

**Kompletnie wyposażone tokarki ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym.**

**TH 3009D z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.**

**TH 3309V z silnikiem bezszczotkowym do elektronicznej - bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej.**

**Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny**

- ▶ Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Wyłącznik ochronny silnika (TH 3309 / TH 3309D)
- ▶ Układ elektryczny DC 24 V
- ▶ Zamykany włącznik główny
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na sianach wzdłużnych
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Podstawa maszyny z szufladą na narzędzia z prawej strony
- ▶ Wyciągana wanna na wióry na szynach prowadzących
- ▶ Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym

**TH 3309D / TH 3309V**

**▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21**

- > prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślapiająca
- > Wyraźna redukcja czasów produkcji
- > Większa dokładność pracy
- > Zmniejsza się współczynnik błędów
- > Wyświetlanie położenia w 3 osiach
- > Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
- > Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
- > Liniały pomiarowe

**Szafa sterownicza**

- Zasilacz sieciowy 24 V DC
- Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przełączniki) firmy Siemens lub Schneider - TH 3309V Eaton



**TH 3309V:**

**Wydajny napęd bezszczotkowy**

- Bardzo płynna praca
- Prawie stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości obrotowej
- Wysoki stopień wykorzystania mocy



**TH 3309D / TH 3309V**

- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21



**Wrzeciono główne**

- Zanurzone w oleju
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

**Sanki**

- Precyzyjne wykończenie
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Zakres regulacji kąta skrętu sanek górnych ± 90°

**Łoże pryzmowe**

- Silnie żebrowane
- Hartowane indukcyjnie
- Precyzyjnie szlifowane

**Konik**

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 10 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,025 mm

