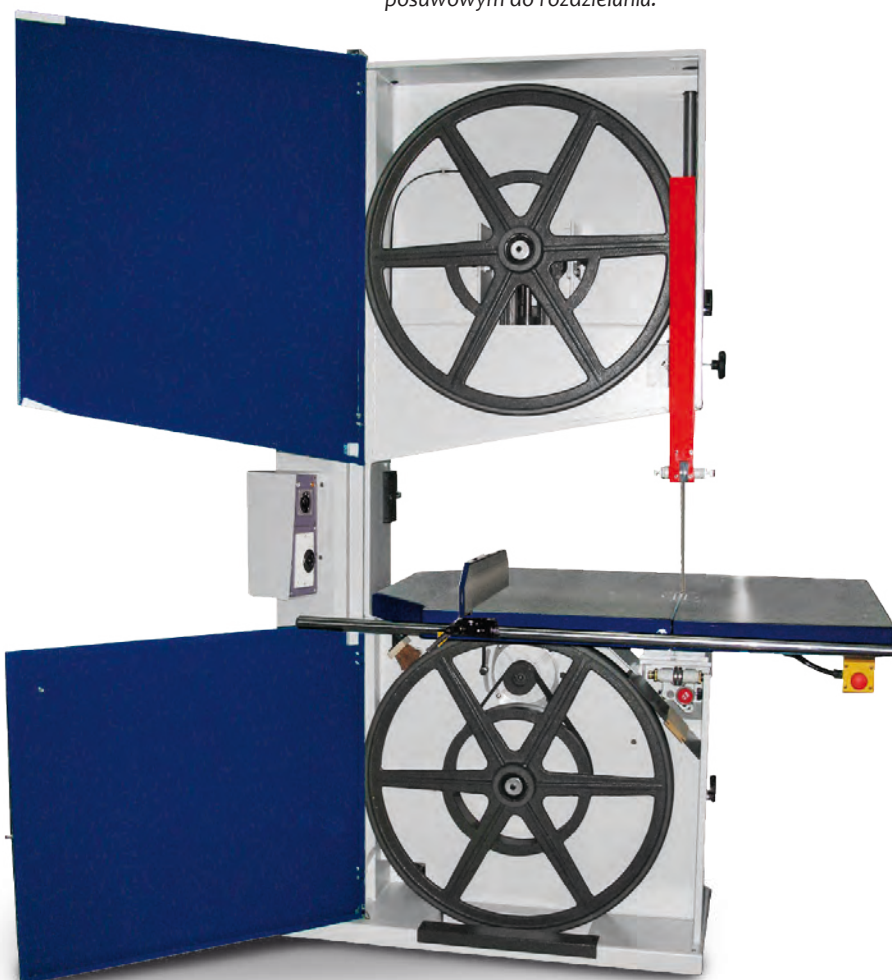
Akcesoria
Prowadnica kątowna duża

HOLZKRAFT HBS 640 AS - HBS 940 AS – Precyzyjne piły taśmowe do drewna dla profesjonalistów o maksymalnej wydajności cięcia i wielu opcjach wyposażenia

- ▶ Ciężka i wytrzymała. Stabilność na najwyższym poziomie!
- ▶ Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej konstrukcji maszyny.
- ▶ Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-20 stopni precyzyjnie wypolerowany.
- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadniki taśmy piły (górny i dolny) z precyzyjną regulacją.
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętki i zębaki z podziałką milimetrową.
- ▶ Przykładnica wykonana z żeliwa prowadzona na stalowym drążku.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy.
- ▶ Szczotki czyszczące taśmę pilarki.
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.
- ▶ W zestawie z taśmą piły.
- ▶ Duża wysokość cięcia.
- ▶ Średnica koła do 940 mm.



HBS 740 AS



Na zapytanie z urządzeniem
posuwowym do rozdzielania.

Model	HBS 640 AS	HBS 740 AS	HBS 840 AS	HBS 940 AS
Nr art.	5152164	5152174	5152184	5152194
Dane techniczne				
Wymiary stołu roboczego	600 x 885 mm	710 x 1000 mm	800 x 1160 mm	800 x 1250 mm
Wysokość robocza	840 mm	980 mm	1020 mm	1060 mm
Prędkości taśmy piły	1630 m/min	1540 m/min	1630 m/min	1550 m/min
Średnica koła	640 mm	740 mm	840 mm	940 mm
Wysokość cięcia	400 mm	450 mm	540 mm	560 mm
Szerokość cięcia	620 mm	720 mm	820 mm	910 mm
Długość taśmy piły	4730 - 4800 mm	5340 - 5420 mm	6000 - 6110 mm	6610 - 6710 mm
Precyzyjny prowadnik	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	od 0° do +20°	od 0° do +20°	od 0° do +20°	od 0° do +20°
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	2,2 kW (3 KM)	3,0 kW (4 KM)	4,0 kW (5,5 KM)	5,5 kW (7,5 KM)
Obroty	520 obr/min	810 obr/min	640 obr/min	610 obr/min
Waga	320 kg	510 kg	730 kg	860 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Wymiary w mm	1050 x 720 x 2180	1180 x 820 x 2430	1410 x 920 x 2650	1550 x 920 x 2900

! Stół, silnik i włączniki
muszą być monto-
wane na miejscu



Jakość!
Wyprodukowana w
Europie

holzkraft
Holzbearbeitungsmaschinen



Opcjonalnie w wersji
odwróconej (lustrza-
ne odbicie)

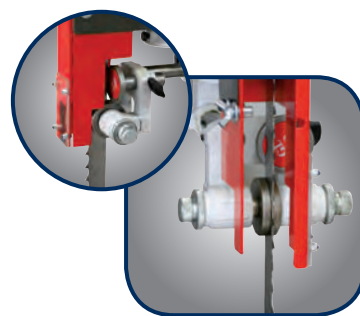


HBS 740 LL



HBS 840 AS

Na życzenie wersje specjalne
Np. wysokość cięcia do 1650 mm



Precyzyjne

Precyzyjne 3-rolkowe
prowadniki taśmy piły z
rolkami prowadzącymi
oraz precyzyjną regulacją
z precyzyjną regulacją



Na korpusie maszyny znajduje
się wskaźnik napięcia taśmy
piły dla poszczególnych
szerokości brzeszczotów

Akcesoria HBS 640 - 740 AS	Nr art.
Prowadnica kątowna mała	5161045
Prowadnica kątowna duża	5161046
Urządzenie do wycinania okręgów i szlifowania	5161047
Standardowa taśma piły HBS 640 AS 4780 x 25 x 0,6 mm, 3 ZpZ	5160641
Standardowa taśma piły HBS 740 AS 5400 x 25 x 0,7 mm, 3 ZpZ	5160741

Opcje wyposażenia* HBS 640 AS	Nr art.
Moc silnika 3 kW (4 KM)	5161043
Moc silnika 4 kW (5,5 KM)	5161041
Wersja odwrócona	5161042
System transportowy	5161048

Opcje wyposażenia* HBS 740 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161051
Moc silnika 4 kW (5,5 KM)	5161057
Moc silnika 5,5 kW (7,5 KM)	5161052
Wersja odwrócona	5161056

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria HBS 840 - 940 AS	Nr art.
Prowadnica kątowna mała	5161080
Prowadnica kątowna duża	5161081
Urządzenie do wycinania okręgów i szlifowania	5161082
Standardowa taśma piły HBS 840 AS 6090 x 30 x 0,7 mm, 3 ZpZ	5160841
Standardowa taśma piły HBS 940 AS 6690 x 30 x 0,8 mm, 3 ZpZ	5160941

Opcje wyposażenia* HBS 840 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161071
Moc silnika 5,5 kW (7,5 KM)	5161077
Moc silnika 7,35 kW (10 KM)	5161072
Wersja odwrócona	5161076

Opcje wyposażenia* HBS 940 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161091
Moc silnika 7,35 kW (10 KM)	5161092
Moc silnika 9,19 kW (12,5 KM)	5161093
Moc silnika 11,03 kW (15 KM)	5161094
Wersja odwrócona	5161099

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT HBS LL – Precyzyjne pilarki taśmowe do aluminium, stopów metali lekkich oraz materiałów specjalnych.

- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki ciężkiej i sztywnej konstrukcji.
- ▶ Masywne żeliwne koła zamachowe, wyoblone (1/3) oraz zgarniacze wiórów wykonane z brązu.
- ▶ Żeliwny stół piły
- ▶ Przykładnica wykonana z żeliwa prowadzona na stalowym drążku.
- ▶ Górne prowadzenie taśmy piły z łożyskiem kulkowym. Dolne z prowadnicą drewnianą.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy.
- ▶ Kropelkowy system smarujący z filcowymi ślizgaczami
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.



- ▶ Panel sterujący z elektroniczną regulacją prędkości taśmy piły.
- ▶ Z prawej strony wskaźnik napięcia taśmy oraz zbiornik środka smarującego.

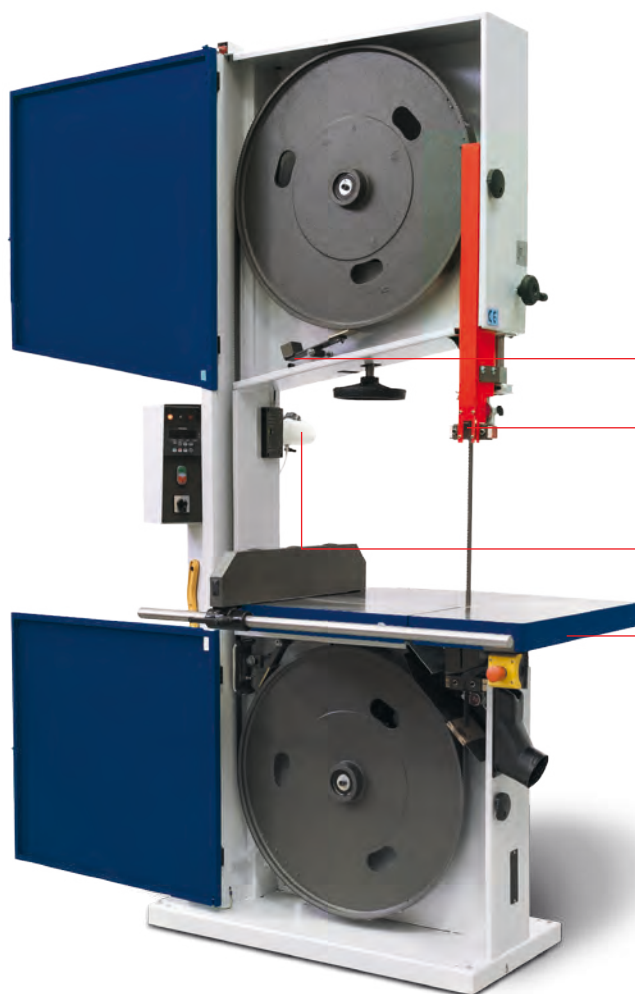
Nazwa	Wersja	Nr art.
HBS 540 LL	1,5 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152254
HBS 540 LL 1,5-2	2-stopniowa, 1,1/1,5 kW, 500/750 m/min	5152255
HBS 540 LL 1,1-2	2-stopniowa, 0,8/1,5 kW, 320/750 m/min	5152256
HBS 540 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 1,5 kW, 340-1200 m/min	5152258
HBS 640 LL	2,2 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152264
HBS 640 LL 2-3	2-stopniowa, 1,5/2,2 kW, 500/750 m/min	5152265
HBS 640 LL 2-4	2-stopniowa, 1,5/3 kW, 320/750 m/min	5152266
HBS 640 LL Vario G	Bezstopniowa (przekładnia), 2,2 kW, 150-1000 m/min	5152267
HBS 740 LL	3 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152274
HBS 740 LL 2,5-4,2	2-stopniowa, 1,8/3 kW, 500/750 m/min	5152275
HBS 740 LL 2-4	2-stopniowa, 1,5/3 kW, 320/750 m/min	5152276
HBS 740 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 4 kW, 300-1050 m/min	5152279
HBS 840 LL	4 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152284
HBS 840 LL 3-4,5	2-stopniowa, 2,2/3,3 kW, 500/750 m/min	5152285
HBS 840 LL 3,5-5,5	2-stopniowa, 2,5/4 kW, 320/750 m/min	5152286
HBS 840 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 5,5 kW, 320-1150 m/min	5152289
HBS 940 LL	5,5 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152294
HBS 940 LL 4,5-6	2-stopniowa, 3,3/4,4 kW, 500/750 m/min	5152295
HBS 940 LL 4,5-7,5	2-stopniowa, 3,3/5,5 kW, 320/750 m/min	5152296
HBS 940 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 5,5 kW, 300-1100 m/min	5152299



HBS 740 LL

! Stół, silnik, włączniki muszą być montowane na miejscu!

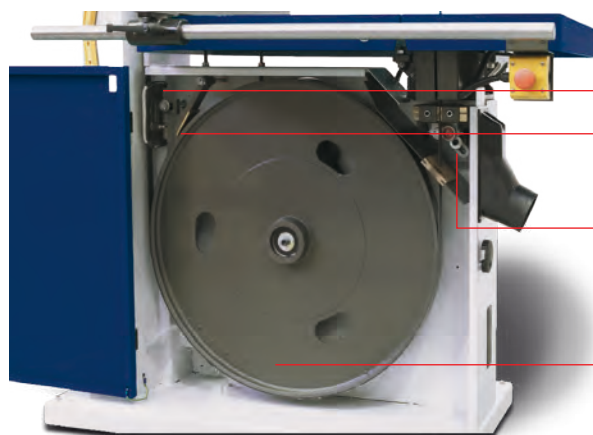
Dane techniczne	HBS 540 LL	HBS 640 LL	HBS 740 LL	HBS 840 LL	HBS 940 LL
Wymiary stołu roboczego	520 x 720 mm	600 x 885 mm	700 x 1000 mm	800 x 1160 mm	800 x 1250 mm
Wysokość robocza	530 mm	630 mm	730 mm	830 mm	930 mm
Wysokość cięcia	350 mm	400 mm	450 mm	520 mm	560 mm
Szerokość cięcia	510 mm	610 mm	710 mm	810 mm	910 mm
Długość taśmy piły	4170 - 4250 mm	4710 - 4770 mm	5300 - 5400 mm	6000 - 6100 mm	6590 - 6690 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	1,5 kW (2 KM)	2,2 kW (3 KM)	3 kW (4 KM)	4 kW (5,5 KM)	5,5 kW (7,5 KM)
Waga	240 kg	350 kg	450 kg	580 kg	700 kg
Wymiary w mm	870 x 520 x 1970	1050 x 620 x 2140	1180 x 720 x 2430	1410 x 820 x 2650	1550 x 920 x 2900



Skrobaki z brązu
do czyszczenia kół zama-
chowych

Zbiornik środka smar-
ującego

Stół ze szlifowanego
żeliwa z prowadnicą
równoległą



Kropelkowy system smar-
owania z filcowym ślizgaczem

Skrobaki z brązu
do czyszczenia kół
zamachowych

Dolna
Prowadnica taśmy piły

Masywne koła zama-
chowe bez okładziny, wyoblo-
na taśma 1/3 z przodu



Przykładowe cięcie odlewów



Opcja mechanizm przechyłu
stołu z regulacją poprzez
listwę zębatą.

Nr art.	Opcje wyposażenia HBS 540 - 940 LL
5161501	Górna wersja brzeszczotu z brązu
5161502	Dolna wersja brzeszczotu z brązu

Taśmy piłujące w zależności od materiału na zapytanie.

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Piłarki taśmowe

Piły ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenie
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT HBS RS – Pilarki taśmowe rozdzielcze z różnymi agregatami posuwu.

- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki ciężkiej i sztywnej konstrukcji.
- ▶ Masywne żeliwne koła zamachowe, wyoblone (1/3) oraz zgarniacze wiórów wykonane z brązu.
- ▶ Żeliwny stół pilarki.
- ▶ Prowadnica taśmy piły górna i dolna do 80 mm (HBS RS 940 do 90 mm)
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy piły.
- ▶ Kropelkowy system smarujący z filcowymi ślizgaczami
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt
- ▶ Wyłącznik awaryjny

Wersja specjalna manualna:

- ▶ Wzmacniany cokół z podwójną kolumną
- ▶ Jednostka napinająca taśmę ze stali z systemem smarowania przewodnic

Wersja specjalna hydrauliczna:

- ▶ Wzmacniany cokół z podwójną kolumną
- ▶ Hydrauliczna jednostka napinająca taśmę ze stali z pompą ręczną i systemem smarowania przewodnic

Opcje wyposażenia HBS 740 RS3	Nr art.
Hydrauliczny system napinania taśmy	5161550
Górna wersja brzeszczotu z brązu	5161551
Dolna wersja brzeszczotu z brązu	5161552
Ustawianie poprzeczne stołu za pomocą pokrętki i listwy zębatej	5161553
Stół na rolkach do zamontowania	5161554
Silnik 11 kW	5161555
Taśma piły Stellite®	5161558
Wersja odwrócona	5161559

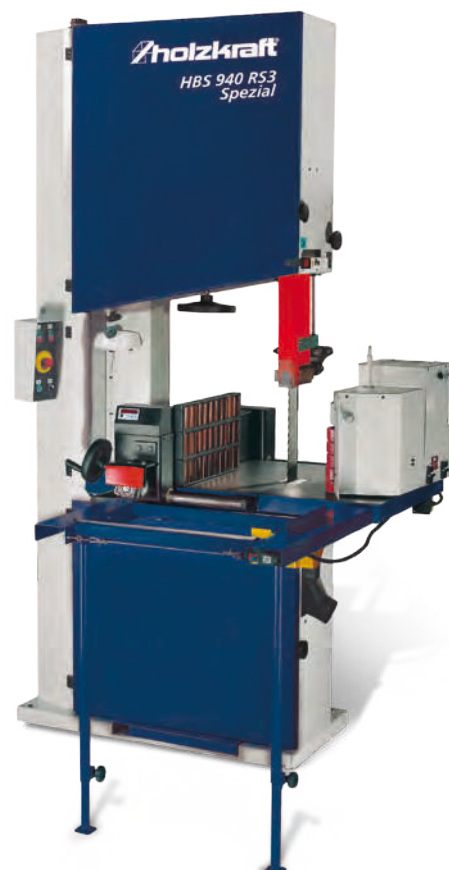
Opcje wyposażenia HBS 940 RS3	Nr art.
Hydrauliczny system napinania taśmy	5161570
Górna wersja brzeszczotu z brązu	5161571
Dolna wersja brzeszczotu z brązu	5161572
Ustawianie poprzeczne stołu za pomocą pokrętki i listwy zębatej	5161573
Stół na rolkach do zamontowania	5161574
Silnik 15 kW	5161575
Taśma piły Stellite®	5161578
Wersja odwrócona	5161579

opcje wyposażenia HBS 940 RS3 manualna / hydrauliczna	Nr art.
Górna wersja brzeszczotu z brązu	5161590
Dolna wersja brzeszczotu z brązu	5161591
Ustawianie poprzeczne stołu za pomocą pokrętki i listwy zębatej	5161592
Stół na rolkach do zamontowania	5161593
Silnik 15 kW	5161594
Silnik 18,5 kW	5161595
Taśma piły Stellite®	5161596
Wersja odwrócona (manualna)	5161597
Wersja odwrócona (hydrauliczna)	5161598

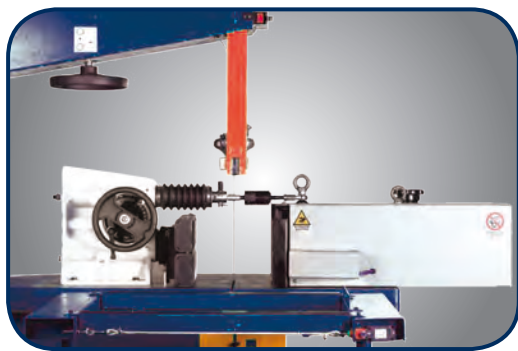
Model	HBS 740 RS3	HBS 940 RS3	HBS 940 RS3 Spezial*
Nr art.	5152374	5152394	5152395
Model	HBS 940 RS3 Spezial**		
Nr art.			5152396
Dane techniczne			
Wymiary stołu roboczego	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm
Wysokość robocza	980 mm	1060 mm	1060 mm
Średnica koła	730 mm	930 mm	930 mm
Wysokość cięcia	450 mm	550 mm	600 mm
Szerokość cięcia	710 mm	910 mm	720 mm
Długość taśmy piły	5310 - 5420 mm	6580 - 6670 mm	6580 - 6670 mm
Maksymalna szerokość piły	80 mm	90 mm	90 mm
Prędkość obrotowa	680 obr/min	570 obr/min	570 obr/min
Moc silnika 400 V /50 Hz	9 kW (12,5 KM)	11 kW (15 KM)	11 kW (15 KM)
Waga	670 kg	990 kg	1030 kg
Średnica króćca odciągo- wego	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Wymiary w mm	2530 x 900 x 1250	3000 x 870 x 1550	3000 x 870 x 1550

*wersja wzmocniona

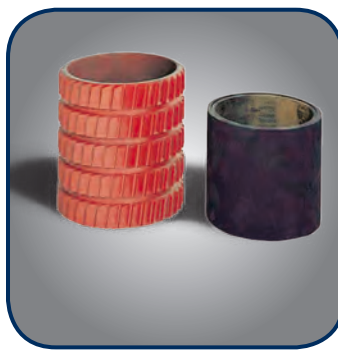
** wersja wzmocniona z hydraulicznym napinaniem taśmy



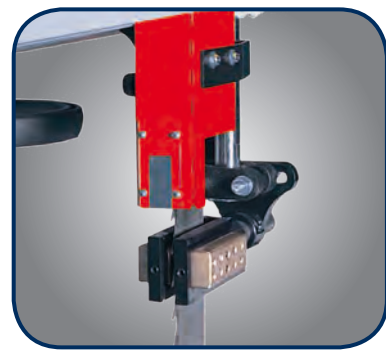
! Stół, silnik, włączniki muszą być montowane na miejscu!



Posuw samocentryujący VSA 235



Rolki posuwu z gumową okładziną.
Nr. art 5161602, 5161603, 5161604



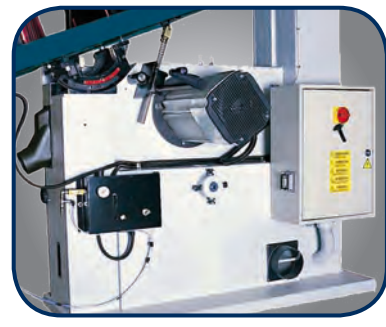
Górne prowadzenie taśmy piłującej z wkładką wykonaną z brązu



Mechanizm z pneumatycznym otwieraniem VSA 21 CP
Mechanizm z pneumatycznym otwieraniem i bezstopniową regulacją prędkości VSA 260 CPM



Prowadnica materiału z mosiężnymi rolkami



Ustawianie stołu pod kątem za pomocą listwy zębatej.



Mechanizm z pneumatycznym otwieraniem i bezstopniową regulacją prędkości VSA 260 CPM



Dane techniczne	VSA 260 CPM	VSA 200 CPM	VSA 21 CP	VSA 235
Typ urządzenia	5152426	5152425	5152421	5152430
Odsunięcie mechanizmu samocentryującego	pneumatyczny	pneumatyczny	pneumatyczny	samocentryujący, hydrauliczny
Odsunięcie rolek taśmy piłującej	-	-	-	240 mm
Maksymalna wysokość cięcia	235 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Odsunięcie przykładnicy taśmy piłującej	230 mm	150 mm	230 mm	120 mm
Odsunięcie przykładnicy taśmy piłującej	200 mm	200 mm	200 mm	120 mm
Wysokość przykładnicy rolkowej	160 mm	160 mm	160 mm	200 mm
Wysokość rolek posuwowych	235 mm	130 mm	235 mm	180 mm
Moc silnika	0,5 kW	0,37 kW	0,3 - 0,5 kW	0,37 kW
	Bezstopniowa	Bezstopniowa	10 biegów	Bezstopniowa
Prędkość posuwu	4 - 20 m/min	1,6 - 16 m/min	2,5-4-5-7-8-12-14-20-24-40 m/min	0 - 41 m/min
Ciśnienie robocze	5 - 7 bar	5 - 7 bar	5 - 7 bar	3 - 6 bar
Waga	135 kg	100 kg	125 kg	185 kg

opcje wyposażenia HBS 940 RS3 manualna / hydrauliczna	Nr art.
Prowadnica rolkowa	5161600
Prowadnica rolkowa (z cyfrowym wskaźnikiem)	5161601
Walec gumowy do VSA 21	5161602
Walec gumowy do VSA 200	5161603
Walec gumowy do VSA 260	5161604
Odsunięcie przykładnicy 300 mm zamiast standardowego	5161606
Prowadnica 2-stopniowa 830 mm	5161607
Prowadnica 3-stopniowa do odsunięcia przykładnicy 300 mm	5161608

HOLZKRAFT FBS – Pilarki taśmowe formatowe z wózkiem jezdny i stołem bocznym do cięcia belek, bloków i materiałów izolacyjnych.

- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki ciężkiej i sztywnej konstrukcji
- ▶ Masywne żeliwne koła zamachowe i zgarniacze wiórów
- ▶ Żeliwny stół pilarki ze szlifowaną i polerowaną powierzchnią.
- ▶ Lekko poruszające się aluminiowy wózek jezdny z przykładnicą poprzeczną z 2 ogranicznikami.
- ▶ Aluminiowa łatwo przesuwająca się przykładnica cięcia równoległego z prowadnicą na okrągłym drążku.
- ▶ Specjalna górna i dolna prowadnica taśmy piły.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy piły
- ▶ Wbudowany system smarowania z filcowymi ślizgaczami.
- ▶ Precyzyjne przestawianie wysokości cięcia za pomocą listwy zębatej ze skalą milimetrową.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.
- ▶ Silnik samohamujący
- ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt
- ▶ Wyłącznik awaryjny

Wersje specjalne
na życzenie



Cięcie proste



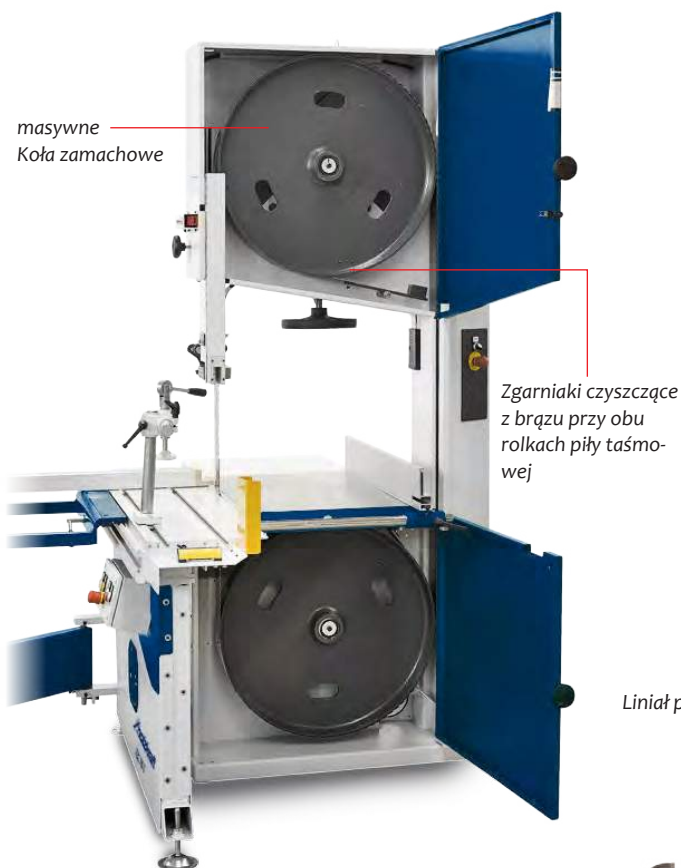
cięcie pod kątem

Model	FBS 740-2 F15	FBS 740-3 F15	FBS 840-2 F15	FBS 940-2 F15	FBS 940-3 F15	FBS 940-3 F15 Specjal
Nr art.	5152715	5152716	5152815	5152915	5152916	5152917
Model	FBS 740-2 F32	FBS 740-3 F32	FBS 840-2 F32	FBS 940-2 F32	FBS 940-3 F32	FBS 940-3 F32 Specjal
Nr art.	5152732	5152733	5152832	5152932	5152933	5152934
Model	FBS 740-2 F43	FBS 740-3 F43	FBS 840-2 F43	FBS 940-2 F43	FBS 940-3 F43	FBS 940-3 F43 Specjal
Nr art.	5152743	5152744	5152843	5152943	5152944	5152945
Dane techniczne						
Długość wózka jezdnego mm	1500/3200/4300	1500/3200/4300	1500/3200/4300	1500/3200/4300	1500/3200/4300	1500/3200/4300
Szerokość wózka jezdnego 330 mm	przy F15 / F32	przy F15 / F32	przy F15 / F32	przy F15 / F32	przy F15 / F32	przy F15 / F32
Szerokość wózka jezdnego 380 mm	przy F43	przy F43	przy F43	przy F43	przy F43	przy F43
Prędkość taśmy	1600 m/min	1600 m/min	1500 m/min	1500 m/min	1500 m/min	1500 m/min
Średnica koła zamachowego	740 mm	740 mm	840 mm	940 mm	940 mm	940 mm
Maksymalna wysokość cięcia	500 mm	500 mm	520 mm	620 mm	620 mm	620 mm
Maksymalna szerokość cięcia	710 mm	710 mm	810 mm	910 mm	910 mm	700 mm
Długość taśmy piły	5370 mm	5370 mm	6090 mm	6690 mm	6690 mm	6690 mm
Maksymalna szerokość taśmy piły	45 mm	80 mm	50 mm	55 mm	90 mm	90 mm
Moc silnika (400 V)	5,5 kW (7,5 KM)	7,5 kW (10 KM)	5,5 kW (7,5 KM)	11 kW (15 KM)	11 kW (15 KM)	11 kW (15 KM)
Waga	750/850/950 kg	800/900/1000 kg	830/930/1030 kg	930/1030/1130 kg	1000/1100/1200 kg	1150/1250/1350 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm



Jakość!
Wyprodukowana w
Europie

holzkraft
Holzbearbeitungsmaschinen



masywne
Koła zamachowe

Zgarniaki czyszczące
z brązu przy obu
rolkach piły taśmo-
wej

Linia przykładnicy z 2 ogranicznikami.



FBS 740-2

Opcje wyposażenia FBS 740-2*	Nr art.
Hydrauliczne napinanie taśmy	5161110
Centralne smarowanie	5161111
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161112
Moc silnika 7,35 kW (10 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5161113
Docisk mimośrodowy	5161115

Opcje wyposażenia FBS 740-3*	Nr art.
Hydrauliczne napinanie taśmy	5161120
Centralne smarowanie	5161121
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161122
Moc silnika 9,19 kW (12,5 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5161123
Docisk mimośrodowy	5161125

Opcje wyposażenia FBS 840-2*	Nr art.
Hydrauliczne napinanie taśmy	5161130
Centralne smarowanie	5161131
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161132
Moc silnika 7,35 kW (10 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5161133
Docisk mimośrodowy	5161135

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Opcje wyposażenia FBS 940-2*	Nr art.
Hydrauliczne napinanie taśmy	5161140
Centralne smarowanie	5161141
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161145

Opcje wyposażenia FBS 940-3*	Nr art.
Hydrauliczne napinanie taśmy	5161150
Centralne smarowanie	5161151
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161155

Opcje wyposażenia FBS 940-3 Specjal*	Nr art.
Hydrauliczne napinanie taśmy	5161160
Centralne smarowanie	5161161
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161165

Opcja



Docisk mimośrodowy

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezowane

Piłarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenie
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT FBS G – Pilarki taśmowe formatowe z wózkiem jezdnym ze stołem bocznym oraz przechylnym korpusem pilarki 90 - 45°.

- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki ciężkiej i sztywnej konstrukcji.
- ▶ Elektryczna regulacja przechyłu 90° - 45°
- ▶ Masywne żeliwne koła zamachowe i zgarniacze wiórów
- ▶ Lekko poruszające się aluminiowy wózek jezdny z przykładnicą poprzeczną z 2

- ogranicznikami.
- ▶ Aluminiowa łatwo przesuwająca się przykładnica cięcia równoległego z prowadnicą na okrągłym drążku.
- ▶ Specjalna górna i dolna prowadnica taśmy piły.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy piły
- ▶ Wbudowany system smarowania z filcowymi

- ślizgaczami.
- ▶ Precyzyjne przestawianie wysokości cięcia za pomocą listwy zębatej ze skalą milimetrową.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.



Model	FBS 640 G F15	FBS 740 G F15
Nr art.	5153115	5153215
Model	FBS 640 G F32	FBS 740 G F32
Nr art.	5153132	5153232
Model	FBS 640 G F43	FBS 740 G F43
Nr art.	5153143	5153243
Dane techniczne		
Długość wózka jezdniego mm	1500/3200/4300 mm	1500/3200/4300 mm
Szerokość wózka jezdniego 330 mm	przy F15 / F32	przy 15 / F32
Szerokość wózka jezdniego 380 mm	przy F43	przy F43
Prędkość taśmy	1600 m/min	1600 m/min
Średnica koła zamachowego	640 mm	740 mm
Maksymalna wysokość cięcia	500/300 mm	500/300 mm
Długość taśmy piły	4830 - 4900 mm	5310 - 5420 mm
Maksymalna szerokość taśmy piły	15 - 45 mm	60 - 80 mm
Moc silnika (400 V)	4,0 kW (5,5 KM)	7,5 kW (10 KM)
Waga	1010/1062/1195 kg	1310/1362/1495 kg





Jakość!
Wyprodukowana w
Europie

holzkraft
Holzbearbeitungsmaschinen

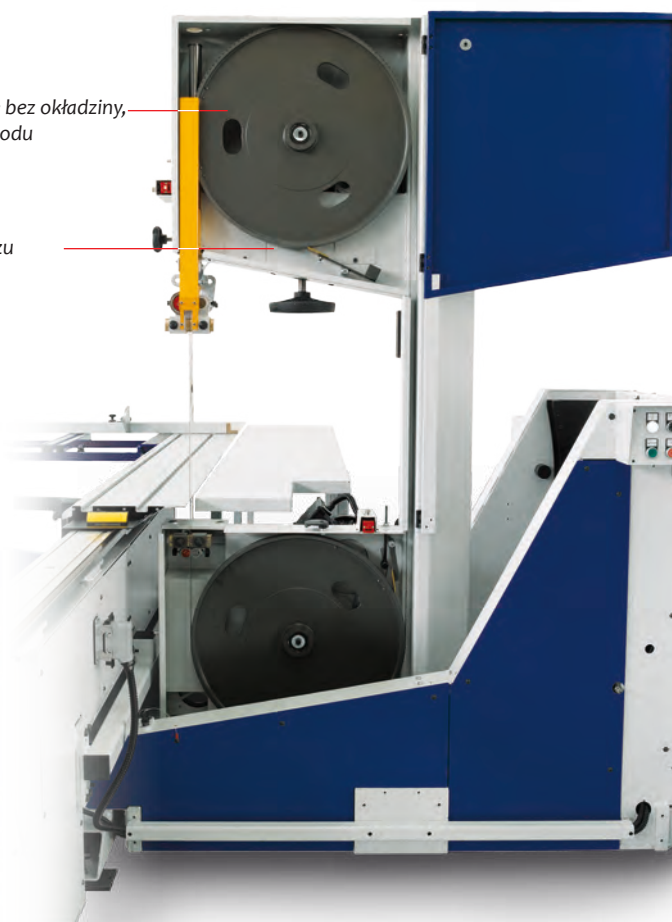


Wersje specjalne
na życzenie

Cięcie proste 90°
Cięcie pod kątem 45°

Masywne koła zamachowe bez okładziny,
Wyoblone - taśma 1/3 z przodu

Zgarniaki czyszczące z brzozy



Pozycje wyposażenia FBS 640 G*	Nr art.
Centralne smarowanie	5161170
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161171
Moc silnika 7 kW (9,5 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5161172
Wózek jezdny z silnikiem 1500 m	5161174
Wózek jezdny z silnikiem 3200 m	5161175
Wózek jezdny z silnikiem 4300 m	5161176
Wysokość cięcia przy 45° - 500 mm	5161177
Docisk mimośrodowy	5161180

Pozycje wyposażenia FBS 740 G*	Nr art.
Centralne smarowanie	5161190
Bezstopniowa regulacja prędkości	5161191
Moc silnika 9,19 kW (12,5 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5161192
Wózek jezdny z silnikiem 1500 m	5161194
Wózek jezdny z silnikiem 3200 m	5161195
Wózek jezdny z silnikiem 4300 m	5161196
Wysokość cięcia przy 45° - 500 mm	5161197
Docisk mimośrodowy	5161200

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Płarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Płarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Płarki taśmowe

Pły ukończone

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenie
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

Taśmy do pił

HOLZKRAFT taśmy pił wysoka jakość w dobrej cenie!



- ▶ Piły z hartowanymi końcówkami zębów i elastycznym grzbiętem
- ▶ Zazębione, rozwarpte, szlifowane i z końcówkami hartowanymi na 60-62 HRC
- ▶ Odpuszczony korpus główny
- ▶ Nadaje się idealnie do cięcia i rozdzielania drewna miękkiego i twardego, plastiku, tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych.
- ▶ Kształt zębów, układ zębów oraz hartowane końcówki zębów gwarantują idealne proste cięcie i długą trwałość.
- ▶ Elastyczny korpus brzeszczotu przeciwdziała zmianie kierunku obciążenia przy zginaniu taśmy i zmniejsza przez ryzyko pęknięcia.

Oryginalna
szwedzka stal

Taśmy pił do HBS 351 S		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 2470 x 6 x 0,5 mm	6	516 0355
Drewno 2470 x 10 x 0,5 mm	4	516 0356
Drewno 2470 x 12 x 0,5 mm	4	516 0357
Drewno 2470 x 15 x 0,5 mm	4	516 0358

Taśmy piłujące do HBS 351		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 2562 x 6 x 0,65 mm	6	516 0359
Drewno 2562 x 10 x 0,5 mm	4	516 0360
Drewno 2562 x 12 x 0,5 mm	4	516 0361
Drewno 2562 x 16 x 0,5 mm	4	516 0362

Taśmy piłujące do HBS 431 / HBS 433		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 3345 x 6 x 0,65 mm	6	516 0431
Drewno 3345 x 10 x 0,5 mm	4	516 0432
Drewno 3345 x 16 x 0,5 mm	4	516 0433
Drewno 3345 x 20 x 0,5 mm	4	516 0434
Drewno 3345 x 25 x 0,5 mm	4	516 0435

Taśmy piłujące do HBS 533		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 3865 x 10 x 0,5 mm	4	516 0531
Drewno 3865 x 16 x 0,5 mm	4	516 0532
Drewno 3865 x 20 x 0,5 mm	4	516 0533
Drewno 3865 x 25 x 0,5 mm	4	516 0534

Taśmy piłujące do HBS 533 S		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 4190 x 10 x 0,5 mm	4	516 0535
Drewno 4190 x 16 x 0,5 mm	4	516 0536
Drewno 4190 x 20 x 0,5 mm	4	516 0537
Drewno 4190 x 25 x 0,5 mm	4	516 0538

Taśmy piłujące do HBS 633 S		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 4600 x 10 x 0,5 mm	4	516 0631
Drewno 4600 x 16 x 0,5 mm	4	516 0632
Drewno 4600 x 20 x 0,5 mm	4	516 0633
Drewno 4600 x 25 x 0,5 mm	4	516 0634
Drewno 4600 x 30 x 0,6 mm	3	516 0635

Taśmy piłujące do HBS S 45 N		
długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.
Drewno 3689 x 6 x 0,65 mm	6	516 0451
Drewno 3689 x 10 x 0,5 mm	4	516 0452
Drewno 3689 x 16 x 0,5 mm	4	516 0453
Drewno 3689 x 20 x 0,5 mm	4	516 0454

2470 mm

2562 mm

3345 mm

3865 mm

4190 mm

4600 mm

3689 mm



HOLZKRAFT zestawy taśm piłujących

Zestawienie	Nr art.
Zestaw taśm pił HBS 351:	5160363
5160359 (drewno 2562 x 6 x 0,65 mm; 6 zębów)	
5160360 (drewno 2562 x 10 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160362 (drewno 2562 x 16 x 0,5 mm; 4 zęby)	
Zestawienie	Nr art.
Zestaw taśm pił HBS 431/433:	5160436
5160431 (drewno 3345 x 6 x 0,65 mm; 6 zębów)	
5160433 (drewno 3345 x 16 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160435 (drewno 3345 x 25 x 0,5 mm; 4 zęby)	
Zestawienie	Nr art.
Zestaw taśm pił HBS 533:	5160439
5160531 (drewno 3865 x 10 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160533 (drewno 3865 x 20 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160534 (drewno 3865 x 25 x 0,5 mm; 4 zęby)	

Zestawienie	Nr art.
Zestaw taśm piłujących HBS 533 S:	5160540
5160535 (drewno 4190 x 10 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160537 (drewno 4190 x 20 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160538 (drewno 4190 x 25 x 0,5 mm; 4 zęby)	
Zestawienie	Nr art.
Zestaw taśm piłujących HBS 633 S:	5160636
5160631 (drewno 4600 x 10 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160633 (drewno 4600 x 20 x 0,5 mm; 4 zęby)	
5160634 (drewno 4600 x 25 x 0,5 mm; 4 zęby)	



Wiertarki i dłutarki.

Wiertarka wielowrzecionowa

MADE IN ITALY

STARTECH CN V – Uniwersalna wiertarka CNC

- ▶ Do wierceń w płaszczyźnie czołowej oraz wszystkich czterech płaszczyznach bocznych w obrabianym elemencie jak również wykonywania wręgów w osi X
- ▶ Stół roboczy wykonany z żywicy fenolowej w sposób umożliwiający wykonywanie otworów przelotowych
- ▶ Ruch elementu w kierunku X / Y realizowany poprzez liniowe prowadnice pryzmatyczne
- ▶ Kompaktowe wymiary zewnętrzne
- ▶ Stół podawczy i odbiorczy z rolkami oraz chwytnikiem elementu

Sterowanie CNC

- ▶ Duży 10 calowy ekran dotykowy
- ▶ Możliwe programowanie za pomocą komputera PC
- ▶ Import programów za pomocą klucza USB
- ▶ Automatyczna optymalizacja procesu wiercenia
- ▶ Możliwość przesunięcia punktu zerowego płyty

- ▶ Głowica wiertarska wyposażona w 7 wrzecion pionowych, 4 wrzeciona poziome oraz piłkę do wykonywania wręgów
- ▶ Stół podawczy i odbiorczy z rolkami oraz chwytnikiem płyt
- ▶ Sterowanie za pomocą 10 calowego ekranu dotykowego



Szybka i precyzyjna produkcja korpusów meblowych bez dodatkowych korekt



Głowica wiertarska wyposażona w pionowe i poziome wrzeciona umożliwia dużą elastyczność podczas produkcji



Pneumatyczny ogranicznik pozycjonowanego elementu

W dostawie startech cn v	
Stół podawczy i odbiorczy z rolkami transportowymi	
Chwytnik płyt	
Dodatkowa belka dociskowa w osi Y do twardych materiałów	

Parametry techniczne		startech cn v
Nr artykułu		5509010
Maksymalny rozmiar elementu w osiach X x Y, x Z	mm	3000 x 900 x 50
Minimalny rozmiar elementu w osiach X x Y x Z	mm	300 x 90 x 10
Maksymalna grubość płyty	mm	50
Maksymalna prędkość posuwu w osiach X i Y	m/min	20
Liczba wrzecion pionowych		7
Liczba wrzecion poziomych w osi Y		2
Liczba wrzecion poziomych w osi X		2
Obroty wrzecion	obr/min	4460
Maksymalna średnica tarczy piłki	mm	125
Maksymalna szerokość tarczy piłki	mm	6
Obroty tarczy piłki	obr/min	5700
Parametry elektryczne		
Moc silnika	kW	2,2
Napięcie elektryczne	V	400
Fazy	Ph	3
Częstotliwość	Hz	50
Parametry pneumatyczne		
Ciśnienie robocze	bar	6,5
Zużycie powietrza	l/min	90
Zapotrzebowanie odciągu	m³/h	820
Minimalna prędkość przepływu	m/s	20
Średnica króćca odciągu	mm	120
Wymiary i waga		
Wymiary gabarytowe (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	3704 x 1455 x 2209
Waga	kg	1200



Sterowanie maszyną za pomocą 10 calowego ekranu dotykowego. Oprogramowanie Maestro dostępne opcjonalnie.

Akcesoria i dodatki	Art.-Nr.
Interfejs użytkownika maszyny z oprogramowaniem "Maestro cnc"	5519002
Klawiatura QWERTY	5519003
Bezprzewodowy skaner kodów kreskowych	5519004
Doposażenie (tylko w nowej maszynie)	
Wentylator chłodzący szafy sterowniczej	5519000
Automatyczne smarowanie	5519001

HOLZKRAFT minimax ad 21 - wiertarka wielowrzecionowa z pneumatycznie regulowaną głowicą wiertarską.

- ▶ Pneumatyczna regulacja głowicy wiertarskiej w pionie i poziomie.
- ▶ Blokada głowicy w pozycji 0° – 45° – 90°.
- ▶ W standardzie 2 dociski pneumatyczne do mocowania elementu.
- ▶ Masywne żeliwne boczne ograniczniki z prowadzeniem na prętach o dużej średnicy.
- ▶ Wysokość wiercenia regulowana za pomocą pokrętła z mechanicznym wyświetlaczem.
- ▶ Głębokość wiercenia regulowana za pomocą 5 pozycyjnego pokrętła rewolwerowego.
- ▶ 16 bagnetów mocujących (szybkoszłączek) o

średnicy 10 mm w komplecie.

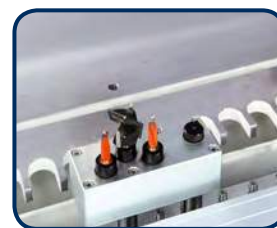
- ▶ Liniał o łącznej długości 3000 mm dla elementów o dużych wymiarach z 4 profesjonalnymi ogranicznikami.
- ▶ Tylne ograniczniki dla dokładniejszego wiercenia w pionie i poziomie.
- ▶ Prowadnice boczne z odczytem metrycznym.
- ▶ Cyrkiel do pozycjonowania prowadnic bocznych.
- ▶ Optymalnie zaprojektowany zintegrowany system odciagu.



Zintegrowany system odciagu zapewni jeszcze lepsze wyniki w odpylaniu i czystą i bezpieczną pracę. Maszyna posiada 2 przyłącza o średnicy 80 mm każde.



Opcjonalnie dostępna w wersji z 3 dociskami pneumatycznymi.



Opcjonalnie dostępny agregat do wiercenia pod zawiasy puszkowe (Blum, Hettich, Grass itp.)



Ustawianie głębokości wiercenia za pomocą 5-pozycyjnego pokrętła rewolwerowego. Regulacja wysokości wiercenia za pomocą pokrętła ze wskaźnikiem mechanicznym. Przechyl głowicy wiertarskiej pneumatycznie.



Cyrkiel do szybkiego bazowania oraz dwa dociski pneumatyczne w standardzie. Masywne żeliwne boczne ograniczniki z prowadzeniem na stalowych prętach o pełnym przekroju

Model	minimax ad 21
Nr art.	5507021PD
Dane techniczne	
Wymiary stołu żeliwnego	905 x 372 mm
Grubość elementu	10-85 mm
Ilość wrzecion	21
Rozstaw pomiędzy wrzecionami	32 mm
Maksymalny rozstaw pomiędzy wrzecionami	640 mm
Maksymalna wysokość wiercenia poziomego	60 mm
Maksymalna średnica narzędzia	40 mm
Skok głowicy wiertarskiej	70 mm
Maksymalna szerokość elementu pomiędzy ramionami	833 mm
Moc silnika 400V / 50 Hz S6	1,8 kW (2,5 KM)
Waga	320 kg
Ciśnienie robocze	5 bar



Advance 21 wyposażony jest w składany liniał o maksymalnej długości 3000 mm. W standardzie znajdują się także 4 profesjonalne ograniczniki bazowe.

