

## Ciężkie tokarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty) Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- ▶ Zamknięta przekładnia posuwu szybkiego przełączania, koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, na łożyskach precyzyjnych
- ▶ Przejrzyste dźwignie wyboru do przełączania szybkości posuwu
- ▶ Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianach wzdłużnych
- ▶ Kierunek obrotu wrzeciona załączany poprzez sprzęgło. Układ wykonany zgodnie z normą
- ▶ Ochronny wyłącznik krańcowy dla szybkich posuwów wzdłużnych
- ▶ Smarowanie centralne na sianach wzdłużnych
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Lampa maszynowa halogenowa z ramieniem przegubowym
- ▶ Duża osłona ochronna uchwyty tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- ▶ **Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D**
- ▶ **1 imak stalowy 41 x 180 Typ D do noża czworokątnego**
- ▶ **Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA 21**
  - > Wyraźna redukcja czasów produkcji
  - > Większa dokładność pracy
  - > Zmniejsza się współczynnik błędów
  - > Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
  - > Z własnym zasilaniem. Układ otrzymuje zasilanie po załączeniu włącznika głównego
  - > Liniaty pomiarowe

### Wrzeciono główne

- Hartowane i szlifowane
- Smarowanie
- Ułożyskowane w 3 regulowanych precyzyjnych łożyskach wałeczkowo-stożkowych
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

### Tryb energooszczędny

- Maszyna wyłącza się samoczynnie po kilku minutach biegu jałowego
- Czas jest programowany

### Elektryczny hamulec silnikowy

- Szybkie zatrzymanie awaryjne
- W trybie normalnym szybkie zatrzymanie bez wybiegu

### Przejrzysta szafa rozdzielcza



### Szybki posuw

- Przyciski i dźwignia do załączania 4 - kierunkowego szybkiego przesuwu wzdłużnego lub poprzecznego
- Dla maksymalnego wykorzystania czasu pracy
- Nie wyłącza całej maszyny, gdy dotrze do włącznika krańcowego

### Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Sanie górne z możliwością obrotu o 360°
- Wałki i koła zanurzone w oleju
- Pokręta z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Imak stalowy szybkozmienny SWH9-D
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Sanki górne zabezpieczone osłoną przed wiórami

### Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie  $\pm 13$  mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętko z regulowanym skalowaniem precyzyjnym
- Mechaniczny ruch konika za pomocą korby
- Reduktor wysuwu tulei konika z dwoma przełożeniami 1/4 lub 1/1 obrotu

### Prowadzenie przewodu w ergonomicznym przewodniku łańcuchowym



### Zbiornik chłodziwa

- Osobny ze wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju
- Lekkie i całkowite opróżnianie oraz czyszczenie

Il.: OPTi turn TU 8020

## Dane techniczne, akcesoria i wymiary

<b>Model</b>	<b>TH 8020D</b>
Nr artykułu	3462230
<b>Model</b>	<b>TH 8030D</b>
Nr artykułu	3462240