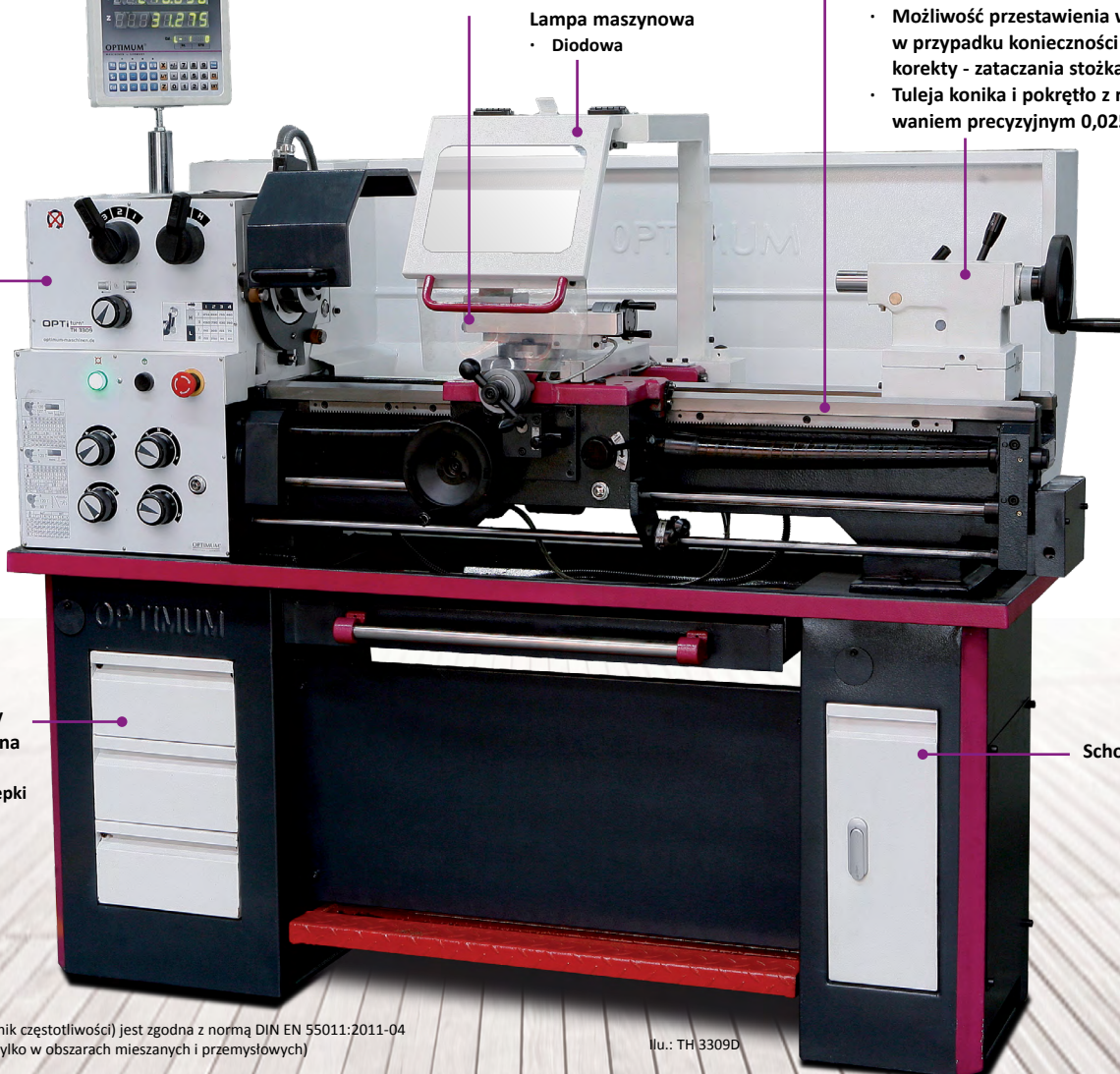
**Lampa maszynowa**

- Diodowa

**Podstawa maszyny**

- Brak schowków na narzędzia z lewej strony, tylko zaślepki

**Schówek na narzędzia**



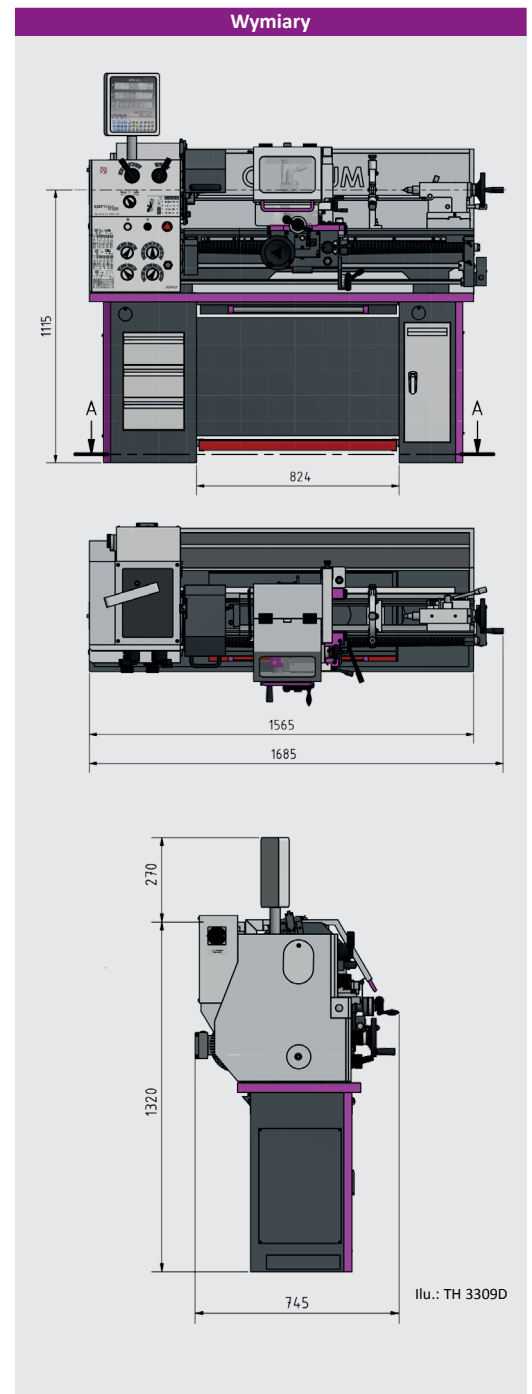
## Dane techniczne, akcesoria i wymiary

<b>Model</b>	<b>TH 3309</b>
Nr artykułu	3402030
<b>Cena netto</b>	
<b>Model</b>	<b>TH 3309 / D</b>
Nr artykułu	3402040
<b>Cena netto</b>	
<b>Model</b>	<b>TH 3309 V</b>
Nr artykułu	3402045
<b>Cena netto</b>	