Akcesoria dodatkowe

- Dodatkowy docisk pneumatyczny
- Agregat do wiercenia otworów pod zawiasy puszkowe
- Przykładnica 45 stopni do wiercenie poziomego

Wiertarko-dłutarki Seria LLB – Podstawowe maszyny do wiercenia otworów podłużnych

- ▶ Łatwa obsługa za pomocą dźwigni jednoręcznej zapewnia szybką i precyzyjną pracę
- ▶ Głowica wiertarska zamontowana na hartowanych przewodnicach przyzmatycznych z systemem kulkowym
- ▶ Regulacja wysokości głowicy wiertła za pomocą pokrętki z wyświetlaczem numerycznym
- ▶ Docisk mimośrodowy w standardzie
- ▶ Stabilna stalowa konstrukcja z żeliwa szarego
- ▶ Mocny silnik
- ▶ Szablon do powtarzalnych wierceń lub pod kątki drewniane w rozstawie: 16/22/27/32
- ▶ Blokada suwu wrzeciona za pomocą ograniczników z zaciskiem
- ▶ LLB 40 DT
- ▶ Obrotowy stół roboczy o 60 stopni w obie strony
- ▶ Szablon do powtarzalnych wierceń lub pod kątki drewniane w rozstawie: 16/22/27/32

> Obsługa za pomocą dźwigni
> Szablon do wierceń pod kątki
> Głowica regulowana na wysokość



LLB 30 mit **opcjonalną** przykładnicą kątową

W dostawie LLB 30 / LLB 40 DT:

- > Docisk mimośrodowy
- > Szablon do powtarzalnych wierceń

> Stół roboczy obrotowy $\pm 60^\circ$
> Obsługa za pomocą dźwigni
> Szablon do wierceń pod kątki
> Głowica regulowana na wysokość



LLB 40 DT

LLB 40 DT z **opcjonalną** przykładnicą kątową



▶ Przykładnica kątowna $\pm 45^\circ$ ze skalą (OPCJA dodatkowa)



- ▶ Głowica wiertarska zamontowana na hartowanych przewodnicach przyzmatycznych z systemem kulkowym
- ▶ Regulacja wysokości głowicy wiertła za pomocą pokrętki z wyświetlaczem numerycznym



▶ LLB 40 DT: Stół roboczy regulowany do 60 stopni

Akcesoria für LLB 30



▶ Docisk mimośrodowy (Art.-Nr.: 5330030)

Akcesoria do LLB 30



▶ Przykładnica kątowna $\pm 45^\circ$ (Nr art.: 5330031)

Opcja do LLB 40 DT*



▶ Przykładnica kątowna ze skalą $\pm 45^\circ$ (Nr art.: 5330040)

Akcesoria do LLB 30

2 ręczne dociski mimośrodowe
Przykładnica kątowna $\pm 45^\circ$ *

Nr art.

5330030
5330031

Akcesoria do LLB 40 DT

Przykładnica kątowna ze skalą $\pm 45^\circ$ *

Nr art.

5330040

		LLB 30	LLB 40 DT
Nr. artykułu		5320030	5320040
Szerokość wiercenia	mm	250	240
Głębokość wiercenia przy 90°	mm	170	180
Długość stołu roboczego	mm	580	565
Szerokość stołu roboczego	mm	300	315
Regulacja stołu roboczego	°	–	$+60 - -60$
Regulacja wysokości wrzecienika	mm	200	160
Mocowanie narzędzia		Uchwyt Wescott	Uchwyt Wescott
Średnica mocowania narzędzia	mm	0 – 20	0 – 20
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	2800	3000
Średnica króćca odciągu	mm	70	90
MOC silnika	kW	2,2	2,2
Przyłącze elektryczne	V	400	400
Fazy	Ph	3	3
Częstotliwość	Hz	50	50
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	1500 x 920 x 1400	1290 x 980 x 1270
Waga	kg	160	260



Okleiniarki i akcesoria

HOLZKRAFT minimax me 20n - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Kompaktowa i niezawodna. Prosta w obsłudze i konserwacji.

- ▶ Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- ▶ Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- ▶ Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętki i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- ▶ Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- ▶ Stały posuw 6 m/min
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- ▶ Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- ▶ Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- ▶ Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- ▶ Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- ▶ Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- ▶ Docisk obrzeża realizowany za pomocą 4 rolek (1 x gumowana, 1 x metal, 2 x nylon)
- ▶ Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- ▶ Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- ▶ Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- ▶ Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- ▶ Kompaktowe wymiary. Długość całkowita 2,3 m.



Model	ME 20 N
Nr art.	5507019
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	1950 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	1950 x 540 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży ABS/PVC z rolki	0,6 - 2 mm
Grubość obrzeży fornir / doklejka drewniana grubości płyty	0,4 - 2,0 mm / 5 mm
Grubość elementu	10 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	180 / 65 mm
Prędkość posuwu	6 m/min
Prędkość obrotowa frezu	12 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,37 kW
Moc silnika posuwu	0,18 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Waga	295 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290

Operacje dla ME 20 N

- ① Nakładanie kleju.
- ② Obcinanie przód / tył
- ③ Frezowanie góra / dół



Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024



Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.

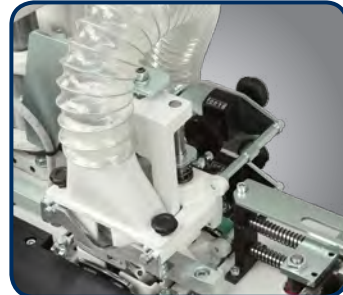


Agregat obcinający.

Obcinanie nadmiaru obrzeża odbywa się dwuetapowo. Pierwsze cięcie realizowane jest za pomocą gilotyny wstępnej (z nadcięciem). Następnie następuje docinanie końcowe za pomocą drugiej gilotyny. Prostopadłe ustawienie ostrych stalowych noży gwarantuje idealne cięcie pod kątem 90°. Cykl uruchamiany jest za pomocą włącznika krańcowego poprzez poruszający się element.

Agregat do frezowania góra / dół.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „podają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.



Okno rewizyjne w obudowie pozwala na bieżącą kontrolę procesu okleinowania.

Wygodny i ergonomiczny panel sterujący PLC na wysokości oczu.

Solidna konstrukcja stalowo-żeliwna gwarantuje odpowiednią stabilność i powtarzalność.

Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.

Stół roboczy monolityczny dla zachowania idealnej prostoliniowości.

Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi pozwala na zwiększenie pola roboczego do 1950 x 540 mm



Płarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Płarki taśmowe

Piły ukośnice

Wiertarki i rutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia odciągowe

Wyposażenie warsztatu

HOLZKRAFT minimax me 22 - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Jakościowa obróbka krawędzi dzięki trzem agregatom wykańczającym do wyboru.

- ▶ Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- ▶ Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- ▶ Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętle i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- ▶ Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny.
- ▶ Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- ▶ Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- ▶ Anodowany linał na wyjściu z maszyny.
- ▶ Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- ▶ Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- ▶ Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- ▶ Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- ▶ Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- ▶ Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- ▶ Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- ▶ Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- ▶ 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- ▶ Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- ▶ Możliwość indywidualnej kompozycji.

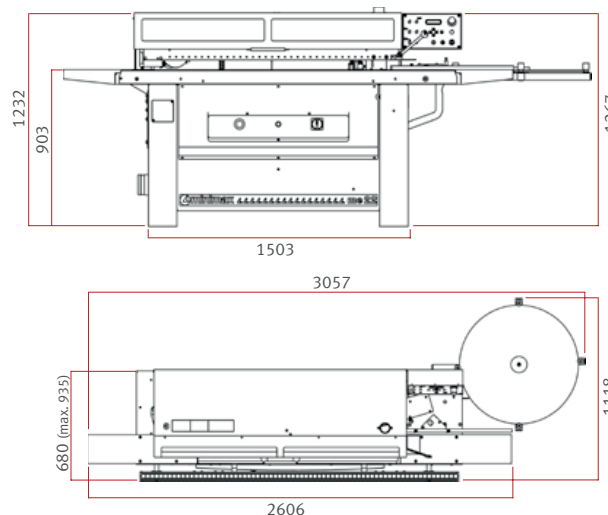
- ➔ Nakładanie kleju
- ➔ Obcinanie wstępne
- ➔ Obcinanie na gotowo
- ➔ Frezowanie naddatku
- ➔ Cyklina promieniowa
- ➔ Cyklina klejowa



Model	ME 22
Nr art.	5507023

Dane techniczne

Wymiary stołu roboczego maksymalne	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 2 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Prędkość obrotowa frezu	9 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,75 kW
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	20-200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Waga	435 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290
Ciśnienie robocze	6,5 Bar





Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerki a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



Agregat obcinający

Stalowy nóż gilotyny gwarantuje równe i precyzyjne cięcie z przodu i z tyłu elementu. Agregat uruchomiany jest za pomocą wyłącznika krańcowego poprzez obrabiany element.

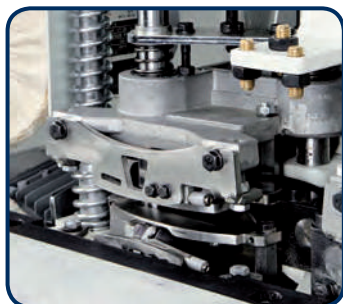
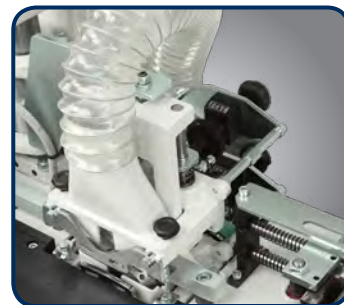
Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.



Agregat do frezowania góra / dół.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.

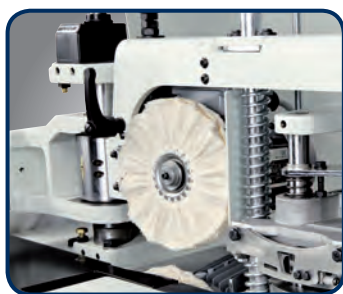


Agregat cylindry promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu $R = 2$ mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cylindry posiadają łamacze wióra.

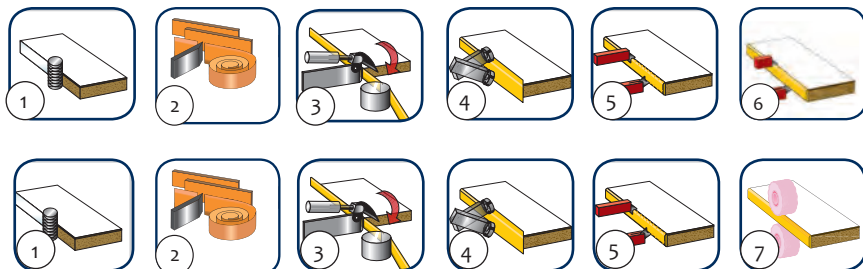
Agregat cylindry klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.



Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cylindrą. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanemu krawędzi ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.



Okleiniarka ME22 jest dostępna w 2 różnych konfiguracjach wyposażenia.

Operacje dla ME22

- (1) Wałek nanoszący klej.
- (2) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (3) Obcinanie końcowe przód / tył (gilotyna)
- (4) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (5) Agregat cylindry promieniowej (opcja)
- (6) Agregat cylindry klejowej (opcja)
- (7) Agregat polerki (opcja)

Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024

Płanki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Płanki-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Płanki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki i łożyska

Okleiniarki

Szliferki

Urządzenia odciągowe

Wyposażenie warsztatu

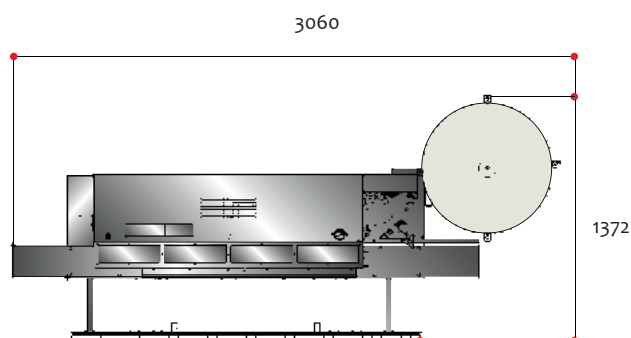
HOLZKRAFT minimax me 25s - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Optymalna do pracy z oklenami PCV oraz doklejkami drewnianymi do 5 mm.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętki i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany lineal na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wątku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.



Model	minimax me 25s
Nr art.	5507025
Model	minimax me 25rc
Nr art.	5507026
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego max.	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	0,5 - 5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2754 x 1372 x 1290
Zespół klejowy	
Moc	1,2 kW
Temperatura pracy	20 - 190°C
Pojemność zbiornika klejowego	ok 0,5 kg
Agregat frezujący	
Średnica frezu	72 mm / Z4
Moc silnika frezarskiego	0,75 kW
Agregat cykliny promienowej	
Noże cyklinujące R2 mm	
Agregat polerski (me 25s)	
Moc silnika	0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr/min
Agregat cykliny klejowej (me 25rc)	
Waga	437 kg

- ➡ Nakładanie kleju
- ➡ Obcinanie wstępne (gilotyna)
- ➡ Obcinanie końcowe (piłka)
- ➡ Frezowanie nadmiaru obrzeża
- ➡ Cyklina promieniowa
- ➡ Cyklina klejowa (tylko me 25rc)
- ➡ Agregat polerki (tylko me 25s)




Panel sterujący

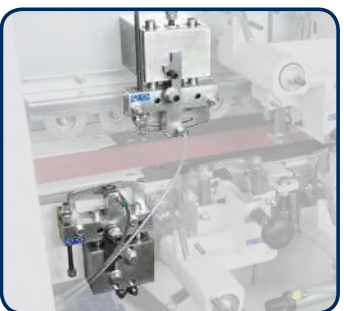
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.


Zespół dociskowy.

Zespół dociskowy składa się z 2 rolek. (alumiiniowa i gumowa) Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny. Nadmiar obrzeża jest docinany za pomocą gilotyny.


Agregat do frezowania góra / dół.

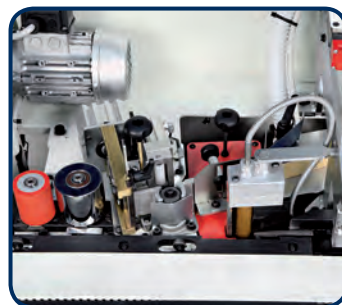
Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.PVC, ABS, melaminy czy drewna


Agregat cyklony klejowej

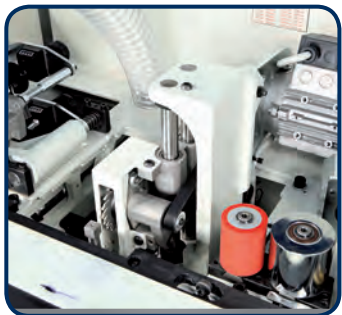
Do perfekcyjnego wykończenia krawędzi z obrzeżem o dowolnej grubości.

Zespół klejowy.

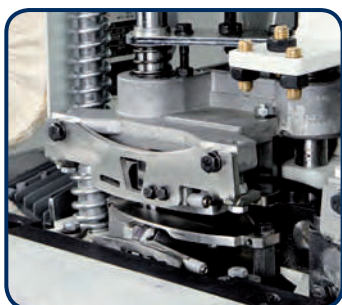
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku).


Agregat obcinający

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°


Agregat cyklony promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cyklony posiadają łamacze wióra.


minimax me25s Inclusive
Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej biece z cyklonem. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędziom ostateczny błysk


Operacje dla minimax me 25s

- (1) Wałek nanoszący klej.
- (2) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (3) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (4) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (5) Agregat cyklony promieniowej
- (6) Agregat polerki


Akcesoria

Magazynek na doklejki drewniane.
(tylko w wersji fabrycznej)
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)

Nr art.

5514550
5517023
5517024

Akcesoria

Magazynek na doklejki drewniane
► Automatyczne podawanie doklejek
► Tylko w wersji fabrycznej

nr art. 5514550


 Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

 Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

 Obrabiarki
kombinowane

 Piłarki taśmowe
i Drutarki

Piły ukośnice

 Wiertarki
i Drutarki

Okleiniarki

Szlifarki

 Urządzenia
odciągowe

 Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT minimax me 28t RC - Okleiniarka prostoliniowa z frezem wstępnym.

Rozwiązania klasy „Premium” dostępne dla każdego!

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Głowica wstępnego frezowania wyposażona w diamentowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętle i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego

- umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w

wałku klejowym.

- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- Możliwość indywidualnej kompozycji.

- Frezowanie wstępne
- Nakładanie kleju
- Obcinanie wstępne (gilotyna)
- Obcinanie końcowe (piłka)
- Frezowanie nadkładu obrzeża
- Cyklina promieniowa
- Cyklina klejowa



WSZECHSTRONNOŚĆ:
Okleiniowanie, frezowanie i docinanie
w jednym przejściu roboczym dzięki
prstej i precyzyjnej obsłudze

Model	minimax me 28t RC
Nr art.	
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego max	2800 x 570 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3100 x 1150 x 12

Zespół klejowy	
Temperatura pracy	20 - 190°C
Średnica króćca odciągowego	60 mm
Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika	2,2 kW
Średnica frezu / wysokość / Ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm / Z2
Agregat tnący (piłkowy)	
Moc silnika S1	0,37 kW
Średnica tarczy piłki / ilość zębów	Ø 90 mm / Z 20
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Agregat frezujący	
Moc silnika S1	0,75 kW
Średnica frezu / ilość noży HM	Ø 75 mm / Z 4
Prędkość obrotowa	9000 obr/min
Agregat cyklina promieniowej R2 mm	
Agregat cyklina klejowej	



Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

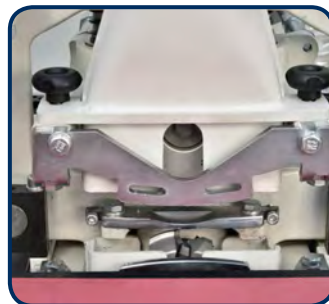


Zespół klejowy

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym

Zespół dociskowy

2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłę docisku jest regulowana za pomocą pokrętki. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.



Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna



Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

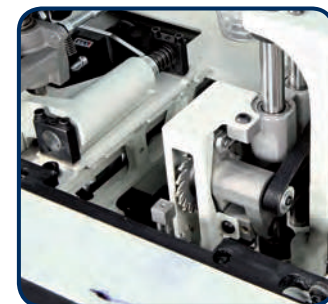
Frez wstępny

Dzięki zastosowaniu frezu wstępnego z nożami diamentowymi krawędź płyty pozostaje idealnie gładka bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Niezależny króciec odcięcia zapewnia optymalny odbiór pyłu powstającego podczas obróbki. Grubość zbiórki regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm.



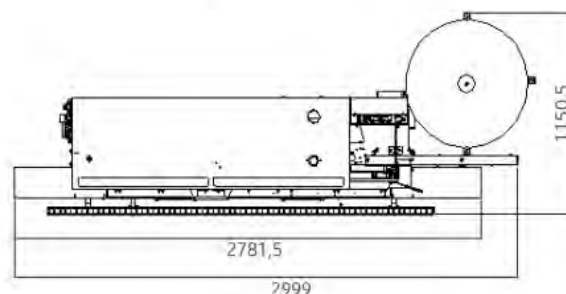
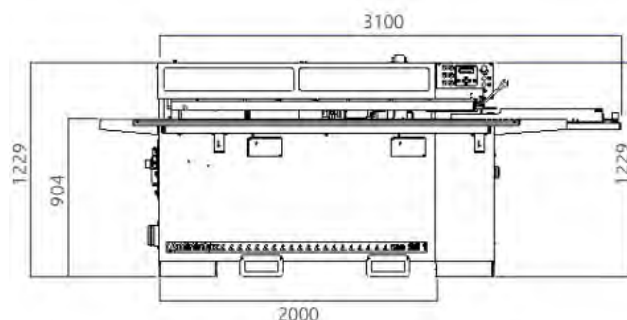
Agregat tnący.

Płukowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięcia oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°



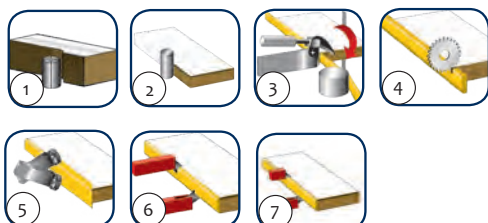
Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.



Operacje dla ME 28 T RC

- (1) Frezowanie wstępne.
- (2) Wałek nanoszący klej.
- (3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (6) Agregat cykliny promieniowej
- (7) Agregat cykliny klejowej



Akcesoria	Nr art.
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frezowania	5514553
Klej topliwý (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwý (opakowanie 25 kg)	5517024

Opcje (przy zamówieniu nowej maszyny)	Nr art.
Magazynek na doklejki drewniane	5514550
Listwa podgrzewająca krawędź formatki	5514551
Zestawa narzędzi R3 mm (zamiast R2 mm)	5514552

HOLZKRAFT minimax me 35tn er – okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm i doklejek drewnianych do 5 mm. Wyposażona w agregat piłkowy z funkcją promienia R2 mm.

- Komfortowa i prosta obsługa przez ergonomiczny pulpit sterowniczy na korpusie maszyny.
- Agregat frezowania wstępnego z dwoma głowicami z nożami diamentowymi.
- Wysoka jakość obrabianych krawędzi dzięki precyzyjnie działającemu agregatom.
- Solidna i ciężka konstrukcja

- agregatów gwarantuje długotrwałe i niezawodne użytkowanie.
- Wyposażona w agregat cyklony promieniowej i klejowej.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót

- do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.

Wyposażenie modelu minimax me 35tn er:

- Frezowanie wstępne
 - Nakładania kleju
 - Obcinanie wstępne za pomocą gilotyny
 - Obcinanie końcowe z funkcją promienia R2 mm
 - Frezowanie nadmiaru obrzeża
 - Cyklina promieniowa
 - Cyklina klejowa
 - Rowkowanie (Opcja)
- minimax me 35tn er s wyposażono dodatkowo w:**
- Agregat polerki
 - Magazynek na doklejki drewniane
 - Funkcja szybkiej wymiany zbiornika klejowego
 - Listwa podgrzewająca krawędź płyty
 - Dysze ze środkiem antyadhezyjnym



Wymienny zbiornik klejowy (Opcja)

Wymienne zbiorniki klejowe dostępne także dla klejów poliuretanowych.



Agregat do wykonywania wręgów (Opcja)



Wyposażenie:	me 35tn er	me 35 tn er
Frezowanie wstępne z 2 głowicami	X	X
Agregat obcinający - piłka	X	X
Frezowanie nadmiaru obrzeża	X	X
Cyklina promieniowa	X	X
Cyklina klejowa	X	X
Diamantowe narzędzia frezów wstępnych	X	X
Agregat piłkowy z funkcją promienia R2 mm	X	X
Agregat polerki	-	X
Magazynek na doklejki drewniane	-	X
System wymiany zbiornika klejowego + PUR	-	X
Listwa grzewcza do podgrzewania krawędzi płyty	-	X
Dysze nanoszące środek antyadhezyjny	-	X
Agregat do wykonywania wręgów (w miejscu polerki)	OPCJA	-

Model	minimax me 35tn er
Nr art.	5507037
Model	minimax me 35tn er s
Nr art.	5507038
Dane techniczne	
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	5 mm
Grubość elementu	8 - 50 mm
Minimalna długość elementu	190 mm
Minimalna długość elementu (bez piłek)	120 mm
Minimalna szerokość elementu	110 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Temperatura robocza	190°C
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3314 x 1085 x 1300 mm
Waga	545 kg

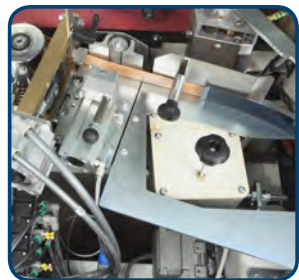
Zespół klejowy	Agregat frezowania wstępnego
Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
Średnica króćca	60 mm
Agregat obcinający	Agregat frezowania wstępnego
Ø tarczy piłki / il.zębów	Ø 125 mm / Z 12
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Moc silnika S1	0,19 kW
Agregat frezujący	Agregat obcinający
Moc silnika S1	2 x 0,35 kW
Ø frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3
Prędkość obrotowa	12000 obr/min
Moc silnika S1	2,2 kW
Ilość frezów diamentowych	2 szt.
Średnica frezu	80 mm
Wysokość frezu	56 mm
Zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
Średnica króćców odciągowych	2 x 80 mm
Agregat cyklony promieniowej	Agregat obcinający
Średnica króćców odciągowych	R 2 mm
Agregat cyklony klejowej	Agregat obcinający
Moc silnika	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr/min


Panel sterujący

Umieszczony na korpusie maszyny, na wysokości oczu operatora. Umożliwia szybkie ustawienie i dostęp do wybranych funkcji.


Agregat frezowania wstępnego

Wypasowany w 2 diamentowe głowice. Napędzany silnikiem o mocy 2,2 kW. Frezy przeciwbieżne.


Zespół klejowy

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym

Zespół dociskowy

2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokręteł. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze zamknięcie spoiny klejowej.


Agregat tnący z promieniem

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego za pomocą siłownika pneumatycznego.


Agregat do frezowania naddatku

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o wysokiej częstotliwości. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.


Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej można w łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.


Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.


Agregat polerki.

Agregat polerki jest wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do grubszych obrzeży PCV i ABS. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.


Opcja
Doklejki drewniane (OPCJA)

Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejek drewnianych bez konieczności pojedynczego wkładania.


Opcja
Agregat do wręgów. (OPCJA)

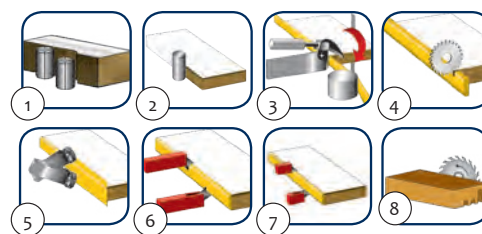
Szerokość wręgu – 4 mm
 Maksymalna głębokość wręgu – 8 mm
 Odsunięcie od krawędzi płyty do 20 mm
 Moc silnika 200 Hz – 1,1 kW
 Prędkość obrotowa – 12000 obr/min

Akcesoria	Nr art.
Zestaw do przyłączenia instalacji wyciągowych	5146070
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024
Głowica diamentowa do agregatu do frezowania wstępnego	5514565
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje EVA)	551476
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje PUR)	5514577
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
Agregat polerki	5514560
Doklejki drewniane (tylko w wersji fabrycznej)	5514561
Zestaw narzędziowy R= 3 mm (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514562
Agregat do wykonywania wręgów	5514571
Zestaw narzędziowy R= 1,5 mm (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514563
Zestaw narzędziowy R= 1 mm* (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514564
Wymienny zbiornik klejowy	5514575
Opcja agregat tnący z funkcją promienia	5514570
Listwa pogrzewająca krawędź elementu	5514578
Zestaw do delikatnych obrzeży	5514579
SPryskiwalce antyadhezyjne	5514580

* Opcje fabryczne dostępne przy zamawianiu nowej maszyny

Wyposażenie minimax me 35tn

- 1 Frezowanie wstępne
- 2 Nanoszenie kleju
- 3 Obcinanie wstępne (gilotyina)
- 4 Obcinanie końcowe (piłka)
- 5 Frezowanie naddatku góra/dół
- 6 Agregat cykliny promieniowej
- 7 Agregat cykliny klejowej
- 8 Opcja: rowkowanie



HOLZKRAFT minimax me 35tr– okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm. Wyposażona w agregat do pełnego zaokrąglania naroży.

- Komfortowa i prosta obsługa przez ergonomiczny pulpit sterowniczy na korpusie maszyny.
- Agregat frezowania wstępnego z dwoma głowicami z nożami diamentowymi.
- Wysoka jakość obrabianych krawędzi dzięki precyzyjnie działającym agregatom.
- Solidna i ciężka konstrukcja agregatów gwarantuje długotrwałe i niezawodne

użytkowanie.

- Wyposażona w agregat cyklony promieniowej, klejowej oraz polerki.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.

- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- **Wyposażone w agregat zaokrąglający naroża** w pełnym zakresie wysokości płyt od 8 do 50 mm



Z ZAOKRĄGLANIEM NAROŻY!



Wyposażenie modelu minimax me 35tr:

- Frezowanie wstępne
- Nakładania kleju
- Obcinanie wstępne za pomocą gilotyny
- Obcinanie końcowe / zaokrąglanie naroży za pomocą wielofunkcyjnego agregatu KOMBI
- Frezowanie nadmiaru obrzeża
- Cyklina promieniowa
- Cyklina klejowa
- Agregat polerki

minimax me 35tr s wyposażono dodatkowo w:

- Funkcja szybkiej wymiany zbiornika klejowego
- Listwa podgrzewająca krawędź płyty
- Dysze ze środkiem antyadhezyjnym

Model	minimax me 35tr
Nr art.	5507033P1D
Model	minimax me 35tr s
Nr art.	5507034PD

Dane techniczne

Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość elementu	8 - 50 mm
Minimalna długość elementu	120 mm
Minimalna szerokość elementu	110 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Temperatura robocza	190°C
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3314 x 1085 x 1300 mm
Waga	545 kg

Wyposażenie:	me 35tr	me 35 tr s
Frezowanie wstępne z 2 głowicami	X	X
Agregat zaokrąglająco-obcinający KOMBI	X	X
Frezowanie nadmiaru obrzeża	X	X
Cyklina promieniowa	X	X
Cyklina klejowa	X	X
Agregat polerki	X	X
Diamentowe narzędzia frezów wstępnych	X	X
Agregat piłkowy z funkcją promienia	X	X
Magazynek na doklejki drewniane	-	X
System wymiany zbiornika klejowego + PUR	-	X
Listwa grzewcza do podgrzewania krawędzi płyty	-	X
Dysze nanoszące środek antyadhezyjny	-	X

Zespół klejowy

Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
Średnica króćca	60 mm

Agregat zaokrąglająco-obcinający KOMBI

Moc silnika S1	0,35 kW
Ø tarczy piłki / il.zębów	Ø 125 mm / Z 12
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min

Agregat frezujący

Moc silnika S1	2 x 0,35 kW
Ø frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3
Prędkość obrotowa	12000 obr/min

Agregat frezowania wstępnego

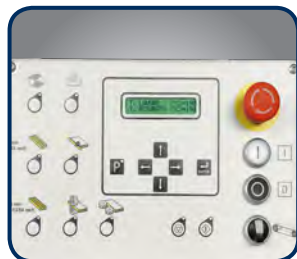
Moc silnika S1	2,2 kW
Ilość frezów diamentowych	2 szt.
Średnica frezu	80 mm
Wysokość frezu	56 mm
Zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
Średnica króćców odciągowych	2 x 80 mm
Średnica króćców odciągowych	R 2 mm

Agregat cyklony promieniowej

Agregat cyklony klejowej

Agregat polerki

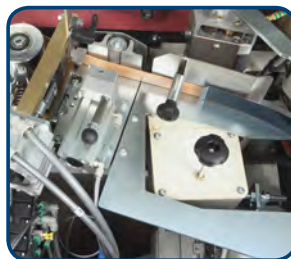
Moc silnika	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr/min



Panel sterujący



Agregat frezowania wstępnego



Zespół klejowy



Agregat zaokrąglająco-obcinający



Agregat do frezowania naddatku.



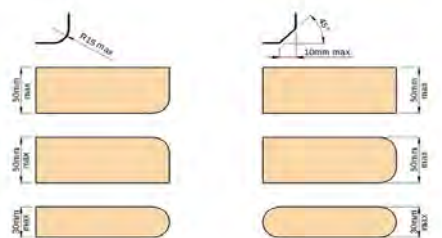
Agregat cykliny promieniowej.



Agregat cykliny klejowej



Agregat polerki.

Wymienny zbiornik klejowy
(wersja me 35 tr s)Opcja
Agregat do wręgów. (OPCJA)

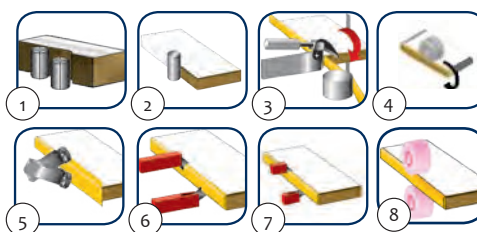
HOLZKRAFT minimax me 35 tr - Okleiniarka z pełnym zaokrągleniem naroży. Znakomicie przemyślana i precyzyjnie zaprojektowana konstrukcja maszyny umożliwia obróbkę na najwyższym poziomie. W miejscu piłkowego agregatu obcinającego umieszczono agregat KOMBI, z funkcją frezowania "na równo" (obcinania) lub pełnego zaokrąglania narożników. Przełączanie funkcji odbywa się z poziomu pulpitu sterującego przy użyciu jednego przycisku. Minimalna grubość elementu to zaledwie 8 mm, a maksymalna aż 50 mm. Agregat umożliwia obróbkę elementów prostych, postformingowych oraz softformingowych.

Zastosowanie agregatu wstępnego frezowania, cykliny promieniowej, cykliny klejowej, polerki oraz agregatu zaokrąglającego daje perfekcyjny wynik dla obrzeży melaminowanych, PCV czy ABS. Opcjonalnie maszynę można przygotować do pracy z klejami poliuretanowymi co wiąże się z 2 zakresowym regulatorem temperatury, wymiennym garnkiem klejowym jak również z koniecznością zastosowania natrysku antyadhezyjnego.

Okleiniarka dedykowana jest przede wszystkim dla średnich i małych firm, których priorytetem jest wysoka jakość. Dzięki kompaktowej budowie nie zajmuje dużej powierzchni, dzięki czemu zmieści się do prawie każdego zakładu.

Wypożyczenie minimax me 35tr

- (1) Frezowanie wstępne
- (2) Nanoszenie kleju
- (3) Obcinanie wstępne (gilotyna)
- (4) Obcinanie końcowe / zaokrąglanie (KOMBI)
- (5) Frezowanie naddatku obrzeża
- (6) Agregat cykliny promieniowej
- (7) Agregat cykliny klejowej
- (8) Agregat polerki



Wymienne zbiorniki klejowe
dostępne także dla klejów
poliuretanowych.



Aksesoria	Nr art.
Zestaw do przyłączenia instalacji wyciągowych	5146070
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024
Głowica diamentowa do agregatu do frezowania wstępnego	5514565
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje EVA)	551476
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje PUR)	5514577

HOLZKRAFT minimax me 40t – okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm i doklejek drewnianych do 5 mm.

Bogate wyposażenie i duża wydajność.

- ▶ Panel sterujący na wejściu maszyny.
- ▶ Wysoka sztywność korpusu dzięki stalowej, giętej i spawanej konstrukcji.
- ▶ Górna belka dociskowa z 2 rzędami gumowych kół. Regulacja wysokości za pomocą pokrętki.
- ▶ Pas posuwowy wykonany z segmentów pokrytych gumą wysokiej jakości napędzany przemysłowym łańcuchem 3/4 cala.
- ▶ Przesuw segmentów na dwóch prowadnicach okrągłej i płaskiej dla zapewnienia prostego biegu i odporności na boczne przeciążenia.
- ▶ Wysuwana podpora do dużych elementów z rolkami prowadzącymi.
- ▶ Panel sterujący z wyświetlaczem PLC 4 cale

- ▶ Klawiatura z przyciskami „soft touch” oraz przyciskami podświetlanymi led.
- ▶ Cykl roboczy kontrolowany za pomocą enkodera umieszczonego na kole zębatym posuwu.
- ▶ Możliwość zastosowania spryskiwaczy antyadhezyjnych oraz czyszczących.



Segmentowy pas posuwu.
Transport elementu odbywa się za pomocą segmentowego pasa posuwowego. Cykl roboczy kontrolowany jest za pomocą enkodera. Prędkość taśmy - 9 m/min pozwala na uzyskanie większej wydajności procesu okleiniowania.



minimax me 40t
Wyposażona w opcjonalne dysze ze środkiem antyadhezyjnym
Art.Nr. 5514580

- NOWY pulpit sterujący
- Segmentowy pas posuwu - 9 m/min
- Wysoka elastyczność

Wyposażenie me 40t:

- > Talerz do okleiny 730 mm
- > Agregat wstępnego frezowania z 2 diamentowymi głowicami
- > Zespół klejowy
- > Gilotyna wstępnego obcinania
- > Agregat końcowego obcinania z piłą z funkcją promienia
- > Agregat frezujący nadmiar obrzeża
- > Agregat cykliny promieniowej
- > Agregat cykliny klejowej
- > Agregat polerki (opcja)

Opcjonalnie me 40t:

- > Magazynek na doklejki
- > Wymienny zbiornik klejowy
- > Listwa grzewcza
- > Dysze nanoszące środek antyadhezyjny
- > Dysze nanoszące środek czyszcząco-polerujący



Model	minimax me 40t
Nr art.	5507040
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	
Wysokość stołu roboczego	875 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	5 mm
Grubość elementu	8 - 50 mm
Minimalna szerokość elementu	110 mm
Minimalna długość elementu	190 mm
Minimalna długość elementu (bez piłek)	120 mm
Prędkość posuwu	9 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Zakres temperatur	20-190°C
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Wymiary garbarytowe	3774 x 1545 x 1337 mm
Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika S1	2,2 kW
Prędkość obrotowa	9000 obr/min
Ilość frezów diamentowych	2 szt.
Średnica frezu / wysokość / Ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm

Zespół klejowy		Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika S1	0,18 kW	Moc silnika S1	2,2 kW
Pojemność zbiornika	~ 0,8 kg	Ilość frezów diamentowych	2 szt.
Średnica króćca	60 mm	Średnica frezu	80 mm
Agregat obcinający		Wysokość frezu	56 mm
Ø tarczy piły / il.zębów	Ø 125 mm / Z 12	Zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min	Średnica króćców odciągowych	2 x 80 mm
Moc silnika S1	0,19 kW	Agregat cykliny promieniowej	
Agregat frezujący		Agregat cykliny klejowej	
Moc silnika S1	2 x 0,35 kW	Agregat polerki (opcja)	
Ø frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3	Moc silnika	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	12000 obr/min	Prędkość obrotowa	2800 obr/min



Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



Zespół klejowy

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Wałek klejowy z **systemem samosmarowania**.

2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętki. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadza ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.



Agregat obcinający.

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°. Opcjonalnie dostępny również z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego.



Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytowy noż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.



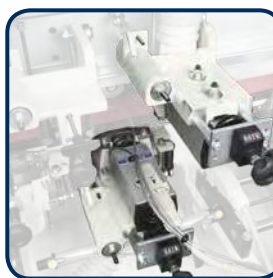
Agregat do wręgów. (OPCJA)

Szerokość wręgu – 4 mm
 Maksymalna głębokość wręgu – 8 mm
 Odsunięcie od krawędzi płyty do 20 mm
 Moc silnika 200 Hz – 1,1 kW
 Prędkość obrotowa – 12000 obr/min



Agregat frezowania wstępnego

Wyposażony w 2 diamentowe głowice. Napędzany silnikiem o mocy 2,2 kW. Frezy przeciwbieżne.



Agregat do frezowania nadkładu

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o wysokiej częstotliwości. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.



Agregat cykliny promieniowej

Agregat wyposażony jest w noż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej można w łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.



Agregat polerki (opcja).

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bieżni z cyklina. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędziom ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.



Doklejki drewniane (OPCJA)

Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejek drewnianych bez konieczności pojedynczego wkładania.



Akcesoria

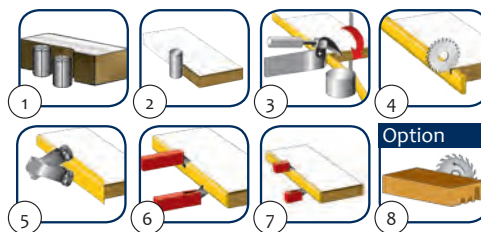
	Nr art.
Zestaw do przyłączenia instalacji wyciągowych	5146070
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024
Głowica diamentowa do agregatu do frezowania wstępnego	5514565
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje EVA)	5514576
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje PUR)	5514577
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
Agregat polerki	5514560
Doklejki drewniane (tylko w wersji fabrycznej)	5514561
Zestaw narzędziowy R= 3 mm** (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514562
Agregat do wykonywania wręgów	5514571
Zestaw narzędziowy R= 1,5 mm** (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514563
Zestaw narzędziowy R= 1 mm** (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514564
Wymienny zbiornik klejowy	5514575
Listwa podgrzewająca krawędź elementu	5514578
Zestaw do delikatnych obrzeży	5514579
SPryskiwacze antyadhezyjne	5514580

* Opcje fabryczne dostępne przy zamawianiu nowej maszyny

** Zamiast standardowych noży R 2mm

Wyposażenie minimax me40

- 1 Frezowanie wstępne
- 2 Nanoszenie kleju
- 3 Obcinanie wstępne (gilotyna)
- 4 Obcinanie końcowe (piłka)
- 5 Frezowanie nadkładu góra/dół
- 6 Agregat cykliny promieniowej
- 7 Agregat cykliny klejowej
- 8 Opcja: rowkowanie



Płanki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Płanki taśmowe

Płyty ukończone

Wiertarki i Dłutarki

Okleinarki

Szlifarki

Urządzenia odciągowe

Wyposażenie warsztatu

Okleiniarki krzywoliniowe

KAG 4 – okleiniarka mobilna z bezstopniową regulacją temperatury i prędkości posuwu

- ▶ Przenośna okleiniarka krzywoliniowa z regulacją temperatury i prędkością posuwu.
- ▶ Płynna regulacja temperatury oraz prędkości posuwu (w zakresie od 2 do 6 m/min)
- ▶ Idealna do mobilnego użytku w warsztacie, na montażu, targach itp.
- ▶ Pełna kontrola dzięki cyfrowym

- wyświetlaczom dla temperatury i posuwu.
- ▶ Do okleinowania krzywoliniowych oraz prostych elementów.
- ▶ Prosta i szybka instalacja.
- ▶ Minimalny promień wewnętrzny obrabianego elementu 25 mm
- ▶ Zbiornik klejowy o pojemności 400 ml. Praca z

- klejami EVA.
- ▶ Krótki czas nagrzewania – bardzo dobra izolacja termiczna.
- ▶ Prosta obsługa – czytelny panel sterujący.
- ▶ W komplecie spakowane w walizce z gilotyną oraz pojemnikiem kleju.



Model	KAG 4
Nr art.	5400040
Dane techniczne	
Grubość obrzeża *	0,4 - 3,0 mm
Wysokość elementu	16,0 - 65,0 mm
Prędkość posuwu	1 - 6 m/min
Moc	1065 W
Przyłącze	230 V
Pojemność zbiornika klejowego	400 ml
Temperatura robocza	120°C - 200°C ±1 °C
Ciężar	8,5 kg

Zawartość przesyłki KAG 4



Walizka z tworzywa sztucznego z kółkami



Okleiniarka



Urządzenie obcinające KKG 30



Pojemnik kleju



Pełna kontrola dzięki cyfrowym wyświetlaczom dla temperatury i posuwu.



Wygodny i prosty transport w walizce na kółkach.



Panel sterujący z cyfrowymi wyświetlaczami dla temperatury i posuwu.

➔ Z własnym zbiornikiem klejowym.
Nakładanie kleju o temperaturze do 200 °C na obrzeże

➔ Z cyfrową kontrolą temperatury

➔ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu

➔ Idealna do mobilnego użytku
w warsztacie, na montażu, targach, itp.

➔ Krótki czas nagrzewania
Bardzo dobra termoizolacja.

➔ Perfekcyjne nanoszenie kleju



Opisy i dane techniczne wszystkich elementów zestawu KAG 4 znajdują Państwa na kolejnych stronach.

Zawartość przesyłki KAG 4-SET

Model
Nr art.

KAG 4 SET
5400041



Okleiniarka



Urządzenie obcinające
KKG 30



Pojemnik kleju



Zestaw przyssawek
VK 1



Frezarka do obrzeża
KF 6



Zestaw 3 walizek z tworzywa sztucznego na stelażu z kółkami.

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleiniarki
ręczne

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wypożyczenie
warsztatu

Okleiniarki krzywoliniowe

HOLZKRAFT GOLIATH WR – bezprzewodowa okleiniarka krzywoliniowa z płynną regulacją posuwu.

- ▶ Przenośna okleiniarka krzywoliniowa z regulacją temperatury i prędkością posuwu.
- ▶ Płynna regulacja temperatury oraz prędkości posuwu (w zakresie od 2 do 6 m/min).
- ▶ Urządzenie posiada wbudowany akumulator zasilający silnik posuwu oraz regulator temperatury.
- ▶ Wygodne pokrętki do regulacji prędkości posuwu w uchwycie.
- ▶ Idealna do mobilnego użytku w warsztacie, na montażu, targach itp.
- ▶ Bezprzewodowa praca – bardziej wygodna i funkcjonalna.
- ▶ Pełna kontrola dzięki cyfrowym wyświetlaczom dla temperatury i posuwu oraz stanu naładowania akumulatora.
- ▶ Do okleiniowania krzywoliniowych oraz prostych elementów.
- ▶ Prosta i szybka instalacja.
- ▶ Możliwość klejenia wewnętrznych narożników pod kątem prostym dzięki specjalnej przystawce.
- ▶ Możliwość okleiniowania krawędzi pod kątem $\pm 15^\circ$ dzięki regulacji uchwytu. Możliwe oklejanie krawędzi ukośnych
- ▶ Przystosowana do kleju topliwego z PU
- ▶ Zbiornik klejowy o pojemności 400 ml. Praca z klejami EVA jak również PUR.
- ▶ Regulacja ilości nanoszonego kleju.
- ▶ Krótki czas nagrzewania – bardzo dobra izolacja termiczna.
- ▶ Prosta obsługa – czytelny panel sterujący.
- ▶ W komplecie spakowane w walizce z gilotyną oraz pojemnikiem kleju.

➔ Z zasobnikiem kleju topliwego
Nanoszenie kleju o temperaturze do 200 °C

➔ Z cyfrową kontrolą temperatury

➔ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu

➔ Idealna do mobilnego użytku
w warsztacie, na montażu, targach, itp.

➔ Krótki czas nagrzewania
Bardzo dobra termoizolacja



Model	GOLIATH WR
Dane techniczne	
Grubość obrzeża	0,4 - 3,0mm
Wysokość elementu	10,0 - 65,0 mm
Prędkość posuwu	2 - 6 m/min
Moc	855 W
Przyłącze	230 V
Pojemność zbiornika klejowego	400 ml
Temperatura robocza 1	120 - 200 °C
Temperatura robocza 2	80 - 155 °C
Wymiary	340 x 300 x 350 mm
Waga	9,8 kg

Zawartość przesyłki Goliath WR



Walizka z tworzywa sztucznego z kółkami



Okleiniarka



Urządzenie obcinające
KKG 30



Pojemnik kleju



Wygodna bezstopniowa regulacja prędkości posuwu w rękojeści okleiniarki



Pokrętko do regulacji ilości nakładanego kleju.



Szybkie ustawianie ogranicznika wysokości obrzeża.



Wysokość elementu 10 - 60 mm odczytywana na skali. Płytę prowadzącą można pochylić o $\pm 15^\circ$ co daje możliwość oklejenia krawędzi pod kątem.



Dzięki przystawce do narożników jest możliwość precyzyjnego oklejenia wewnętrznych krawędzi pod kątem 90 stopni.



Magazynek talerzowy na obrzeże.

Akcesoria

Perfekcyjne nanoszenie kleju!



Akcesoria	Nr art.
Komplet baterii litowych	5410015
Magazynek talerzowy.	5410016

Akcesoria do okleiniarek

Holzcraft KF 6 – Jednostronna frezarka do obrzeży. Do frezowania wzdłużnych krawędzi prosto i krzywoliniowych oraz narożników.