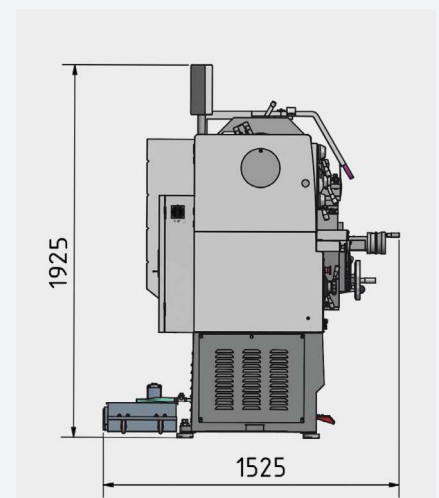
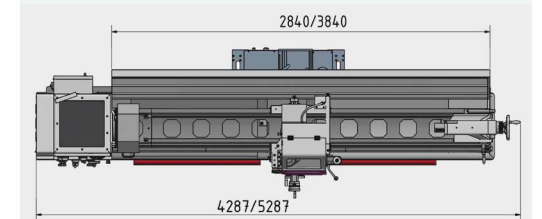
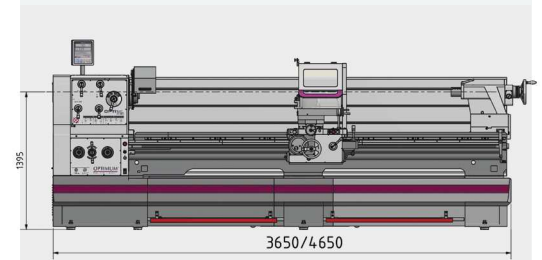
<b>Dane maszyny</b>	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	12 kW
Moc pompy układu chłodzenia	150 W
<b>Wrzeciono</b>	
Moc silnika napędowego	11 kW
Końcówka wrzeczona	Ø 113 mm (Stożek 1:20)
Końcówka wrzeczona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Przelot rzeciona	Ø 105 mm
Wysokość narzędzi mocowanych w imaku stalowym, szybkozmiennym	max. 32 mm
<b>Układ chłodzenia</b>	
Moc pompy układu chłodzenia	150 W
<b>Zakresy robocze</b>	
Wysokość kłów	400 mm
Rozstaw w kłach TH 8020D	2 050 mm
Rozstaw w kłach TH 8030D	3 050 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	800 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	1 035 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	250 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	570 mm
Szerokość łoża	400 mm
<b>Zakres prędkości obrotowej</b>	
Prędkość obrotowa wrzeczona	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
Liczba stopni	16 stopni
<b>Maksymalne przesuw</b>	
Moc silnika dla szybkiego posuwu	550 W
Szybki posuw	3,8 m/min. (max 5 min., 30 min. przerwy)
Przesuw sań górnych	230 mm
Przesuw suportu poprzecznego	368 mm
<b>Zakresy posuwów oraz gwintów</b>	
Posuw wzdłużne	0,044 - 1,48 mm/obr (25 posuwów)
Posuw poprzeczne	0,022 - 0,74 mm/obr (25 posuwów)
Gwinty metryczne	0,45 - 120 mm/obr (54 skoki)
Gwinty calowe	80 - 7/16 Gg/call (60 skoków)
Gwinty Diametral Pitch	7/8 - 160 (42 zwoje)
Gwinty modułowe	0,25 - 60 mm π (46 gwint)
<b>Konik</b>	
Mocowanie w tulei konika	MK 5
Wysuw tulei konika / średnica	235 mm
<b>Wymiary</b>	
Długość x szerokość x wysokość TH 8020D	4 287 x 1 525 x 1 925 mm
Długość x szerokość x wysokość TH 8030D	5 287 x 1 525 x 1 925 mm
Ciężar netto TH 8020D/TH 8030D	3 455 kg / 3 820 kg

### Wyposażenie dodatkowe:

Uchwyty	Numer artykułu
<b>OPTIMUM</b> Uchwyt trójścżękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3442768
<b>OPTIMUM</b> Uchwyt czteroszcżękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3442856
<b>OPTIMUM</b> chwyt czteroszcżękowy Ø 315 mm nr 8 z niezależnym nast. szczęk	3442888
<b>BISON</b> Uchwyt trójścżękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3450335
<b>BISON</b> Uchwyt czteroszcżękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3450385
<b>► Akcesoria</b>	
<b>Kieł obrotowy OPTIMUM MK 5</b>	3440705
<b>Kieł obrotowy BISON MK 5</b> (2-rzędowe łożyska skośne SKF)	3451005
<b>Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-części</b>	3441672
<b>Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-części</b>	3441623
<b>Zestaw noży tokarskich HM 32 mm, 5-części</b>	3441674
<b>Wibroizolatory SE 3</b> (Potrzebne jest 8 szt.)	3381018

> Więcej akcesoriów do tokarek znajduje się na stronach 76 - 92

## Wymiary



**Uchwyt tokarski  
nie zapomnieć!**

### Wyposażenie standardowe

- Podrzymka stała, maks. średnica detalu 150 mm
- Podrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 130 mm
- Lampa maszynowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- Imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych
- Zegar do gwintów
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze