

Profesjonalne, wielofunkcyjne wiertarko-frezarki. Automatyczny przesuw stołu krzyżowego w trzech osiach z płynną regulacją prędkości.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- ▶ Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo-wałeczkowemu mniejsza niż 0,01 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Automatyczny wysuw tulei wrzeciona
- ▶ Automatyczne przełączanie obrotów wrzeciona prawo/lewo - funkcja gwintowania
- ▶ W modelu MF 4-B stabilne prostokątne prowadnice w osi Y oraz Z
- ▶ Oś X z regulowaną prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 2000, liniały pomiarowe dla trzech osi
- ▶ Wrzeciono frezarskie zamocowane w precyzyjnych łożyskach
- ▶ Mechaniczne hamowanie wrzeciona
- ▶ Skala głębokości wiercenia
- ▶ Obrotowe ramię z zintegrowanym panelem sterującym
- ▶ Centralne smarowanie
- ▶ Oś X, Y oraz Z posiadają uniwersalne posuw które zapewniają automatyczny przesuw z płynną regulacją prędkości oraz szybkim przesuwem dla pozycjonowania.

Pulpit sterowniczy

- Zintegrowany wskaźnik cyfrowy położenia DPA 2000 z wyświetlaniem prędkości wrzeciona



Il.:MF 4-B

Oś Y

- Mechaniczny posuw stołu
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu
- Posuw przyspieszony
- Przełącznik obrotów prawo/lewo



Il.:MF 2-B

MF 4-B

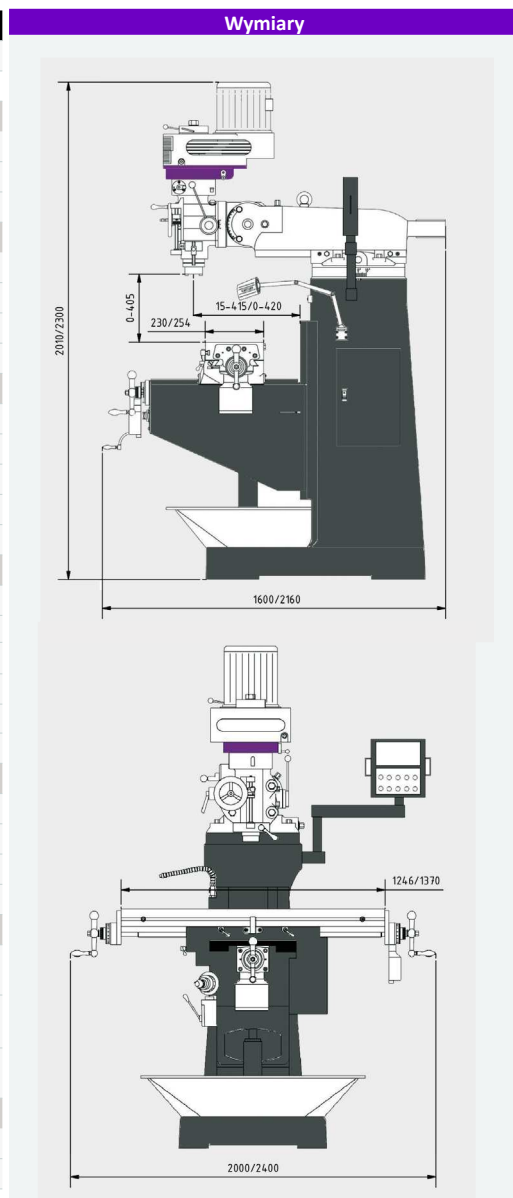
- > Obciążenie stołu krzyżowego do 300kg
- > Duży - automatyczny przesuw osi:
 - X - 820 mm
 - Y - 320 mm
 - Z - 340 mm

Oś X

- Mechaniczny posuw stołu
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu
- Posuw przyspieszony
- Przełącznik obrotów prawo/lewo

Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	MF 2-B	MF 4-B
Nr artykułu	3348330	3348340
Dane maszyn		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Całkowita moc zainstalowania	3 kW	
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	90 W	
Wydajność obróbki		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 24 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 20 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 76 mm	
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm	
Wrzeciono		
Moc silnika napędowego	2,2 kW	
Średnica pinoli wysuwnej	86 mm	
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm	
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080	
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	15 - 415 mm	0 - 420 mm
Głowica obrabiarki		
Zakres prędkości obrotowych	60 - 4.200 min ⁻¹	
Stopnie przekładni	2 Stopnie, regulacja bezstopniowa	
Przesunięcie głowicy obróbczej na belce	312 mm	470 mm
Zakres poziomego nachylenia	± 90°	
Zakres pionowego nachylenia	± 45°	
Automatyczny wysuw tulei wrzeciona	3 Prędkości - 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/obr.	
Stół krzyżowy		
Odległość stołu od wrzeciona	405 mm	
Długość stołu x szerokość	230 x 1.246 mm	254 x 1.370 mm
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	200 kg	300 kg
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	16 mm / 63 mm / 3	
Maksymalne przesuw		
Oś X	manualny 690 mm / automatyczny 610 mm	manualny 820 mm / automatyczny 740 mm
Oś Y	manualny 310 mm / automatyczny 230 mm	manualny 410 mm / automatyczny 330 mm
Oś Z	manualny 390 mm / automatyczny 310 mm	manualny 400 mm / automatyczny 320 mm
Wymiary		
Długość x Szerokość x Wysokość	2.000 x 1.600 x 2.010 mm	2.400 x 2.160 x 2.300 mm
Waga	1.000 kg	1.260 kg



Wyposażenie standardowe

- Narzędzia sterownicze

Wyposażenie dodatkowe:

Akcesoria	Nr artykułu
Zestaw płytek równoległych, 20-częściowy	3354001
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 14	3352018
Zestaw uchwytów zaciskowych, 18-częściowy ISO40	3352056
Trzpień ustalający do uchwytu wiertarskiego ISO 40/B16	3352070
Stół obrotowy podziałowy RT 150	3356150
Stół obrotowy podziałowy RT 200	3356200
Stół obrotowy podziałowy RTE 165	3356365
Stół obrotowy podziałowy RTU 165	3354165
Zestaw frezów trzpieniowych HSS, 12-cz.	3352250
Zestaw frezów trzpieniowych HSS, 20-cz.	3352255
Wibroizolator (potrzebne 4 szt.) SEU1	3352985
Głowica frezarska ISO 40 DIN 2080	3350216
Zestaw precyzyjnych głowic wytaczających ISO40	3352128
Posuw stołu frezującego V 250	3352025
Montaż posuwu stołu V250	9000489
System mocowania ISO 40	3352394

Imadła	Nr artykułu
ZAS 50	3354170
FMS 150	3354150
FMSN 125	3354120
FMSN 150	3354130
VMQ 125	3354182
VMQ 150	3354183
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
DAS 100	3355500
HCV 105	3536210
HMS 125	3355127
FMS 125	3354125

- Powierzchnie prowadnic hartowane i szlifowane
- Hartowane i szlifowane szczęki, wymienne
- Możliwość obrotu 360° na podstawie

> Więcej akcesoriów do frezarek znajduje się na stronach 34-52