- ▶ Do precyzyjnej obróbki różnych materiałów (PCV, melamina, ABS, drewno)
- ▶ Z mocnym silnikiem.
- ▶ Osłona dostosuje się do obrabianego elementu co umożliwia łatwą i bezproblemową obsługę.
- ▶ Osłona frezarki ze zintegrowanym przyłączem odciągu umożliwiającym czystą i bezpyłową pracę. Wymienna głowica frezarska
- ▶ Ergonomiczny uchwyt do stabilnego i komfortowego prowadzenia.
- ▶ Wymienne frezy trzpieniowe dla różnych promieni.
- ▶ Z dokładną regulacją co 0,05 mm.
- ▶ Ze zintegrowanym trzpieniem dla zarabiania naroży.
- ▶ Wyjmowany trzpień z funkcją cykliny.

Model	KF 6
Nr art.	5410010
Dane techniczne	
Grubość obrzeży	0,5 - 3 mm
Średnica mocowania frezu	6 mm
Posuw	Manualny
Moc	450 W / 230 V
Prędkość obrotowa	30 000 min ⁻¹
Średnica króćca odciągu	25 mm
Waga	2,0 kg



Frezowanie krawędzi płyty.

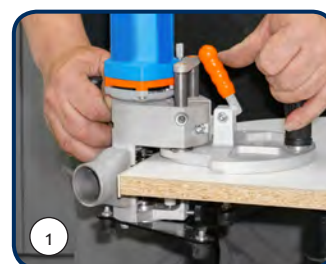


Zawartość przesyłki.

Holzcraft KF 3 – jedyna w swoim rodzaju dwustronna frezarka do obrzeży.

- ▶ Do precyzyjnej obróbki różnych materiałów (PCV, melamina, ABS, drewno)
- ▶ Dwustronne frezowanie w dwóch krokach roboczych bez konieczności demontażu elementu.
- ▶ Obrzeże można obrabiać z obu stron.
- ▶ Płyta prowadząca urządzenia pokryta teflonem – lepsze posuw i brak zarysowań.
- ▶ Idealna do frezowania prosto- i krzywoliniowego.

Model	KF 3
Nr art.	5400061
Dane techniczne	
Grubość obrzeży	0,5 - 3 mm
Średnica mocowania frezu	10 - 40 mm
Posuw	ręczne
Moc	740 W / 230 V
Prędkość obrotowa	13 000 - 31.000 min ⁻¹
Średnica króćca odciągu	45 mm
Waga	4,1 kg



- ▶ Obustronne frezowanie w dwóch krokach roboczych bez konieczności demontażu elementu.
- ▶ (1) Frezowanie na dole, (2) frezowanie u góry

STA 80 – Stół roboczy do zastosowania przy okleinowaniu i frezowaniu z urządzeniem obcinającym.

- ▶ Stacjonarny stół roboczy z talerzem na obrzeże i urządzeniem obcinającym.
- ▶ W połączeniu z okleiniarką KAG 4 lub frezarką KF 6 – umożliwia zastosowanie obu urządzeń

- jako stacjonarnych.
- ▶ Idealny do obrabiania małych i wąskich elementów.
- ▶ Szybki czas instalacji stolika.

- ▶ Ze zintegrowanym przyłączem elektrycznym.
- ▶ Składany – łatwy w transporcie i magazynowaniu.



STA 80 - Stół z zamontowaną frezarką do obrzeży KF 6 (KF 6 nie należy do zestawu)

Model	STA 80
Nr art.	5410013

Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	800 x 440 mm
Wysokość stołu	300 mm
Przyłącze	230 V
Długość przewodu	2,5 m
Waga	26,5 kg

Zawartość przesyłki STA 80

- > Stół stacjonarny z talerzem podpierającym
- > Urządzenie obcinające
- > Komplet podkładek magnetycznych
- > Komplet przyssawek
- > Gniazdko na elektronarzędzia
- > Przełącznik włącz/wyłącz
- > Kabel siłociowy 2,5 m



STA 80 - Stół z zamontowaną (KAG 4 nie należy do zestawu)

Holzcraft KKG 30 – uniwersalna gilotyna do obcinania obrzeża.

- ▶ Uniwersalna gilotyna do obcinania elementów prostych jak i okrągłych.
- ▶ Do obrzeży z tworzyw sztucznych jak i obrzeży naturalnych.
- ▶ Szybkie ustawienie grubości obrzeża.

Model	KKG 30
Nr art.	5410011
Dane techniczne	
Maksymalna wysokość obrzeża	62 mm
Maksymalna grubość obrzeża	3 mm
Waga	0,5 kg



Dzięki dokładnej regulacji możliwe jest precyzyjne przycinanie „na styk” przy elementach prostych jak i okrągłych.

Holzcraft KS uniwersalne nożyce do obcinania na prosto.

- ▶ Uniwersalna gilotyna do obcinania elementów prostych.
- ▶ Do obrzeży z tworzyw sztucznych jak i obrzeży naturalnych.
- ▶ Idealne wyniki obcinania.

Model	KS
Nr art.	5410000
Dane techniczne	
Maksymalna wysokość obrzeża	65 mm
Maksymalna grubość obrzeża	3 mm
Waga	1,25 kg



Detal nożyc do krawędzi.

Ssawka próżniowa / zestaw przyssawek próżniowych

Holzcraft VK 1 – zestaw próżniowych przyssawek kolumnowych do szybkiego mocowania obrabianego elementu.

- ▶ Do szybkiego mocowania obrabianego elementu.
- ▶ Idealne do stosowania w oklejaniu czy obróbce krawędzi także przy większych elementach.
- ▶ Prosty i szybki montaż i demontaż za pomocą dźwigni szybkiego zwalniania.
- ▶ Bezpieczne i mocne mocowanie obrabianego elementu zapewnia możliwość obróbki obu krawędzi.
- ▶ Obudowy wykonane z blachy stalowej pozwalają na pracę z ciężkimi elementami.

Zawartość przesyłki VK 1:

- > Przyssawka podwójna - 2 sztuka
- > Przyssawka pojedyncza - 1 sztuka
- > Walizka z tworzywa sztucznego

Model	VK 1
Nr art.	5410012
Dane techniczne	
Ø przyssawki	125 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	390 (130) x 125 x 253 mm



Holzcraft VS – Próżniowa przyssawka na sprężone powietrze.

- ▶ Próżnia wytwarzana przez sprężone powietrze po przyłączeniu do instalacji.
- ▶ Idealna do elementów o delikatnych powierzchniach. (np. powierzchnie lakierowane)
- ▶ Do zastosowania przy różnych pracach (szlifowanie, struganie, okleinywanie czy lakierowanie)
- ▶ Do stosowania w warsztacie jak i poza.
- ▶ Do pracy niezbędne jest sprężone powietrze.
- ▶ Duże elementy mogą być montowane na kilku przyssawkach.

Zawartość przesyłki VS 2:

Przyssawka próżniowa, zawór, cztery uszczelki gumowe (2x duża, 1x średnia, 1x mała), wąż PU, złączka do szybkiego łączenia DN 7.2

Zawartość przesyłki VS 1:

Przyssawka próżniowa, zawór, cztery uszczelki gumowe (2x duża, 1x średnia, 1x mała), wąż PU, złączka do szybkiego łączenia DN 7.2, szybkozłączka sprężonego powietrza, dwie zatyczki, łącznik Y, śruba z dźwignią



Przyssawka próżniowa VS 2 do montażu bezpośrednio na powierzchni stołu roboczego.



Przyssawka próżniowa VS 1 Prosty montaż i demontaż przyssawki na stole roboczym dzięki praktycznej śrubie z dźwignią.

Model	VS 2	VS 1
Nr art.	5410002	5410001
Dane techniczne		
Zapotrzebowanie powietrza	23 l/min	23 l/min
Ciśnienie robocze	6 bar	6 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	200 x 160 x 22 mm	205 x 165 x 250 mm
Wymiary powierzchni roboczej	160 x 160 mm	160 x 160 mm
Waga	325 g	3 kg
Materiał przyssawek	PE/poliamid	PE/poliamid



Szlifierki i szciotkarki

Szlifierki do krawędzi

HOLZKRAFT Szlifierki do krawędzi z przechylnym agregatem szlifierskim i oscylacją taśmy. Wersja F oraz FD przygotowana do szlifowania forniru.

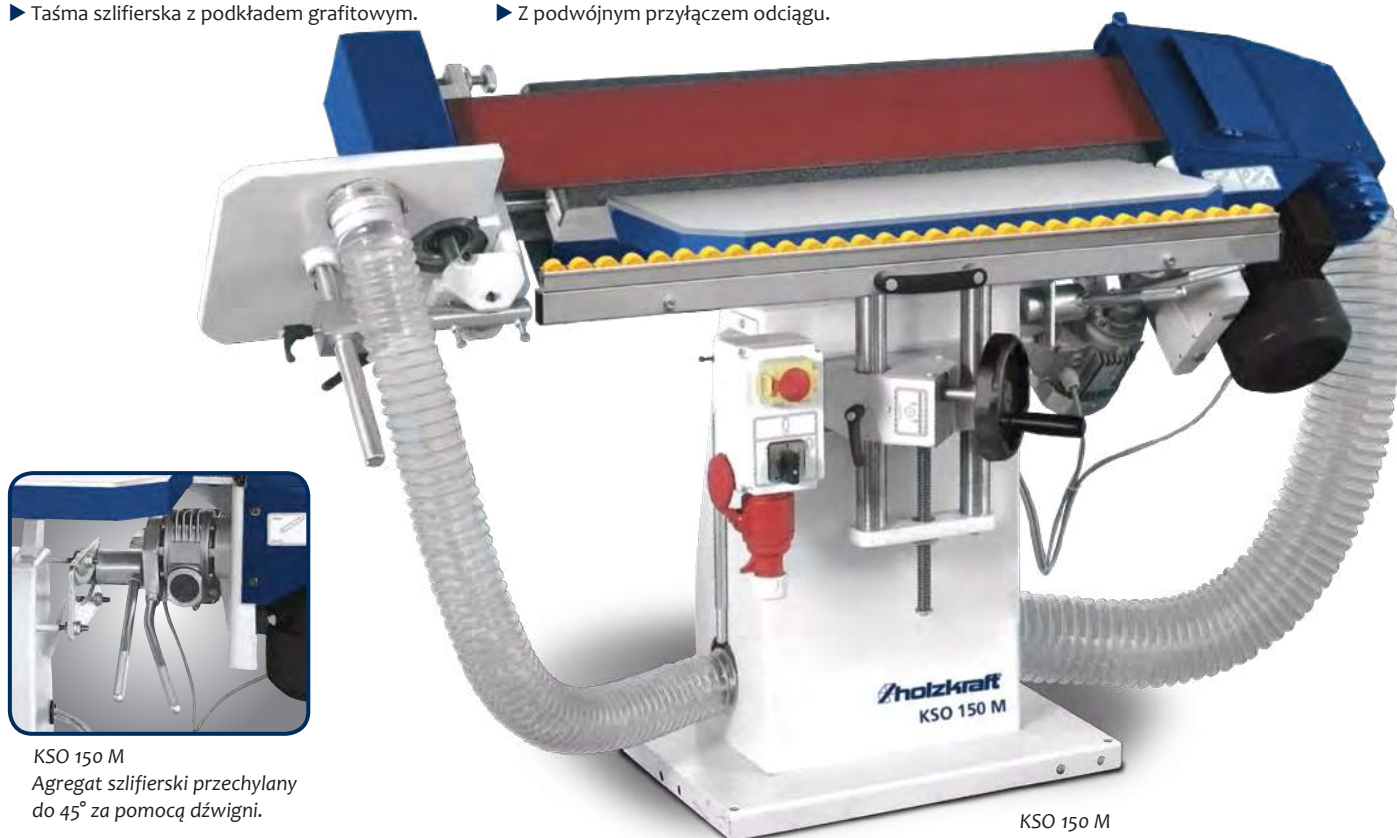
- ▶ Szlifierka do krawędzi przeznaczona do szlifowania drewna i materiałów drewnopochodnych.
- ▶ Wersja F – przygotowana do szlifowania fornirów.
- ▶ Ustawianie agregatu szlifującego pod kątem do 45° za pomocą dźwigni.
- ▶ Konstrukcja spawana dla zachowania optymalnej sztywności.
- ▶ Oscylacja taśmy szlifierskiej – optymalna obróbka i dłuższa żywotność papieru.
- ▶ Osobny silnik do oscylacji taśmy.
- ▶ Możliwość załączenia oscylacji
- ▶ Taśma szlifierska z podkładem grafitowym.

- ▶ Stół roboczy regulowany na wysokość dla wykorzystania pełnej wysokości papieru.
- ▶ Płynna regulacja wysokości stołu za pomocą pokrętki.
- ▶ W standardzie ramie poszerzające wyposażone w rolki.
- ▶ Dodatkowy stół z regulacją wysokości i odciągami do szlifowania elementów krzywoliniowych.
- ▶ Szybka wymiana papieru. Naciąg pasa zwalniany za pomocą dźwigni.
- ▶ Sprężynowe mocowanie taśmy samoczynnie kompensuje różnice w długości taśmy.
- ▶ Z podwójnym przyłączem odciągu.

- ▶ Wałek szlifierski gumowany.

KSO 150 F - KSO 200 F dodatkowo z:

- ▶ Zespół do szlifowania krawędzi fornirowych ze ślizgiem z precyzyjną regulacją, rolkami odciążającymi i liniami ograniczającymi
- ▶ Z rowkowanym liniałem wlotowym do wystającego forniru
- ▶ Możliwe szybkie przestawianie szlifowania krawędzi fornirowych na lite drewno



KSO 150 M
Agregat szlifierski przechylany do 45° za pomocą dźwigni.

KSO 150 M

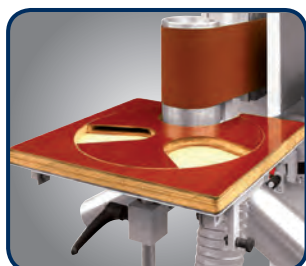
Model	KSO 150 M	KSO 150 F	KSO 150 FD	KSO 200 F
Nr art.	5362600	5363000	5363002	5363001
Dane techniczne				
Stoły robocze dł. x szer.	750 x 300 mm	960 x 350 mm	960 x 350 mm	960 x 350 mm
Regulacja wysokości stołu roboczego	200 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Wymiar powierzchni szlifowania	850 x 200 mm	1050 x 150 mm	1050 x 150 mm	1050 x 200 mm
Prędkość taśmy	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s
Skok oscylacji taśmy	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Moc silnika 400 V / 50 Hz	3,0 kW (4,0 KM)	3,0 kW (4,0 KM)	3,0 kW (4,0 KM)	3,0 kW (4,0 KM)
Moc silnika oscylacji	0,25 kW (0,34 KM)	0,25 kW (0,34 KM)	0,25 kW (0,34 KM)	0,25 kW (0,34 KM)
Długość taśmy	2600 mm	3000 mm	3100 mm	3000 mm
Szerokość taśmy	150 mm	150 mm	150 mm	200 mm
Maksymalne wymiary gabarytowe	1600 x 850 x 1350	1900 x 900 x 1350	1900 x 900 x 1350	1900 x 900 x 1350
Waga	215 kg	295 kg	310 kg	290 kg
Średnica króćca odciągowego	120 / 80 mm	120 / 80 mm	120 / 80 mm	120 / 80 mm

Zawartość przesyłki KSO 150M
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe

Zawartość przesyłki KSO 150F
> Przygotowanie do posuwu
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe
> Aluminiowe przykładnice

Zawartość przesyłki KSO 150FD
> Przygotowanie do posuwu
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe
> Aluminiowe przykładnice
> Głowica rewolwerowa

Zawartość przesyłki KSO 200F
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe
> Aluminiowe przykładnice



- KSO 150 FD z głowicą rewolwerową i obracaną podstawą do szybkiego przezbierania dla 3 wałków o różnej średnicy: Ø 60 mm, Ø 100 mm, Ø 120 mm



KSO 150 FD

- Opcjonalnie z przykładnicą kątową.
- KSO 150 FD seryjnie wyposażona w stabilną konsolę jako przygotowanie do montażu aparatu posuwowego



KSO 150 F

- Ilu. z wychylanym agregatem szlifierskim, wychylenie agregatu pokrętkiem w zakresie 90° - 45°
- KSO 150 F seryjnie wyposażona w stabilną konsolę jako przygotowanie do zamontowania urządzenia posuwowego.
- Urządzenie posuwowe (opcja)

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Il. w opak.
do KSO 150 M (wymiary 150 x 2600 mm)		
K60	5372806	10 szt.
K80	5372808	10 szt.
K100	5372810	10 szt.
K120	5372812	10 szt.
K180	5372818	10 szt.
K220	5372822	10 szt.

do KSO 150 F (wymiary 150 x 3000 mm)		
K60	5372826	10 szt.
K80	5372828	10 szt.
K100	5372830	10 szt.
K120	5372832	10 szt.
K180	5372838	10 szt.
K220	5372842	10 szt.

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa	5379050
Głowica rewolwerowa do KSO 150F	5379051
Konsola do zamontowania posuwu w KSO 200 F	5379052
Podwyższenie konsoli do posuwu dla elementów powyżej 100 mm (KSO 150F, KSO 150FD i KSO 200F)	5379055
Mechanizm jezdny do KSO 150 M	5379053
Mechanizm jezdny do KSO 150 F / 200 F	5379054

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Il. w opak.
do KSO 150 FD (wymiary 150 x 3100 mm)		
K60	5372926	10 szt.
K80	5372928	10 szt.
K100	5372930	10 szt.
K120	5372932	10 szt.
K180	5372938	10 szt.
K220	5372942	10 szt.

do KSO 200 F (wymiary 200 x 3000 mm)		
K60	5372850	10 szt.
K80	5372852	10 szt.
K100	5372840	10 szt.
K120	5372856	10 szt.
K180	5372848	10 szt.
K220	5372860	10 szt.



Przykładnica kątowa KSO
Nr artykułu 5379050

HOLZKRAFT KSO – Profesjonalne szlifierki krawędziowe z oscylacją taśmy i przechylnym stołem roboczym

- ▶ Wytrzymała żeliwno-stalowa konstrukcja.
- ▶ Duże, masywne stoły robocze wykonane z żeliwa precyzyjnie szlifowane odporne na zużycie.
- ▶ Ciężkie i masywne regulowane prowadnice oraz trzewik z precyzyjnym ustawieniem do szlifowania krawędzi forniowanych
- ▶ Elektryczna oscylacja taśmy szlifierskiej dla

uzyskania lepszych efektów obróbki oraz dłuższej żywotności pasa. Dwie prędkości taśmy

- ▶ W standardzie z przygotowaniem do zamontowania posuwu.
- ▶ Stół roboczy pochylany w zakresie 0 – 45° za pomocą pokrętki ze skalą na korpusie maszyny.

- ▶ Przykładnica kątowa 45-0-45°.
- ▶ Centralny króciec odciągowy.
- ▶ Ergonomiczny, obrotowy panel sterujący.
- ▶ Stoły robocze ustawiane góra / dół za pomocą pokręteł.
- ▶ Skala kąta nachylenia stołu na korpusie maszyny.



KSO 150

- ▶ W standardzie przykładnica kątowa.
- ▶ Opcjonalnie zestaw jezdny oraz wałek szlifierski.

⑦

Zestaw jezdny



KSO 200

- ▶ Dwie prędkości taśmy.
- ▶ Pneumatyczne napinanie taśmy szlifierskiej.

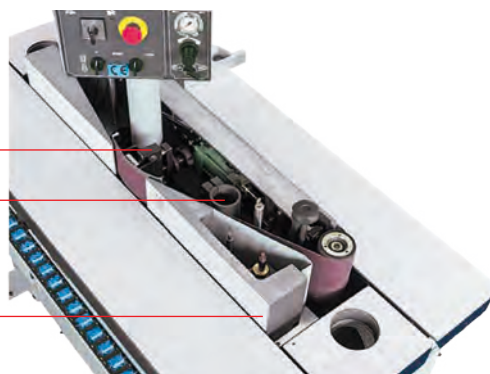
Model	KSO 150	KSO 200
Nr art.	5360150	5360200
Dane techniczne		
Powierzchnia szlifująca	700 mm	700 mm
Wymiary stołu roboczego	150 x 2200	200 x 2200
Regulacja wysokości agregatu szlifierskiego	150 mm	200 mm
Skok oscylacyjny	20 mm	20 mm
Prędkość taśmy	8 / 12 m/s	8 / 12 m/s
Wymiary stołu roboczego	220 x 1440 mm	220 x 1440 mm
Wymiary stołu przechylnego	220 x 1440 mm	220 x 1440 mm
Przechył stołu roboczego	0 - 45°	0 - 45°
Wysokość stołu roboczego	950 mm	950 mm
Średnica rolki napędzającej	160 mm	160 mm
Średnica rolki prowadzącej	80 mm	80 mm
Moc silnika (2-biegowy)	1,8 / 2,5 kW	2,5 / 3,6 kW
Moc silnika oscylacji	0,37 kW	0,37 kW
Waga	550 kg	570 kg
Wymiary w mm	1500 x 800 x 1400	1500 x 800 x 1400
Średnica króćca odciągowego	140 mm	140 mm
Ciśnienie robocze	3 - 6 bar	3 - 6 bar



Z wysuwaną ramą dla dużych elementów.

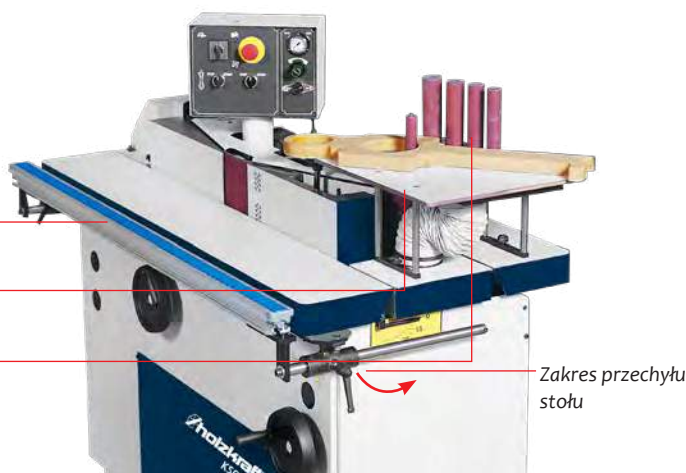


- Precyzyjnie regulowany trzewik szlifierski do szlifowania forniru
- Przygotowanie do mechanicznego montażu urządzenia posuwowego (opcja)
- Precyzyjnie regulowane prowadnice elementu.

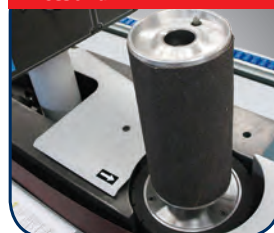


Il. pokazuje akcesoria

- 1 Wysuwane poszerzenie stołu z rolkami
- 2 Dodatkowy stół do obróbki elementów krzywoliniowych z odciągiem
- 3 Zestaw trzpieni szlifierskich (Ø 25, 30, 35, 40, 45 mm)



Akcesoria



- 4 Pneumatyczny wałek szlifierski
 - Wałek wypchnięty powietrzem, optymalnie dopasowuje się do powierzchni.
 - Pompowanie poprzez zawór za pomocą prawie każdej pompy.
 - Idealny do szlifowania małych promieni



- 6 Posuw z rolką pionową do elementów krzywoliniowych i giętych.