<b>Dane maszyny</b>	
Napięcie elektryczne TU 3309 / D	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Napięcie elektryczne TU 3309V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
<b>Wrzeciono</b>	
Moc silnika napędowego TU 3309 / D	1,5 KW
Moc silnika napędowego TU 3309V	2,2 KW
Stożek wrzeciona	MK 5
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	DIN ISO 702-2 Nr. 4
Przełot wrzeciona	38 mm
Maks. przekrój mocowania narzędzia w cztero- gniazdowym imaku nożowym	16 x 16 mm
<b>Zakresy robocze</b>	
Wysokość kłów	156 mm
Rozstaw w kłach	830 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	350 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	196 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	170 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	430 mm
<b>Zakres prędkości obrotowej</b>	
Prędkość obrotowa wrzeciona TH 3309 / TH 3309D	60 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Prędkość obrotowa wrzeciona TH 3309V	12 - 2.250 min <sup>-1</sup>
Liczba stopni	8 stopni , w modelu TH 3309V elektro- niczna regulacja prędkości obrotowej
<b>Maksymalne przesuw</b>	
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	98 mm / 164 mm
<b>Zakresy posuwów oraz gwintów</b>	
Posuw wzdłużne	0.052 - 1.392 mm/obr (32 posuw)
Posuw poprzeczne	0.014 - 0.38 mm/obr (32 posuw)
Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm (26 skoków)
Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (34 skoki)
<b>Konik</b>	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	∅ 32 mm / 110 mm
<b>Wymiary</b>	
Długość x szerokość x wysokość	1.685 x 745 x 1.320 / 1.590 mm
Ciężar netto	430 kg
<b>Ryczałt za opakowanie transportowe</b>	

Akcesoria	Nr art.	Cena netto
<b>Uchwyt trójściskowy OPTIMUM ∅ 160 mm nr 4, samocentrujący</b>	3442761	
<b>Uchwyt trójściskowy OPTIMUM ∅ 200 mm nr 4, samocentrujący</b>	3442762	
<b>Uchwyt czteroszciskowy OPTIMUM ∅ 160 mm nr 4, samocentrujący</b>	3442840	
<b>Uchwyt czteroszciskowy OPTIMUM ∅ 200 mm nr 4, samocentrujący</b>	3442843	
<b>Uchwyt czteroszciskowy OPTIMUM ∅ 200 mm nr 4 z niezależnym nastawem szczęk</b>	3442879	
<b>Uchwyt trójściskowy BISON ∅ 160 mm nr 4, samocentrujący</b>	3450305	
<b>Uchwyt trójściskowy BISON ∅ 200 mm nr 4, samocentrujący</b>	3450310	
<b>Uchwyt czteroszciskowy BISON ∅ 160 mm nr 4, samocentrujący</b>	3450355	
<b>Uchwyt czteroszciskowy BISON ∅ 200 mm nr 4, samocentrujący</b>	3450360	
<b>Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E</b>	3384303	
<b>Montaż fabryczny SWH 3-E</b>	9000400	
<b>Uchwyt zaciskowy 5C</b>	3441554	
<b>Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17 kg</b>	3441509	
<b>Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“</b>	3441216	
<b>Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy</b>	3441610	
<b>Stopa maszynowa - wibroizolator SE2 (potrzebnych jest 6 sztuk)</b>	3381016	

NEU  
NEU  
NEU  
NEU



### Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, zakres ∅ 19 - 70 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres ∅ 16 - 50 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze



Już w zakresie dostawy:  
Pierwsze napełnienie maszyny  
wysokiej jakości olejem

**Uchwyt tokarski  
nie zapomnieć!**

Przedmowa

Wiercenie

Frezowanie

Toczenie

Piłowanie

Szlifowanie

Polerowanie

Oświetlenie

Pomiary

CNC

Indeks