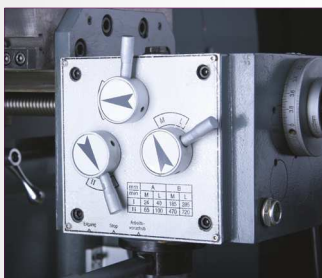


Dane techniczne i akcesoria



Pozioma pozycja frezowania

- Do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymką (okularom) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych
- przestawne łożysko ślizgowe



Posuw stołu

- Mechaniczne przestawianie wysokości stołu
- Silnik z przekładniowym posuwem stołu w osi X, Y i Z



Frezowanie poziome

- Mechaniczne stopnie przekładni napędu wrzeciona poziomego, odpowiednio nastawiane dźwigniami
- Zakres obrotów 58 - 1.800 min⁻¹



Wysuw tulei

- Manualny lub automatyczny

Model	MT 8
Nr artykułu	3336088
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	7,2 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	90 W
Ciśnienie sprężonego powietrza	min. 6 bar
Wydajność bróbki	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 21 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 80 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Moc silnika napędowego	5,5 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	60 - 4.660 min ⁻¹
Stopnie przekładni	20 stopni
Wysuw tulei wrzeciona	140 mm
Posuw tulei	3 prędkości / 0.086/ 0.045 / 0.142 mm
Zakres wychylenia głowicy frezarskiej	± 45°
Wrzeciono poziome	
Moc silnika napędowego	4 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 50 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	58 - 1.800 min ⁻¹
Stopnie przekładni	12 stopni
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu	1 320 x 360 mm
Posuw stołu (9 stopni)	15 - 370 mm/min
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	350 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	18 mm / 80 mm / 3
Odstęp wrzeciono - stół	155 - 610 mm
Obrót - skręt stołu krzyżowego	35°
Oś X	
Przesuw stołu	manualny 980 mm / automatyczny 900 mm
Zakres posuwu automatycznego	15 - 370 mm/min
Oś Y	
Przesuw stołu	manualny 300 mm / automatyczny 220 mm
Zakres posuwu automatycznego	15 - 370 mm/min
Oś Z (pozycjonowanie)	
Przesuw stołu	manualny 450 mm / automatyczny 370 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	2 220 x 2 060 x 2 550 mm
Waga	2 500 kg

Wyposażenie standardowe

- Uchwyt wiertarski Ø 1 - 16mm / B18
- Trzpień frezarski 7:24 ISO 50
- Trzpień ustalający 7:24 ISO 40 / B18
- Trzpień do frezowania poziomego
- Narzędzia obsługowe

Wyposażenie dodatkowe:

Akcesoria	Nr artykułu
Imadło hydrauliczne HMS 150	3355150
Zestaw równoległych płyt podkładek, 20-częściowy	3354001
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 16	3352019
Stożek Morse'a SK50	3352067
Mocowanie głowicy frezowej	3352066

> Więcej akcesoriów do frezarek znajduje się na stronach 34-52