Akcesoria

	Nr art.
1 Wysuwana rama z rolkami do dużych elementów	5379005
2 Stół do obróbki elementów krzywoliniowych KSO 150	5379006
2 Stół do obróbki elementów krzywoliniowych KSO 200	5379007
Trzpień szlifierski pojedynczy Ø 25	5379020
Trzpień szlifierski pojedynczy Ø 30	5379021
Trzpień szlifierski pojedynczy Ø 35	5379022
Trzpień szlifierski pojedynczy Ø 40	5379023
Trzpień szlifierski pojedynczy Ø 45	5379024
Rolka gumowa (pojedyncza) Ø 25	5379030
Rolka gumowa (pojedyncza) Ø 30	5379031
Rolka gumowa (pojedyncza) Ø 35	5379032
Rolka gumowa (pojedyncza) Ø 40	5379033
Rolka gumowa (pojedyncza) Ø 45	5379034
4 Pneumatyczny wałek szlifierski Ø 55 mm	5379012
4 Pneumatyczny wałek szlifierski Ø 70 mm	5379013
4 Pneumatyczny wałek szlifierski Ø 100 mm	5379014
5 Dodatkowy stół roboczy do kamieni szlifierskich	5379015
6 Specjalny posuw z jednym wałkiem do el. krzywoliniowych	5379016
7 Zestaw jezdny	5379017

Opcje wyposażenia*

	Nr art.
Dodatkowy stół z możliwością ustawienia poprzecznego zamiast stołu stałego	5379001
Elektryczna regulacja wysokości agregatu szlifierskiego	5379002

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Taśmy szlifierskie	Ziarno	Nr art.	il. w opak.
Taśma szlifierska 150 x 2200 mm	K60	5372506	10 szt.
Taśma szlifierska 150 x 2200 mm	K80	5372508	10 szt.
Taśma szlifierska 150 x 2200 mm	K100	5372510	10 szt.
Taśma szlifierska 150 x 2200 mm	K120	5372512	10 szt.
Taśma szlifierska 150 x 2200 mm	K180	5372518	10 szt.
Taśma szlifierska 200 x 2200 mm	K60	5372606	10 szt.
Taśma szlifierska 200 x 2200 mm	K80	5372608	10 szt.
Taśma szlifierska 200 x 2200 mm	K100	5372610	10 szt.
Taśma szlifierska 200 x 2200 mm	K120	5372612	10 szt.
Taśma szlifierska 200 x 2200 mm	K180	5372618	10 szt.

Trzpienie szlifierskie (Ø 25, 30, 35, 40, 45 mm)

Zestaw po 1 sztuce z każdej średnicy	5379008
--------------------------------------	---------

Rolki gumowe (Ø 25, 30, 35, 40, 45 mm)

Zestaw po 1 sztuce z każdej średnicy	5379010
--------------------------------------	---------

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarzki
kombinezowane

Piłarki taśmowe

Piłki ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

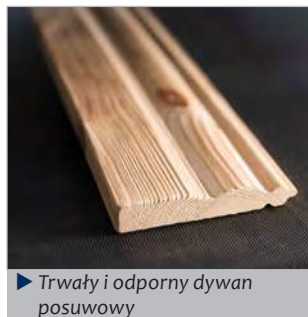
Szczotkarki i maszyny do strukturyzacji drewna z 2 niezależnymi silnikami

Model str r

- ▶ Motoryczna regulacja wysokości agregatów
- ▶ Agregaty niezależnie regulowane
- ▶ Płynna regulacja prędkości posuwu

Model str r

- ▶ Motoryczna regulacja wysokości agregatów
- ▶ Agregaty niezależnie regulowane
- ▶ Płynna regulacja prędkości posuwu
- ▶ Płynna regulacja prędkości obrotowej szczotek



▶ Trwały i odporny dywan posuwowy



str 62r

Wyposażenie str 32r / str 62r:

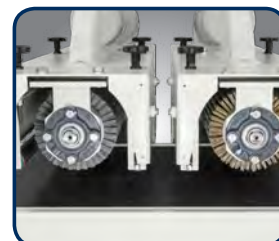
- > Szczotka stalowa 0,2 mm
- > Szczotka Tynex K60

Wyposażenie str 32l / str 62l:

- > Szczotka szlifująca K120
- > Szczotka szlifująca K180



▶ Agregaty robocze mogą być uruchamiane indywidualnie



▶ Prosta w obsłudze wymiana szczotek



▶ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu.



▶ Agregat poprzeczny

Parametry techniczne		str 32r	str 62r	str 32l	str 62l
Szerokość robocza	mm	300	600	300	600
Prędkość obrotowa szczotek	mm		1500		100 – 1500
Średnica szczotek	mm		190		240
Prędkość posuwu	m/min			1 – 13	
Średnica króćca odcięcia	mm			2 x 150	
Moc całkowita	kW	6,25	8,37	6,25	8,37
Moc agregatów	kW	2 x 3,0	2 x 4,0	2 x 3,0	2 x 4,0
Przyłącze elektryczne	V			400	
Wymiary (L x B x H)	mm	1300 x 1000 x 1300	1300 x 1300 x 1550	1300 x 1000 x 1300	1300 x 1300 x 1550
Waga	kg	440	710	450	730

Wyposażenie opcjonalne

Agregat poprzeczny (optyczny efekt piły) *	Nr art.	str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
dla str 32r	5516130	X			
dla str 32l	5516131		X		
dla str 62r	5516160			X	
dla str 62l	5516161				X

Szczotka nylonowa (do polerowania i czyszczenia)*

Dopłata za szczotkę nylonową zamiast szlifującej	Art.-Nr.	
Dopłata za szczotkę nylonową zamiast szlifującej	5516135	X
Dopłata za szczotkę nylonową zamiast szlifującej	5516165	X

Wyposażenie dodatkowe

Szczotki stalowe	Nr art.
Do szczotkowania i strukturyzowania	
300 mm, drut-Ø 0,3 mm	5516180
300 mm, drut-Ø 0,2 mm	5516181
600 mm, drut-Ø 0,3 mm	5516185
600 mm, drut-Ø 0,2 mm	5516186

Szczotki Tynex	Nr art.
Do szczotkowania	
300 mm, K80	5516190
300 mm, K60	5516191
600 mm, K80	5516195
600 mm, K60	5516196



Holzcraft BBS 430 C / 630 C – szlifierki szerokotaśmowe do drewna z agregatem kombi i elektryczną regulacją wysokości stołu.

- ▶ Do obróbki elementów drewnianych do szerokości 630 mm.
- ▶ Bezpieczna w działaniu i łatwa w obsłudze.
- ▶ Z agregatem kombi (walec stalowy i trzewik szlifujący).
- ▶ Do kalibracji i szlifowania drewna litego.
- ▶ Panel sterujący z przodu maszyny.

- ▶ Średnica walca szlifującego (stykowego) 120 mm.
- ▶ Stopa szlifierska (trzewik) twarda z powłoką grafitową i wymiennym wkładem.
- ▶ Elektryczna regulacja stołu roboczego.
- ▶ Pomiar grubości elementu w standardzie!
- ▶ Elektroniczne sterowanie oscylacją pasa szlifierskiego.

- ▶ Rozruch gwiazda-trójkąt.
- ▶ Amperomierz na panelu sterującym.
- ▶ 2 prędkości posuwu dywanu.
- ▶ Hamulec elektromagnetyczny.



Agregat kombi do kalibrowania i szlifowania.

- ▶ Stalowy wał kalibrujący o średnicy 120 mm z precyzyjną regulacją wysokości
- ▶ Twardy stalowy trzewik z podkładką grafitową
- ▶ Uniwersalna wersja do kalibracji i szlifowania drewna litego.



Agregat kombi

Szybka i prosta wymiana pasa szlifierskiego. Taśma zabezpieczona wyłącznikami krańcowymi przed zsunięciem.



Panel sterujący z elektrycznym podnoszeniem i wyświetlaczem wysokości stołu roboczego (opcja)

Model	BBS 430 C	BBS 630 C
Nr art.	5343060	5343065
Dane techniczne		
Szerokość robocza	430 mm	630 mm
Maksymalna wysokość elementu	160 mm	160 mm
Minimalna grubość elementu	3 mm	3 mm
Średnica walca kalibrującego	120 mm	120 mm
Szerokość taśmy szlifierskiej	450 mm	650 mm
Długość taśmy szlifierskiej	1600 mm	1600 mm
Prędkość taśmy	18,5 m/s	18,5 m/s
Prędkość posuwu	4,5 / 9 m/min	4,5 / 9 m/min
Moc silnika	4 kW / 400V	5,5 kW / 400V
Moc silnika posuwu	0,4/0,6 kW	0,4/0,6 kW
Moc silnika podnoszenia stołu	0,18 kW	0,18 kW
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza bez dmuchawy	20 l/min	20 l/min
Ciśnienie robocze	5,5 bar	5,5 bar
Średnica króćca odciągu	150 mm	150 mm
Zaotrzebowanie odciągu	1 600 m³/h	2 500 m³/h
Wymiary w mm	1200 x 850 x 1590	1200 x 1020 x 1590
Waga	500 kg	582 kg

Opcje wyposażenia*	Nr art.
Walec gumowany Ø 120 mm (45 Sh)	5343070
Walec gumowany Ø 120 mm (90 Sh)	5343071
Elektryczne podnoszenie stołu roboczego z wyświetlaczem cyfrowym.	5343072

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Il. w opak.
do BBS 430 C (wymiary 450 x 1600 mm)		
K60	5354506	10 szt.
K80	5354508	10 szt.
K100	5354510	10 szt.
K120	5354512	10 szt.
K150	5354515	10 szt.
K180	5354518	10 szt.

do BBS 630 C (wymiary 650 x 1600 mm)		
K60	5356506	10 szt.
K80	5356508	10 szt.
K100	5356510	10 szt.
K120	5356512	10 szt.
K150	5356515	10 szt.
K180	5356518	10 szt.

Szlifierki długotaśmowe

Holzkratt LBSM – uniwersalne szlifierki taśmowe o długości 2500 mm i 3000 mm z elektryczną regulacją wysokości stołu

- Konstrukcja maszyny pozwala na obróbkę dłuższych elementów.
- Dzięki przechylnemu agregatowi może być stosowana jako szlifierka do krawędzi.
- Wyważone rolki toczne taśmy wielkości 225 mm zapewniają bezwibracyjny napęd.
- Łatwe centrowanie taśmy szlifierskiej.
- Prędkość taśmy 17 m/s.
- Przełącznik prawo/lewo.
- Górne podłoże taśmy z powłoką grafitową.
- Profesjonalny trzewik szlifierski czterokrotnie sprężynowany.
- Wychylny trzewik umożliwia szlifowanie skośnych powierzchni i krawędzi.
- Płynny ruch stołu szlifierskiego nawet przy dużym obciążeniu poprzez odpowiednie ułożyskowanie.
- Optymalna relacja ceny do oferty.

W wersji ESE dodatkowo:

- Elektryczna regulacja wysokości stołu.
- Dzielony stół umożliwia szlifowanie krawędzi. Możliwość szlifowania oskrzyń szuflad itp.
- Wbudowane oświetlenie stołu roboczego.



Jakość
Wyprodukowana
w Europie



LBSM 3005 ESE



Wersja ESE

- Seryjnie z elektryczną regulacją wysokości stołu
- Elementy sterownicze ergonomicznie rozmieszczone na osobnym pulpicie sterowniczym



Wersja ESE

- Standardowo z możliwością szlifowania oskrzyń szuflad.
- Dzielony stół umożliwia szlifowanie krawędzi.



- Z wychylnym profesjonalnym trzewikiem szlifierskim do powierzchni o ukośnych krawędziach.
- Poczwórnne sprężynowanie

Model	LBSM 2505 ESE	LBSM 3005 ESE
Nr art.	5342552	5343052
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	2530 x 810 mm	3025 x 810 mm
Regulacja wysokości stołu roboczego	550 mm	550 mm
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	690 mm	690 mm
Wymiary trzewika	150 x 270 mm	150 x 270 mm
Prędkość taśmy	17 m/sek	17 m/sek
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3,0 kW	3,0 kW
Moc silnika regulacji wysokości stołu	0,37 kW	0,37 kW
Średnica rolki napędowej	225 mm	225 mm
Wymiary taśmy szlifierskiej	7000 x 150 mm	8000 x 150 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	3750 x 1250 x 1730	4250 x 1250 x 1730
Waga	520 kg	620 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 160 mm	2 x 160 mm

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Ilość
Taśma dla szlifierki LBSM 2505 ESE (7000 x 150)		
K 100	5357010	5 szt.
K 120	5357012	5 szt.
K 150	5357015	5 szt.
K 180	5357018	5 szt.
K 220	5357022	5 szt.

Taśmy szlifierskie	Nr Art.	VE
Taśma dla szlifierki LBSM 3005 ESE (8000 x 150)		
K 100	5358010	5 szt.
K 120	5358012	5 szt.
K 150	5358015	5 szt.
K 180	5358018	5 szt.
K 220	5358022	5 szt.

HOLZKRAFTminimax ls – szlifierka długotaśmowa z elektryczną regulacją wysokości stołu o długości 2500 lub 3000 mm. Wersja ciężka Profi.

MADE IN ITALY

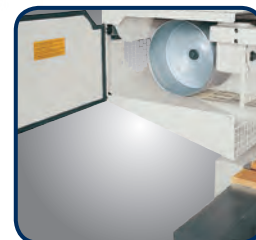
- ▶ Profesjonalna szlifierka taśmowa ciężkiego kalibru.
- ▶ Elektryczna regulacja wysokości stołu.
- ▶ Szybkie napięcie pasa za pomocą dźwigni.
- ▶ Górny pas z dodatkową powłoką

- ▶ grafitową.
- ▶ Profesjonalny trzewik szlifierski.
- ▶ Rolki o średnicy 250 mm zapewniają optymalne prowadzenie.
- ▶ 2 prędkości taśmy szlifującej.
- ▶ Silniki prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Dzięki wychylnemu trzewikowi

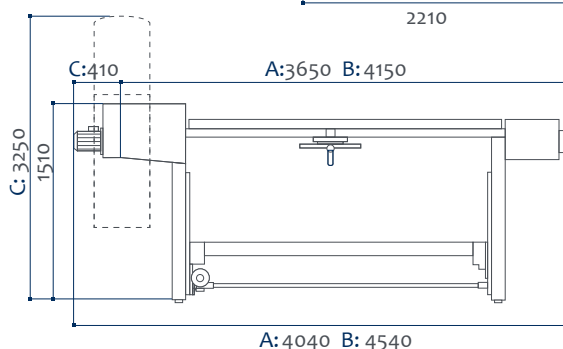
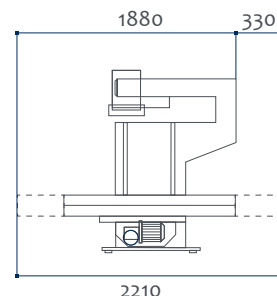
- szlifierskiemu dopasowuje się do powierzchni
- ▶ Certyfikat ochrony przed hałasem.
- ▶ Szybka i łatwa wymiana taśm szlifierskich.
- ▶ Standardowo obroty prawo-lewo
- ▶ Europejska jakość.



Szybkie napięcie taśmy umożliwia szybkie i bezproblemowe wymienianie taśm szlifierskich.



Odpowiednio wyważone rolki zapewniają optymalny napęd taśmy



Dostarczana w częściach

Pomiar emisji hałasów wg normy DIN 45635			
	Wartość przeciętna L_m [db(A)]	Nasilenie hałasu L_w [db(A)]	Nasilenie hałasu na stanowisku obsługi L_{Op} [db(A)]
Bieg jałowy bez odsysania	69,6	87,5	74,2
Bieg jałowy z odsysaniem	73,9	91,8	80,0
Podczas obróbki	74,8	92,7	82,0

Wartość emisji pyłu: 0,53 mg/m³

Model	minimax ls 2500	minimax ls 3000
Nr art.	5506025	5506030
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	2500 x 910 mm	3000 x 910 mm
Pionowy suw stołu roboczego	620 mm	620 mm
Maksymalna wysokość robocza	590 mm	590 mm
Szerokość robocza stołu	900 mm	900 mm
Wymiar trzewika szlifierskiego	150 x 360 mm	150 x 360 mm
Prześwit minimalny	180 mm	180 mm
Prędkości taśmy	9 m/s i 18 m/s	9 m/s i 18 m/s
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2/S1	3,3 kW / 4,5 kW	3,3 kW / 4,5 kW
Moc silnika podnoszenia stołu 50 Hz / P 2	0,37 kW	0,37 kW
Moc silnika odciągu (opcja)	0,75 kW	0,75 kW
Średnica rolki napędowej	250 mm	250 mm
Wymiary taśmy szlifierskiej	7100 x 150 mm	8100 x 150 mm
Średnica króćca odsysającego	140 mm	140 mm
Wymiary w mm	4040 x 1510 x 1510	4540 x 1510 x 1510
Waga	420 kg	475 kg

Taśma szlifierska LS 2500	Nr art.	Ilość w paczce
7100 x 150 K 100	5357110	5 szt.
7100 x 150 K 120	5357112	5 szt.
7100 x 150 K 150	5357115	5 szt.
7100 x 150 K 180	5357118	5 szt.
7100 x 150 K 220	5357122	5 szt.

Taśma szlifierska LS 3000	Nr art.	Ilość w paczce
8100 x 150 K 100	5358110	5 szt.
8100 x 150 K 120	5358112	5 szt.
8100 x 150 K 150	5358115	5 szt.
8100 x 150 K 180	5358018	5 szt.
8100 x 150 K 220	5358122	5 szt.

Akcesoria do instalacji wyciągowych

Obejmy do rur z kołnierzem ze śrubami M8 x 25

Średnica	Nr art.
Ø 58 mm	5143006
Ø 80 mm	5143008
Ø 100 mm	5143010
Ø 120 mm	5143012
Ø 140 mm	5143014
Ø 160 mm	5143016
Ø 200 mm	5143020
Ø 250 mm	5143025
Ø 300 mm	5143030



Obejmy do rur z kołnierzem z klamrą zatrzaskową.

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5144008
Ø 100 mm	5144010
Ø 120 mm	5144012
Ø 140 mm	5144014
Ø 160 mm	5144016
Ø 180 mm	5144018
Ø 200 mm	5144020
Ø 250 mm	5144025
Ø 300 mm	5144030



Obejmy do rur z kołnierzem ze śrubami M8 x 25 do montażu naściennego.

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143280
Ø 100 mm	5143210
Ø 120 mm	5143212
Ø 140 mm	5143214
Ø 160 mm	5143216
Ø 180 mm	5143218
Ø 200 mm	5143220
Ø 250 mm	5143225
Ø 300 mm	5143230



Taśma uszczelniająca.

Nazwa	Nr art.
Taśma uszczelniająca	5143501
5,0mm / 96m długości	
5,0 mm / na metr	

Kolanko 45° ocynkowane z obustronnym kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143480
Ø 100 mm	5143410
Ø 120 mm	5143412
Ø 140 mm	5143414
Ø 160 mm	5143416
Ø 180 mm	5143418
Ø 200 mm	5143420
Ø 250 mm	5143425
Ø 300 mm	5143430



Kolanko 90° ocynkowane z obustronnym kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143980
Ø 100 mm	5143910
Ø 120 mm	5143912
Ø 140 mm	5143914
Ø 160 mm	5143916
Ø 180 mm	5143918
Ø 200 mm	5143920
Ø 250 mm	5143925
Ø 300 mm	5143930



Rury stalowe ocynkowane z obustronnym kołnierzem. Długość: 500 mm

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143380
Ø 100 mm	5143310
Ø 120 mm	5143312
Ø 140 mm	5143314
Ø 160 mm	5143316
Ø 180 mm	5143318
Ø 200 mm	5143320
Ø 250 mm	5143325
Ø 300 mm	5143330



Rury stalowe ocynkowane z obustronnym kołnierzem. Długość: 1500 mm

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143180
Ø 100 mm	5143110
Ø 120 mm	5143112
Ø 140 mm	5143114
Ø 160 mm	5143116
Ø 180 mm	5143118
Ø 200 mm	5143120
Ø 250 mm	5143125
Ø 300 mm	5143130



Taśma perforowana montażowa

Średnica	Nr art.
50 m	5143500

Rozgałęźnik o różnych średnicach kołnierzo-

Średnica A/B/C	Nr art.
Ø 120/120/60 mm	5143700
Ø 120/120/80 mm	5143701
Ø 120/120/58 mm	5143702
Ø 140/120/80 mm	5143710
Ø 160/120/60 mm	5143707
Ø 160/120/80 mm	5143703
Ø 160/120/58 mm	5143704
Ø 160/120/120 mm	5143705
Ø 160/160/80 mm	5143708
Ø 200/200/120 mm	5143709
Ø 200/200/160 mm	5143706



Rozgałęźnik o stałej średnicy z kołnierzami

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143680
Ø 100 mm	5143610
Ø 120 mm	5143612
Ø 140 mm	5143614
Ø 160 mm	5143616
Ø 200 mm	5143620
Ø 250 mm	5143625
Ø 300 mm	5143630



Złączka do węży do rur z kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 58 mm	5145058
Ø 80 mm	5145080
Ø 100 mm	5145010
Ø 120 mm	5145012
Ø 140 mm	5145014
Ø 160 mm	5145016
Ø 180 mm	5145018
Ø 200 mm	5145020



Rękawy przedłużające.

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5147180
Ø 100 mm	5147100
Ø 120 mm	5147113
Ø 140 mm	5147114
Ø 160 mm	5147116
Ø 200 mm	5147120
Ø 250 mm	5147250
Ø 300 mm	5147300



Redukcje z obustronnym kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 80 / 58 mm	5147380
Ø 100 / 80 mm	5147310
Ø 120 / 80 mm	5147312
Ø 120 / 100 mm	5147410
Ø 140 / 120 mm	5147412
Ø 160 / 140 mm	5147414
Ø 160 / 120 mm	5147416
Ø 180 / 160 mm	5147418
Ø 200 / 160 mm	5147420
Ø 200 / 180 mm	5147421
Ø 250 / 200 mm	5147425
Ø 300 / 250 mm	5147530



Redukcja stalowa

Ø Wew / Ø Zew	Nr art.
Ø 80W/60E mm	5142426
Ø 100W/60E mm	5142427
Ø 100W/80E mm	5142421
Ø 120W/100E mm	5142424
Ø 140W/120E mm	5142425
Ø 150W/100E mm	5142422
Ø 125W/120E mm	5145212
Ø 160W/150E mm	5145215
Ø 200W/180E mm	5145218
Ø 220W/200E mm	5145220
Ø 60/35 mm	5147379
Ø 80/60 mm	5147381
Ø 100/60 mm	5147382
złączki	
Ø 100/100E mm	5142430
Ø 120/120E mm	5142431



Złączka do maszyn

Średnica wewnętrzna	Nr art.
Ø 102 mm	5147710
Ø 122 mm	5147712
Ø 142 mm	5147714
Ø 162 mm	5147716
Ø 182 mm	5147718
Ø 202 mm	5147720

Ręczna zasuwa odcinająca ocynkowana

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143508
Ø 100 mm	5143510
Ø 120 mm	5143512
Ø 140 mm	5143514
Ø 160 mm	5143516
Ø 180 mm	5143518
Ø 200 mm	5143520
Ø 250 mm	5143525
Ø 300 mm	5143530



Elektryczna zasuwa odcinająca ocynkowana

Średnica	Nr art.
Ø 100 mm	5144110
Ø 120 mm	5144112
Ø 140 mm	5144114
Ø 160 mm	5144116
Ø 180 mm	5144118
Ø 200 mm	5144120
Ø 250 mm	5144125



Wąż elastyczny poliuretanowy, przezroczysty z miedzianą spiralą, dostępny w odcinkach 2,5 / 5,0 / 7,5 i 10,0 m.

Wymiary	Nr art.
Ø 40 mm	5142500
Ø 60 mm	5142501
Ø 80 mm	5142502
Ø 100 mm	5142503
Ø 120 mm	5142504
Ø 125 mm	5142509
Ø 140 mm	5142505
Ø 150 mm	5142506
Ø 160 mm	5142507
Ø 180 mm	5142511
Ø 200 mm	5142508



Opaski zaciskowe do montażu węży

Średnica	Nr art.
Ø 32-50 mm	5142450
Ø 40-60 mm	5142560
Ø 70-90 mm	5142490
Ø 100-120 mm	5142410
Ø 110-130 mm	5142453
Ø 140-160 mm	5142416
Ø 150-170 mm	5142456
Ø 170-190 mm	5142457
Ø 200-220 mm	5142420



Zestaw do czyszczenia podłóg 1

Do wszystkich instalacji wyciągowych. Składa się z: 2,5 m wąż spiralny Ø100 mm, rura odsysająca, dysza podłogowa z rolkami (szerokość 430 mm, szczelina 30 mm) uchwytem i dwoma zaciskami rurowymi





Instalacje odciągowe

Instalacje odciągowe

Urządzenia odciągowe seria ASA z mobilną podstawą.

