

Kompletnie wyposażone tokarki dla mechaników. TH 3610D z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- ▶ Wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- ▶ Przelącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Podstawa maszyny ze schowkami na narzędzia z lewej i prawej strony
- ▶ Wyciągana wanna na wióry na szynach prowadzących
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania

TH 3610D:

- ▶ **Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21**
 - > prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślapiająca
 - > Większa dokładność pracy
 - > Zmniejsza się współczynnik błędów
 - > Wyświetlanie położenia w 3 osiach
 - > Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
 - > Liniaty pomiarowe

Wrzeciono główne

- Zanurzone w oleju
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Zakres regulacji kąta skrętu sanek górnych $\pm 90^\circ$

Szafa sterownicza

- Zasilacz sieciowy 24 V DC
- Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) firmy Siemens lub Schneider



TH 3610D

- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21



Lampa maszynowa

- Diodowa

Łoże pryzmowe

- Silnie żebrowane
- Żeliwo szare
- Hartowane indukcyjnie i precyzyjnie szlifowane

Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 10 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,025 mm



Podstawa maszyny

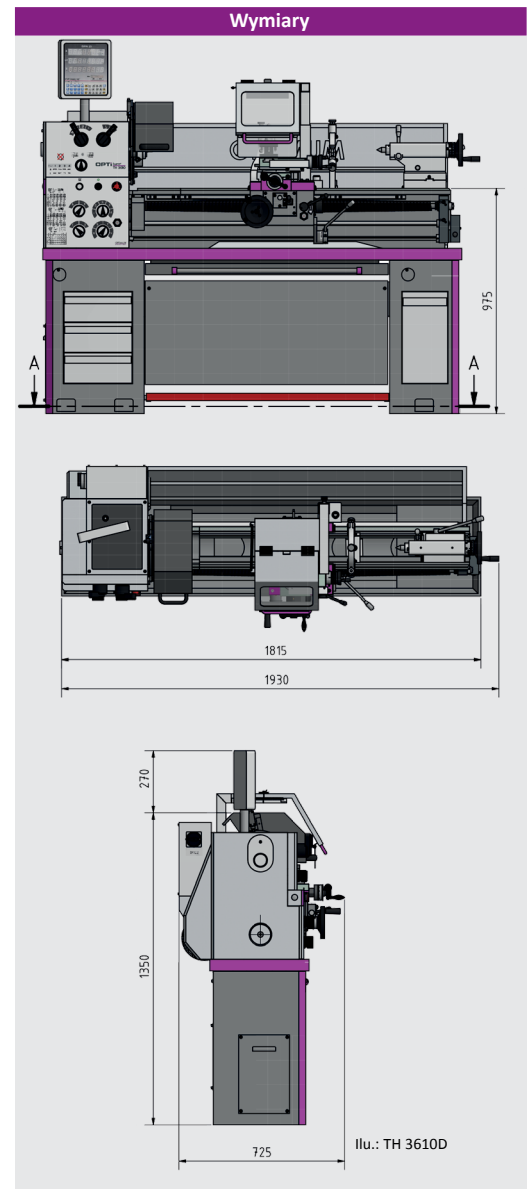
- Schowki na narzędzia po obu stronach

Il.: TH 3610D

Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	TH 3610
Nr artykułu	3402050
Cena netto	
Model	TH 3610D
Nr artykułu	3402060
Cena netto	

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Stożek wrzeciona	MK 6
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
Przelot wrzeciona	∅ 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	max. 16 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	180 mm
Rozstaw w kłach	980 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	356 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	516 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	160 mm
Szerokość łoża	187 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	70 - 2.000 min ⁻¹
Liczba stopni	8 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	100 mm
Przesuw suportu poprzecznego	170 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,052 - 1,392 mm/obr (32 posuw)
Posuw poprzeczne	0,014 - 0,38 mm/obr (32 posuw)
Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm/obr (26 skoków)
Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (34 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	∅ 42 mm / 120 mm
Wymiary	
długość x szerokość x wysokość	1.930 x 725 x 1.350 / 1.620 mm
Ciężar netto	610 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe	



Akcesoria	Nr art.	Cena netto
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM ∅ 200 mm nr 5, samocentrujący	3442845	
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM ∅ 200 mm nr 5 z niezależnym nastawem szczęk	3442880	
Uchwyt trójszczękowy BISON ∅ 200 mm nr 5, samocentrujący	3450315	
Uchwyt czteroszczękowy BISON ∅ 200 mm nr 5, samocentrujący	3450365	
Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E	3384303	
Montaż fabryczny SWH 3-E	9000400	
Uchwyt zaciskowy 5C	3441555	
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441668	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441610	
Informacje o „Drehmeißel Sätze“ auf Seite <?>		
Stopa maszynowa - wibroizolator SE 2 (potrzebnych jest 6 sztuk)	3381016	
Ogranicznik pozycji z regulacją precyzyjną	3441523	
> Więcej akcesoriów od strony 117		

Uchwyt tokarski nie zapomnieć!

Wyposażenie standardowe
• Podtrzymka stała do detali o maks. średnicy 100 mm
• Podtrzymka ruchoma do detali o maks. śred. 95 mm
• Lampa maszynowa diodowa
• Tuleja redukcyjna MK3/MK5
• Dwa stałe kły centrujące MK3
• Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
• Zestaw zmianowych kół zębatych
• Narzędzie sterownicze



Już w zakresie dostawy:
Pierwsze napełnienie maszyny
wysokiej jakości olejem

NEU
NEU

Przedmowa

Wiercenie

Frezowanie

Toczenie

Piłowanie

Szlifowanie

Polerowanie

Oświetlenie

Pomiary

CNC

Indeks