- ▶ Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (nie nadają się do pyłu).
- ▶ Duża moc ssąca.
- ▶ Mobilne – łatwy transport poprzez zamontowane kółka.
- ▶ Solidne wykonanie z blach stalowej.
- ▶ Łopatki wentylatora wykonane ze stali.
- ▶ Podwójna tkanina filtra dla zmniejszenia zawartości pyłu w otoczeniu.
- ▶ Klasa zapylenia M. Mała zawartość pyłu resztkowego w powietrzu.
- ▶ Szybka i wygodna wymiana worków dzięki klipsom zatrzaskowym.
- ▶ W modelach ASA 2401, 2403, 3303, 4003, 5403 kolektor może być zamontowany z góry lub dołu wentylatora.
- ▶ Perfekcyjny stosunek ceny do jakości.

W przypadku zakupu instalacji wyciągowej z automatycznym rozruchem typu ASA 2051, 2053, 2553, 2401, 2403 i 3303 konieczne należy zakupić także pokrywę przełącznika ASA z przełącznikiem do pracy ciągłej do układu automatyki włączającej EasySwitch (wersja fabryczna) (do samodzielnego montażu).
nr art. 0512205100D



Zawartość przesyłki	1051	2401/03	3303	4003	5403
Worki filtra 5 Micron	1	1	2	2	2
Worki na wióry z PVC	3	3	4	4	4
Spiralny wąż odsysający	1	1	1	1	1

Model	ASA 1051	ASA 2401	-	-	-
Nr art. (230 V)	5121051	5122401	-	-	-

Model	-	ASA 2403	ASA 3303	ASA 4003	ASA 5403
Nr art. (400 V)	-	5122403	5123303	5124003	5125403
Dane techniczne					
Wydajność	844 m³/h	2 789 m³/h	3 260 m³/h	3 671 m³/h	5 355 m³/h
Powierzchnia filtra	1,3 m²	1,8 m²	3,6 m²	4,6 m²	12,9 m²
Maksymalne podciśnienie	1 233 Pa	1 668 Pa	1 507 Pa	2 099 Pa	2 079 Pa
Moc silnika 50 Hz	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,7 kW
Poziom hałasu	75 dB(A)	80 dB(A)	85 dB(A)	88 dB(A)	90 dB(A)
Waga	36 kg	43,5 kg	57,5 kg	79,5 kg	111 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	750 x 380 x 1850 mm	900 x 480 x 2400 mm	1440 x 480 x 2200 mm	1680 x 580 x 2800 mm	1900 x 670 x 2800 mm
Pojemność worka na wióry	100 l	160 l	2 x 160 l	2 x 270 l	2 x 450 l
Średnica przyłącza na urządzeniu	100 mm	200 mm	200 mm	200 mm	250 mm
Średnica przyłącza na kolektorze	100 mm*	120 mm*	2 x 120 mm*	3 x 120 mm*	3 x 120 mm*
		100 mm*	1 x 100 mm*	1 x 100 mm*	1 x 100 mm*



W modelach ASA 2401, ASA 2403, ASA 3303, ASA 4003 i ASA 5403 silnik może być odwrócony o 180°, co umożliwia zasysanie od góry lub dołu



ASA 4003



ASA 5403

W przypadku zakupu instalacji wyciągowej z automatycznym rozruchem typu ASA 2051, 2053, 2553, 2401, 2403 i 3303 konieczne należy zakupić także pokrywę przełącznika ASA z przełącznikiem do pracy ciągłej do układu automatyki włączającej EasySwitch (wersja fabryczna) (do samodzielnego montażu). nr art. 0512205100D



ALA 2*

ALA 10*

Automatyka dla odciągów

- Po uruchomieniu maszyny do obróbki drewna, urządzenie odciągowe zostanie aktywowane po upływie 2-3 sekund bez konieczności jego manualnego włączenia.
- Po wyłączeniu maszyny, odciąg jest uruchomiony jeszcze przez 3-4 sekundy
- Resztki pyłu są odsysane po wyłączeniu urządzenia zgodnie z rozporządzeniem w sprawie substancji niebezpiecznych.
- Ochrona przed przeciążeniem sieci podczas włączania

Model	ALA 2*	ALA 10*
Nr. artykułu	5121503	5121504
Parametry techniczne		
Przyłącze do maszyny	1 x 230 V	1 x 400 V/16A 1 x 230 V
Przyłącze do odciagu	1 x 230 V	1 x 400 V/16A 1 x 230 V
Przyłącze sieciowe	230 V/16 A	400 V/16 A
Rodzaj przyłącza	Wtyczka	4,0 kW 400 V/16 A Wtyczka

*Pokrywa przełącznika ASA jest wymagana do ciągłej pracy

Akcesoria	Nr art.
Filtr kartuszowy z poliestru ASA 1051	5121054
Filtr kartuszowy z poliestru ASA 2401/2403 / 3303*	5122056
Filtr kartuszowy z poliestru ASA 4003*	5123056
Filtr kartuszowy z poliestru ASA 5403*	5125056
Rozdzielacz ASA 2401/2403/3303 1x120/1x80mm*	5122005
Rozdzielacz ASA 2401/2403/3303 1x120/1x60 mm*	5122006
Rozdzielacz ASA 4003/5403 2x120/1x100/1x80 mm*	5122007
Rozdzielacz ASA 4003/5403 2x120/1x100/1x60 mm*	5122008

Akcesoria	Opakow.	Nr art.
Filtr workowy ASA 1051		5121052
Filtr workowy ASA 2401 / 2403*		5122054
Filtr workowy ASA 3303*		5122554
Filtr workowy ASA 4003*		5123054
Filtr workowy ASA 5403*		5125054
Worek na wióry PVC ASA 1051	(10 szt.)	5121053
Worek na wióry PVC ASA 2401/2403*	(10 szt.)	5122055
Worek na wióry PVC ASA 3303*	(10 szt.)	5122555
Worek na wióry PVC ASA 4003*	(10 szt.)	5123055
Worek na wióry PVC ASA 5403*	(10 szt.)	5125055

HOLZKRAFT mobilne urządzenia odciągowe seria ASA 141 - 203

- ▶ Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (nie nadaje się do pyłu)
- ▶ Wysoka wydajność.
- ▶ Zmniejszona zawartość pyłu – certyfikat BIA – materiał filtra o wysokim stopniu separacji.
- ▶ Zatrzaski dla szybkiego mocowania filtrów i worków na wióry.
- ▶ Solidna, wysokiej jakości konstrukcja.
- ▶ Niskie zużycie energii.
- ▶ Mobilne na kółkach – łatwe do przestawienia.
- ▶ Wyprodukowane w Niemczech
- ▶ Idealny stosunek ceny do jakości.
- ▶ Zgodne z klasą zapylenia L
- ▶ Wytrzymała wersja wysokiej klasy



RLA 141



RLA 163



RLA 203

Model	ASA 141	ASA 143
Nr art.	5120141	5120143
Dane techniczne		
Średnica przyłącza urządzenia	140 mm	140 mm
Moc silnika	1,1 kW / 1Ph	0,75 kW / 3Ph
Napięcie	230V / 50Hz	400V / 50Hz
Wydajność	1650 m³/h	1650 m³/h
Podciśnienie	1750 Pa	1750 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	2,2 m²
Poziom hałasu	78,0 dB	78,0 dB
Pojemność worka na wióry	175 litrów	175 litrów
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	1090 x 580 x 2098	1090 x 580 x 2098
Wys. z filtrem kartuszowym	2325 mm	2325 mm
Waga	40 kg	40 kg

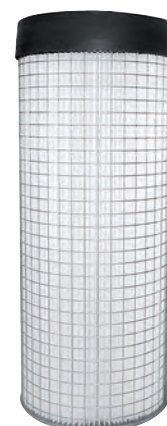
Model	ASA 163	ASA 203
Nr art.	5120163	5120203
Dane techniczne		
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	200mm
Moc silnika	1,5 kW / 3Ph	2,2 kW / 1 Ph
Napięcie	400V / 50Hz	400V / 50 Hz
Wydajność	2200 m³/h	2500 m³/h
Podciśnienie	2500 Pa	2700 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	3 m²
Poziom hałasu	83,0 dB	84,0 dB
Pojemność worka na wióry	175 litrów	175 litrów
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	1090 x 580 x 2098	1090 x 580 x 2298
Wys. z filtrem kartuszowym	2325 mm	2325 mm
Waga	40 kg	43 kg

W dostawie ASA 141 - 203:

- > Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- > Filtr workowy / na jednostkę
- > Worek na wióry / na jednostkę
- > bez węża odciągowego

Akcesoria opcjonalne

- ▶ Filtr kartuszowy do drobnego pyłu z włóknem poliestrowym
- ▶ Dopuszczony do eksploatacji zgodnie z kategorią U/S/G/C
- ▶ Zatrzymuje najmniejsze drobiny
- ▶ Większa wytrzymałość na rozerwanie oraz większa trwałość
- ▶ Większa wytrzymałość na rozrywanie i dzięki temu większa trwałość



Akcesoria	Nr art.
Filtr workowy Ø 525 x 800 mm ASA 141-163	5126003
Filtr workowy 525 x 1000 mm ASA 203	5126004
Worek na wióry PVC 520 x 1300 mm (20 szt.)	5126005
Filtr kartuszowy kat. L ASA 141-203	5120145
Redukcja 125 / 100 mm	5147612
Redukcja 140 / 100 mm	5147614
Redukcja 160 / 100 mm	5147616
Redukcja 200 / 100 mm	5147620

RLA 1101 / 1213 – profesjonalne urządzenia odciągowe przetestowane w klasie H3 ze 100% odzyskiem powietrza do użytku przemysłowego

- ▶ Wysokowydajne filtry workowe ze specjalną powłoką powierzchniową, odsysające pyły trudne do usunięcia (pył wilgotny, pył lakierniczy)
- ▶ Wszystkie instalacje testowane wg H3, resztkowa zawartość pyłów < 0,1 mg/m³
- ▶ Łatwa wymiana worka na wióry poprzez wysunięcie zbiornika. Pojemność worka 135 litrów.
- ▶ Ciągła kontrola stanu zapewnienia zbiornika poprzez okienka rewizyjne.
- ▶ W pełni mobilny - nadaje się do stosowania na różnych stanowiskach roboczych.
- ▶ W połączeniu z zestawem do czyszczenia

podłogi może służyć jako przemysłowy odurzacz.

- ▶ Łatwy do czyszczenia filtr o dużej powierzchni, pozwala na osiągnięcie długich okresów użytkowania i znacznie redukuje koszty konserwacji i eksploatacji
- ▶ Oczyszczanie filtrów przeprowadza się za pomocą dźwigni ręcznej
- ▶ Optymalna separacja wstępna dzięki cyklonowi już w obszarze wlotowym
- ▶ **Wersja M z automatycznym oczyszczaniem filtra**
- ▶ Ze względu na niewielką wagę, kółka i duże uchwyty można go szybko i skutecznie

używać na różnych stanowiskach pracy

- ▶ Zmniejszony pobór przy pełnej mocy odsysania i oszczędne zużycie dzięki optymalnemu prowadzeniu powietrza i wysokowydajnemu wentylatorowi umieszczonemu po stronie powietrza czystego z wirnikiem skrzydełkowym zakrzywionym do tyłu
- ▶ Ze specjalnie opracowaną obudową pod kątem przepływu powietrza
- ▶ Optymalne wstępne oddzielanie już w strefie zasysania przez cyklon
- ▶ **Wersja M z automatycznym czyszczeniem filtrów**



RLA 1101



RLA 1213



Model	RLA 1101	RLA 1103	RLA 1213	RLA 1213 M
Nr art.	5131101	5131103	5131201	5131202
Dane techniczne				
Wydajność nominalna	790 m ³ /h	790 m ³ /h	1140 m ³ /h	1140 m ³ /h
Wydajność minimalna	565 m ³ /h	565 m ³ /h	814 m ³ /h	814 m ³ /h
Podciśnienie	2118 Pa	2124 Pa	2180 Pa	2180 Pa
Powierzchnia filtra	3,5 m ²	3,5 m ²	4,3 m ²	4,3 m ²
Zawartość resztkowa pyłu	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³
Kategoria filtra	M	M	M	M
Otrząsanie filtra	ręczne	ręczne	ręczne	automatyczne
Pojemność worka na wióry ok.	135 l	135 l	135 l	135 l
Liczba zbiorników	1	1	1	1
Pozioma hałas	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
Moc silnika	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Przyłącze 50 Hz	230 V	400 V	400 V	400 V
Waga	114 kg	116 kg	117 kg	121 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm		1178 x 650 x 1972 mm		
Średnica przyłącza urządzenia	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm

Akcesoria	Nr art.
Worek na wióry PVC 520 x 1300 mm (Pakowane po 20 szt.)	5126005

Holzskraft ASA 11 - 61 – urządzenia odciągowe o dużej wydajności przy optymalnych gabarytach.

- ▶ Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (oraz innych odpadów jak pcv, papier, styropian)
- ▶ Konstrukcja wykonana z blachy stalowej ocynkowanej.
- ▶ Malowane proszkowo.
- ▶ Zmniejszona zawartość pyłu w otoczeniu dzięki podwójnej tkaninie filtracyjnej.
- ▶ Klasa zapylenia L
- ▶ Modułowa budowa.
- ▶ Krótki czas montażu urządzenia.
- ▶ od 1 do 6 workowych.
- ▶ W modelach z silnikiem powyżej 5,5 kW – automatyczny rozruch GT
- ▶ Wyprodukowane w Niemczech
- ▶ Idealny stosunek ceny do jakości.



ASA 21

W dostawie ASA 11 - 61:

- > Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- > 1 - 6 worków na wióry
- > ASA 11 - ASA 21 wirnik wentylatora wykonany z tworzywa
- > ASA 31 - ASA 61 wirnik wentylatora wykonany z metalu
- > Od mocy silnika 5,5 kW rozruch gwiazda-trójkąt (ASA 51 / ASA 61)
- > Nóżki podporowe

Model	ASA 11*	ASA 21*	ASA 31**	ASA 41***	ASA 51**	ASA 61**
Nr art.	5133110	5133120	5133130	5133140	5133150	5133160
Dane techniczne						
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Moc silnika IE3	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V	4,0 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Wydajność maksymalna	2100 m³/h	2300 m³/h	3300 m³/h	4300 m³/h	5300 m³/h	7300 m³/h
Wydajność znamionowa	1300 m³/h	1300 m³/h	2500 m³/h	3500 m³/h	4500 m³/h	5500 m³/h
Podciśnienie	2100 Pa	2100 Pa	2700 Pa	2500 Pa	2900 Pa	2900 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²	5 x 3,5 m²	6 x 3,5 m²
Pojemność worka na wióry	175 l	2 x 175 l	3 x 175 l	4 x 175 l	5 x 175 l	6 x 175 l
Poziom hałasu	82 dB(A)	83 dB(A)	84 dB(A)	85 dB(A)	86 dB(A)	88 dB(A)
Kategoria filtra	L	L	L	L	L	L
Waga	61 kg	76 kg	98 kg	182 kg	207 kg	236 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1149 x 578 x 2115	1817 x 578 x 2115	2486 x 578 x 2115	3416 x 787 x 2754	4101 x 787 x 2754	4786 x 787 x 2754

*z wirnikiem wentylatora z tworzywa sztucznego **z metalowym wirnikiem wentylatora ***z metalowym wirnikiem wentylatora i mobilnym zbiornikiem na wióry



ASA 31 AFB

W dostawie ASA 11 AFB - 61 AFB

- > Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- > 1 - 6 opróżnianych zbiorników na wióry / urządzenia odciągowe z metalowymi wirnikami wentylatorów
- > Od mocy silnika 5,5 kW rozruch gwiazda-trójkąt (ASA 51 / ASA 61)

Akcesoria	Nr art.
Filtr workowy ASA 11-31	5123012
Filtr workowy ASA 41-61	5123013
Filtr workowy ASA 11-61 (20 szt.)	5123014
Mechanizm jezdny do ASA 11	5123011
Mechanizm jezdny do ASA 21	5123021
Mechanizm jezdny do ASA 31	5123031
Przewody tkaninowe 2x Ø 100 mm ASA 11/21	5123016
Przewody tkaninowe 1x Ø 120 mm i 1x Ø 80 mm ASA 11/21	5123017
Przewody tkaninowe 2x Ø 140 mm ASA 31	5123033
Przewody tkaninowe 1x Ø 160 mm i 1x Ø 120 mm ASA 31	5123034
Filtr kartuszkowy do ASA 11-6	5121006
Zestaw do doposażenia AFB do ASA 11-31 na każdy zbiornik	5133100
Zestaw do doposażenia AFB do ASA 41-61 na każdy zbiornik	5133101

Model	ASA 11 AFB***	ASA 21 AFB***	ASA 31 AFB***	ASA 41 AFB***	ASA 51 AFB***	ASA 61 AFB***
Nr art.	5133210	5133220	5133230	5133240	5133250	5133260
Dane techniczne						
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Moc silnika IE3	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V	4,0 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Wydajność maksymalna	2100 m³/h	2300 m³/h	3300 m³/h	4300 m³/h	5300 m³/h	7300 m³/h
Wydajność znamionowa	1300 m³/h	1300 m³/h	2500 m³/h	3500 m³/h	4500 m³/h	5500 m³/h
Podciśnienie	2100 Pa	2100 Pa	2700 Pa	2500 Pa	2900 Pa	2900 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²	5 x 3,5 m²	6 x 3,5 m²
Pojemność worka na wióry	175 l	2 x 175 l	3 x 175 l	4 x 175 l	5 x 175 l	6 x 175 l
Poziom hałasu	82 dB(A)	83 dB(A)	84 dB(A)	85 dB(A)	86 dB(A)	88 dB(A)
Kategoria filtra	L	L	L	L	L	L
Waga	61 kg	76 kg	98 kg	182 kg	207 kg	236 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1149 x 578 x 2115	1817 x 578 x 2115	2486 x 578 x 2115	3416 x 787 x 2754	4101 x 787 x 2754	4786 x 787 x 2754

***Wymagana jest osłona przełącznika ASA z przełącznikiem do pracy ciągłej dla automatycznego systemu włączania EasySwitch (nr art. : 0512205100D)

System filtrujący powietrze z otoczenia

HOLZKRAFT LFS 3 – inteligentny system filtrowania powietrza z otoczenia

- ▶ Przejrzysty pulpit sterujący z przodu z wyświetlaczem LED
- ▶ Pilot zdalnego sterowania z rejestracją czasu do automatycznego wyłączenia
- ▶ Automatyczne rozpoznawanie statusu zanieczyszczenia filtra. Komunikat o konieczności wymiany filtra.
- ▶ Filtr wyłapuje drobiny większe niż 1 µm
- ▶ Trzy poziomy regulacji poziomu filtracji. Poszczególne prędkości sygnalizuje kolor diody LED.
- ▶ Bardzo szybkie czyszczenie powietrza



LFS 3

W zestawie uchwyty do montażu podsufitowego.



LFS 3

Przejrzysty i prosty w obsłudze pulpit sterujący.

Model	LFS 3
Nr art.	5127003
Dane techniczne	
Wydajność urządzenia	
Poziom niski (zielona dioda)	846 m³/h
Poziom średni (żółta dioda)	1184 m³/h
Poziom wysoki (niebieska dioda)	2030 m³/h
Moc silnika 230V/50 Hz	0,15 kW (0,2 KM)
Waga	23 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	762 x 610 x 305 mm

Tabela przedstawia liczbę, ile razy powinno być wymieniane powietrze w danym pomieszczeniu.

Prywatne kuchnie	15 - 25 razy
Miejsce pracy	8 - 10 razy
Klasa szkolna	5 - 7 razy
Laboratoria	8 - 15 razy
Hale montażowe	4 - 8 razy
Lakiernie	25 - 50 razy

Akcesoria	Nr art.
Filtr wstępny 5 µm	5127004
Filtr workowy 1 µm	5127005

HDT 1500 – Stół szlifierski do czystej i ergonomicznej pracy

- ▶ Optymalny, sprawdzony model w niskiej cenie do wielu zastosowań
- ▶ Idealny do pracowni takich jak warsztaty, szkoły itp.
- ▶ Stabilna, prosta konstrukcja stołu
- ▶ Beznarzędziowa, mechaniczna regulacja wysokości stołu łatwa regulowana za pomocą śrub ręcznych
- ▶ Praktyczne odprowadzanie pyłu podczas obróbki drewna. Podczas szlifowania pył opada w dół co zapobiega ich obecności w atmosferze wokół

stanowiska roboczego

- ▶ Błat wykonany z drewnianych lamel lub metalowej perforowanej płyty z gumowymi uszczelkami
- ▶ Kanał powietrzny w kształcie lejki do rury wydechowej
- ▶ Czyste powietrze podczas pracy ze szlifierkami ręcznymi zwiększa bezpieczeństwo i poprawia ergonomię

Do wyboru 2 blaty robocze:



Z drewnianych lameli
Dł. x Szer.: 1.440 x 800 mm



Z metalowej perforowanej płyty z gumowymi uszczelkami
dł. x szer.: 1.350 x 693 mm

Model _____
Nr art. _____

Wersja drewniana
5180050

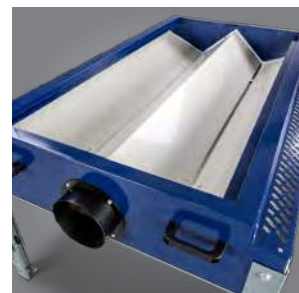
Model _____
Nr art. _____

Wersja metalowa
5180055



HDT 1500

Model	HDT 1500
Nr art.	5180015
Długość	1570 mm
Szerokość	1020 mm
Wysokość	735 – 995 mm
Waga	73 kg
Wysokość robocza min.	735 mm
Wysokość robocza max.	995 mm
Maksymalne obciążenie	300 kg
Zapotrzebowanie powietrza	1500 m³/h
Średnica króćca odciągu Ø	2 x 160 mm



Kanał powietrzny w kształcie lejki do rury wydechowej



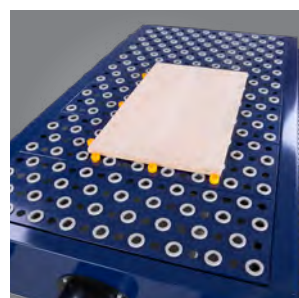
Beznarzędziowa i łatwa regulacja wysokości stołu za pomocą śrub



Wersja z blatem drewnianym



Wersja z blatem metalowym



Ograniczniki do blokowania obrabianego elementu

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarzki
kombinezony

Piłarki taśmowe

Płytki ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleinarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT urządzenia odciągowe czystego powietrza RLA 125 / 140 / 160 do wiórów drzewnych. Przeznaczone do użytku przemysłowego.

- ▶ Wszystkie instalacje wyciągowe powietrza czystego tej serii są przetestowane wg kategorii H3. Zawartość pyłu reszkowego mniejsza niż 0,1 mg/m³
- ▶ Duża moc ssąca przy zachowaniu kompaktowych wymiarów
- ▶ Maksymalna moc w tej klasie
- ▶ Bardzo ciche
- ▶ Wszystkie modele z barierką ochronną

Obszar stosowania

- ▶ Instalacje odciągowe czystego powietrza do wiórów drzewnych
- ▶ Przeznaczone do użytku przemysłowego
- ▶ Do wszystkich obrabiarek drewna o odpowiedniej średnicy króćca odsysającego
- ▶ Wysokiej klasy, przemysłowa budowa

- ▶ Wytrzymała i kompaktowa obudowa z ocynkowanej blachy stalowej
- ▶ Uniwersalne stosowanie dzięki możliwości łatwego przemontowania króćców odciągu z lewej na prawą stronę.
- ▶ Duże otwory rewizyjne
- ▶ Duże mobilne zbiorniki na wióry z uchwytem zaciskowym i workiem na odpady.
- ▶ W chwili dostarczenia urządzenie jest całkowicie zmontowane i gotowe do szybkiego użycia
- ▶ Wszystkie modele są mobilne
- ▶ W modelu RLA 210: bardzo duża powierzchnia filtracyjna gwarantuje długie użytkowanie bez konieczności czyszczenia.

Opis filtra

- ▶ Niezwykle kompaktowy przy maksymalnej powierzchni filtra
- ▶ Materiał filtrujący z włókna poliestrowego, naparowany aluminium, zmywalny, o podwyższonej trwałości
- ▶ Filtry standardowo w wersji antystatycznej, testowane i dopuszczone do eksploatacji wg kategorii M-BIA
- ▶ Oporność filtra monitoruje się za pomocą skrzynki różnicowo-ciśnieniowej, ustawianej wraz z lampą ostrzegawczą w skrzynce rozdzielczej
- ▶ Wentylator jest umieszczony za filtrem



RLA 125



RLA 140



Wszystkie instalacje tej serii są przetestowane wg kategorii H3, zawartość pyłu reszkowego poniżej 0,1 mg/m³

Model	RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210
Nr art.	5131255	5131400	5131620	5132100
Model	RLA 125 M	RLA 140 M	RLA 160 M	RLA 210 M
Nr art.	5131256	5131401	5131621	5132105
Model	RLA 125 PM	RLA 140 PM	RLA 160 PM	RLA 210 PM
Nr art.	5131257	5131402	5131622	5132110
Dane techniczne				
Średnica przyłącza urządzenia	125 mm	140 mm	160 mm	200 mm
Moc silnika	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW
Napięcie sieciowe	400 V	400 V	400 V	400 V
Częstotliwość sieci	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Wydajność znamionowa	1 095 m ³ /h	1108 m ³ /h	1448 m ³ /h	2262 m ³ /h
Wydajność maksymalna	884 m ³ /h	1750 m ³ /h	2400 m ³ /h	3700 m ³ /h
Podciśnienie przy znamionowym strumieniu objętości	2 220 Pa	2615 Pa	2247 Pa	2482 Pa
Powierzchnia filtra	5,31 m ²	8,5 m ²	9,21 m ²	22 m ²
Materiał filtrujący	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M
Zawartość pyłu reszkowego	H3 (< 0,1 mg/m ³)	H3 (< 0,1 mg/m ³)	H3 (< 0,1 mg/m ³)	H3 (< 0,1 mg/m ³)
Pojemność zbiornika na wióry	1 x 165 (239) l	1 x 165 (239) l	2 x 165 (193) l	2 x 165 (193) l
Maks. poziom ciśnienia akustycznego:	71 dB(A)	71 dB(A)	73 dB(A)	72 dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1241 x 830 x 1553	1241 x 830 x 1700	1755 x 830 x 1654	1755 x 830 x 1800
Oś króćca odciągu od ziemi	850 mm	850 mm	827 mm	826 mm
Waga	194 kg	218 kg	267 kg	290 kg



RLA 160



RLA 210



Z nowatorskim mechanizmem blokującym do bezpiecznego pozycjonowania zbiorników

Modele	Wersja standardowa	Wersja M	Wersja PM
	RLA 125 (5131255) RLA 140 (5131400) RLA 160 (5131620) RLA 210 (5132100)	RLA 125 M (5131256) RLA 140 M (5131401) RLA 160 M (5131621) RLA 210 M (5132105)	RLA 125 PM (5131257) RLA 140 PM (5131402) RLA 160 PM (5131622) RLA 210 PM (5132110)

Wypożazenie

Metalowy wirnik wentylatora	S	S	S
Otwór rewizyjny do czyszczenia filtra obejściowego	S	S	S
Kabel przyłączeniowy 5 m z 5-biegunową wtyczką CEE i przełącznikiem faz	S	S	S
Dwa skrętne koła z hamulcami oraz dwa stałe	S	S	S
Wstępne wyposażenie do podłączenia systemu wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterownikami zasuw	-	S	S
System wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterowniki zasuw	-	Z	Z
System wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i automatyczny sterownik suwakowy (maks. 8 sztuk) do elektromagnetycznych lub elektrycznych zasuw odcinających w 230 V wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową	-	Z	Z
Wykrywanie maszyn za pośrednictwem styku bezpotencjałowego	-	-	S
Ręczne otrząsanie filtrów	S	S	-
Pneumatyczne otrząsanie filtrów (przyłączenie sprężonego powietrza za pośrednictwem wtyczki normatywnej, ciśnienie robocze 4 - 6 bar)	-	-	S
Tłumik akustyczny	Z	Z	Z
Brykiciarka jako zestaw do doposażenia (nieдоступna dla RLA 140)	Z	Z	Z

S = wyposażenie seryjne / - = niedostępne / Z = dostępne jako wyposażenie dodatkowe (patrz tabela wyposażenia dodatkowego)

Akcesoria

	RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210	Nr art.
Komplet worków na wióry z PVC RLA (opakowanie = 12 szt.)	x	x	x	x	5141212
Filtr obejściowy RLA	x	x	x	x	5141215
Kaseta z filtrem mała 3,9 m²			x	x	5141606
Kaseta z filtrem duża 5,31 m²	x		x		5141213
Kaseta z filtrem 8,5 m²		x	x		5141214
Kaseta z filtrem 22 m²				x	5141221
Tłumik akustyczny	x	x	x		5140020
Wąż elastyczny z PU Ø 125 mm, 10 metrów ⁽¹⁾	x				5142509
Wąż elastyczny z PU Ø 140 mm, 10 metrów ⁽¹⁾		x			5142505
Wąż elastyczny z PU Ø 160 mm, 10 metrów ⁽¹⁾			x		5142507
Wąż elastyczny z PU Ø 200 mm, 10 metrów ⁽¹⁾				x	5142508
Moduł rozszerzający z odbiornikiem EasySwitch wraz z wszystkimi częściami do zamontowania		x	x	x	5319060

Akcesoria pasujące do modeli M i PM

Wykrywanie maszyn (maks. 8 sztuk) poprzez cewkę przetwornika wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową do niezależnego montażu ściennego ⁽²⁾		x	x	x	5132401
Cewka przetwornika do wykrywania maszyn ⁽³⁾		x	x	x	5132402
Układ wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) przez cewkę przetwornika i automatyczny sterownik do elektro-pneumatycznych lub elektrycznych zasuw odcinających (maks. 8 sztuk) w 230 V wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową do niezależnego montażu ściennego		x	x	x	5132403

(1) trudnozapalne wg normy DIN 4102, dostępne w długościach 2,5 / 5,0 / 7,5 i 10,0 m

(2) cewki przetworników nie należą do zestawu

(3) do stosowania tylko w połączeniu z nr art. 5132401

HOLZKRAFT Odpylacz czystego powietrza RLA 1601P - 3001P - do ekonomicznego i wygodnego oczyszczania powietrza

- ▶ Do stosowania w warsztatach używających jednocześnie 1-2 maszyn, od modelu RLA 2501 2-3 maszyn (zależnie od potrzebnej objętości strumienia) lub jako odciąg uzupełniający istniejącą już instalację stacjonarną
- ▶ Do uniwersalnego stosowania z najróżniejszymi materiałami
- ▶ Poddany testom BG
- ▶ 100%-owe odprowadzanie powietrza bez dodatkowych kosztów i inwestycji
- ▶ Dostarczany jest produkt gotowy do podłączenia
- ▶ Duża moc ssąca
- ▶ Wbudowana komora wstępnego oddzielania w celu zmniejszenia obciążenia i ochrony filtrów
- ▶ Kompaktowe wymiary dają możliwość ustawienia urządzeń na niewykorzystywanych dotąd powierzchniach
- ▶ W zamówieniu można określić czy przyłączy ma znajdować się z lewej czy z prawej strony, co umożliwia optymalne wykorzystanie powierzchni w warsztacie
- ▶ Możliwość rozszerzenia układu sterowania dzięki technice "Plug-in"
- ▶ Optymalne oczyszczanie filtrów (także w trakcie eksploatacji)
- ▶ Odnosnie ustawiania w pomieszczeniach roboczych uwzględnione są przepisy Stowarzyszenia Zawodowego Branży Drzewnej GS-HO-07
- ▶ Od modelu RLA 2501 P z wbudowanym, bezobsługowym systemem automatycznego gaszenia, testowanym wg GS-HO-07 z membraną ciśnieniową, nie potrzebuje przyłącza sprężonego powietrza ani bezpośredniego podłączenia do wody



Wszystkie instalacje tej serii są przetestowane wg kategorii H3, zawartość pyłu resztkowego poniżej 0,1 mg/m³



RLA 1601 P



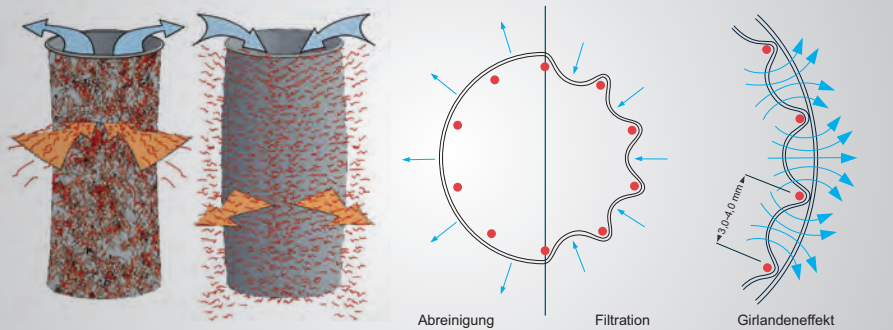
RLA 2001 P

Model	RLA 1601 P	RLA 2001 P	RLA 2501 P	RLA 3001 P
Nr art.	5131612	5132011	5132501	5133001
Dane techniczne				
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Moc silnika	2,2 kW	2,9 kW	6,5 kW	7,5 kW
Napięcie sieciowe	400 V/50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Wydajność maksymalna	2 000 m ³ /h	3 010 m ³ /h	4 900 m ³ /h	6 000 m ³ /h
Wydajność znamionowa*	1 448 m ³ /h	2 262 m ³ /h	3 534 m ³ /h	5 089 m ³ /h
Podciśnienie	2 503 Pa	2 174 Pa	2 451 Pa	2 434 Pa
Powierzchnia filtra	9,1 m ²	13,8 m ²	22,4 m ²	30 m ²
Zawartość pyłu resztkowego	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³
Otrząsanie filtra	sprężone powietrze	sprężone powietrze	sprężone powietrze	sprężone powietrze
Kategoria filtra	M	M	M	M
Pojemność zbiornika na wióry	2 x 165 (241) l	2 x 165 (241) l	2 x 165 (250) l	3 x 165 (250) l
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1 684 x 830 x 2 050 mm	2 296 x 830 x 2 050 mm	2 340 x 1 058 x 2 351 mm	2 985 x 1 058 x 2 351 mm
Waga	340 kg	460 kg	758 kg	952 kg



Od modelu RLA 2501 P z wbudowanym systemem automatycznego gaszenia testowanym wg GS-HO-14

TECHNOLOGIA OPTI JET®



Otrząsanie filtrów polega na impulsowych uderzeniach sprężonego powietrza, które czyszczy filtr od wewnątrz na zewnątrz.

Wywołana przez to mechaniczna deformacja filtrów poprawia stopień regeneracji przy silnym zabrudzeniu.



RLA 2501 P



RLA 3001 P

Akcesoria

Nr art.

Układ wykrywania maksymalnie czterech maszyn za pomocą cewki przetwornika lub styku bezpotencjałowego i automatyczny sterownik do maksymalnie czterech elektropneumatycznych lub silnikowych zasuw odcinających w 24 V

► Zintegrowany ze sterownikiem odpylaczy (maks. 2 sztuk), do modelu RLA 1601-2001 5132417

► Zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do modelu RLA 1601-3001 5132418

Układ wykrywania od ośmiu do 16 obrabiarek do modelu RLA 1601-3001 za pomocą cewek przetwornika lub styku bezpotencjałowego i automatyczny sterownik od ośmiu do 16 elektropneumatycznych lub silnikowych zasuw odcinających w 24 V; zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do niezależnego montażu naściennego:

► Maksymalnie do ośmiu obrabiarek / ośmiu zasuw odcinających 5132419

► Maksymalnie do dwunastu obrabiarek / dwunastu zasuw odcinających 5132420

► Maksymalnie do 16 obrabiarek / 16 zasuw odcinających 5132421

► Układysterowania z przetwornicą częstotliwości od 2,2 do 6,5/7,5 kW wraz z terminalem sterowniczym i wyświetlaczem tekstowym, zintegrowany obwód regulacji z transponderem ciśnienia do zgodnej z zapotrzebowaniem regulacji odpylacza:

► 2,2 kWysterowanie do modelu RLA 1601 5132422

► 3,0 kWysterowanie do modelu RLA 2001 5132423

► 6,5/7,5 kWysterowanie do modelu RLA 2501-3001 5132424

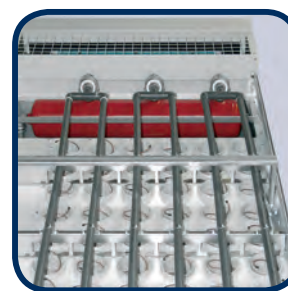
Sygnalizator zapełnienia z czujnikiem ultradźwiękowym, lampą sygnałową i zasilaczem 24 V monitoruje zapełnienie zbiornika na wióry (ustawiany próg sygnalizacyjny czujnika)

5132416

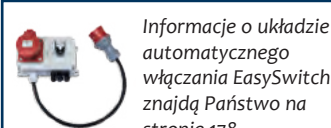
Worek na wióry (20 sztuk) do RLA1601-2001 5126007

5126008

Worek na wióry (20 sztuk) do RLA2501P - 3001 P



Oczyszczanie filtra OPTI JET®



Informacje o układzie automatycznego włączania EasySwitch znajdują Państwo na stronie 178.

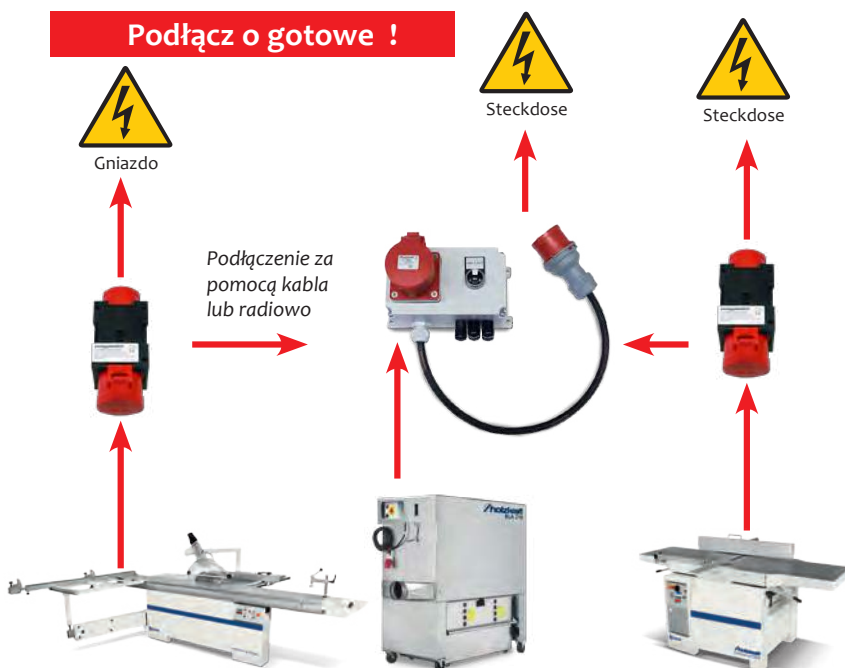
Automatyka do instalacji odciągowych

HOLZKRAFT *easyswitch* – Automatyka do instalacji odciągowych

- ▶ Po włączeniu maszyny EasySwitch uruchamia urządzenie odpylające. Po wyłączeniu ostatniej maszyny odciąg pracuje przez około 10 sekund, aby usunąć resztę wiórów z instalacji.
- ▶ Rozszerzenie dostępne do urządzeń odciągowych PM
- ▶ Łatwy montaż, bez ingerencji w instalację budynku
- ▶ Urządzenie odciągowe działa tylko w razie potrzeby (Oszczędność energii)
- ▶ Czysty warsztat i maszyny
- ▶ Profilaktyczna ochrona zdrowia i poprawa bezpieczeństwa i higieny pracy
- ▶ Łatwy demontaż urządzeń w razie potrzeby

- ▶ Do wszystkich systemów wyciągowych do 4 kW, bez wyłączacza podnapięciowego
- ▶ Opracowany i produkowany w Niemczech
- ▶ Ze zintegrowanym przełącznikiem (Auto/O/Hand) do ręcznej aktywacji systemu w celu oczyszczenia warsztatu

Podłącz o gotowe !



Czego Państwo potrzebują ?

1. Jednostka główna

Do wyboru są dwa rozwiązania. Połączenie za pomocą przewodu lub drogą radiową. Jeśli Państwa urządzenie odciągowe posiada moc większą niż 4 kW lub automatyczne czyszczenie filtrów można zastosować tylko „Moduł rozszerzeń RADIOWY” w sterowaniu systemem wyciągowym

2. Czujniki maszyny

Do każdej maszyny potrzebny jest czujnik. Należy wybrać czujnik maszyny zgodnie z typem złącza, z którym urządzenie jest połączone. W przypadku maszyn podłączonych na stałe można użyć czujnika bezprzewodowego w obudowie na szynę DIN.

Połączenie przewodowe



Połączenie radiowe



Jednostka główna przew.

Easyswitch CLASSIC



Nr art.
5319000

Jednostka główna współpracująca z czujnikami przewodowymi

- ▶ Maksymalna ilość czujników przewodowych - 6 sztuk
- ▶ Do wszystkich modeli Serii ASA lub RLA bez automatycznego czyszczenia o mocy **do 4 kW**

Jednostka główna bezprzewodowa

Easyswitch FUNK



Nr art.
5319100

Jednostka główna współpracująca z czujnikami radiowymi wraz z radiową kontrolą zasuwa

- ▶ Aż do 30 czujników bezprzew.
- ▶ Aż do 30 zasuwa bezprzew.
- ▶ Do wszystkich modeli Serii ASA lub RLA bez automatycznego czyszczenia o mocy **do 4 kW**

Moduł rozszerzający bezprzewodowy



Nr art.
5319101

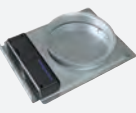
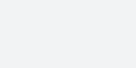
Jednostka główna współpracująca z wszystkimi modelami z automatycznym czyszczeniem i rozpoznawaniem maszyn

- ▶ w obudowie na szynę DIN, którą można zainstalować bezpośrednio w urządzeniu odciągowym
- ▶ Połączenie tylko za pomocą 3 przewodów
- ▶ Do 30 bezprzewodowych czujników i zasuwa
- ▶ Do wszystkich urządzeń odciągowych o mocy powyżej 4 kW z rozruchem gwiazda-trójkąt lub z automatycznym czyszczeniem

Czujniki i akcesoria do połączenia przewodowego

Opis	Art.-Nr.
 Czujnik maszyny 400 V/16A z przewodem o długości 10 m Do wykrywania maszyny trójfazowej. Montowane pomiędzy linią zasilającą maszynę. Przewód o długości 10 metrów podłącza się do jednostki głównej. Do linii zasilających 16A	5319001
 Czujnik maszyny 400 V/32A z przewodem o długości 10 m Do wykrywania maszyny trójfazowej. Montowane pomiędzy linią zasilającą maszynę. Przewód o długości 10 metrów podłącza się do jednostki głównej. Do linii zasilających 32A	5319002
 Czujnik maszyny 230 V z przewodem 10 m Do wykrywania urządzeń zasilanych na 230V Dostarczany z przewodem o długości 10 m	5319003
 Cewka z przewodem 10 m	5319008
 Przewód do podłączenia styku bezpotencjałowego, 10 m Dla połączeń bezpotencjałowych. Maszyny posiadają różne bezpotencjałowe styki do włączenia jednego systemu odciągowego. Np. Okleiniarki. Dostarczany z 10 m przewodem	5319009
 Przedłużacz pasujący do wszystkich wyżej opisanych czujników. Przedłużacz czujnika 5 m	5319004
 Przedłużacz czujnika 10 m	5319005
 Przedłużacz czujnika 25 m	5319006
 Przedłużacz czujnika 50 m	5319007

Czujniki i akcesoria bezprzewodowe

Opis	Art.-Nr.
 Pilot radiowy Do ręcznego włączania bezprzewodowej jednostki głównej EasySwitch . Dostarczany wraz z baterią.	5319051
 Czujnik bezprzewodowy 400V, 16A Do wykrywania i włączania maszyny trójfazowej. Do linii zasilających 16A	5319013
 Czujnik bezprzewodowy 400V, 32A Do wykrywania i włączania maszyny trójfazowej. Do linii zasilających 32A	5319014
 Czujnik bezprzewodowy 230 V Do wykrywania i włączania maszyny jednofazowej na 230V.	5319019
 Czujnik maszyny do podłączenia na stałe w maszynie W obudowie na szynę DIN, którą można zainstalować bezpośrednio w sterowniku maszyny. Wykrywanie włączania za pomocą cewki konwertera lub styku bezpotencjałowego. Dostarczany wraz z cewką konwertera.	5319102
 Zasuwa sterująca bezprzewodowo Ø100 mm - 200 mm Urządzenie odciągowe uruchamiane jest po otwarciu zasuwy. Jeśli w instalacji znajduje się kilka bezprzewodowych zasuwa, urządzenie odciągowe wyłączy się po zamknięciu ostatniej.	5319016
 Zasuwa sterowana radiowo Ø100 mm	5319020
 Zasuwa sterowana radiowo Ø120 mm	5319021
 Zasuwa sterowana radiowo Ø140 mm	5319022
 Zasuwa sterowana radiowo Ø160 mm	5319023
 Zasuwa sterowana radiowo Ø200 mm	5319023
Elektrozasuwa sterowana bezprzewodowo Ø100 mm - Ø300 mm Jednostka główna jest uruchamiana radiowo za pomocą czujnika maszyny. Jednostka główna steruje dalej elektrozasuwami. Możliwa rozbudowa do 30 czujników oraz do 30 elektrozasuw.	5319031
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø100 mm	5319032
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø120 mm	5319033
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø140 mm	5319034
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø160 mm	5319035
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø200 mm	5319036
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø250 mm	5319037
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø300 mm	5319037



ZOBACZ NASZĄ POZOSTAŁĄ OFERTĘ



optimum-maschinen.de



holzkraft.de



metallkraft.de



holzstar.de



schweisskraft.de



unicraft.de



aircraft-kompressoren.de



cleancraft.de

Zapoznajcie się Państwo z naszymi produktami na kanale video!



Stürmer Maschinen GmbH



Stürmer Maschinen GmbH?

Czy znacie Państwo już nasz kanał YouTube Stürmer Maschinen GmbH? Znajdziecie tam Państwo wszystkie nasze dostępne filmy z produktami posortowane według marek. Zawsze staramy się zapewnić szeroki wybór filmów wysokiej jakości.

Subskrybujcie Państwo nasz kanał YouTube, aby nie przegapić żadnego z nowych filmów:
www.stma.de/youtube-de

Państwa Sprzedawca:

Dystrybucja Niemcy

HOLZKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 96103 Hallstadt / Deutschland

Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0
 E-Mail: info@holzkraft-maschinen.de

Dystrybucja Polska:

Stürmer Maszyny sp z o.o.
 ul. Krajowa 13
 62-025 Kostrzyn / Polska

Tel.: +48 (0) 61 415 - 85 - 00
 E-Mail: info@stuermer-maszyny.pl

Strona internetowa: www.stuermer-maszyny.pl



- Stürmer Maszyny nie ponosi odpowiedzialności za błędy drukarskie, pomyłki lub wadliwą prezentację.
- Zmiany techniczne i optyczne są zastrzeżone.
- Ilustracje mogą zawierać elementy wyposażenia opcjonalnego
- Dostawa odbywa się wyłącznie w zgodzie z naszymi warunkami dostawy i płatności.
- Sprzedaż odbywa się za pośrednictwem handlu specjalistycznego.
- Kopiowanie i wszelkiego rodzaju drukowanie, także we fragmentach, wymagają zawsze naszej pisemnej zgody.
- Powyższy katalog nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 KC